

证券代码：603906

证券简称：龙蟠科技

江苏龙蟠科技集团股份有限公司 投资者关系活动记录表

编号：2026-投关-01

投资者关系活动类别	<input type="checkbox"/> 特定对象调研 <input type="checkbox"/> 分析师会议 <input type="checkbox"/> 媒体采访 <input type="checkbox"/> 业绩说明会 <input type="checkbox"/> 新闻发布会 <input type="checkbox"/> 路演活动 <input checked="" type="checkbox"/> 现场参观 <input type="checkbox"/> 其他（电话及线上网络交流）
参与单位名称及人员姓名	兴业证券、国泰海通证券、天风证券、中信建投证券、国海证券、瑞银证券、申万宏源证券、西部证券、华创证券、东吴证券、国盛证券、长江证券、信泰人寿、华泰证券、国寿安保基金、华泰资产、双安资产、枣庄财金、民生证券、易方达基金、太保资产、东吴基金等 (以上排名不分先后)
时间	2026年3月21日（星期六）
地点	南京
上市公司接待人员姓名	董事会秘书：张羿先生 研究总院院长：史莹飞博士 研究总院副院长：楼宇博士 投资者关系经理：王殷先生
投资者关系活动主要内容介绍	一、公司全球新技术发布日活动 龙蟠科技（603906）于2026年3月21日举行第二届龙蟠科技全球新技术发布会，会上龙蟠科技各业态共发布了十款新产品： (1) 第三代燃料电池催化剂 (2) 第二代电解水制氢催化剂 (3) 第四代低电导率冷却液 (4) 第二代算力中心冷却液 (5) 第五代汽车玻璃清洗液

- (6) 第三代高纯碳酸锂
- (7) 第二代高压实磷酸锰铁锂正极材料
- (8) 第二代再生磷酸铁锂正极材料
- (9) 第五代高压实磷酸铁锂正极材料
- (10) 第二代干法电极磷酸铁锂正极材料

公司作为绿色新能源核心材料行业的领军企业，龙蟠科技深知创新是驱动企业发展的核心动力。借助本次全球新技术发布日的活动，龙蟠科技希望持续通过研发和品牌驱动，完成用绿色新能源核心材料共建全球美好生活的使命。

二、投资者交流会

1、公司对氢能的布局是如何考量，去年推出了燃料电池催化剂，今年为什么又推出电解水制氢催化剂？

回答：氢能作为清洁能源的重要组成部分，公司一直高度重视氢能领域的发展，公司在 2020 年就与中科院大连化物所成立联合实验室，进行燃料电池催化剂规模化量产的研究开发。公司开展燃料电池和电解槽催化剂两个产品的研发，旨在打通制氢和用氢环节，完成应用场景闭环，解决氢气成本高的问题。

2、相较于去年的第三代低电导率冷却液，第四代有哪些升级？核心提升了哪些性能？

回答：相比去年的产品，今年推出的四代低电导率冷却液三大维度全面升级：

(1) 金属覆盖面：从三代的 7 种金属（3/4/6 系铝等）扩展到 30 种以上金属材质，保护更全面。

(2) 温度适应域：从单一的 90℃ 高温保护，扩展到-10℃至 90℃ 宽温域，确保全工况防护。

(3) 实车匹配度：特别考虑了实车中的腐蚀工况和钎焊剂残留影响，配方更贴合实车环境。

三代产品主要考虑的是腐蚀盐的腐蚀，而电动车铝材应用较多，钎焊剂对铝金属有腐蚀性，所以本代产品特别加以改进，可

以说本代产品是真正为实车复杂工况而研发。

3、算力中心冷却液有哪些优势和提升？

回答：第二代算力中心冷却液采用了优化的添加剂配方体系，显著提高了产品稳定性，满足冷却效率和微通道对异物的苛刻要求。可以解决算力中心“高热、霉菌、不稳定”三大难题。

从性能指标上来看，在 pH 值、冰点等常规物性达标基础上，重点强化在严苛物理使用环境下的稳定性、全链条的金属与非金属兼容性和抗菌性能。

4、第三代碳酸锂的核心优势是什么，与普通电池级碳酸锂有何不同？

回答：第三代碳酸锂纯度高达 99.95%，杂质大幅降低，关键杂质（钾、钠、硫酸根）含量较常规电池级碳酸锂降低 92%。公司的碳酸锂在微观形貌上也有显著突破，与传统电池级碳酸锂相比，它的颗粒尺寸更均匀、形貌更规则。

5、本次发布的第五代磷酸铁锂正极材料的性能指标如何？

回答：本次推出的 S601 五代产品粉末压实密度可达 2.704g/cm^3 以上，在动力、储能两大核心应用场景中，均可实现更长续航与更低瓦时成本，兼顾性能与成本优势。与此同时，S601 拥有出众的高充放电容量特性，0.1C 条件下放电容量达 158.65mAh/g ，保障了稳定且快速的充放电能力。1C、3.2V 平台容量占比高达 91.34%，为电池产品提供强劲动力；除此之外，该产品还具备优异的能量效率与循环稳定性，同时支持定制化开发，能够根据客户实际需求灵活定制性能，全面适配多元化应用场景。

6、二代磷酸铁锂再生技术有哪些提升点？

回答：二代磷酸铁锂再生产品仍采用火法回收，在之前一代的基础上进行了技术和工艺的迭代升级，主要新增了多效包覆提升碳层水平，实现高容量；分布掺杂保障纳米化，实现高倍率；高温重构实现提升颗粒致密度，实现高压实。最终压实密度可以从 2.4g/cm^3 提升至 2.55g/cm^3 。

	<p>7、本次发布的第二代干法电极专用材料性能如何？</p> <p>回答：本次发布的干法电极专用材料拥有超高破碎强度，可耐受超高压破碎工艺，在 9T 高压条件下压实密度仍能达到 2.69 g/cm³，同时兼顾 1C 至 4C 倍以上高倍率区间的优异容量表现，各项性能均衡无短板；搭配优异颗粒球形度（$\phi \geq 0.98$），实现高压实、高容量、高倍率三者兼备，可适配干法电极的严苛工艺要求。</p> <p>8、公司在未来磷酸铁锂正极材料的研发方向有哪些？</p> <p>回答：公司始终坚持差异化战略，通过源源不断的创新，以满足不同客户在不同场景下的应用。在不同应用场景下，客户对正极材料的高压密、高倍率、低温性能、长循环性能、安全性等参数都有较高的考量。同时客户也高度重视产品的经济性和性价比。</p> <p>因此，公司会持续与客户保持紧密合作，在提升各项参数指标的同时，通过工艺优化降低生产成本。</p>
附件清单(如有)	无
风险提示	<p>1、本次发布会聚焦前沿新技术展示，所涉相关产品目前均处于实验室研发及验证阶段，尚未实现量产、交付及规模化商用，短期内不会对公司经营业绩产生重大影响。敬请广大投资者理性投资，审慎注意相关风险。</p> <p>2、以上如涉及对行业发展趋势判断、公司发展规划等相关内容，不能视作公司或公司管理层对行业、公司发展的承诺和保证。敬请广大投资者注意投资风险。</p>
日期	2026 年 3 月 21 日