

证券代码：002520

证券简称：日发精机

浙江日发精密机械股份有限公司 投资者关系活动记录表

编号：2026-09

<p>投资者关系 活动类别</p>	<p><input type="checkbox"/>特定对象调研 <input type="checkbox"/>分析师会议 <input type="checkbox"/>媒体采访 <input type="checkbox"/>业绩说明会 <input type="checkbox"/>新闻发布会 <input checked="" type="checkbox"/>路演活动 <input type="checkbox"/>现场参观 <input type="checkbox"/>其他</p>
<p>参与单位 名称</p>	<p>1、广发证券股份有限公司发展研究中心：孙柏阳、黄晓萍、王博鑫 2、FirstFidelity INTERNATIONAL（富达基金）：陈月桥 3、中景润控股集团投资部：朱力 4、东方证券资产管理有限公司：李竞 5、新华资产管理股份有限公司：孙浩文 6、上海瀛赐私募基金管理有限公司：黄昊 7、华夏基金管理有限公司：艾邦妮 8、南京证券股份有限公司：靳树芳 9、博道基金管理有限公司：钱程 10、平安基金管理有限公司：王修宝 11、前海人寿保险股份有限公司资产管理中心：吴锡雄 12、建信基金管理有限责任公司：吴斯 13、财通证券股份有限公司研究所：吴晓飞</p>

	<p>14、易方达基金管理有限公司：胡硕倬</p> <p>15、上海混沌投资（集团）有限公司：崔凯雯</p> <p>16、西部证券股份有限公司证券投资部：吴佩苇</p> <p>17、首创证券股份有限公司证券投资总部：董海军</p> <p>18、广东粤财创业投资有限公司：马咏然</p> <p>19、杭州弈宸私募基金管理有限公司：王凯</p> <p>20、上海答案资产管理有限公司：佘振辉</p>
时间	2026年5月14日至15日
地点	杭州
上市公司接待人员	公司董事会秘书祁兵先生
投资者关系活动主要内容介绍	<p>一、公司董事会秘书祁兵先生对公司发展历程及当前经营情况作了简单介绍。</p> <p>二、投资者与公司主要交流内容</p> <p>1、请问公司数控螺纹磨削设备的进展情况？</p> <p>答：日发格芮德公司目前已具备用于行星滚柱丝杠副加工的高精度数控螺纹磨削设备的生产能力。诸如 SK76 系列数控内螺纹磨床，具有高加速度、高扭力、高精度、零背隙等优点，适用于新能源汽车、工业母机、人形机器人等相关零部件的精密加工。这款专用螺纹磨设备，该机型区别于通用机床的核心在于量身定制，可根据客户的具体工件与工艺需求，进行专机化设计与配置，从而在加工内螺纹工件时实现更低的单件成本与更高的生产效率。同</p>

时，设备支持拓展为自动化上下料的自动线，并可无缝衔接后续的自动化装配线，真正实现螺纹磨削的自动化加工与装配线交钥匙工程。数控螺纹磨床因精度稳定、效率高，获得了客户的高度认可。目前，市场开拓如期推进并取得一定的进展，已与部分客户如贝斯特、五洲新春、三联锻造、领益智造等签署合同或达成战略合作，同时与一些意向客户正在进行技术交流、洽谈合作事宜。数控螺纹磨床有望增加公司未来市场机会，但因部分下游行业如人形机器人仍处于早期阶段，尚未大规模量产，距离产业化增长仍需一定时间，因此此类数控磨削设备目前尚未实现持续产能释放，占公司整体营业收入比例较低，敬请广大投资者务必注意投资风险。日发格芮德公司将重点跟踪下游客户和最终用户的技术发展路线，将相关领域的产品研发作为未来发展的重点方向。

2、日发格芮德公司产品有哪些？

答：日发格芮德公司产品主要为数控磨超机床及产线，有七大系列的产品，具体涵盖轴承磨超自动线、轴承装配自动线、数控螺纹磨、滚子磨超自动线、轴承专用数控车床、数控通用磨床及单机数控磨床等产品，在该领域已发展为车、磨、超、装配的冷加工的整体解决方案的供应商。公司凭借多年来在各细分市场积累的技术优势、优质的客户资源以及稳定的供货能力，目前在中国轴承装备制造领域的市场占有率已名列前茅，并已成为全球轴承行业装备的重要供应商之一。

3、请问日发尼谱顿公司产品情况？

	<p>答：日发尼谱顿公司产品体系完善，具体包括龙门加工中心、立式加工中心、卧式/立式数控车床、卧式加工中心、高精度大型镗铣加工中心、柔性自动化连线及航装产品等。</p> <p>4、公司的生产及采购模式情况？</p> <p>答：公司采取“以销定产”为主的生产模式，以订单合同为依据，根据用户要求进行产品特殊需求开发和设计，编制工艺路线，按工艺编制的路线组织安排生产，在生产过程中将特定步骤、工件模块化、标准化，进一步提升生产效率。公司采购按照“集中采购+分散采购”相结合的方式进行，对数量大、价格高、交货期长、手续复杂的物资采用集中采购模式；对批量小、价值低、交货快、手续简单的物资采用分散采购模式。确保核心部件的稳定供给，实现成本控制、质量保证、交付保障等关键目标。</p> <p>5、公司有何展望？</p> <p>答：公司未来将继续坚持以主机业务为引领，以高端制造与核心部件为支撑，以智能制造为新的突破口，立足机床工具行业，统筹经济效益和社会效益，践行市场化经营、差异化竞争、跨越式发展理念，在多变环境中主动应变，探求转型升级，形成一体化发展模式，为客户提供高价值、差异化的专业设备及解决方案。</p>
附件清单	无