



四川宏达股份有限公司  
SICHUAN HONGDA CO.,LTD.

# 四川宏达股份有限公司 2025 年度环境报告书

二〇二六年三月

## 董事长致辞

2025年4月23日，习近平总书记在气候和公正转型领导人峰会上的致辞指出，绿水青山就是金山银山。绿色转型是应对气候变化的必由之路，也是经济社会发展的新引擎。绿色转型必须以人民为中心，协同推进民生福祉改善和气候治理，统筹保护环境、发展经济、创造就业、消除贫困等多重目标。

宏达股份积极践行习近平生态文明思想，坚持“与蓝天碧水相伴，实现绿色可持续发展”的企业环保理念，将生态环境保护融入战略决策与日常运营的每个环节，实施绿色文明战略，聚焦绿色磷化工、有色金属采选冶一体化两大产业链，加大创新力度，推动传统产业高端化、智能化、绿色化转型升级，实现科技创新、产业升级、资源综合利用和环境保护融合发展。

2025年，是“十四五”规划的收官之年，也是“十五五”规划的开局之年。宏达股份作为蜀道投资集团有限责任公司旗下五家上市企业之一，紧密围绕“节能、减排、降碳、增效”目标，以新动能、新引擎、新发展，聚焦产品质量变革，提升产业链水平，高效利用资源和绿色低碳循环发展，打造“资源节约型、环境友好型”企业，努力实现企业发展和环境保护协同共进。坚持精准治污、科学治污、依法治污，以更高标准打好蓝天、碧水、净土保卫战。宏达股份愿与社会各界共同努力，采取一切必要措施，履行社会责任，确保环境安全，建设人与自然和谐共生的美丽中国。

同时，我们深知环保工作任重道远。在取得进展的同时，我们也清醒地看到，部分环节仍存在减排降碳提升空间、供应链绿色管理需进一步深化等问题。为此，我们将持续加大环保投入，探索更高效的环保解决方案。

我们希望通过2025年度环境报告，将公司的环境信息系统、透明、真实地传达给公众，让公司的全体利益相关者理解并支持我们的环保理念和行动，以进一步推动宏达股份的节能减排和环境保护事业。

董事长：乔胜俊

2026年3月23日

## 目 录

1 企业概况 .....	1
2 环境管理状况 .....	3
2.1 环境管理机构及措施 .....	3
2.1.1 公司环境管理组织机构 .....	3
2.1.2 环境体系认证情况 .....	3
2.1.3 清洁生产开展情况 .....	4
2.1.4 与环保相关的教育及培训情况 .....	4
2.2 环境信息公开及交流情况 .....	5
2.3 相关法律法规执行情况 .....	6
2.3.1 报告期内环境违法情况 .....	6
2.3.2 企业应对环境信访案件的措施与方式 .....	6
2.3.3 环境监测及评价 .....	6
2.3.4 突发环境事件的应急处理措施及应急预案 .....	12
2.3.5 企业新、改、扩建项目环评审批和三同时制度执行情况 .....	13
3 环保目标 .....	14
3.1 环保目标及完成情况 .....	14
3.2 企业的物质流分析 .....	14
3.3 环境会计 .....	19
4 降低环境负荷的措施及绩效 .....	20
4.1 废气排放及削减措施 .....	20
4.2 废水排放及削减措施 .....	21
4.3 噪声污染状况及控制措施 .....	23
4.4 固体废物产生及处理处置情况 .....	24
4.5 危险化学品管理 .....	27
5 与社会及利益相关者关系 .....	27
5.1 与消费者的关系 .....	27
5.2 与员工的关系 .....	28
5.3 与公众和社会的关系 .....	28
6 编制说明 .....	28

# 四川宏达股份有限公司

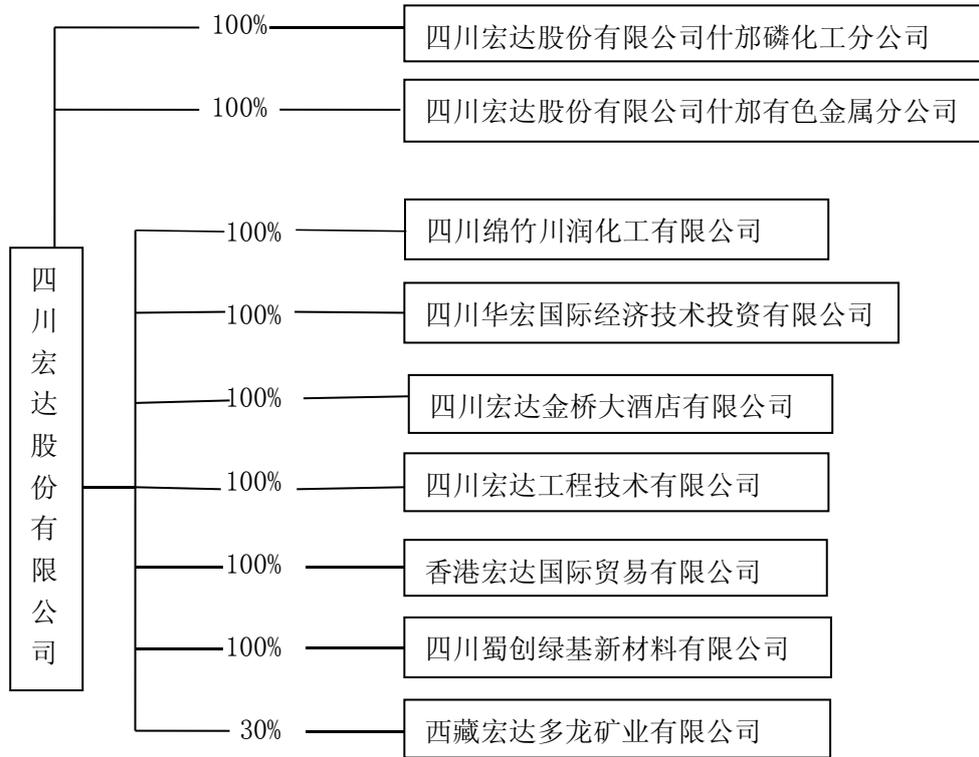
## 2025 年度环境报告书

### 1 企业概况

四川宏达股份有限公司（以下简称“宏达股份”或“公司”）创建于1979年，1994年改制为股份制企业，2001年在上海证券交易所成功上市（股票代码：600331）。截至2025年底，在职员工2400余人，其中各类专业技术人员200余人。是德阳市第一批院士专家工作站和四川省企业技术中心建设单位，长期与国内大专院校联合开展产学研项目，建设工业化试验基地。

公司现有核心业务磷化工、有色金属锌冶炼。公司将在蜀道集团战略引领下，始终秉承“安全至上、质量第一、民生为大、效益优先”的发展理念，坚持“矿化一体、矿冶一体、冶化结合、产业耦合”的发展思路，聚焦铜、磷等战略性矿产资源，以及铅锌等重要基础原材料，扎实推进磷资源综合利用、有色金属综合利用两大核心主业发展，加大创新力度，推动传统产业高端化、智能化、绿色化转型升级。做蜀道集团转型发展的先锋主力军，努力建设成为全国一流磷化工企业、全国一流有色金属企业。

公司注册地四川省什邡市师古镇，下设什邡磷化工分公司、什邡有色金属分公司，控股四川绵竹川润化工有限公司、四川宏达金桥大酒店有限公司、四川华宏国际经济技术投资有限公司、四川宏达工程技术有限公司等六家子公司，参股西藏宏达多龙矿业有限公司。公司参控股公司股权结构如下：



主要产品及产能为：电解锌 10 万吨/年、锌合金 10 万吨/年、磷酸一铵 42 万吨/年、复合肥料 30 万吨/年、建筑石膏粉 35 万吨/年、氨 20 万吨/年、氨溶液 5 万吨/年。公司有国家专利 60 余项，通过并保持了 ISO9001 质量体系认证、ISO14001 环境管理体系认证、ISO45001 职业健康安全管理体系认证。主导产品“云顶”牌磷酸一铵、复混（合）肥料和“慈山”牌电解锌锭曾连续多届荣获“四川省名牌产品”称号。复混（合）肥料、磷酸一铵、磷酸二铵和大量元素水溶肥料通过并保持“环保生态产品认证”。

凭借科学精细的企业管理，稳定过硬的产品质量，诚实守信的工作态度，公司近年先后荣获“全国重合同守信用企业”、“四川省最佳诚信企业”、“四川省质量信誉 AAA 级企业”、“四川百名诚信纳税人”、“四川省污染治理全面达标企业”等多项荣誉。各种产品畅销全国，部分产品出口亚洲、美洲、欧洲等多个国家和地区，具有良好的市场声誉。

报告期内，未发生重大变化。

## 2 环境管理状况

### 2.1 环境管理机构及措施

#### 2.1.1 公司环境管理组织机构

公司成立了生态环境保护委员会，主任由董事长和总经理担任，实行“党政同责、一岗双责”，落实环保目标责任制，切实做到“领导到位、责任到位、措施到位、投入到位”。形成了公司总部、子公司（分公司）、分厂（部门）、班组四级环境保护管理体系。

公司设置安全环保部作为环保主管部门，负责监督考核各子公司（分公司）环保管理。各分（子）公司以董事长/总经理为第一责任人，各分管副总经理、分厂厂长为主要责任人，相应设置环保管理部门，负责本单位环境保护工作。配备环境监测设备和人员，对主要污染物进行日常监测。目前，公司总部及下属各成员企业共配备专兼职环保管理和监测人员 64 人，形成一支高素质的环保管理团队。

公司及各成员企业根据法律法规和技术规范要求，结合各企业实际，建立了《生态环境保护责任制》、《生态环境保护考核办法》、《生态环境保护管理暂行办法》、《环境问题排查整改制度》、《生态环境保护会议制度》、《生态环境保护教育培训与学习制度》等环保管理制度，并制定了严于国家和地方标准的“企业环境污染物内控排放标准”，确立了环保目标责任制，将环境保护考核指标纳入各公司、各分厂的目标责任书内，做到了环保目标任务层层分解，责任到人，严格考核，薪酬挂钩。

#### 2.1.2 环境体系认证情况

四川宏达股份有限公司建立了环境管理体系。

四川宏达股份有限公司 2010 年 6 月首次通过了 ISO14001 环境管理体系认证，2025 年 6 月通过再认证审核，取得了《环境管理体系认证证书》。四川绵竹川润化工有限公司 2024 年 3 月首次通过了 ISO14001 环境管理体系认证，2025 年 4 月通过再认证审核，取得了《环境管理体系认证证书》。

为了确保体系运行的有效性，公司每年开展体系内部审核和认证机构监督性审核，对发现的问题迅速整改，不留隐患，使公司的环境管理水平不断提高。

ISO14001 环境管理体系认证证书如下：



四川宏达股份有限公司



四川绵竹川润化工有限公司

### 2.1.3 清洁生产开展情况

根据《关于公布 2020 年度强制性清洁生产审核重点企业名单的通知》（川环办函〔2020〕103 号），宏达股份磷化工分公司、有色金属分公司被纳入 2020 年度实施强制性清洁生产审核重点企业名单，公司委托技术服务单位编制了清洁生产审核报告，公司《清洁生产审核报告》于 2021 年 12 月 7 日通过四川省生态环境科学研究院组织的技术审查，根据四川省生态环境厅办公室 2022 年 1 月 25 日发布的《关于 2021 年度强制性及自愿性清洁生产审核评估与验收结果的通报》（川环办函〔2022〕24 号），我公司在四川省 2021 年度通过强制性清洁生产审核评估的重点企业名单中。公司《清洁生产审核验收报告》于 2023 年 10 月 12 日通过四川省生态环境科学研究院组织的评审验收。公司将清洁生产理念与生产、管理和经营紧密结合起来，持续降低能源消耗和污染物排放量。

### 2.1.4 与环保相关的教育及培训情况

公司高度重视环保管理培训工作，先后有 2500 余人次参加企业环境信用评价、环境统计、危险废物管理、环境应急管理、重污染天气工作、污染源自动监控设施运维管理和“三磷”治理，以及公司内部组织的生态环境保护等培训，及时了解、掌握国家新的环境保护政策、法律法规和技术规范，提升了企业环境保护综合管理能力。

公司及时收集国家最新的环保标准规范，通过线上与线下相结合的培训方式，组织全体管理人员及员工学习国家相关法律法规、环境管理体系及内部环境管理文件，

开展环境应急演练，并将学习效果纳入考核，提高了相关岗位人员的专业技能和管理水平。



有色金属分公司环保法培训



磷化工分公司内部环保知识培训

## 2.2 环境信息公开及交流情况

公司每年定期在“上海证券交易所”和“四川宏达股份有限公司”官方网站上发布《年度环境报告书》和《环境信息情况报告》，如实披露环境信息。

公司采取调查走访、信息公示公告，与当地环境相关方进行环境信息沟通交流，了解他们的关注重点，通报公司的环境管理和治理情况，双向互动，信息畅通。

公司按照生态环境部要求，分别在“全国污染源监测数据管理与共享系统”和“重点排污单位自动监控与基础数据库系统(企业服务端)”定期发布污染源自行监测数据及相关信息。

公司在企业官网上定期发布突发环境事件应急预案、温室气体排放信息披露书等重要环境信息。

2025 年 8 月，四川省生态环境厅公布了四川省 2024 年度省级企业环境信用评价结果。宏达股份磷化工分公司、有色金属分公司和四川绵竹川润化工有限公司均获评 2024 年度“环保诚信企业”。通过“企业环境信用评价系统（省厅公示端）”（网址：<http://103.203.219.138:18081/>）查询评价结果如下：

四川宏达股份有限公司（师古基地） **环保诚信企业**

发布：2024年发布机构：四川省生态环境厅

组织机构代码：91510600205363163Y-2 | 法定代表人：黄\*\* | 所属行业：其他 | 生产地：德阳市什邡市 | 注册地：德阳市什邡市

四川宏达股份有限公司 **环保诚信企业**

发布：2024年发布机构：四川省生态环境厅

组织机构代码：91510\*\*\*\*\*163Y | 法定代表人： | 所属行业：其他 | 生产地：德阳市什邡市 | 注册地：德阳市什邡市

(图注：第一项“四川宏达股份有限公司(师古基地)”为本报告中“有色金属分公司”，第二项“四川宏达股份有限公司”为本报告中“磷化工分公司”。)

报告期内，公司未收到社会公众对企业公开发布环境信息的投诉。

## 2.3 相关法律法规执行情况

### 2.3.1 报告期内环境违法情况

报告期内，公司未发生环境污染事故和环境违法事件。

### 2.3.2 企业应对环境信访案件的措施与方式

公司建立环境信息收集预警处理机制，设立环保信息咨询平台，落实专门人员，收集网络舆情和社会公众的意见；以严肃认真的态度对待信访，对信访内容进行仔细核实，做好答复工作；主动沟通，公开环境信息，及时、有效化解和处置相关环境投诉和争议。

报告期内，公司未发生相关环境信访案件。

### 2.3.3 环境监测及评价

#### (一) 企业污染物排放信息及自行监测情况

报告期内，四川宏达股份有限公司什邡磷化工分公司、四川宏达股份有限公司什邡有色金属分公司、四川绵竹川润化工有限公司是德阳市 2025 年环境监管重点单位。

企业名称	主要行业类别	排污类别
四川宏达股份有限公司什邡磷化工分公司	2622 磷肥制造 2624 复混肥制造	地下水污染防治重点排污单位、大气环境重点排污单位、土壤污染重点监管单位、环境风险重点管控单位
四川宏达股份有限公司什邡有色金属分公司	3212 铅锌冶炼 3240 有色金属合金制造	大气环境重点排污单位、土壤污染重点监管单位、环境风险重点管控单位

四川绵竹川润化工有限公司	2621   氮肥制造	水环境重点排污单位、大气环境重点排污单位、土壤污染重点监管单位
--------------	-------------	---------------------------------

公司建有与生产能力相匹配的污染处理设施，报告期内各项环保设施运行稳定。公司各成员企业按照《国家重点监控企业自行监测及信息公开办法（试行）》、《排污单位自行监测技术指南 总则》等对排污口进行了规范化建设，安装了污染源在线监测系统，根据国家或地方污染物排放标准、环评报告及批复和环境监测技术规范制定自行监测方案，明确了监测点位、监测因子、监测频次和污染物排放标准等。公司各成员企业按照自行监测方案开展自行监测，并定期在“全国污染源监测数据管理与共享系统”和“重点排污单位自动监控与基础数据库系统(企业服务端)”进行填报和发布。

报告期内，公司未出现超污染物排放标准和总许可量排放情况。

#### (1) 废水排放信息

宏达股份磷化工分公司、有色金属分公司废水经污水处理站处理后循环利用，不外排。川润公司废水排放情况如下：

企业名称	四川绵竹川润化工有限公司
主要污染物及特征污染物的名称	氨氮、COD <sub>Cr</sub> 、总磷、总氮
排放方式	连续排放
主要排放口数量	1个
主要排放口分布情况	厂区西南侧污水站排放口（1个）
排放浓度限值	氨氮：15mg/L 总氮：25mg/L COD <sub>Cr</sub> ：50mg/L 总磷：0.5mg/L
是否超标排放	否

实际排放总量	氨氮：0.01455吨 COD <sub>Cr</sub> ：2.35564吨 总磷（以P计）：0.02265吨 总氮（以N计）：1.24347吨
是否超总量排放	否
执行的污染物排放标准	《合成氨工业水污染物排放标准》GB13458-2013、《四川省岷江、沱江流域水污染物排放标准》DB51/2311-2016、《污水综合排放标准》GB8978-1996。
排放总许可量	氨氮：2.41吨/年 COD <sub>Cr</sub> ：46.72吨/年
污染防治设施建设和运行情况	设有污水处理站，与主体设施同步运行。

## (2) 废气排放信息

企业名称	四川宏达股份有限公司 (磷化工分公司和有色金属分公司)	四川绵竹川润化工有限公司
主要污染物及特征污染物的名称	SO <sub>2</sub> 、NO <sub>x</sub> 、颗粒物、氟化物、铅及其化合物、汞及其化合物	NO <sub>x</sub> 、颗粒物
排放方式	连续排放	连续排放
主要排放口数量	20个	1个
主要排放口分布情况	磷酸萃取尾气（4个） 硫酸尾气（4个） 磷铵烘干尾气（6个）	直转烟囱（1个）

	复合肥尾气（2个） 建筑石膏粉尾气（2个） 氧化锌工段尾气（1个） 锌合金工段尾气（1个）	
排放浓度 限值	磷化工分公司废气： $SO_2$ : 200mg/m <sup>3</sup> （硫酸装置） $SO_2$ : 550mg/m <sup>3</sup> （磷 铵装置、氨酸法复肥、建筑石膏粉装置） $NO_x$ : 240mg/m <sup>3</sup> 颗粒物: 120mg/m <sup>3</sup> 氟化物: 9.0mg/m <sup>3</sup>	直转烟囱： $NO_x$ : / 颗粒物: 200mg/m <sup>3</sup>
	有色金属分公司废气： $SO_2$ : 100mg/m <sup>3</sup> $NO_x$ : 100mg/m <sup>3</sup> 颗粒物: 10mg/m <sup>3</sup> （冶炼硫酸、氧化锌装置） 颗粒物: 150mg/m <sup>3</sup> [锌合金（锌锭延伸产品生产 线）] 铅及其化合物: 8mg/m <sup>3</sup> 汞及其化合物: 0.05mg/m <sup>3</sup>	
是否超标 排放	否	否
实际排放 总量	磷化工分公司废气： $SO_2$ : 64.6760吨 $NO_x$ : 38.5196吨 氟化物: 5.0303吨 颗粒物: 71.1703吨	废气： $NO_x$ : 15.5311吨 颗粒物: 0.4621吨
	有色金属分公司： $SO_2$ : 32.4968吨 $NO_x$ : 34.7262吨 颗粒物: 0.5049吨	

	铅及其化合物:0.0048吨 汞及其化合物:0.0071吨	
是否超总量排放	否	否
执行的污染物排放标准	《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996、 《工业炉窑大气污染物排放标准》 GB9078-1996、《硫酸工业污染物排放标准》 GB26132-2010、《铅、锌工业污染物排放标准》 GB25466-2010及修改单、《四川省生态环境厅 关于执行大气污染物特别排放限值的公告》 (2020年 第2号)。	《恶臭污染物排放标准》 GB14554-93、《大气污染物综合排放 标准》GB16297-1996、《工业炉窑大 气污染物排放标准》GB9078-1996, 《锅炉大气污染物排放标准》 GB13271-2014。
排放总许可量	磷化工分公司废气: SO <sub>2</sub> : 639.84吨/年 NO <sub>x</sub> : 499.62吨/年 颗粒物: 371.39吨/年 氟化物: 40.443吨/年 有色金属分公司废气: SO <sub>2</sub> :185吨/年 NO <sub>x</sub> :79.87吨/年 颗粒物:34.184吨/年 铅及其化合物:0.6926吨/年 汞及其化合物:0.0504吨/年	废气: NO <sub>x</sub> :48.39吨/年 颗粒物: 6.45吨/年
污染防治设施建设和运行情况	每套装置均有配套的废气处理设施,与主体设施同步运行。	每套装置均有配套的废气处理设施,与主体设施同步运行。

## (二) 监督性监测和委托性监测情况

重点排污企业接受当地生态环境部门监督性监测或委托第三方检测机构对主要污染物进行监测。

### (1) 废水监测情况

序号	企业名称	排放标准	采样地点	达标情况
1	四川宏达股份有限公司（磷化工分公司和有色金属分公司）	《污水综合排放标准》GB8978-1996；《铅、锌工业污染物排放标准》GB25466-2010及修改单；《四川省岷江、沱江流域水污染物排放标准》DB51/2311-2016	污水处理站 回用水池	封闭循环，不外排
2	四川绵竹川润化工有限公司	《合成氨工业水污染物排放标准》GB13458-2013；《四川省岷江、沱江流域水污染物排放标准》DB51/2311-2016；《污水综合排放标准》GB8978-1996	废水总排口	达标排放

### (2) 废气监测情况

序号	企业名称	排放标准	采样地点	达标情况
1	四川宏达股份有限公司（磷化工分公司和有色金属分公司）	《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996、《硫酸工业污染物排放标准》GB26132-2010、《工业炉窑大气污染物排放标准》GB9078-1996、《铅、锌工业污染物排放标准》GB25466-2010及修改单、《四川省生态环境厅关于执行大气污染物特别排放限值的公告》（2020年 第2号）。	废气排气筒	达标
2	四川绵竹川润化工有限公司	《恶臭污染物排放标准》GB14554-93、《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996、《工业炉窑大气污染物排放标准》GB9078-1996、《锅炉大气污	废气排气筒	达标

		染物排放标准》GB13271-2014。		
--	--	----------------------	--	--

**(3) 厂界噪声监测情况**

序号	企业名称	排放标准	采样地点	达标情况
1	四川宏达股份有限公司(磷化工分公司和有色金属分公司)	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 GB12348-2008	厂界	达标
2	四川绵竹川润化工有限公司	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 GB12348-2008	厂界	达标

**2.3.4 突发环境事件的应急处理措施及应急预案**

按照生态环境部《企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法（试行）》（环发〔2015〕4号）要求，公司各成员企业根据生产工艺、产污环节及环境风险进行了环境风险评估和应急资源调查，编制了《突发环境事件应急预案》并报当地生态环境部门备案。宏达股份磷化工分公司、有色金属分公司突发环境事件风险等级为重大环境风险，四川绵竹川润化工有限公司突发环境事件风险等级为较大环境风险。2025年，宏达股份磷化工分公司、有色金属分公司修订了《突发环境事件应急预案》，2023年四川绵竹川润化工有限公司修订了《突发环境事件应急预案》。

根据《危险化学品重大危险源辨识》（GB18218-2018）标准，公司成员企业有危险化学品重大危险源（一级）两处（即：宏达股份磷化工分公司液氨站和川润公司液氨站），分别编制了重大危险源突发环境事件处置方案。公司各成员企业成立了应急指挥机构，并配备了应急资源，定期开展应急演练，落实预防预警及应急措施，有效降低环境风险。2025年公司参加了德阳市“应急使命·2025”自然灾害综合应急演练，组织开展了磷石膏堆场事故应急演练、液氨泄漏应急演练、硫酸泄漏事故应急演练、硫磺火灾事故应急演练、废矿物油应急演练、废钒触媒应急演练、锌铅渣泄漏应急演练等，进行了实战和桌面推演共70次。



参加德阳市“应急使命·2025”自然灾害综合应急演练



磷石膏堆场专项应急演练



锌铅渣流失应急演练



液氨储罐区氨气泄漏专项应急演练

### 2.3.5 企业新、改、扩建项目环评审批和三同时制度执行情况

公司本着生产发展与环境保护并重的原则，对新、改、扩建项目都进行详细的论证，严格按照《中华人民共和国环境影响评价法》进行了建设项目环境影响评价工作，在项目实施中严格执行环保设计方案。建设项目均按国家相关法规做到了环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用。

序号	企业名称	项目名称	环评批复	验收情况
1	宏达股份 有色金属 分公司	燃气反射炉升级改造项目	德阳市生态环境局关于《四川宏达股份有限公司燃气反射炉升级改造项目环境影响报告表》的批复	待验收

### 3 环保目标

#### 3.1 环保目标及完成情况

公司在生产经营过程中，严格执行国家环境政策，推行清洁生产活动，积极推进循环经济，促进经济效益、社会效益和环境效益协调发展，构建资源节约型和环境友好型企业。

公司环保管理目标是：实现废气、废水、噪声等污染物排放合格率 100%；固体废物合规处置率 100%；环保设备设施与生产设备同步运转率达 100%；全年无环境污染事故发生。

报告期内，各成员企业均实现了公司的环保目标。

#### 3.2 企业的物质流分析

报告期内，各成员企业生产经营过程中物质流分析见下表：

序号	企业名称	原辅料消耗情况		产品产出情况		污染物排放情况				温室气体排放情况	
		原辅料	用量	产品	产量	污染物种类	产生量	处理量	排放量	温室气体来源	产生种类
1	宏达股份有色金属分公司	锌精矿	121429.166 t	锌锭	19964.756 t	SO <sub>2</sub>	649.936t	617.4392t	32.4968t	煤炭燃烧	CO <sub>2</sub> 、NO <sub>x</sub>
		新鲜水	79.84万立方米	锌合金	55191.021 t	颗粒物	10.0982t	9.59329t	0.50491t	/	/
						工业废水	383614t	383614t	0	/	/
		用电量	26602万 kWh	/	/	锌铅渣	5457.79t (2024年结存8.282t)	3778.437t (2025年结存1687.635t)	/	/	/
						锌铜渣	1652.931t (2024年结存20.933t)	1564.975t (2025年结存108.889t)	/	/	/
/	/	/	/	废钒触媒	13.496t (2024年结存0.008t)	0t (2025年结存13.504t)	/	/	/		
/	/	/	/	废机油	0.545t (2024年结存0.095t)	0t (2025年结存0.64t)	/	/	/		

		/	/	/	/	废铅蓄电池	0.444t (2024年 结存0.4382t)	0t (2025年结 存0.8822t)	0	/	/
		/	/	/	/	含汞酸泥	16.9271t (2024 年结存1.637t)	18.5641t (2025年结 存0t)	0	/	/
		/	/	/	/	钴渣	230.56t (2024 年结存9.254t)	214.55t (2025年 结存 25.264t)	0	/	/

2	宏达 股份 磷化 工分 公司	磷矿石	672684.48t	粉状磷铵	202570.32t	SO <sub>2</sub>	323.4t	258.72t	64.68t	煤炭燃烧	CO <sub>2</sub> 、NO <sub>x</sub>
		硫磺	124731.2t	粒状磷铵	40356.1t	NO <sub>x</sub>	192.6t	154.08t	38.52t	/	/
		液氨	47733.53t	精制磷铵	112885.35t	工业废水	3214579t	3214579t	0	/	/
		新鲜水	1316700t	复混肥料 (团粒 型)	68525.085t	燃煤炉渣	257.98t	257.98t	0	/	/
		用电量	9047.16 万 kWh	复混肥料 (熔体 型)	116637.435 t	废钒触媒	0t (2024 年末暂存 0t)	0t (2025 年 末暂存 0t)	0	/	/
		燃煤	13875.53	石膏粉	86894.6t	废矿物油	0.9293t (2024 年 末暂存 0t)	0t (2025 年 末暂存 0.9293t)	0	/	/
		/	/	硫酸	387865.9t	磷石膏	872918.5t	627126.4t	245792. 1t(无害 化贮存)	/	/
3	宏达 股份 川润	天然气	10757.1857 万 m <sup>3</sup>	氨(含氨 溶液折 氨)	134616.457 t	工业废水	205521.8t	205521.8t	205521. 8t	/	/

公司	新鲜水	843193.3t	/	/	废矿物油	6.51t	6.51t	0	/	/
	用电量	10647.964 万 kWh	/	/	浮油	11.06t	11.06t	0	/	/
	/	/	/	/	含油污泥	33.2082t (上年结 存 4.5642t)	29.72t (暂存 3.4882t)	0	/	/
	/	/	/	/	实验室废液	0.5751t(上年结存 0.05t)	0.49t(暂存 0.0851t)	0	/	/
	/	/	/	/	含镍废触媒	4.635t	0t	0	/	/
					废润滑油	11.95t	11.95t	0		
					废活性炭	3.26t	3.26t	0		

### 3.3 环境会计

报告期内，公司各成员企业投入大量资金用于污染源治理和环境问题整改，主要投入项目及效果见下表：

序号	企业名称	项目名称	投资(万元)	投产或完成时间	项目主要内容及取得效果
1	宏达股份磷化工分公司	10 万吨粒状磷铵装置热汽两用锅炉改燃气热风炉项目	113	2025.9	将10万吨粒状磷铵装置热汽两用锅炉替换为一台天然气燃烧炉，同时增设相关辅助设施，使生产线烘干燃料由燃煤变更为天然气。该项目是响应国家2021-2025年逐步实施完成“煤改气”的政策要求，实现了环保减排目标，大大降低了废气颗粒物、二氧化硫和氮氧化物等污染物排放量，降低了对周边环境空气质量的影响。2025年7月，磷化工分公司淘汰了1台20t/h循环流化床锅炉。
	宏达股份有色金属分公司	环保提档升级项目（二期）	833	2025.12	重点区域防渗补漏项目、管道上桥架项目、增设收尘设施、冶炼厂洗袋区域整治，项目实施后，对有色金属分公司区域雨污分流、污污分流、清污分流有较好的管控，进一步消除无组织排放、消除地下水污染环境风险。对三防治理效果提高，有组织管控效果明显，无组织排放降低。
3	宏达股份川润公司	烟气在线监测系统	47	2025.1	建立烟气在线监测系统，具备监测数据在线传输、日常维护等功能，满足当前环境监测工作要求，通过实时监测污染物排放情况，系统为生产过程的稳定可控提供可靠的数据支撑，有效强化了环境风险的源头管控。

## 4 降低环境负荷的措施及绩效

### 4.1 废气排放及削减措施

报告期内，公司各成员企业主要废气污染源及削减措施如下表：

序号	企业名称	生产装置或技术	主要污染物	削减措施	运行绩效
1	宏达股份有色金属分公司	100+40kt/a 硫酸生产线	SO <sub>2</sub> 、硫酸雾、铅及其化合物、汞及其化合物	两转两吸、碱液洗涤+电除雾	废气达标排放
		100kt/a 锌锭生产线	颗粒物	布袋除尘	废气达标排放
		25kt/a 氧化锌生产线	SO <sub>2</sub> 、颗粒物、铅及其化合物、汞及其化合物	耐高温覆膜滤袋除尘+ZnO 浆液脱硫+多级洗涤除沫+电除雾	废气达标排放
		100kt/a 锌合金生产线	颗粒物	布袋除尘	废气达标排放
2	宏达股份磷化工分公司	130+70kt/a 磷酸萃取系统	氟化物	水洗、旋流、复档除沫	废气达标排放
		100+200kt/a 复合肥生产线	颗粒物	重力除尘、布袋除尘、二级水洗	废气达标排放
		150kt/a 粉状磷酸一铵生产线	SO <sub>2</sub> 、NO <sub>x</sub> 、颗粒物	布袋除尘、喷淋洗涤、重力除尘	废气达标排放
		100kt/a (50kt/a+50kt/a) 精制磷酸一铵生产线	颗粒物、NO <sub>x</sub>	布袋除尘	废气达标排放

		120+300kt/a 硫磺制酸生产线	SO <sub>2</sub> 、硫酸雾	氨法脱硫+电除雾	废气达标排放
		70kt/a 全水溶磷酸一铵生产线	颗粒物	布袋除尘	废气达标排放
		150+200kt/a 建筑石膏粉生产线	SO <sub>2</sub> 、NO <sub>x</sub> 、颗粒物	脱硝系统 (SNCR)、碱法脱硫、布袋除尘、湿法除尘	废气达标排放
3	宏达股份川润公司	200kt/a 天然气-蒸汽直接催化转化生产合成氨	NO <sub>x</sub>	方箱炉采用低 NO <sub>x</sub> 燃烧烧嘴; 含氨废气、弛放气等经水洗塔洗涤回收氨, 尾气作方箱炉燃料	废气达标排放
		WNS6-1.6-QT 全自动燃气开工锅炉低氮燃烧技术	NO <sub>x</sub>	采用超低氮排放燃烧器+烟气再循环 (FGR) 技术改造	满足安全性、超低氮排放和能效指标要求
		液氨分装设施氨回收	NH <sub>3</sub>	弛放气吹扫充装鹤管余氨+压力罐回收充装液相鹤管残余液氨制稀氨水	减少无组织排放

#### 4.2 废水排放及削减措施

报告期内, 公司各成员企业主要废水污染源及削减措施如下表:

序号	企业名称	生产装置或技术	主要污染物	削减措施	运行绩效
----	------	---------	-------	------	------

1	宏达 股份 有色 金属 分公司	硫酸、氧化锌尾气洗涤水	Hg、Pb	中和、絮凝沉淀	返回生产系统回用
		锌合金电炉烟气洗涤水	SS	循环使用	循环使用
		氧化锌冲渣水	Pb、Cd、Zn、Hg	循环使用	循环使用
		电锌滤布冲洗水	Pb、Cd、Zn、Hg	循环使用	循环使用
		硫酸、氧化锌装置冷却水	---	收集	循环使用
		污水处理站	Pb、Zn、Cd、Cu、Hg、As	中和+电化学+膜处理	返回生产系统回用
		地上式生活污水处理设施	COD、NH <sub>3</sub> -N	生化处理	循环使用
2	宏达 股份 磷化 工分 公司	150kt/a 粉状磷酸一铵生产线过滤滤布清洗废水	SS、F <sup>-</sup> 、磷酸盐（以 P 计）	回用于球磨制浆加水	回用于球磨制浆加水
		150kt/a 粉状磷酸铵生产线冷却水	SS、F <sup>-</sup> 、磷酸盐（以 P 计）	回用于球磨制浆加水或清洗滤布	回用于球磨制浆加水或清洗滤布
		50kt/a+50kt/a 精制磷铵生产线结晶冷却水	SS、F <sup>-</sup> 、磷酸盐（以 P 计）	循环使用	循环使用
		污水处理总站	SS、F <sup>-</sup> 、磷酸盐（以 P 计）、 COD	中和、絮凝沉淀	处理达标后水回用于各生产分厂
		地上式生活污水处理设施	COD、NH <sub>3</sub> -N	二级生化处理	循环使用
3	宏达 股份 川润	含油含氨废水处理装置	石油类、NH <sub>3</sub> -N	综合污水一体化处理	处理达标后排放
		埋地式生活污水处理设施	COD、NH <sub>3</sub> -N	二级生化处理	处理达标后排放

公司				
----	--	--	--	--

### 4.3 噪声污染状况及控制措施

公司各成员企业噪声源及控制措施见下表：

序号	企业名称	生产装置或技术	控制措施	运行绩效
1	宏达股份有色金属分公司	硫酸生产线风机	消声、隔声、减震	达标
		氧化锌生产线风机、破碎机	隔声、减震	达标
		电锌生产线球磨机	隔声、减震	达标
		硅整流变压器	厂房隔声	达标
2	宏达股份磷化工分公司	破碎机	基座减振	达标
		球磨机	基座减振，内衬橡胶护板	达标
		干燥风机	设置隔声罩、风机出风口装消音器、基座安装减振垫	达标
		空压机	设置隔声罩	达标
		塔顶风机	设置隔声罩、风机出风口装消音器	达标
		鼓风机	风机进出口安装消音器，风机主体安装于室内	达标
3	宏达股份川润公司	压缩机空气进口隔音室 冰机厂房隔音	密闭隔音	达标

## 4.4 固体废物产生及处理处置情况

公司以资源的高效利用和循环利用为核心，按“3R”原则，在整个工业生产流程中系统地节约资源和减少废物，达到实现经济增长下的污染物减量化。报告期内，公司各成员企业固体废物处置如下：

序号	企业名称	废物名称		产生量	贮存（暂存）情况	综合利用		无害化贮存/安全处置		合规处置率
						综合利用量	处理方式及去向	无害化贮存/安全处置量	处理方式及去向	
1	宏达股份有色金属分公司	危险废物	锌铅渣	5457.79t (2024年结存8.282t)	按危废标准及要求，设置有专门库房，地面硬化处理，防火防渗。设置危险废物标志牌	/	/	3778.437t (剩余1687.635t安全储存)	按危废转移联单进行转移	100%
			锌铜渣	1652.931t (2024年结存20.933t)	按危废标准及要求，设置有专门库房，地面硬化处理，防火防渗。设置危险废物标志牌	/	/	1564.975t (剩余108.889t安全储存)	按危废转移联单进行转移	100%
			废钒触媒	13.496t (2024年结存0.008t)	按危废标准及要求，设置有专门库房，地面硬化处理，防火防渗。设置危险废物标志牌	/	/	0t (剩余13.504t安全储存)	按危废转移联单进行转移	100%
			废机油	0.545t (2024年结存0.095t)	按危废标准及要求，设置有专门库房，地面硬化处理，防火防渗。设置危险废物标志牌	/	/	0t (剩余0.64t安全储存)	安全存储	100%

2			废铅蓄 电池	0.444t (2024年 结存 0.4382t)	按危废标准及要求,设置有专 门库房,地面硬化处理,防火 防渗。设置危险废物标志牌	/	/	0t(剩余 0.8822t安 全储存)	安全存储	100%
			含汞酸 泥	16.9271t (2024年 结存 1.637t)	按危废标准及要求,设置有专 门库房,地面硬化处理,防火 防渗。设置危险废物标志牌	/	/	18.5641t (剩余0t安 全储存)	按危废转移 联单进行转 移	100%
			钴 渣	230.56t (2024年 结存 9.254t)	按危废标准及要求,设置有专 门库房,地面硬化处理,防火 防渗。设置危险废物标志牌	/	/	214.55t(剩 余25.264t 安全储存)	按危废转移 联单进行转 移	100%
	宏达 股份 磷化 工分 公司	一般工 业固体 废物	磷石 膏	872918.5t	按《一般工业固体废物储存和 填埋污染控制标准》进行堆存 和管理。	627126.4t	生产建材 制品原料	245792.1t	无害化贮存	100%
			燃煤 炉渣	257.98t	设置有临时堆场,地面硬化处 理,及时清运。	/	/	257.98t	外售	100%
		危险废 物	废钒 触媒	0t (2024年末 暂存0t)	按危废标准及要求管理,设置 有专门库房,地面防渗、硬化 处理,设置有危废标志牌。	/	/	0t (2025年 末暂存0t)	按危废转移联 单进行转移, 安全储存	100%
废矿 物油			0.9293t (2024年末)	按危废标准及要求管理,设置 有专门库房,地面防渗、硬化	/	/	0t(2025年 末暂存)	安全储存	100%	

				暂存 0t)	处理，设置有危废标志牌。			0.92930t)		
3	宏达 股份 川润 公司	危险废 物	废矿 物油	6.51t	按危废标准及要求管理，设置 有专门库房，地面防渗、硬化 处理，设置有危废标志牌。	/	/	6.51t	按危废转移联 单进行转移	100%
			浮油	11.06t	按危废标准及要求管理，设置 有专门库房，地面防渗、硬化 处理，设置有危废标志牌。	/	/	11.06t	按危废转移联 单进行转移	100%
			含油 污泥	33.2082t (上年结存 4.5642t)	按危废标准及要求管理，设置 有专门库房，地面防渗、硬化 处理，设置有危废标志牌。	/	/	29.72t (安 全暂存 3.4882t)	按危废转移联 单进行转移/ 安全暂存	100%
			实验 室废 液	0.5751t(上 年结存 0.05t)	按危废标准及要求管理，设置 有专门库房，地面防渗、硬化 处理，设置有危废标志牌。	/	/	0.49t(安全 暂存 0.0851t)	按危废转移联 单进行转移/ 安全暂存	100%
			含镍 废触 媒	4.635t	按危废标准及要求管理，设置 有专门库房，地面防渗、硬化 处理，设置有危废标志牌。	/	/	0t (安全暂 存 4.635t)	安全暂存	100%
			废润 滑油	11.95t	按危废标准及要求管理，设置 有专门库房，地面防渗、硬化 处理，设置有危废标志牌。	/	/	11.95t	按危废转移联 单进行转移	100%
			废活 性炭	3.26t	按危废标准及要求管理，设置 有专门库房，地面防渗、硬化 处理，设置有危废标志牌。	/	/	3.26t	按危废转移联 单进行转移	100%

#### 4.5 危险化学品管理

公司涉及的主要危险化学品有：硫酸、液氨、硫磺、磷酸。按照《危险化学品安全管理条例》规定，公司采取严格的生产、储存、运输、使用安全控制措施，配置应急资源，建立严密的应急机制。主要管理措施如下：

品名	来源	使用途径	管理措施	涉及的单位
硫酸	自产和外购	生产自用、外售	有危险化学品安全生产许可证和经营许可证；有危货运输资质的单位运输；规范的硫酸罐区；配置相应的应急器材、物资和专业应急人员。	宏达股份磷化工分公司、有色金属分公司
液氨	外购	生产自用、外售	有危险化学品安全生产许可证；有危货运输资质的单位运输；储罐区按重大危险源管理；视频监控和自动化控制系统；配置相应的应急器材、物资和专业应急人员。	宏达股份磷化工分公司、川润公司
硫磺	外购	生产自用	储存区按火灾危险场所管理；配置相应的消防器材、物资和专业应急人员。	宏达股份磷化工分公司
磷酸	自产	生产自用	有危险化学品安全生产许可证；规范的磷酸罐区；配置相应的应急器材、物资和专业应急人员。	宏达股份磷化工分公司

## 5 与社会及利益相关者关系

### 5.1 与消费者的关系

公司对锌锭、锌合金、复合肥、磷酸一铵等出厂产品按照国家要求提供了产品使用说明书；对硫酸、磷酸、液氨、氨水等危险化学品提供了安全技术说明书和安全标签。对农用产品提供农业技术培训、测土配方、田间试验、24 小时全国统一服务热线等服务；对工业用产品按照客户需求订单式生产并提供相应的技术支持；开展客户满意度调查，及时反馈、沟通，为消费者提供高品质的服务。

## 5.2 与员工的关系

公司高度关注员工职业健康。对原有装置实施自动化改造，降低劳动强度，改善作业环境；定期进行职业危害因素检测评价；定期发放劳动防护用品；开展职业健康体检，建立员工职业健康档案。

报告期内，公司无职业病发生。

## 5.3 与公众和社会的关系

(1) 通过环境问卷调查、环境信息公示等形式与社区及公众进行沟通，掌握群众关心的环境问题，并尽一切可能加以解决。

(2) 积极参与所在地区环境保护的相关活动。

(3) 与社区、公众开展环境交流活动，公布公司环境方针、污染治理措施、节能减排知识等环保信息，将自身环境表现公布于众，同时接受社会监督。

(4) 邀请社会各界代表参观、考察企业生产装置及环保设施运行情况，增进了与公众的联系，增加了公司透明度。

## 6 编制说明

### 6.1 本环境报告涵盖公司分支机构的信息

本报告内容涵盖了公司及各成员企业的环境保护情况，各分支机构的信息，本报告书中“公司”指含四川宏达股份有限公司本部和旗下 6 家子公司。其相关信息如下：

公司名称	公司 关系	所在 省市	所属行业	注册资本 (万元)	主要经营范围
四川宏达股份有限公司	母公司	四川 什邡	有色金属 冶炼、化学 原料及化 学制品制 造业	RMB264, 160 .00	许可项目：肥料生产；危险化学品经营；食品添加剂生产；饲料添加剂生产；危险废物经营；道路危险货物运输；道路货物运输（不含危险货物）；包装装潢印刷品

					<p>印刷;矿产资源勘查;非煤矿山矿产资源开采。(依法须经批准的项目,经相关部门批准后方可开展经营活动,具体经营项目以相关部门批准文件或许可证件为准)一般项目:矿物洗选加工;常用有色金属冶炼;有色金属压延加工;有色金属合金销售;金属材料销售;非金属废料和碎屑加工处理;肥料销售;稀有稀土金属冶炼;食品添加剂销售;塑料制品制造;石灰和石膏制造;化工产品销售(不含许可类化工产品);饲料添加剂销售;塑料制品销售;建筑材料销售;非金属矿物制品制造;非金属矿及制品销售;金属矿石销售;煤炭及制品销售;货物进出口;技术进出口;技术服务、技术开发、技术咨询、技术交流、技术转让、技术推广。</p> <p>(除依法须经批准的项目外,凭营业执照依法自主开展经营活动)</p>
四川华宏国际经济技术投资	全资子公司	四川成都	贸易、投资	RMB3800.00	项目投资(不含金融及证券业务);生产、销售化工原

有限公司					材料及产品；生产销售电解锌；自营和代理各类商品及技术的进出口业务等
香港宏达国际贸易有限公司	控股子公司	香港	贸易	USD30	从事进出口贸易和投资
四川宏达金桥大酒店有限公司	控股子公司	四川什邡	住宿和餐饮业	RMB6,000.00	宾馆、饭馆、茶座、音乐厅；歌舞娱乐场所；中餐类制售，含凉菜；西餐类制售（不含生食海产品、含冷热饮品制售、含裱花蛋糕）；卷烟零售、雪茄烟零售；零售：预包装食品（以上经营范围均凭有效许可证开展经营活动）；会议及展览服务（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动）
四川绵竹川润化工有限公司	控股子公司	四川绵竹	化学原料及化学制品制造业	RMB52343.5	生产、销售：氨：20万吨/年，氨溶液【10%<含氨≤35%】：50000吨/年，化肥、磷酸盐系列产品；化工机械制造、销售；销售：化工产品（危险化学品除外）。（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动）
四川宏达工程技术有限公司	全资子公司	四川什邡	工程技术服务业	RMB100.00	无机化工工程设计；压力容器及压力管道设计；新技术开发、工程晒图
四川蜀创绿基	全资子	四川	新材料	RMB10000.0	建筑材料销售；轻质建筑材

新材料有限公司	公司	什邡		0	料销售;石灰和石膏制造;石灰和石膏销售;水泥制品制造;水泥制品销售;煤炭及制品销售;固体废物治理;塑料制品制造;塑料制品销售;国内贸易代理;化工产品销售(不含许可类化工产品);技术服务、技术开发、技术咨询、技术交流、技术转让、技术推广;非金属矿及制品销售。
---------	----	----	--	---	--

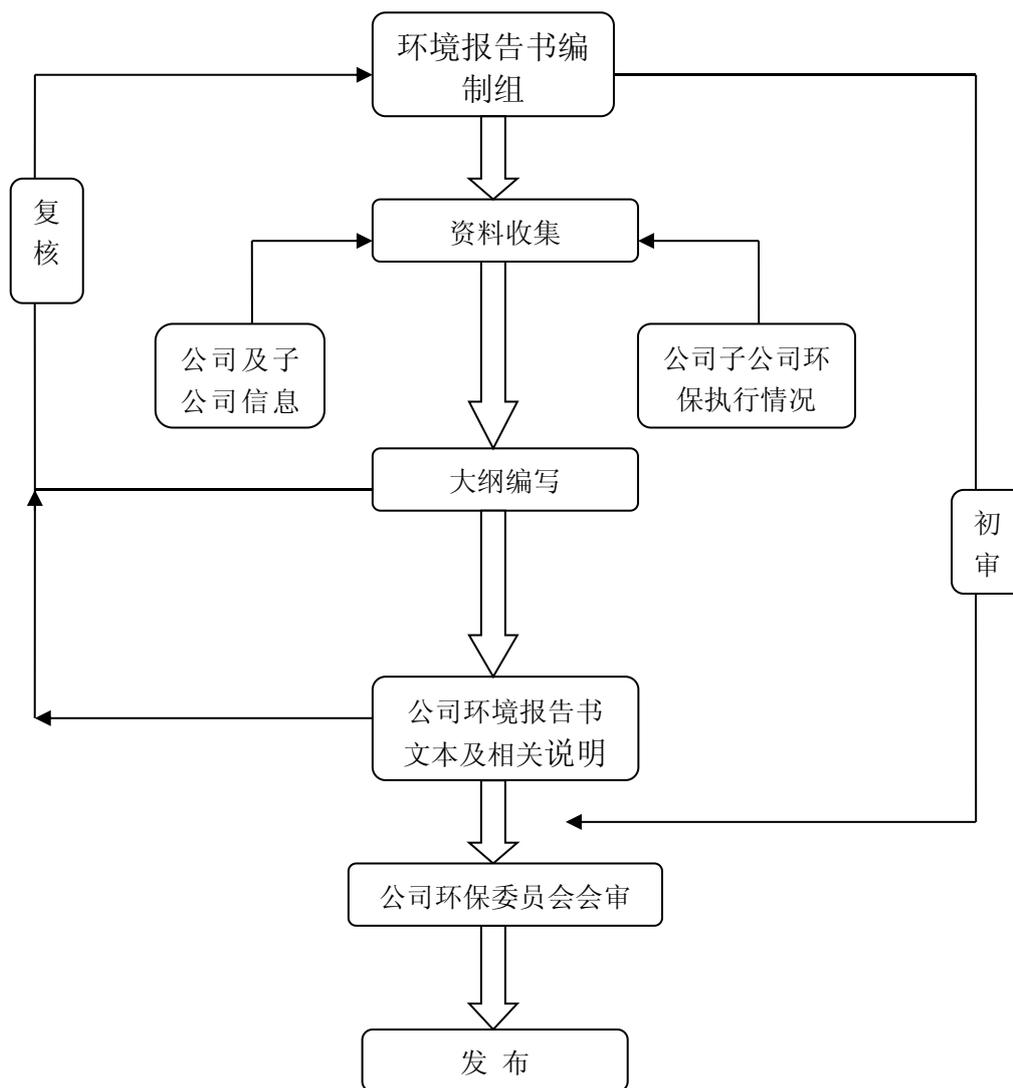
## 6.2 本环境报告的编制及提供信息的时间范围、发行日期

- 1、本报告由四川宏达股份有限公司环境报告书编制组编制。
- 2、本报告书的报告期间为：2025 年 1 月 1 日至 2025 年 12 月 31 日。
- 3、本次报告发布日期：2026 年 3 月 24 日。
- 4、本报告书将在“上海证券交易所”和“四川宏达股份有限公司”官方网站上向社会公众发布。

本公司承诺以上提供的资料真实、有效、无重大遗漏。

## 6.3 本环境报告书的编制流程及审核运转流程

本报告书根据《企业环境信息依法披露管理办法》及《企业环境报告书编制导则》（HJ 617-2011）编制，编制流程及审核运转流程为：



#### 6.4 编制单位及联系方式（电话、传真、电子邮箱及网址）

编制单位：四川宏达股份有限公司

电话：028-86141081

电子邮箱：dshbgs@sichuanhongda.com

网址：www.sichuanhongda.com

#### 6.5 意见及信息反馈方式

如对本报告书有任何疑问或意见，欢迎来函、来电咨询。

来函咨询地址：四川省成都市高新区交子大道 499 号中海国际中心 H 座 14 楼

邮编：610095