

双林股份有限公司 关于“质量回报双提升”行动方案的进展公告

本公司及董事会全体成员保证公告内容真实、准确、完整，没有虚假记载、误导性陈述或者重大遗漏。

为践行中央政治局会议提出的“要活跃资本市场、提振投资者信心”及国务院常务会议指出的“要大力提升上市公司质量和投资价值，要采取更加有力有效措施，着力稳市场、稳信心”的指导思想，坚持“以投资者为本”的上市公司发展理念，切实保障投资者尤其是中小投资者的合法权益，增强投资者信心，推动公司高质量、可持续的健康发展，双林股份有限公司（以下简称“公司”）于2025年1月13日制定并披露了“质量回报双提升”行动方案。现将行动方案落实的进展情况公告如下：

一、聚焦主业，稳步推进公司高质量发展

公司是一家从事汽车部件和机器人零部件的研发、制造与销售业务的专业制造企业。主要产品包括传动驱动智能（包括HDM、座椅电机、电动头枕、车用丝杠、人形机器人用丝杠及关节模组、新能源动力系统、轴承单元、智能角模块）、汽车内外饰件及其他（磨床设备、模具等）等。公司在全球范围内设有37家全资及控股子公司和8家分公司，生产基地遍布中国上海、宁波、芜湖、肇庆、重庆、柳州等主要汽车产业集群地，并拓展至泰国及北美地区，形成了全球化的生产布局和服务网络。

（一）座椅水平驱动器

公司自2000年起就开展了汽车座椅水平驱动器（简称“HDM”）立项研发工作，是国内自主研发该产品最早的民营企业之一。HDM要求部件体积小、寿命长、可靠性高，而且安装在车厢内，还要求震动小、噪音低，对于精密加工能力要求高。经过20多年的发展，公司已经成为国内生产和销售HDM规模最大的企业之一，产品处于行业领先地位。已成为佛瑞亚、李尔、安道拓等国际 Tier 1 供应商的

核心合作伙伴，配套北美新能源头部品牌、比亚迪、蔚来、理想、小鹏、奇瑞、吉利、长城、长安、零跑等车企。通过20多年的不断成长，公司深耕技术创新与沉淀，积极拓展市场空间，提升公司的核心竞争力，已经成为国内生产和销售汽车座椅水平驱动器规模最大的企业之一。2025年，公司HDM产销量突破3000万件以上，处于行业领先地位。

（二）人形机器人部件

考虑到公司HDM产品与人形机器人行星滚柱丝杠产品在技术开发方面的同源性，以及在螺纹、齿轮加工等生产工艺的相通性之后，公司决定进军人形机器人行星滚柱丝杠领域，打造新的业绩增长曲线。

公司具备人形机器人用线性关节模组总成的全流程产品开发能力，涵盖设计、仿真、制造及试验验证等环节。产品性能达到国内领先、国际先进水平，其核心零部件（反向式行星滚柱丝杠、无框力矩电机、电机驱动器）均为自主研发。

目前，公司已成功研制人形机器人用线性关节模组、旋转关节模组、灵巧手及手指推杆模组等总成，且核心部件均实现自主可控。现正为国内头部新势力车企定制开发同款线性关节模组总成，并于2025年6月交付首批样品。同时公司已与多家机器人头部企业展开合作，完成多批次样机交付，获得客户认可。截止目前上述产品尚未获得正式定点。

（三）磨床设备

2025年1月，公司收购无锡市科之鑫机械科技有限公司（以下简称“科之鑫”）100%股权，该公司专注于研究内外圈磨削技术、内螺纹磨削技术、外螺纹磨削技术，其数控螺纹磨床技术已达到国际领先水平，内螺纹磨床加工精度可达C3、C2级，外螺纹磨床加工精度可达P3、P2级。

2025年12月，科之鑫二代机床开发完成，包括三款机型，内螺纹NSK-300，外螺纹YSK-300，外螺纹YSK-1500。新款设备具有更高精度、更高效率、更稳定、更智能和更低成本。磨床作为丝杠产品加工的重要环节，高精度、高稳定性，决定了高良品率，配合核心技术弯头磨杆的效率提升，大大降低了产品加工成本，为大批量丝杠生产提供有力的支撑。

基于 2025 年科之鑫产能有限，主要以内部需求为主。2026 年 6 月新厂房即将投产，其配备了最高级别的恒温无尘车间，防震地基，二代机床产能将达到 40 台/月。基于二代机床的全方位优势，汽车丝杠、机器人行星丝杠、机床精密丝杠客户已有数家预约打样，科之鑫二代机床和最新磨削技术将对外销售，在提高科之鑫螺纹磨床的品牌影响力和市场份额的同时，最终为丝杠技术的广泛普及与全面推广，起到积极且深远的推动作用。

（四）智能角模块

智能角模块是未来自动驾驶车辆线控智能底盘的终极解决方案，当前已成为全球汽车产业技术竞争的核心高地。包括舍弗勒、大陆等国际顶尖零部件巨头，以及众多主流整车企业，均将其确立为下一代底盘技术革新的关键战略方向，并持续投入重资加速研发与产业化进程。

公司已与清华大学正式签署技术合作项目协议，双方围绕“分布式电驱动角模块底盘与智能驾驶技术开发”开展深度协同创新，携手推动这一前沿技术在汽车等领域的落地应用。角模块技术不仅在安全性、经济性与操控性方面实现显著提升，更构建了与高阶智能驾驶系统端到端的无缝连接，为一体化智能底盘的规模化应用奠定基础，被行业视为通向未来无人驾驶的最佳路径。

2026年3月，公司与清华大学、华控技术就分布式电驱动角模块技术领域开展深度合作，成立合资公司浙江双林科技有限公司，合资公司将聚焦分布式电驱动角模块技术的研发、成果转化及产业化实施，依托公司在电机、传动系统、执行机构的精密制造能力，结合清华大学在核心算法、控制策略、系统集成等方面的顶尖技术与人才优势，分阶段推进技术落地与市场拓展，兼顾短期收益实现与长期技术壁垒构建，打造该领域具有核心竞争力的产业化平台。

目前，双方联合研发的分布式电驱动角模块技术已取得重要产业化突破。首个基于角模块技术的落地项目——“240吨级纯电动角模块无人矿卡”已完成工程样车制造和验证，正在试运营，整机产品计划于2026年上半年正式发布上市，首批100台拟投放在内蒙某露天矿山，标志着该技术在商业化应用迈出了关键一步。同时，基于角模块技术开发的无人重载AGV产品正稳步推进，预计2026年中期实现上市发布，进一步完善公司在智能载运装备领域的产品矩阵。

2025年度，公司各业务板块表现优异，实现营业收入54.84亿元，同比增长11.67%；实现归属于上市公司股东的扣除非经常性损益的净利润4.46亿元，同比增长36.63%；实现归属于上市公司股东的净利润5.03亿元，同比增长1.25%。

二、注重投资者回报，实行稳健的分红政策

公司积极推进落实“质量回报双提升”行动方案，以投资者为本，加大投资者回报。2025年上半年公司实施了2024年度权益分派，以公司总股本401,724,246股扣除回购专用证券账户持有股份数3,581,003股后的总股本，即398,143,243股为基数，向全体股东每10股派2.00元人民币现金，合计派发现金总额79,628,648.60元；同时以资本公积金向全体股东每10股转增4.00股。分红前本公司总股本为401,724,246股，分红后总股本增至560,981,543股。上述分红已于2025年5月14日实施完毕。

三、进一步完善公司治理，提升规范运作水平

公司严格按照《公司法》、《证券法》、《上市公司治理准则》、《深圳证券交易所创业板股票上市规则》、《深圳证券交易所上市公司自律监管指引第2号——创业板上市公司规范运作》等法律、法规和中国证监会有关法律法规等的要求，不断完善公司的法人治理结构，健全公司内部管理和控制制度。

报告期内，公司制定并积极持续完善《公司章程》《股东会议事规则》《董事会议事规则》等相关治理制度文件，同时严格落实监管要求，实施内部治理架构改革，不再设立监事会，充分发挥独立董事参与决策、监督制衡、专业咨询作用，切实保障内部控制机制的有效运行，保障全体股东特别是中小股东的合法利益。

四、提升信息披露质量，加强投资者关系管理

公司严格按照《中华人民共和国公司法》、《中华人民共和国证券法》、《深圳证券交易所创业板股票上市规则》、《上市公司投资者关系管理工作指引》等相关法律法规和业务规则，真实、准确、及时、公平、完整地披露信息。公司信息披露制度包括明确披露标准、未公开信息的传递审核披露流程、信息披露事务管理部门及其负责人职责、董事高级管理人员的报告审议披露职责、内幕信息知

情人范围和保密责任等内容。

公司指定证券时报等为公司信息披露的报刊，指定深圳证券交易所网站为公司信息披露的网站，确保信息第一时间在指定渠道公布。公司可多渠道、多层次地与投资者进行沟通，沟通方式包括公告（定期报告和临时公告）、股东会、公司网站、投资者分析师见面会或业绩说明会、一对一沟通、邮寄资料、交易所投资者关系互动平台、投资者咨询电话、传真及电子信箱等。

公司投资者关系管理工作遵循合规性原则、充分披露信息原则、投资者机会均等原则、诚实守信原则、高效低耗原则、互动沟通原则。公司通过便利股东权利行使、信息披露、互动交流和诉求处理等工作，加强与投资者及潜在投资者之间的沟通，增进投资者对上市公司的了解和认同，以提升上市公司治理水平和企业整体价值。

未来公司将持续增强聚焦主业意识、提高创新发展能力、提升信息披露质量、强化规范运作水平，落实以投资者为本的理念，牢固树立回报股东意识，履行上市公司的责任和义务，持续践行“质量回报双提升”行动方案，切实增强投资者的获得感，为稳市场、稳信心积极贡献力量。

特此公告。

双林股份有限公司

董 事 会

2026年3月25日