

证券代码：300779

证券简称：惠城环保

青岛惠城环保科技股份有限公司

投资者关系活动记录表

编号：2026-001

投资者关系活动类别	<input type="checkbox"/> 特定对象调研 <input type="checkbox"/> 媒体采访 <input type="checkbox"/> 新闻发布会 <input type="checkbox"/> 现场参观	<input type="checkbox"/> 分析师会议 <input type="checkbox"/> 业绩说明会 <input checked="" type="checkbox"/> 路演活动 <input type="checkbox"/> 其他（电话会议）
参与单位名称及人员姓名	华安证券；国新融汇投资基金；中国石化集团资本；济南瀚祥投资；湖南迪策投资；聊城昌润高新投资；聊城交通汽运集团；青岛鹿秀投资；国泰民福投资；深圳市吉富启瑞投资；安水投资控股（广东）；广东广晟投资；一久（海南）私募基金；鸿途私募基金（广东）；深圳市一路行科技；天津九安医疗电子	
时间	2026年1月6日 10:30-12:00	
地点	广东省揭阳市惠来县石化大道500号广东东粤化学科技有限公司	
上市公司接待人员姓名	首席技术官：张新功先生 董事 长：史惠芳女士 董事会秘书：茹凡先生	
投资者关系活动主要内容介绍	<p>一、公司业务情况</p> <p>公司成立于2006年，坚持原始技术创新，向废物要资源，致力于解决工业固废和环境治理难题，将原始技术创新产业化。</p> <p>公司三大主营业务介绍。（1）催化剂相关业务。公司为炼油企业提供废催化剂处理处置服务，同时生产、销售FCC催化剂（新剂）、复活催化剂等资源化综合利用产品。公司在行业内首创了“废催化剂处理处置+废催化剂资源化生产再利用+资源化催化剂销售”一条龙服务业务模式，解决客户对于废催化剂处理的后顾之忧，形成了“废催化剂处置与催化剂销售”互相带动的良性循环，目前已成为国内极少数有能力为客户提供专业定制化催化剂产品和废催化剂处理处置的资源化循环模式全产业链企业。现阶段，国内稳定市场占有率为%，积极拓展海外市场。同时，废塑料深度裂解项目会带动催化剂业务市场。（2）高硫石油焦制氢灰渣综合利用业务。高硫石油焦制氢灰渣综合利用项目是当前公司最主要和最稳定的收入利润来源。公司采用自主研发的“高硫石油焦制氢灰渣综合利用技术”，为广东石化提供灰渣处理处置服务，同时产出蒸汽、粗钒、粗氢氧化镍等资源化综合利用产品。</p> <p>（3）目前，公司20万吨/年混合废塑料资源化综合利用项目是公司未来发展的核心方向。该技术能将废塑料转化为高附加值的化工产品，被视为解决塑料污染、能源替代和实现“双碳”目标的关键技术。该项目已于2025年7月成功试生产，并经过三阶段系统性测试，于2025年12月29日，装置经72小时运行数据标定，顺利通过由中国石油和化学工业联合会组织的现场性能考</p>	

核。专家组对于惠城环保自主研发的“一步法”工艺予以高度认可，并出具标定结果：油气产物相对废塑料中有效碳氢的总收率超 92%，相对原生（干基）废塑料（含有无机添加剂、氧氮等无效成分）的产品收率达 70%。产品质量达到设计要求，充分验证了 CPDCC 技术的成熟度与可靠性，具备良好的产业化推广条件。

二、问答环节主要内容

1、公司废塑料裂解项目运行情况及负荷提升计划？未来扩产规划？

公司 20 万吨/年混合废塑料资源化综合利用项目于 2025 年 7 月成功试生产，并经过三阶段系统性测试，于 2025 年 12 月 29 日，装置经 72 小时运行数据标定，顺利通过由中国石油和化学工业联合会组织的现场性能考核。目前装置运行平稳，计划 1 月底前在提升装置负荷率方面，进行原料化进料方式调整测试。关于未来扩产计划，项目已经通过石化联合会组织的标定，为后续扩产打下了坚实的基础，同时，鉴于各地部署加快构建绿色低碳循环发展规划，多地政府与公司洽谈当地区域废塑料资源循环利用项目建设计划，目前主要有揭阳、岳阳、菏泽、天津等地。未来公司将依据项目批复进度以及前端原料回收情况进行项目复制扩产建设。废塑料项目也受到国外企业关注并提出合作意愿，公司也将顺势拓展海外业务，积极探索全球范围内的发展机遇，稳步推进国内外业务布局，为解决全球塑料污染问题，构建资源循环体系提供“惠城方案”！未来公司若有新的协议签署，将严格按照相关规定及时履行信息披露的义务。

2、请问因废塑料杂质较多，生产过程中会产生一般固废，是否需要支付高额费进行处理处置？

公司原有业务处理处置的废催化裂化催化剂，因其反应过程中重金属富集到催化剂表面，导致废催化剂中含有大量镍、钒等重金属，因此在 2016 年被认定为危险废物，需要付费处理。

塑料制品中不含有重金属，废塑料裂解过程中的催化剂没有被重金属影响，属于一般固废，不属于危险废物，可直接应用于建材行业，不需支付高额费用来处理。

3、市场传言装置负荷只有 65%，水洗塔也在堵塞是谣言吗？

装置的负荷正在逐步提升。关于水洗塔堵塞的问题，是因员工操作经验不足导致，由于回流温度控制过低导致油冷凝堵塞。现已通过调整操作条件的方式解决，目前装置运行稳定。现阶段首要任务是确保安全生产，在此基础上提升员工操作能力和装置负荷，保障装置满负荷长周期稳定运行。

4、我们关注到公司后续在国内多地都有扩产规划，请问有没有和中石化合作的想法？公司在资金规划上什么考虑？

公司对具有客户资源和业务结构协同效应的新业务机会始终

	<p>保持开放态度，争取在更广的层面与客户开展更多元化的合作，并将基于自身技术优势适当扩展新业务领域。最终新业务的落地需要结合技术研发能力、市场形势和综合状况审慎决策，未来如有进展，我们将及时通过公告披露。</p> <p>5、请问公司塑料的来源问题，在当地建设的前提是塑料的分拣要具备相应的条件，公司认为有哪些难度？</p> <p>国发〔2025〕14号《固体废物综合治理行动计划》（简称“固10条”）于2025年12月27日印发，是首个系统部署固废综合治理的国家级文件，以全链条治理为核心，聚焦10方面任务并强化循环经济促进法落地。总体原则是减量化、资源化、无害化，构建源头—过程—末端全链条闭环管理。公司层面技术可行，符合国家战略发展方向，为产业布局发展提供了有利的政策依据。</p> <p>6、请展望一下公司未来三大块业务发展方向是怎样的？</p> <p>首先，催化剂业务，公司废催化剂处理处置产能为5.85万吨/年，催化剂的产能为4万吨/年。公司催化剂业务未来发展方向主要聚焦海外市场，未来随着废塑料项目多地布局扩产，公司自产的应用于废塑料裂解项目的催化剂一定程度上将带动催化剂业务市场。</p> <p>其次，石油焦制氢灰渣综合利用项目让公司成为广东石化石油焦制氢灰渣处理的唯一技术方案供应商，与广东石化的协议确保了业务稳定性。同时，由于技术的先进性，未来国内如果有新增产能的需求，公司仍将具有较强的竞争力。</p> <p>最后，公司20万吨/年混合废塑料资源化综合利用项目现已建成。未来将结合前端原料收集情况，在全国各地推广布局。</p> <p>7、请问公司对于开挖的陈腐垃圾填埋场中的废塑料是否可以作为裂解项目的原料？</p> <p>开挖的陈腐垃圾填埋场中的废塑料是可用的原材料，有机物降解后，其余垃圾中的废塑料含量较高，公司可通过分选挑出废塑料，通过公司CPDCC技术进行资源循环再利用。</p> <p>8、请问未来扩建产能的资金来源是什么？</p> <p>对于扩产项目所需的建设资金，公司将通过自有资金和多种渠道融资方式相结合（包括但不限于一级市场融资、二级市场融资、以及金融机构贷款融资等方式）保障项目建设资金。</p> <p>9、请问张总，您定增取得的限售股2026年7月到期，解除限售后是否有减持计划？</p> <p>定增股份限售到期后，近期没有减持计划。</p>
附件清单 (如有)	无

日期

2026 年 1 月 6 日