

证券代码：600330

证券简称：天通股份

公告编号：2026-052

天通控股股份有限公司关于投资建设 年产 14600 吨高端软磁新材料智能化制造项目的公告

本公司董事会及全体董事保证本公告内容不存在任何虚假记载、误导性陈述或者重大遗漏，并对其内容的真实性、准确性和完整性承担法律责任。

重要内容提示：

- **投资标的名称：**年产 14600 吨高端软磁新材料智能化制造项目
- **投资金额：**人民币 43,421.35 万元（具体投资金额以实际投入为准，下同），公司将视项目进展情况分期投入分阶段建设。
- **交易实施尚需履行的审批及其他相关程序：**本次项目投资已经公司十届三次董事会审议通过。本次交易未达到股东会审议标准。
- **特别风险提示：**
 - 1、本次投资项目所涉及的投资金额、建设期、效益测算等数据均为计划数，不代表公司对未来业绩的预测，也不构成对股东的业绩承诺；
 - 2、本项目资金将通过企业自有资金和银行借款投入，资金能否及时到位，对工程建设的实施进度存在风险；
 - 3、项目的属地政府准入审批、产品质量、人才流失和专有技术保护、产能消化等风险。

一、对外投资概述

（一）本次交易概况

1、本次交易概况

为满足行业与市场的发展需求，天通控股股份有限公司（以下简称“公司”）拟通过全资子公司天通（六安）新材料有限公司（以下简称“天通六安”）投资建设年产 14600 吨高端软磁新材料智能化制造项目，该项目计划购置新型节能辊

道窑炉、伺服压机、通过式磨床等国产先进设备，并结合自动化设备与信息化管理系统，组建智能化、绿色化先进生产线，建立更加先进的软磁材料生产智能制造平台，进一步提升生产效率、技术水平，完善产业链布局，推动产业结构优化升级。

为了本投资项目的顺利开展，公司董事会授权管理层办理与本次投资项目相关的具体事项。

2、本次交易的交易要素

投资类型	☐新设公司 ☐增资现有公司（☐同比例 ☐非同比例） —增资前标的公司类型：☐全资子公司 ☐控股子公司 ☐参股公司 ☐未持股公司 ☒投资新项目 ☐其他：_____
投资标的名称	年产 14600 吨高端软磁新材料智能化制造项目
投资金额	☒已确定，具体金额（万元）： 43,421.35 ☐尚未确定
出资方式	☒现金 ☒自有资金 ☐募集资金 ☒银行贷款 ☐其他：_____ ☐实物资产或无形资产 ☐股权 ☐其他：_____
是否跨境	☐是 ☒否

（二）董事会审议情况

公司于 2026 年 8 月 24 日召开十届三次董事会，会议以 7 票同意、0 票反对、0 票弃权，审议通过了《关于投资建设年产 14600 吨高端软磁新材料智能化制造项目的议案》。本次交易无需提交股东会审议。

（三）本次对外投资事项不构成关联交易，亦不构成《上市公司重大资产重组管理办法》规定的重大资产重组事项。

二、投资标的基本情况

（一）投资概况

公司拟在安徽六安高新技术产业开发区投资建设年产 14600 吨高端软磁新材料智能化制造项目，由公司全资子公司天通六安负责投资建设。项目总投资 43,421.35 万元，其中：建筑工程费 2918.11 万元，设备购置安装费 39238.54 万元，铺底流动资金 1264.7 万元。

(二) 投资标的具体信息

1、项目基本情况

投资类型	☒ 投资新项目
项目名称	年产 14600 吨高端软磁新材料智能化制造项目
项目主要内容	本项目计划分阶段建设金属磁粉芯、锰锌铁氧体智能化生产线。购置新型节能辊道窑炉、伺服压机、通过式磨床等国产先进设备，并结合自动化设备与信息化管理系统，组建智能化、绿色化先进生产线，构建全流程可追溯、可管控、可优化的现代化智能制造体系，显著提升生产节拍与产品一致性，完成智能工厂的升级，全面改善生产效率、产品品质与绿色制造水平。项目建成后将形成新增年产 14600 吨高端软磁新材料的产能。
建设地点	安徽六安高新技术产业开发区
项目总投资金额（万元）	43,421.35
上市公司投资金额（万元）	43,421.35
项目建设期（月）	约 36 个月
预计开工时间	2026/09/15
预计投资收益率	18.36%（税后）
是否属于主营业务范围	☒ 是 ☐ 否

2、各主要投资方出资情况

本项目由公司全资子公司天通六安投资建设，项目总投资 43,421.35 万元。公司将视项目进展情况分期投入分阶段建设。

3、项目目前进展情况

目前正在开展项目的前期筹备工作，已完成生产场地整体规划布局等工作。

4、项目市场定位及可行性分析

当前国内数据中心、汽车电子、储能、电力电子等多个战略性新兴产业领域进入高速迭代期，高频、低损耗、高稳定性的高端软磁材料作为电能转换、信号滤波、电磁调控的核心基础元器件材料，是高端装备、新能源体系、数字基础设

施安全稳定运行的重要保障。随着下游市场刚需持续释放，为高端软磁材料产业发展提供了坚实的市场支撑。

本项目计划购置新型节能辊道窑炉、伺服压机、通过式磨床等国产先进设备，并结合自动化设备与信息化管理系统，组建智能化、绿色化先进生产线，构建全流程可追溯、可管控、可优化的现代化智能制造体系，显著提升生产节拍与产品一致性，完成智能工厂的升级，全面改善生产效率、产品品质与绿色制造水平。项目建成后，公司将形成新增年产 14600 吨高端软磁材料的产能，产品可应用于数据中心、汽车电子、储能、电力电子等多个新兴领域，可以有效扩充公司的高端软磁材料生产制造能力，最终建成兼具高端产品制造、智能数字管控、清洁低碳生产特征的磁性材料高端智能制造基地。

同时，公司深耕软磁材料 40 多年，已具备完整且成熟的核心技术条件，加上天通六安区位贴近长三角电子制造产业集群，物流与配套优势明显，以及项目采用全流程智能生产，生产成本、良品率具备行业竞争优势，市场空间充足，具备充分的投资建设可行性。

（三）出资方式及相关情况

本次投资的出资方式为现金出资，资金来源为公司自有资金及银行贷款，不涉及募集资金。

三、对外投资对上市公司的影响

本项目基于公司在核心技术、工艺和智能制造方面的积累，建设新一代软磁材料生产智能制造平台。项目的实施将进一步提升产线智能化水平，提高生产效率，降低能耗水平，为未来软磁材料和磁芯业务的进一步大规模发展奠定坚实基础。

通过本项目的实施，天通六安将打造自动化、智能化、洁净化智能工厂，有利于充分发挥规模化生产优势，加速具有自主知识产权的技术成果产业化，提升绿色制造、智能制造水平，提高产品质量性能，降低生产成本，完善产业链布局，提升核心竞争力，符合公司战略发展需要。

本项目的实施，对公司 2026 年度经营业务不构成重大影响，但对公司长远发展将产生积极影响。

四、对外投资的风险提示及相应措施

1、本次投资项目所涉及的投资金额、建设期、效益测算等数据均为计划数，不代表公司对未来业绩的预测，也不构成对股东的业绩承诺。

2、本项目资金将通过企业自有资金和银行借款投入，资金能否及时到位，对工程建设的实施进度存在风险。

3、项目的属地政府准入审批、产品质量、人才流失和专有技术保护、产能消化等风险。

为防范上述风险，公司将采取以下对应措施：

1、根据项目具体实施情况，统筹资金安排，开拓筹资渠道，采取多种资金来源，降低各项费用，确保项目建设正常开展。

2、公司通过严谨的研发过程和规范的生产管理，确保项目产品的品质。研发部门按照产品研发要求开展研发工作，严格把控每一环节，从源头上确保公司产品的高品质。同时，建立完善健全的生产管理制度，设有质量管理部门，具体负责产品质量管理工作，并制定明确的产品质量目标和全面的生产管理规范及质量管理规范。

3、公司目前打开了专业技术、技能带头人的晋升通道，并建立了实现以人才资本价值为导向的分配激励机制，健全了人才培养激励措施，建立了优秀人才培养学习制度。在技术保密方面，公司与相关技术人员签订了严格的保密协议，明确规定了技术人员的权利和责任，对相关技术人员离职后也做出了竞业限制规定。

4、公司将密切与属地政府做好准入审批沟通，加大技术投入，优化现有产品的生产工艺，提升项目产品质量和性能，增强产品消费粘性。同时进一步完善营销网络和渠道建设，提高公司营销能力。此外，在维护好现有客户关系，保持稳定合作的同时，进一步拓展下游需求市场，为新增产能的有效消化提供保障。

鉴于以上风险因素，本次项目的顺利实施尚存在一定的不确定性，敬请广大投资者注意投资风险，谨慎决策。

特此公告。

天通控股股份有限公司董事会

2026年8月26日