

证券简称：贵研铂业

证券代码：600459

公告编号：临 2026-049

云南省贵金属新材料控股集团股份有限公司
关于贵研资源（易门）有限公司投资建设退役光伏组件回收中试
基地项目的公告

本公司董事会及全体董事保证本公告内容不存在任何虚假记载、误导性陈述或者重大遗漏，并对其内容的真实性、准确性和完整性承担法律责任。

重要内容提示：

- 投资标的名称：退役光伏组件回收中试基地项目
- 项目总投资：10,398.03万元

一、项目投资概述

（一）投资基本情况

为深入贯彻落实国家绿色低碳循环发展要求，服务云南省光伏产业绿色转型与可持续发展，进一步推进公司资源循环利用板块拓展增量业务，公司全资子公司贵研资源（易门）有限公司（以下简称“贵研资源公司”）拟在自有厂区投资建设退役光伏组件回收中试基地项目（以下简称“本项目”或“项目”）。本项目旨在通过建设退役光伏组件回收领域关键中试基地，构建规范高效的光伏组件回收利用体系，推动区域光伏回收产业集聚化、规范化方向发展，增强产业链协同与资源保障能力，为后续项目规模化落地实施与推广奠定坚实基础，助力集团实现“十五五”高质量发展目标。项目总投资10,398.03万元。

（二）董事会审议表决情况

公司第八届董事会第二十七次会议审议通过了《关于公司全资子公司贵研资源（易门）有限公司投资建设退役光伏组件回收中试基地项目的议案》。根据《上海证券交易所股票上市规则》及《公司章程》等相关规定，本次投资事项无需提交股东会审议。

（三）本次投资事项不构成关联交易，也不构成《上市公司重大资产重组管理办法》规定的重大资产重组。

二、投资主体基本情况

公司名称：贵研资源（易门）有限公司

注册资本：32,000.00 万元

公司类型：有限责任公司(非自然人投资或控股的法人独资)

法定代表人：杨泉

注册地址：云南省玉溪市易门县大椿树工业聚集区内

经营范围：贵金属资源冶炼技术的开发和应用；贵金属二次资源（废料）的收购和来料加工；贵金属基础化合物加工制造；贵金属仓储及租赁服务；特种粉体材料的制备；催化剂及其中间产品销售；经营本单位研制开发的技术和产品；对外贸易经营（货物进出口或技术进出口）；货物或技术进出口（国家禁止或涉及行政审批的货物和技术进出口除外）。（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动）

与本公司的关系：本公司的全资子公司。

三、投资项目基本情况

（一）项目名称：退役光伏组件回收中试基地项目

（二）项目建设单位：贵研资源（易门）有限公司

（三）项目建设地点：云南省玉溪市易门县大椿树工业区贵研资源公司厂区

（四）项目建设期：约 12 个月

（五）项目投资估算：项目总投资 10,398.03 万元，其中：建设投资 7,476.44 万元，建设期利息 91.59 万元，流动资金 2,830.00 万元。

本项目拟在贵研资源公司现有厂区内新建退役光伏回收处理厂房，车间包含原料及成品堆存区、拆分及热解区、浸出回收区三个功能区域，配套建设给排水、供电、暖通、环保、消防、电信、自动化控制等公用辅助工程，总用地面积约 9,030 m²。项目建成后将形成年处理 15,000 吨退役光伏组件及 5,000 吨外购电池片的产能规模。

四、投资项目对上市公司的影响

项目的实施是公司主动服务国家“双碳”战略、全面践行绿色循环经济发展理念的重要实践，也是公司拓展资源循环业务、提升产业链韧性的核心抓手，作为公司光伏回收领域首个中试项目，具有探索全产业链回收路径、搭建完整回收商业模式、积累运营经验的重要先行示范意义。项目依托贵研资源公司在贵金属再生领域的深厚积累，聚焦光伏退役组件中银等有价金属精炼回收，打造“退役组件—拆解分选—贵金属再生—副产品出售”的全流程产业链闭环，通过中试系统验证核心工艺及运营成本等核心数据，

提前化解技术适配、设备匹配及投资等工程化风险，为后续提产扩能项目建设积累完备技术储备与运营经验；同步补齐公司在光伏回收领域布局空白，进一步打造公司在循环经济板块新的增长极。

五、投资项目风险分析

本项目的风险因素主要包括市场风险、环境破坏风险、工艺技术风险等。为积极应对可能存在的风险，公司将采取如下措施：

（一）市场风险应对措施：贵研资源公司将建立大宗商品价格监测预警机制，统筹产销节奏，通过长期锁价、签订供销协议锁定成本与收益，同步优化工艺提升回收率，并运用套期保值工具对冲再生产品材料价格波动风险；同时，项目将积极争取核心原料来源，拓展光伏企业残次品、工程替换组件及第三方归集网点等渠道，保障原料稳定供应。

（二）环境破坏风险应对措施：氟化物采用专用物理剥离工艺单独处置，不纳入高温热解系统，从工艺源头规避污染隐患；废气选用成熟可靠的回收处理技术并配套完善尾气治理设施，确保厂界大气污染物达标；废水依托现有处理设施处置达标后排入园区生产废水处理厂；固体废物实行分类分区管理，一般工业固废规范厂内暂存综合利用；危险废物严格遵照《危险废物贮存污染控制标准》要求暂存库内，并委托具备资质单位安全转运和处置；生活垃圾由环卫部门统一清运处理。

（三）工艺技术风险应对措施。项目预处理采用国内成熟拆解技术，工艺流程稳定可靠；银提取技术可利用贵研资源公司专利技术，实现银高效回收，并已完成公斤级实验验证。后续将持续优化工艺参数，严控能耗与运行成本，确保项目长期稳定运行并实现合理收益。

六、备查文件

公司第八届董事会第二十七次会议决议

特此公告。

云南省贵金属新材料控股集团股份有限公司董事会

2026年7月31日