股票简称：强瑞技术　　股票代码：301128

深圳市强瑞精密技术股份有限公司

向特定对象发行 A 股股票

募集说明书

（申报稿）

保荐机构（主承销商）

国信证券股份有限公司
GUOSEN SECURITIES CO.,LTD.

（注册地址：深圳市红岭中路 1012 号国信证券大厦 16-26 层）

二〇二六年十月

公司声明

公司及全体董事、高级管理人员承诺本募集说明书内容真实、准确、完整，不存在虚假记载、误导性陈述或重大遗漏，按照诚信原则履行承诺，并承担相应的法律责任。

公司负责人、主管会计工作负责人及会计机构负责人保证募集说明书中财务会计资料真实、完整。

中国证监会、交易所对本次发行所做的任何决定或意见，均不表明其对申请文件及所披露信息的真实性、准确性、完整性做出保证，也不表明其对发行人的盈利能力、投资价值或者对投资者的收益做出实质性判断或保证。任何与之相反的声明均属虚假不实陈述。

根据《证券法》的规定，证券依法发行后，发行人经营与收益的变化，由发行人自行负责。投资者自主判断发行人的投资价值，自主作出投资决策，自行承担证券依法发行后因发行人经营与收益变化或者证券价格变动引致的投资风险。

重大事项提示

公司特别提醒投资者注意下列重大事项或风险因素，并认真阅读本募集说明书相关章节。

一、本次向特定对象发行 A 股股票情况

1、本次向特定对象发行股票的方案及相关事项已经公司第三届董事会第十七次会议、2026 年第四次临时股东会审议通过，尚需取得深圳证券交易所审核通过并经中国证监会作出同意注册决定后方可实施。

2、本次向特定对象发行股票的发行对象不超过 35 名（含 35 名），范围包括符合规定条件的证券投资基金管理公司、证券公司、信托公司、理财公司、保险公司、合格境外机构投资者、人民币合格境外机构投资者（含上述投资者的自营账户或管理的投资产品账户）等机构投资者，以及符合中国证监会规定的其他法人、自然人或其他合法组织。其中，证券投资基金管理公司、证券公司、理财公司、保险公司、合格境外机构投资者、人民币合格境外机构投资者以其管理的二只以上产品认购的，视为一个发行对象；信托公司作为发行对象的，只能以自有资金认购。

最终发行对象由公司董事会在股东会的授权范围内，按照相关法律法规和规范性文件的规定，与本次发行的保荐机构（主承销商）根据发行对象申购报价的情况，遵照价格优先等原则协商确定。若国家法律法规和规范性文件对向特定对象发行股票的发行对象有新的规定，公司将按新的规定进行调整。

本次发行的所有发行对象均以现金方式并以相同的价格认购本次发行的股票。

3、本次发行的定价基准日为发行期首日，发行价格为不低于定价基准日前二十个交易日公司股票交易均价的百分之八十（定价基准日前二十个交易日公司股票交易均价=定价基准日前二十个交易日股票交易总额÷定价基准日前二十个交易日股票交易总量）。若公司股票在定价基准日至发行日期间发生派息、送股、资本公积金转增股本等除权、除息事项，则本次发行的发行价格将作相应调整。

本次发行的最终发行价格将由董事会根据股东会授权，在公司本次发行申请

经深交所审核通过并经中国证监会同意注册后，与本次发行的保荐机构（主承销商）按照相关规定和监管部门的要求，根据发行对象申购报价情况，遵照价格优先等原则协商确定。

4、本次向特定对象发行股票数量按照募集资金总额除以发行价格确定（计算结果出现不足 1 股的，尾数应向下取整，对于不足 1 股部分的对价，在认购总价款中自动扣除），且不超过本次发行前公司总股本的 30%，即公司发行股份数上限为 43,445,333 股（含本数）。在前述范围内，最终发行股票数量由董事会根据股东会授权，按照相关规定和监管部门的要求及实际认购情况与保荐机构（主承销商）协商确定。

若公司股票在定价基准日至发行日期间发生派息、送股、资本公积金转增股本等除权、除息事项，则本次发行的股票数量上限将进行相应调整。最终发行股票数量以中国证监会同意注册的数量为准。

5、本次向特定对象发行的股票，自发行结束之日起六个月内不得转让。发行对象所取得上市公司向特定对象发行的股份因上市公司分配股票股利、资本公积金转增等形式所衍生取得的股份亦应遵守上述股份锁定安排。限售期届满后发行对象减持认购的本次发行的股票须遵守中国证监会、深交所等监管部门的相关规定。若相关法律、法规和规范性文件对发行对象所认购股份限售期及限售期届满后转让股份另有规定的，从其规定。

6、本次发行拟募集资金总额不超过 105,000.00 万元（含本数），扣除相关发行费用后的募集资金净额将全部用于以下项目：

单位：万元

项目名称	项目投资总额	拟使用募集资金金额
AI 服务器精密液冷部件产品及服务器自动化组装、检测设备研发与制造项目	51,290.91	43,000.00
高端半导体设备精密零部件生产制造项目	13,792.68	11,500.00
强瑞技术龙华区总部基地建设项目	30,649.33	22,000.00
补充流动资金	28,500.00	28,500.00
合计	**124,232.92**	**105,000.00**

在本次发行募集资金到位前，公司可根据募集资金投资项目的实际情况，以自有或自筹资金先行投入，并在募集资金到位后按照相关法律、法规规定的程序

予以置换。募集资金到位后，若扣除发行费用后的实际募集资金净额少于拟投入募集资金总额，募集资金不足部分将由公司以自有或自筹资金解决。

7、本次发行完成后，公司发行前的滚存未分配利润将由公司新老股东按照发行后的股份比例共享。根据中国证监会《上市公司监管指引第 3 号——上市公司现金分红》及《公司章程》的有关规定，公司制定了《未来三年股东分红回报规划（2026 年-2028 年）》。

8、根据《国务院办公厅关于进一步加强资本市场中小投资者合法权益保护工作的意见》（国办发〔2013〕110 号）、《国务院关于进一步促进资本市场健康发展的若干意见》（国发〔2014〕17 号）和《关于首发及再融资、重大资产重组摊薄即期回报有关事项的指导意见》（证监会公告[2015]31 号）等文件的有关规定，为保障中小投资者利益，公司就本次向特定对象发行股票事宜对即期回报摊薄的影响进行了分析并提出了具体的填补回报措施，相关主体对公司填补回报措施能够得到切实履行做出了承诺。相关情况参见本募集说明书“第七节 与本次发行相关的声明”之“发行人董事会声明（三）公司董事、高级管理人员、控股股东、实际控制人对本次发行摊薄即期回报采取填补措施的承诺”。公司所制定的填补回报措施不等于对公司未来利润做出保证，投资者不应据此进行投资决策，投资者据此进行投资决策造成损失的，公司不承担赔偿责任，提请广大投资者注意。

9、本次向特定对象发行股票不构成重大资产重组，不会导致公司控股股东和实际控制人发生变化，不会导致公司股权分布不具备上市条件的情形发生。

二、特别风险提示

（一）募集资金投资项目实施风险

本次募集资金拟投资于 AI 服务器精密液冷部件产品及服务器自动化组装、检测设备研发与制造项目、高端半导体设备精密零部件生产制造项目、强瑞技术龙华区总部基地建设项目及补充流动资金，主要用于生产基地建设、购置高端生产检测设备，最终提升公司 AI 服务器液冷散热相关产品、半导体设备精密零部件等产品的产能。公司基地建设与产能爬坡均需要一定周期，项目建成后亦需要一定时间才能全面达产；同时，项目在实施过程中国内外市场环境、产业政策、

原材料价格、产品技术、客户需求等可能出现较大变化，或发生工程建设延期等不可预见事项，可能导致募集资金投资项目不能如期完成或顺利实施，进而影响项目进展或预期效果。

（二）募集资金投资项目不能达到预期效益的风险

本次 AI 服务器精密液冷部件产品及服务器自动化组装、检测设备研发与制造项目、高端半导体设备精密零部件生产制造项目预计效益考虑了公司现有业务盈利水平、同行业上市公司类似项目、预计市场空间、市场竞争程度等因素，但募投项目的实施和效益产生均需一定时间，若在募投项目实施过程中，宏观经济、产业政策、市场环境等发生重大不利变化，产品技术路线发生重大更替，下游需求增长缓慢，公司产品验证进展不顺或市场开拓成效不佳，公司产品销售价格持续下降以及其他不可预计的因素出现，都可能对公司募投项目的顺利实施、业务增长和预期效益造成不利影响。

（三）募集资金投资项目新增产能无法消化的风险

本次募投项目实施后将提升公司相关产品的产能规模，产能需求及未来产能消化计划均是基于当前宏观环境或市场竞争情况作出的预测。若未来宏观经济环境或产业政策发生重大不利变化、后续公司产品开发无法满足市场需求、公司市场开拓不及预期，将可能导致公司市场份额被挤压、无法消化募集资金投资项目新增产能。

（四）外延并购带来的经营及管控风险

报告期内，公司业务规模增长部分来源于对外并购子公司的业务贡献，公司通过收购取得昆山强瑞、三烨科技、维玺温控、旭益达、铝宝科技等多家子公司控制权，部分标的通过接受表决权委托实现控制。一方面，若被并购子公司原有核心技术人员、业务骨干出现流失，可能造成子公司研发能力、客户资源、订单获取能力受损；另一方面，部分子公司业务模式、内部管理体系、企业文化与母公司存在一定的差异，若委托表决权对应的相关权利义务执行不到位、集团管控落地不及预期，可能出现子公司经营决策执行偏差、内控执行弱化，进而对子公司经营业绩及上市公司整体经营效益产生不利影响。此外，部分被并购主体业务开展过程中存在转单交易情形，若相关转单协议执行过程出现问题，或终端客户

与转单主体的业务模式或合作稳定性发生变化，将可能导致相关业务收入下滑，进而对公司整体经营业绩造成不利影响。

（五）电机业务的持续经营风险

公司子公司旭益达主营无刷电机业务，因受核心终端客户自身经营影响，电机业务的订单金额出现较大幅度下滑。如不能有效拓展新客户、开拓新业务、优化产品结构，则旭益达存在订单、收入及盈利大幅下滑的风险，并可能进一步引起资产减值，对公司整体业绩造成不利影响。

（六）商誉减值风险

报告期各期末，公司商誉账面价值分别为 2,977.59 万元、2,977.59 万元、16,354.98 万元和 18,049.63 万元，均为前述外延并购交易形成。报告期各期末，公司已按照《企业会计准则》及相关监管要求，对全部商誉对应的标的公司含商誉资产组进行减值测试。若未来宏观经济、下游 AI 服务器及无刷电机等细分行业景气度发生不利变化，被并购子公司出现市场拓展不及预期、订单规模下滑（如旭益达受下游终端客户自身经营影响出现电机订单持续萎缩），或集团整合效果不及预期，则公司将面临计提商誉减值准备的风险，进而对公司财务状况及经营成果产生不利影响。

（七）应收款项无法回收或承兑风险

2023 年末、2024 年末、2025 年末和 2026 年 6 月末，公司应收票据、应收款项融资、应收账款合计金额分别为 34,612.31 万元、50,760.69 万元、66,722.04 万元及 113,270.37 万元，应收款项金额随销售规模扩大持续增长。若公司未来业务规模持续增加，应收款项金额可能继续上升。如果未来客户信用管理制度未能有效执行，或者下游客户受宏观经济、市场需求等因素导致其经营出现持续性困难，将会导致公司应收款项无法收回或者无法承兑，从而对公司经营业绩造成不利影响。

（八）存货跌价损失风险

2023 年末、2024 年末、2025 年末和 2026 年 6 月末，公司存货余额为 14,859.11 万元、36,674.54 万元、40,572.90 万元及 65,640.84 万元，公司存货跌价准备金额分别为 2,624.79 万元、3,438.93 万元、3,436.75 万元及 4,982.09 万元。公司根据

《企业会计准则》和公司会计政策的相关规定对期末存货计提了跌价准备，如果未来市场需求环境发生变化，或因为市场竞争加剧、技术更新等使得产品价格大幅下跌，存在存货积压或进一步计提存货跌价准备风险，将对公司财务状况和经营成果产生一定不利影响。

目 录

公司声明 1

重大事项提示 2

一、本次向特定对象发行 A 股股票情况 2

二、特别风险提示 4

目 录 8

释义 11

一、普通术语 11

二、专业术语 13

第一节 发行人基本情况 15

一、公司基本信息 15

二、股权结构、控股股东及实际控制人情况 16

三、发行人所处行业情况 18

四、发行人主营业务的具体情况 42

五、现有业务发展安排及未来发展战略 70

六、截至最近一期末，不存在金额较大的财务性投资的基本情况 71

七、合法合规情况 75

八、报告期内深交所对公司年度报告的问询情况 75

第二节 本次证券发行概要 77

一、本次发行的背景和目的 77

二、发行对象及与发行人的关系 80

三、发行证券的价格或定价方式、发行数量、限售期 81

四、募集资金金额及投向 83

五、本次发行是否构成关联交易 83

六、本次发行是否将导致公司控制权发生变化 84

七、本次发行取得有关主管部门批准的情况以及尚需呈报批准的程序 84

第三节 董事会关于本次募集资金使用的可行性分析 85

一、募集资金投资项目概览 85

二、本次募集资金投资项目的具体情况 85

三、本次发行符合国家产业政策以及投向主业 111
四、募集资金用于研发投入 114
五、募集资金投向产生的同业竞争及关联交易 114
六、本次募集资金运用对发行人的影响 114
七、本次向特定对象发行股票募集资金使用的可行性结论 115
第四节 最近五年内募集资金运用的基本情况 116
一、前次募集资金基本情况 116
二、前次募集资金实际使用情况 117
三、前次募集资金投资项目产生的经济效益情况 128
四、会计师对于前次募集资金运用所出具的报告结论 130
第五节 董事会关于本次发行对公司影响的讨论与分析 131
一、本次发行完成后，上市公司的业务及资产的变动或整合计划 131
二、本次发行完成后，上市公司控制权结构的变化 131
三、本次发行完成后，上市公司与发行对象及发行对象的控股股东和实际控制人从事的业务存在同业竞争或潜在同业竞争的情况 131
四、本次发行完成后，上市公司与发行对象及发行对象的控股股东和实际控制人可能存在的关联交易的情况 131
第六节 与本次发行相关的风险因素 133
一、募集资金投资项目相关风险 133
二、经营风险 134
三、财务风险 136
四、与本次发行相关的风险 137
第七节 与本次发行相关的声明 139
发行人及全体董事、高级管理人员声明 139
董事会审计委员会声明 140
发行人控股股东声明 141
发行人实际控制人声明 142
保荐人（主承销商）声明 143
保荐人（主承销商）董事长、总经理声明 144
发行人律师声明 145

会计师事务所声明.....146
发行人董事会声明.....147
附件一 专利.....152
附件二 软件著作权.....164

释义

除非另有说明，本募集说明书中的下列词语或简称具有如下含义：

一、普通术语

强瑞技术、发行人、公司、本公司	指	深圳市强瑞精密技术股份有限公司
本次发行、本次向特定对象发行股票	指	深圳市强瑞精密技术股份有限公司 2026 年度向特定对象发行股票的行为
本募集说明书	指	深圳市强瑞精密技术股份有限公司 2026 年度向特定对象发行股票募集说明书
强瑞有限	指	深圳市强瑞电子有限公司，系发行人前身
强瑞创投	指	赣州市强瑞创业投资有限公司，公司控股股东
强瑞投资	指	泰安市强瑞创业投资合伙企业（有限合伙），公司员工持股平台
强瑞装备	指	深圳市强瑞精密装备有限公司，强瑞技术全资子公司
海南强瑞	指	海南强瑞投资咨询有限公司，强瑞装备全资子公司
香港强瑞	指	强瑞装备（香港）有限公司，海南强瑞全资子公司
强瑞软件	指	深圳市强瑞软件有限公司，强瑞技术全资子公司
强瑞组件	指	深圳市强瑞精密组件有限公司，强瑞技术全资子公司
昆山强瑞	指	强瑞精密制造（昆山）有限公司（曾用名：昆山市福瑞铭精密机械有限公司），强瑞技术控股子公司
三烨科技	指	深圳市三烨科技有限公司，强瑞技术控股子公司
维玺温控	指	东莞维玺温控技术有限公司，强瑞技术控股子公司
维德精密	指	深圳市维德精密机械有限公司，强瑞技术控股子公司
旭益达	指	深圳市旭益达无刷电机有限公司，强瑞技术控股子公司
广东旭益达	指	广东旭益达无刷电机有限公司，旭益达全资子公司
强瑞超能	指	强瑞超能（深圳）机器人技术有限公司，强瑞技术参股公司
珀光达智能	指	深圳市珀光达智能科技有限公司，强瑞技术参股公司
深圳卡仕标	指	深圳强瑞卡仕标技术有限公司，强瑞技术控股子公司
东莞卡仕标	指	卡仕标（东莞市）技术有限公司，深圳卡仕标全资子公司
深圳强鹏芯	指	深圳市强鹏芯半导体科技有限公司，强瑞技术全资子公司
东莞强鹏芯	指	东莞市强鹏芯半导体科技有限公司，深圳强鹏芯全资子公司
香港强鹏芯	指	强鹏芯（香港）全资控股有限公司，深圳强鹏芯全资子公司
深圳国瑞	指	深圳市国瑞自动化设备有限公司，强瑞技术控股子公司
河南强瑞	指	河南强瑞自动化设备有限公司，深圳国瑞全资子公司
深圳芯动软件	指	深圳市强瑞芯动软件有限公司，深圳国瑞全资子公司

铝宝科技	指	东莞市铝宝金属科技有限公司，强瑞技术控股子公司
铝宝科技深圳分公司	指	东莞市铝宝金属科技有限公司深圳分公司
三烨科技东莞分公司	指	深圳市三烨科技有限公司东莞分公司
三维智能	指	广东三维智能装备有限公司，强瑞技术关联方
华为	指	公司的华为系客户，包括华为机器有限公司、华为终端有限公司（曾用名华为终端（东莞）有限公司）、华为终端（深圳）有限公司（曾用名华为终端有限公司）、引望智能技术有限公司及其部分全资子公司、华为技术有限公司、上海华为技术有限公司、成都华为技术有限公司、北京华为数字技术有限公司、西安华为技术有限公司、华为数字技术（苏州）有限公司、华为海洋网络有限公司、深圳市海思半导体有限公司、海思光电子有限公司等
荣耀	指	荣耀终端股份有限公司（曾用名为荣耀终端有限公司）及其产品品牌，荣耀终端股份有限公司为荣耀（Honor）智能手机等移动终端电子产品业务的运营主体，为发行人客户
立讯精密	指	立讯精密工业股份有限公司及其关联企业，包括立铠精密科技（盐城）有限公司、立芯精密智造（昆山）有限公司、日善电脑配件（嘉善）有限公司、LUXSHARE PRECISION LIMITED、立讯精密有限公司、日达智造科技（如皋）有限公司、江西立讯智造有限公司、日铭电脑配件（上海）有限公司等，为发行人客户
富士康	指	富士康工业互联网股份有限公司及其关联企业，包括富联裕展科技（深圳）有限公司、富联科技（山西）有限公司、富联科技（晋城）有限公司、富联裕展科技（河南）有限公司、鸿富锦精密电子（成都）有限公司等，为发行人客户
奇宏科技	指	奇宏电子（深圳）有限公司及其关联企业，为发行人客户
比亚迪	指	比亚迪股份有限公司及其关联企业，包括深圳市比亚迪供应链管理有限公司、比亚迪汽车工业有限公司、比亚迪精密制造有限公司、西安比亚迪电子有限公司等，为发行人客户
英伟达	指	NVIDIA Corporation
谷歌	指	Google LLC
工信部	指	中华人民共和国工业和信息化部
发改委	指	中华人民共和国国家发展和改革委员会
股东大会	指	深圳市强瑞精密技术股份有限公司股东大会
股东会	指	深圳市强瑞精密技术股份有限公司股东会
董事会	指	深圳市强瑞精密技术股份有限公司董事会
监事会	指	深圳市强瑞精密技术股份有限公司监事会
《公司法》	指	中华人民共和国公司法
《证券法》	指	中华人民共和国证券法
《公司章程》	指	公司现行的公司章程
深交所	指	深圳证券交易所
中国证监会、证监会	指	中国证券监督管理委员会
保荐机构、保荐人、	指	国信证券股份有限公司

主承销商		
元/万元/亿元	指	人民币元/万元/亿元
报告期	指	2023 年度、2024 年度、2025 年度和 2026 年 1-6 月
报告期各期末	指	2023 年 12 月 31 日、2024 年 12 月 31 日、2025 年 12 月 31 日和 2026 年 6 月 30 日

二、专业术语

治具	指	主要是作为协助控制位置或动作（或两者）的一种工具。发行人生产的治具产品具有固定、定位及协助完成组装或检测等动作的功能
TP 组件	指	具备触摸感应功能的面板模组，是手机、车载屏等终端实现触控交互的核心部件，是公司相关治具的主要组装、检测对象之一
BTB 连接器	指	板对板连接器，是实现电路板间精准信号与电源连通的核心精密连接件，为移动智能终端、工控、车载等产品的常用基础元器件
保压	指	通过治具或设备维持恒定压力，对工件进行加压定型、贴合固定或性能检测的加工工序，广泛用于精密组装、模组压合、密封性测试等生产环节
MIM	指	金属粉末注射成型，是一种将金属粉末与粘结剂混合、经注塑成型后脱脂烧结，批量制造复杂精密金属零件的近净成型工艺
Socket	指	芯片测试插座，是用于芯片、半导体元器件通电检测的精密连接载体，可实现芯片插拔式测试与性能验证
CDU	指	冷量分配单元，是液冷散热系统的核心设备，主要用于冷源换热、冷却液输送与温度压力调控，为液冷服务器稳定供给循环冷却介质
AIPC	指	集成专用 AI 加速芯片（如 NPU），具备高强度本地算力，可在脱离云端依赖的情况下处理复杂 AI 任务的新一代个人计算终端
风冷	指	AI 服务器、数据中心主流冷却方式之一，以空气作为换热介质，借助散热器、风扇、机房空调等装置带走算力硬件运行产生热量，多用于中低功率密度算力设备散热场景
液冷	指	AI 服务器、数据中心主流冷却方式之一，以导热液体作为换热介质，通过冷却液循环流动带走电子元器件热量，适配高功率 AI 服务器等高热密度算力设备
水冷板、液冷板	指	液冷板是通过冷却液带走水冷板上发热件的热量，使其温度控制在合理的范围内，确保发热件能够安全、可靠地工作
冷板式液冷	指	液冷技术路线下的冷却方式之一，属于 AI 算力高密度散热方案，冷却液不与服务器、GPU 等发热元器件直接接触，通过紧贴热源表面的冷板换热器完成热量交换带走热量，广泛应用于中高功率密度的算力服务器集群
浸没式液冷	指	液冷技术路线下的冷却方式之一，属于 AI 算力高密度散热方案，将服务器、GPU 等发热硬件整体直接浸入非导电惰性冷却液当中，依靠冷却液与元器件直接接触换热带走热量，散热效率高，主要面向超高功率密度算力集群散热需求
中央分水器	指	一种微流体分配装置，能将多个流体通道汇集至一个集中模块，或将单一流体通道扩散至多点，实现多个流体回路的集中控制
CNC	指	Computer Numerical Control，计算机数字控制；正文语境主要为

		CNC 数控机床、CNC 精密加工
VC	指	均热板、均温板
GPU	指	图形处理器，最初多用于图形图像渲染，现阶段作为人工智能服务器核心算力芯片，擅长并行运算，是大模型训练、AI 推理任务的主要运算载体，属于算力硬件核心元器件之一
CPU	指	中央处理器，是服务器、计算机等硬件设备的核心运算与控制单元，承担通用计算、任务调度与指令处理等功能，为 AI 算力设备的核心元器件之一
PUE	指	Power Usage Effectiveness，电源使用效率，国际通用的数据中心、AI 算力中心能效评价指标，等于数据中心总能耗与 IT 设备能耗的比值；该指标数值越低，代表制冷、配电等配套系统能耗损耗越低，散热方案能效水平越高
AGV	指	Automated Guided Vehicle，即自动导引车，属于工厂内的无人驾驶智能搬运设备

注：本募集说明书数值通常保留至小数点后 2 位，若出现分项值与加总数不一致的情况，差异均为四舍五入所致。

第一节 发行人基本情况

一、公司基本信息

公司名称	深圳市强瑞精密技术股份有限公司
英文名称	ShenZhen QiangRui Precision Technology Co., Ltd.
股票简称	强瑞技术
股票代码	301128.SZ
上市时间	2021 年 11 月 10 日
股票上市地	深圳证券交易所创业板
法定代表人	尹高斌
董事会秘书	钟宏
注册资本	14,481.7778 万元（截至 2026 年 6 月 30 日）
注册地址	深圳市龙华区观湖街道樟坑径社区安澜路 308 号 C 栋厂房 101 至 501（一照多址企业）
联系电话	0755-21005172
电子邮箱	ir@sz-qiangrui.com
统一社会信用代码	91440300778794710B
公司网址	https://www.qiangruivip.com/
经营范围	一般经营项目是：工业机器人制造；工业机器人销售；工业自动控制系统装置制造；工业自动控制系统装置销售；专用设备制造（不含许可类专业设备制造）；半导体器件专用设备制造；半导体器件专用设备销售；电子专用设备制造；电子专用设备销售；电工机械专用设备制造；机械设备销售；机械零件、零部件加工；机械零件、零部件销售；锻件及粉末冶金制品制造；锻件及粉末冶金制品销售；模具制造；模具销售；机械电气设备制造；机械电气设备销售；电机制造；微特电机及组件制造；智能仪器仪表制造；智能仪器仪表销售；数控机床制造；数控机床销售；软件开发；软件销售；技术服务、技术开发、技术咨询、技术交流、技术转让、技术推广；汽车零部件及配件制造；3D 打印服务；国内贸易代理；货物进出口；技术进出口；租赁服务（不含许可类租赁服务）。（除依法须经批准的项目外，凭营业执照依法自主开展经营活动），许可经营项目是：无

公司系由强瑞有限于 2019 年 7 月 29 日以整体变更方式设立，上市初期，公司以治具、设备及零部件为核心主业，深耕华南区域，聚焦移动智能终端市场，积累了华为、荣耀、富士康、立讯精密、比亚迪等一批核心客户资源。近年来，公司依托较强的研发设计能力、成熟的精密制造技术与客户服务经验，稳步拓展业务，逐步进入散热部件（主要包括散热器及散热模组精密结构件）、电机、半导体设备精密零部件等领域，形成各板块技术同源、资源协同的发展格局。

截至目前，公司已形成散热部件、设备、治具、电机及零部件等多项产品布局，各业务均围绕定制化研发设计和精密加工核心能力展开，实现技术、生产设备、客户资源的协同。报告期内，公司产品主要应用于 AI 服务器及网络通讯、移动智能终端、智能汽车等领域，还应用于机器人、半导体等领域。

二、股权结构、控股股东及实际控制人情况

（一）发行人的股权结构

截至 2026 年 6 月 30 日，发行人的总股本和股权结构如下：

股份类别	股份数量	占总股本比例
一、有限售条件股份	**17,428,395**	**12.03%**
1、国家持股	-	-
2、国有法人持股	-	-
3、其他内资持股	17,428,395	12.03%
其中：境内法人持股	-	-
境内自然人持股	17,428,395	12.03%
4、外资持股	-	-
其中：境外法人持股	-	-
境外自然人持股	-	-
二、无限售条件股份	**127,389,383**	**87.97%**
1、人民币普通股	127,389,383	87.97%
2、境内上市的外资股	-	-
3、境外上市的外资股	-	-
4、其他	-	-
三、股份总数	**144,817,778**	**100.00%**

（二）本次发行前前十名股东的持股情况

截至 2026 年 6 月 30 日，发行人的前十名股东持股情况如下：

序号	股东姓名或名称	股东性质	持股比例	持股数量（股）	持有有限售条件的股份数量（股）
1	强瑞创投	境内非国有法人	31.55%	45,686,896	0
2	尹高斌	境内自然人	8.93%	12,929,874	9,697,405
3	刘刚	境内自然人	7.12%	10,307,987	7,730,990
4	中信银行股份有	其他	2.88%	4,169,927	0

序号	股东姓名或名称	股东性质	持股比例	持股数量（股）	持有有限售条件的股份数量（股）
	限公司－中欧信息科技混合型发起式证券投资基金				
5	申觉中	境内自然人	2.65%	3,842,236	0
6	泰安市强瑞创业投资合伙企业（有限合伙）	境内非国有法人	2.35%	3,409,666	0
7	平安基金－中国平安人寿保险股份有限公司－分红－个险分红－平安人寿－平安基金权益委托投资 2 号单一资产管理计划	其他	0.97%	1,410,360	0
8	香港中央结算有限公司	境外法人	0.78%	1,125,928	0
9	刘冰	境内自然人	0.61%	876,254	0
10	彭君	境内自然人	0.59%	855,620	0
合计			**58.43%**	**84,614,748**	**17,428,395**

（三）控股股东及实际控制人情况

1、控股股东基本情况

截至本募集说明书签署日，强瑞创投直接持有公司 31.55%股份，系公司的控股股东，其基本情况如下：

公司名称	赣州市强瑞创业投资有限公司
统一社会信用代码	91440300MA5DKU6T4H
注册资本	3,000 万元
法定代表人	尹高斌
注册地址	江西省赣州市章贡区新赣州大道 18 号阳明国际中心 1 号楼 5-11#
成立日期	2016 年 9 月 12 日
持股情况	尹高斌持股 50.50%、刘刚持股 49.50%
经营范围	一般项目：创业投资（限投资未上市企业），以自有资金从事投资活动（除依法须经批准的项目外，凭营业执照依法自主开展经营活动）

2、实际控制人基本情况

截至本募集说明书签署日，尹高斌直接持有公司 12,929,874 股股份，持股比

例为 8.93%，刘刚直接持有公司 10,307,987 股股份，持股比例为 7.12%，二人通过控制强瑞创投间接控制公司 31.55%股份，通过控制强瑞投资间接控制公司 2.35%股份，合计控制公司 49.95%股份。根据尹高斌、刘刚签署的《一致行动协议》，双方在公司经营管理中的决策保持一致。尹高斌担任公司董事长，刘刚担任公司副董事长、总经理，对公司的日常经营管理和实际运作具有重大影响。综上，尹高斌和刘刚系公司共同实际控制人。

三、发行人所处行业情况

（一）发行人所属行业

报告期内，公司主要从事治具、设备、散热部件、电机及零部件等产品的研发、生产和销售，产品主要应用于 AI 服务器及网络通讯、移动智能终端、智能汽车等领域，还应用于机器人、半导体等领域。根据《国民经济行业分类》（GB/T 4754-2017），公司治具、设备等产品所属行业属于“C35 专用设备制造业-C356 电子和电工机械专用设备制造-C3569 其他电子专用设备制造”，公司散热部件等产品所属行业属于“C39 计算机、通信和其他电子设备制造业-C391 计算机制造-C3912 计算机零部件制造”。

（二）行业主管部门、行业监管体制、监管政策和法律法规

1、行业主管部门

公司所属行业的监管体制采取政府职能部门宏观调控管理和行业协会自律管理相结合的方式。政府主管部门为国家发改委、工信部和科技部等，行业协会主要有中国自动化学会和中国电子专用设备工业协会等。

国家发改委通过拟订并组织实施国民经济和社会发展战略、中长期规划和年度计划，统筹协调经济社会发展等方式，对本行业进行宏观管理；工信部及科技部通过拟订并组织实施工业、通信业、信息化的发展规划，推进产业结构战略性调整和优化升级，推进信息化和工业化融合等方式，对本行业进行宏观指导。

2、主要法律法规及政策

政策名称	部门	时间	相关内容
《中华人民共和国国民经济	国务院	2026.03	做精做细成熟制程，提高先进制程制造能力，加快发展关键装备、材料和零部件，发展高性能处理器和高

政策名称	部门	时间	相关内容
和社会发展第十五个五年规划纲要》			密度存储器。加快宽禁带半导体产业提质升级，推动氧化镓、金刚石等超宽禁带半导体产业化发展。推进存算一体、三维集成、光电融合等技术突破应用。
《节能装备高质量发展实施方案（2026—2028年）》	工信部等四部门	2026.02	鼓励研发部署液冷服务器、液冷交换机，提升电源和散热系统使用效率；推动液态金属等高性能导热材料、相变液冷技术研发应用，优化冷板式、浸没式液冷核心部件性能及散热强化措施，鼓励液冷等节能技术应用。
《关于2026年实施大规模设备更新和消费品以旧换新政策的通知》	国家发改委、财政部	2025.12	设备更新方面，总体延续2025年支持范围，在民生领域增加老旧小区加装电梯、养老机构设备更新，在安全领域增加消防救援、检验检测设备更新，在消费基础设施领域增加商业综合体、购物中心、百货店、大型超市等线下消费商业设施的设备更新。消费品以旧换新方面，继续实施汽车报废更新和汽车置换更新补贴；继续实施家电以旧换新补贴，支持范围聚焦冰箱、洗衣机、电视、空调、电脑、热水器等6类产品；同时，将数码产品购新补贴拓展为数码和智能产品购新补贴，支持范围包括手机、平板、智能手表（手环）、智能眼镜和智能家居产品（含适老化家居产品）。
《中共中央关于制定国民经济和社会发展第十五个五年规划的建议》	中共中央第二十届四中全会	2025.10	完善新型举国体制，采取超常规措施，全链条推动集成电路、工业母机、高端仪器、基础软件、先进材料、生物制造等重点领域关键核心技术攻关取得决定性突破。
《关于深入实施“人工智能+”行动的意见》	国务院	2025.08	到2027年，率先实现人工智能与6大重点领域广泛深度融合，新一代智能终端、智能体等应用普及率超70%，智能经济核心产业规模快速增长，人工智能在公共治理中的作用明显增强，人工智能开放合作体系不断完善。到2030年，我国人工智能全面赋能高质量发展，新一代智能终端、智能体等应用普及率超90%，智能经济成为我国经济发展的重要增长极，推动技术普惠和成果共享。
《电子信息制造业2025-2026年稳增长行动方案》	工信部、国家市场监督管理总局	2025.08	到2026年，服务器产业规模超过4000亿元，75英寸及以上彩色电视机国内市场渗透率超过40%，个人计算机、手机向智能化、高端化迈进。
《关于推进移动物联网“万物智联”发展的通知》	工信部	2024.08	基础电信企业要加快探索人工智能技术在移动物联网络的应用部署，推动实现网络连接、资源管理、运行维护等方面的内生智能，提升网络智能化水平。加强面向城市智联、低空智联、农业智联等场景适配，更好满足高中低速、广域覆盖、上行增强等业务需求。
《国家人工智能产业综合标准化体系建设指南（2024版）》	工信部等四部门	2024.06	到2026年，标准与产业科技创新的联动水平持续提升，新制定国家标准和行业标准50项以上，引领人工智能产业高质量发展的标准体系加快形成。开展标准宣贯和实施推广的企业超过1,000家，标准服务企业创新发展的成效更加凸显。参与制定国际标准20项以上，促进人工智能产业全球化发展。
《关于印发贯彻实施〈国家标	国家市场监督管理总局	2024.03	在集成电路、半导体材料、生物技术、种质资源、特种橡胶，以及人工智能、智能网联汽车、北斗规模应

政策名称	部门	时间	相关内容
准化发展纲要）行动计划（2024-2025年）的通知》	等十八个部门		用等关键领域集中攻关，加快研制一批重要技术标准。推动检验测试方法、检验设备、标准样品等自主创新、协同配套。围绕新兴领域和优势领域，参与国际标准验证，为中外标准体系兼容和互认提供有力支撑。推动标准与计量、认证认可、检验检测等质量基础设施要素一体化发展。
《推动工业领域设备更新实施方案》	工信部等七部门	2024.03	推广应用智能制造装备。以生产作业、仓储物流质量管控等环节改造为重点，推动数控机床与基础制造装备、增材制造装备、工业机器人、工业控制装备、智能物流装备、传感与检测装备等通用智能制造装备更新。
《产业结构调整指导目录（2024年本）》	国家发改委	2024.02	将“集成电路装备及关键零部件制造”“科学仪器和工业仪表”等列为鼓励类发展产业
《关于推动未来产业创新发展的实施意见》	工信部等七部门	2024.01	发展智能制造、生物制造、纳米制造、激光制造、循环制造，突破智能控制、智能传感、模拟仿真等关键核心技术，推广柔性制造、共享制造等模式，推动工业互联网、工业元宇宙等发展。
《关于加快传统制造业转型升级的指导意见》	工信部等八部门	2023.12	加快推动中小企业数字化转型，推动“智改数转网联”在中小企业先行先试。完善智能制造、两化融合、工业互联网等标准体系，加快推进数字化转型、智能制造等贯标，提升评估评价公共服务能力，加强工业控制系统和数据安全防护，构建发展良好生态。
《数字中国建设整体布局规划》	国务院	2023.02	系统优化算力基础设施布局，促进东西部算力高效互补和协同联动，引导通用数据中心、超算中心、智能计算中心、边缘数据中心等合理梯次布局。整体提升应用基础设施水平，加强传统基础设施数字化、智能化改造。

3、行业法规及政策对发行人生产经营的影响

上述行业鼓励政策的陆续出台与实施，为公司所处行业营造了良好的政策环境和发展机遇。国家层面持续推进智能制造、数字化转型和设备更新等战略部署，强化了对精密工装及检测治具和设备等核心配套产品的需求导向，有利于公司进一步聚焦技术升级与产品创新。同时，相关政策鼓励制造型企业加快“智改数转网联”（即智能化改造、数字化转型、网络化联接）进程，推动工业互联网、人工智能等新技术与制造环节深度融合，为公司拓展下游应用场景、优化产品结构提供有力支撑。综上所述，现行产业政策与监管导向契合公司发展战略，有利于提升公司核心竞争力和市场拓展能力，为持续稳健经营创造了有利条件。

（三）行业特征、发展现状及发展趋势

1、工装、检测治具及设备行业

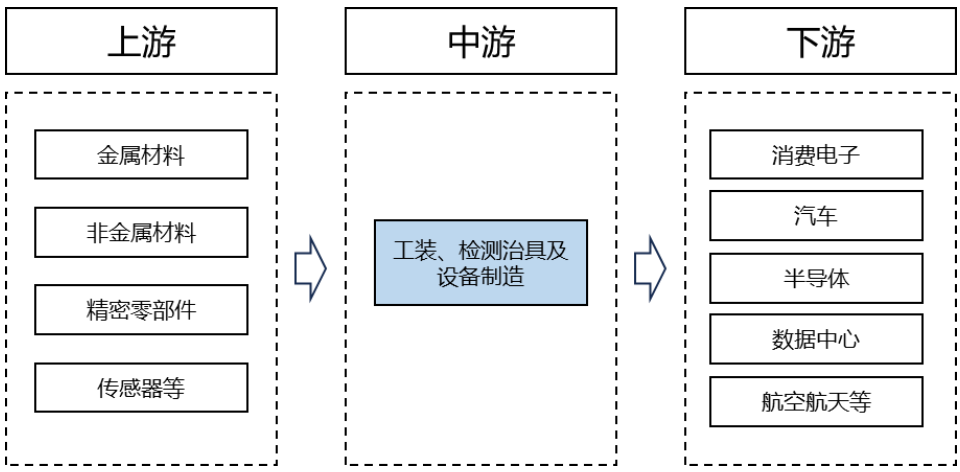
（1）行业发展概况

工装、检测治具及设备行业是精密制造配套核心领域，广泛服务于移动终端、汽车、半导体、数据中心等下游产业，核心价值在于提升生产效率、保障加工精度，是产业链质量与稳定性的关键支撑。行业受制造业转型升级政策扶持，区域集中度较高，多聚集于华东、华南制造业集群区，头部企业凭借技术与规模优势聚焦高精度产品，中小厂商以价格竞争为主，整体竞争激烈。

（2）行业上下游发展情况

工装、检测治具及设备行业处于制造业中游。上游企业主要包括金属材料、非金属材料、精密零部件及传感器等基础元器件供应商；中游企业专注于工装、检测治具及设备等产品的研发与制造，强调高精度、定制化与快速响应能力；下游广泛应用于消费电子、汽车、半导体、数据中心、航空航天、医疗器械等领域，支撑产品装配、质量控制与生产效率提升。随着智能制造和工业 4.0 推进，该行业正加速向模块化、智能化、集成化方向发展，产业链协同效应日益显著。

工装、检测治具及设备行业产业链



注：高亮显示为发行人所处环节

①上游行业市场情况

上游行业主要为金属材料、非金属材料、零部件及传感器等基础元器件供应领域，其市场供应的稳定性、产品质量及价格波动对本行业的生产经营具有直接

影响。从供应格局来看，上游原材料及基础元器件市场呈现规模化、多元化发展特征，金属材料、非金属材料等核心原材料供应较为充分，国内企业主导金属材料、非金属材料等供应，可较好满足行业基础材料需求。零部件及传感器领域，国际企业在核心技术领域仍占据一定主导地位，但国内企业正加速进口替代进程，行业供应竞争格局逐步优化。

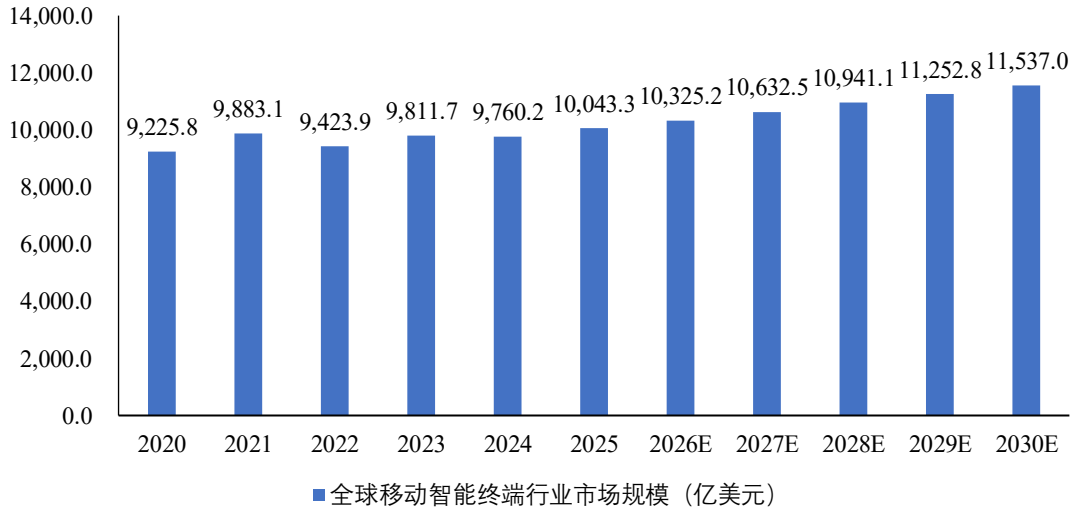
②下游行业市场情况

发行人治具及设备类产品主要应用于移动智能终端、智能汽车等领域，下游行业的发展对本行业起着直接推动作用。

A、移动智能终端行业发展情况

智能手机、平板电脑、智能可穿戴设备等设备市场需求增长及产品技术的进步等因素系全球移动智能终端行业快速发展的核心动力。从全球市场来看，根据 Statista 数据，2025 年全球移动智能终端市场规模达到约 10,043.3 亿美元；2025-2030 年全球移动智能终端市场规模将整体保持增长趋势，将以年均复合增长率 2.81%的速度增长至 2030 年的约 11,537.0 亿美元。

2020-2030 年全球移动智能终端行业市场规模及预测

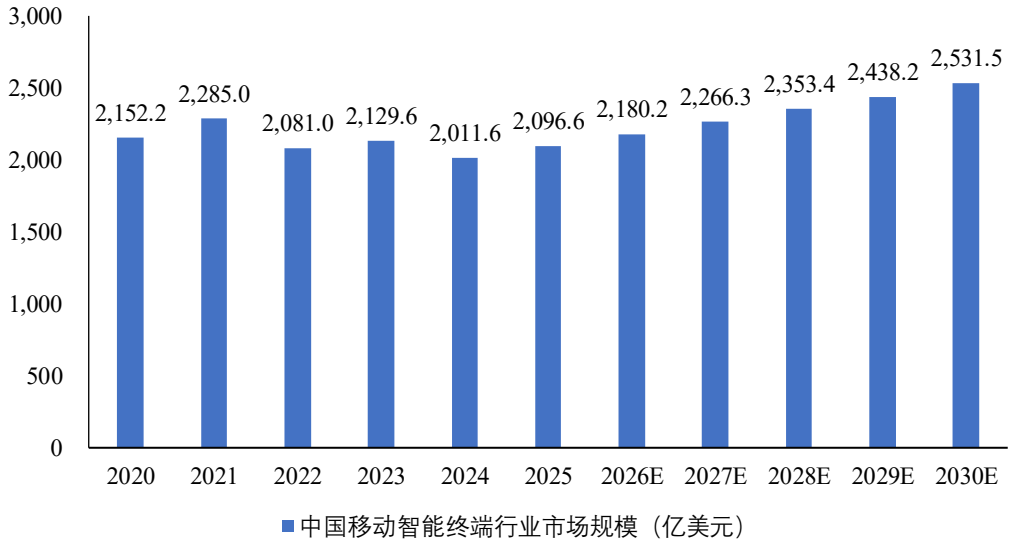


数据来源：Statista

从中国市场来看，近年来多个国产手机及平板电脑企业的强势崛起，成为移动智能终端行业蓬勃发展的重要原因。同时，随着 5G 全面商用以及国家政策对智能产品的大力支持，智能手机、智能平板电脑、智能可穿戴设备等产品渗透率将持续提升，推动新一轮移动智能终端产品更新换代。根据 Statista 数据，2025

年中国移动智能终端市场规模达到约 2,096.6 亿美元。目前我国以智能手机、平板电脑为代表的传统电子产品市场已趋于饱和，出货量增速放缓；智能可穿戴设备仍具有较大的市场需求空间，预计未来五年我国移动智能终端行业规模稳步增长。

2020-2030 年中国移动智能终端行业市场规模及预测



数据来源：Statista

在智能终端领域，工装、检测治具及设备是保障产品高精度、高效率和高质量生产的关键环节。工装用于固定、定位或辅助装配精密零部件，如手机外壳、摄像头模组等；检测治具则用于快速验证产品尺寸、电气性能及功能是否符合标准，确保出厂一致性；自动化测试设备更可实现高速、大批量的在线检测，显著提升良率与产能。随着智能终端产品向轻薄化、集成化和智能化方向快速发展，对制造精度和检测灵敏度提出更高要求，推动治具及设备向微型化、模块化、智能化演进。同时，产品更新周期缩短促使设备需具备更强的柔性与快速换型能力。智能终端行业的技术迭代与规模扩张，带动上游工装及检测设备市场的持续增长，加速相关企业向高精尖、自动化和数字化转型，形成紧密联动的产业链生态。

B、汽车行业情况

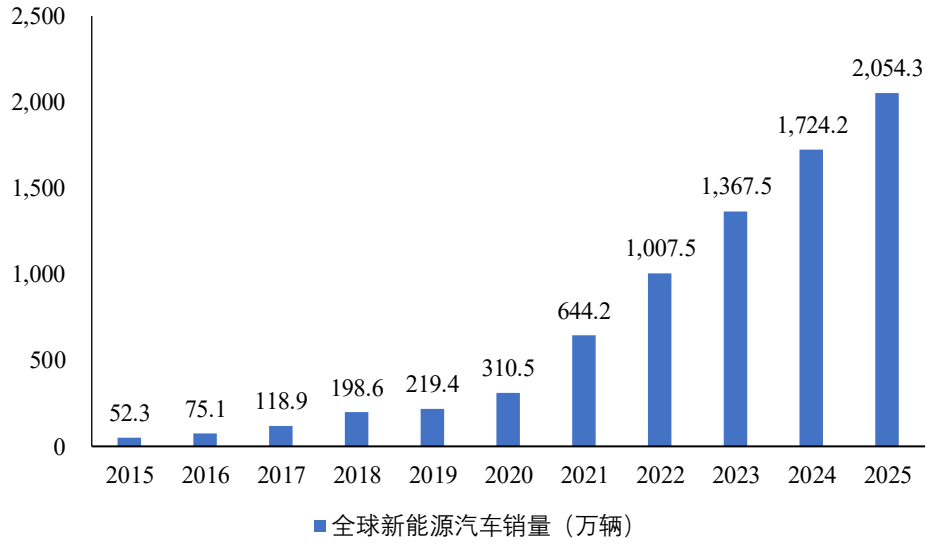
汽车工业是综合性产业，具备产业链长、覆盖面广、附加值高、上下关联产业众多等特点，在国民经济中起到支柱作用。汽车工业最早起源于欧美，经过百余年的发展、演变，现已迈入成熟期，产业增速放缓。而以我国、印度为代表的新兴经济体处于经济快速发展阶段，庞大的消费群体和低廉的人力成本吸引众多

大型汽车集团进行投资合作，促使全球汽车重心逐渐向新兴经济体转移，因而新兴国家的汽车工业得到快速发展。随着世界汽车产业格局的变化，我国汽车工业迎来高速发展机遇，加速我国成为汽车消费大国和制造大国。

根据国际汽车制造商协会（OICA）的数据，2025 年全球汽车产销量分别达到 9,640 万辆和 9,980 万辆，正处于持续温和复苏的状态。根据中汽协的数据，2025 年我国汽车产销量分别达到 3,453.1 万辆和 3,440 万辆，同比分别增长 10.4%和 9.4%，产销量再创历史新高，连续 17 年稳居全球第一。

当前，全球新一轮科技革命和产业变革蓬勃发展，汽车与能源、交通、信息通信等领域有关技术加速融合，电动化、网联化、智能化成为汽车产业的发展潮流和趋势。根据同花顺 iFinD 的数据，2025 年全球新能源汽车销量达到 2,054.3 万辆，同比增长 19.15%。2015-2025 年全球新能源汽车销量年均复合增长率达到 44.35%。

2015-2025 年全球新能源汽车销量统计

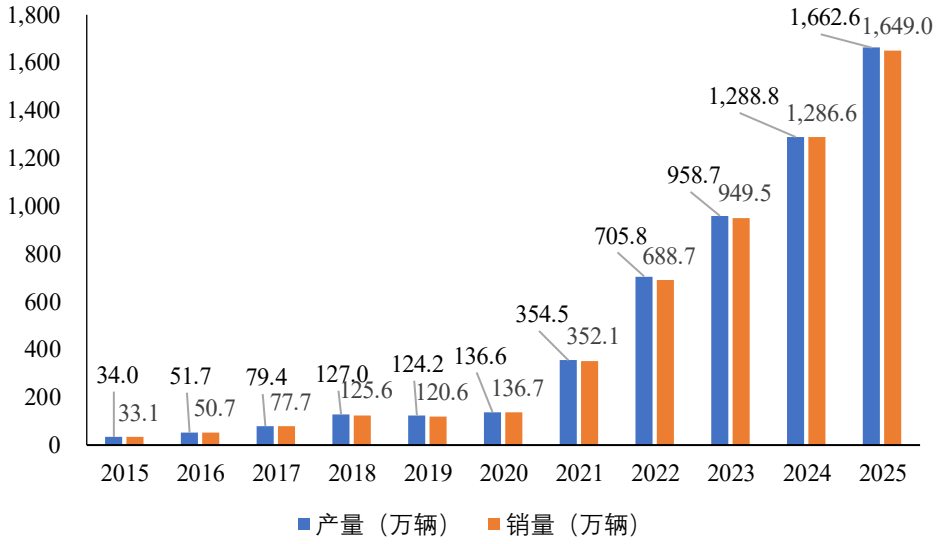


数据来源：同花顺 iFinD

在“双碳”目标的推动以及产业各界的努力下，我国新能源汽车发展速度超过预期，自主品牌企业和新势力企业不断强势崛起，在新能源市场上表现活跃。我国新能源汽车的发展领先于全球新能源汽车发展水平，在政策的大力支持以及在电池、电机、电控等核心技术领域的不断突破下，我国新能源汽车发展进入快速发展阶段。

自 2020 年开始新能源汽车跨过导入期进入快速发展阶段，根据中国汽车工业协会数据，在 2021 年和 2022 年我国新能源汽车渗透率均实现了翻倍的增长，到 2025 年渗透率已达到 47.9%。从销量来看，2025 年，我国新能源汽车的产销量分别达到 1,662.6 万辆和 1,649.0 万辆，同比增长 29.00%和 28.17%，我国新能源汽车产销量自 2015 年开始连续 11 年位居世界第一，预计 2027 年我国新能源汽车销量将突破 2,000 万辆。

2015-2025 年中国新能源汽车产销量统计



数据来源：同花顺 iFinD

在汽车制造领域，工装、检测治具及设备是保障生产精度、效率与一致性的核心支撑。随着汽车智能制造加速推进，柔性化、数字化和智能化成为主流趋势，对工装与检测产品提出更高要求。新能源汽车的崛起更带来电池包装配、电驱系统测试等新场景，催生高精度、高安全性的专用工装与检测设备需求。汽车智能制造的发展拓展了工装与检测治具的应用，推动相关企业向高技术、高附加值方向升级，促进行业整体向智能化、集成化和服务化转型。

（3）行业发展趋势

①智能化融合深度持续提升

在智能制造快速发展的背景下，下游各应用领域对生产过程数字化、可视化的需求不断增长，推动工装、检测治具及设备与智能技术深度融合。行业产品逐步集成智能传感、数据采集与分析功能，实现对生产装配精度、检测结果的实时

监控与反馈，助力下游企业构建数字生产体系。同时，人工智能算法的应用让检测设备具备自主缺陷识别、故障预警等能力，大幅提升检测效率与准确性，智能化水平已成为衡量行业产品核心价值的关键指标，贯穿于各下游应用场景的全生产流程。

②高端化升级适配高精尖领域需求

随着智能终端产品向轻薄化、集成化发展，新能源汽车核心部件精度要求提升，AI 服务器向高集成度架构演进，下游高端制造领域对工装检测的精度、稳定性提出更高标准。行业正加速向高端化转型，重点突破微型化工装设计、高精度传感检测等核心技术，满足下游领域微米级装配与高灵敏度检测需求。

③集成化服务拓展行业价值边界

下游行业对生产效率提升的需求推动工装、检测治具及设备从单一产品供应向集成化解决方案服务转型。行业企业不再局限于提供孤立的工装或检测设备，而是围绕下游生产全流程，整合工装装配、多维度检测、数据追溯等功能，提供一体化集成服务。服务化转型有助于实现与下游企业的深度绑定，能通过全流程服务挖掘更多价值增长点，同时借助产业链协同效应，优化资源配置效率，推动行业从“设备供应商”向“生产保障服务商”转变，拓展行业发展空间。

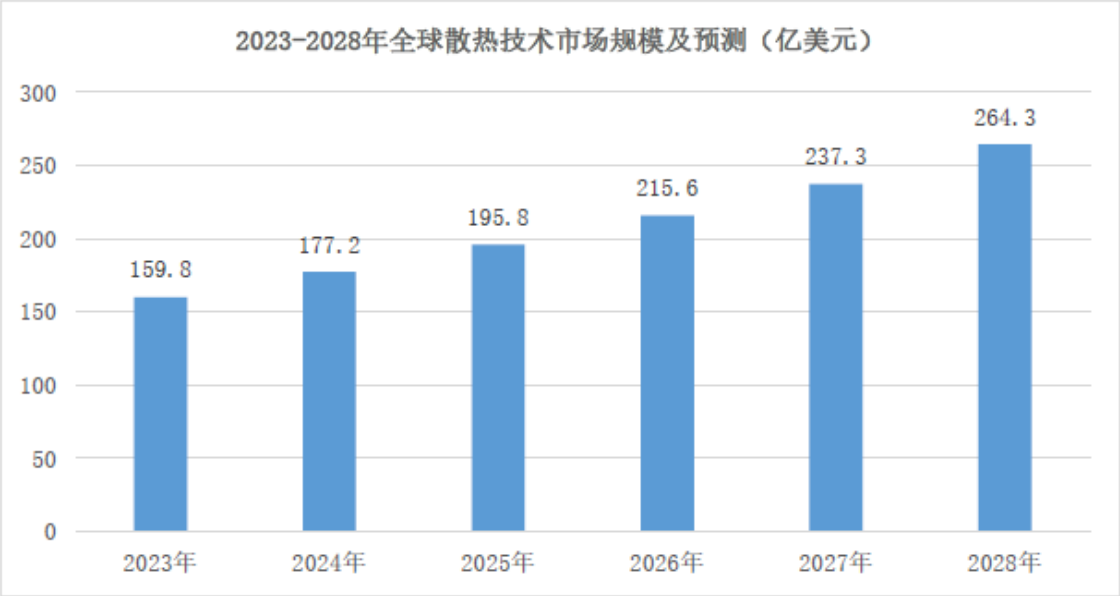
2、散热模组行业

（1）行业发展概况

散热模组作为热管理系统中的关键组件，其应用领域广泛，涵盖了从电子设备、汽车工业到通信行业等多个方面。近年来，随着我国电子产业的快速发展，尤其是 5G 通信技术、人工智能、云计算等高新技术的应用，对散热模组的需求日益增加。这些高科技产品往往需要在高密度集成的情况下保持稳定运行，这就对散热模组提出了更高的要求。

随着电子设备日益高功率化、高集成化以及能源效率要求的提高，散热管理成为了电子产品设计的重要组成部分。散热技术不仅在消费电子、数据中心和工业应用中发挥着重要作用，而且随着电动汽车、可再生能源设备等新兴市场的崛起，散热需求也持续增长。全球散热技术市场正在迅速发展，预计未来几年将继续增长。根据市场研究公司 Markets and Markets 的报告，全球热管理市场的规模

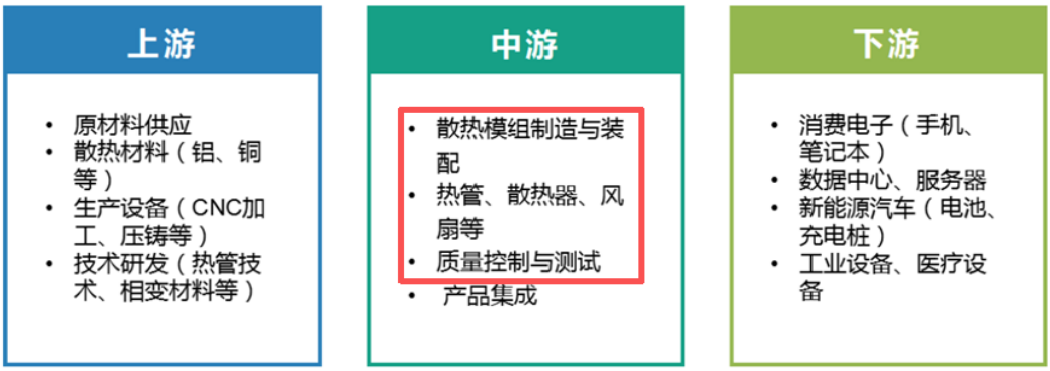
将从2023年的约159.8亿美元增长到2028年的264.3亿美元，年均增长率（CAGR）为10.6%，这表明全球范围内对热管理技术的需求在不断上升，尤其是在高功率电子设备和电动汽车等领域。这一增长的主要驱动因素包括：①电子产品功率密度增加：随着智能手机、计算机、物联网设备的广泛应用，高集成度、高性能电子元器件的散热需求日益增加。②电动汽车市场的兴起：电动汽车（EV）的电池管理系统需要高效的散热技术来维持电池的工作温度，推动了散热技术的发展。③数据中心与云计算需求增加：随着云计算和大数据时代的到来，数据中心对散热的要求不断提升，尤其是液冷技术的应用。



数据来源：Markets and Markets

（2）行业上下游发展情况

在热管理产业链中，散热模组充当着承上启下的角色，连接着热源管理和热管理系统的实施。散热模组通过各种冷却技术（如风冷、液冷等）实现热交换，是热管理体系中直接与设备热量产生部分接触并执行散热任务的核心部分。散热模组的设计和功能依赖于热导材料的选择、散热技术的选用（如风冷、液冷技术等）以及优化空气流动的风道设计等。散热模组的上下游产业链涵盖了从原材料供应、产品研发到最终应用的各个环节，如下图所示：



注：红框所选为发行人所处环节

散热模组行业上游核心涵盖原材料供应、生产设备及技术研发三大环节。原材料方面，以铝、铜等金属材料、导热硅胶/导热膜等导热材料，以及铝合金、塑料等外壳材料为主。生产设备依赖热压机、压铸机、CNC 加工设备及自动化生产线，保障产品精度与生产效率。技术研发聚焦热管技术、相变材料、液冷系统等方向，是推动行业升级的核心动力，适配高功率设备散热需求。

散热模组行业下游应用场景广泛，覆盖消费电子、数据中心与服务器、新能源汽车、储能、光伏等多个核心领域。消费电子领域（手机、笔记本电脑等）需求稳定，AIPC 的崛起推动高端散热模组需求增长；数据中心与服务器领域受 AI 算力提升驱动，液冷模组渗透率快速提升，成为核心增长场景；新能源汽车领域，电池组、电机控制器的散热需求随销量扩张持续增加；储能与光伏领域则受益于装机量增长，对高效散热部件的需求日益迫切。下游关键企业包括联想、苹果、英伟达、特斯拉、华为、谷歌等终端设备及基础设施厂商，其产品升级与产能扩张直接拉动散热模组需求。

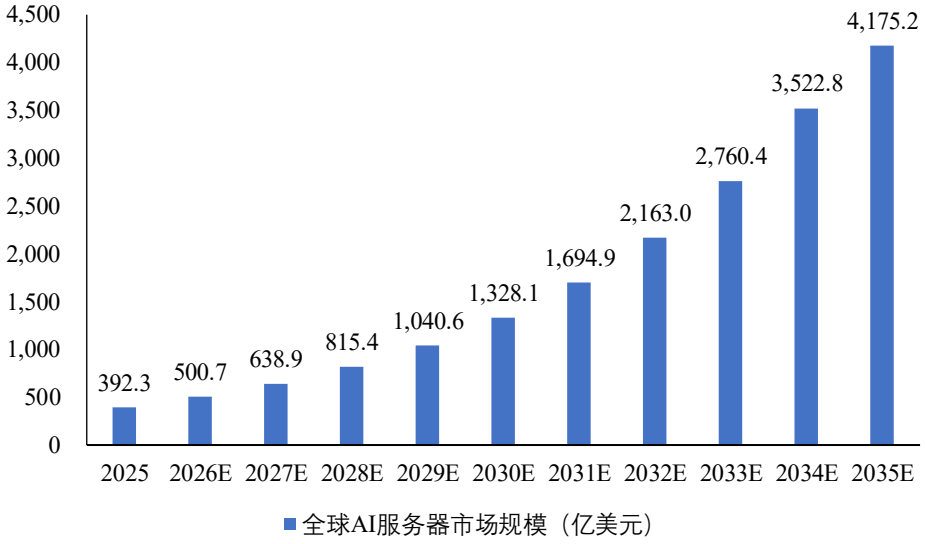
（3）行业发展趋势

散热模组行业正朝着技术高端化、市场需求多元化、国产化替代加速的方向稳步发展。技术层面，液冷、浸没冷却、纳米流体等高效散热技术逐步取代传统风冷，成为数据中心、高性能计算、新能源汽车等高功率场景的主流选择，且智能化温控系统与新型导热材料（如石墨烯、碳纳米管）的融合应用愈发深入。市场需求方面，受 5G、AI、大数据等技术推动，消费电子高端化、数据中心算力提升、新能源汽车与储能装机量增长等因素共同拉动，行业整体需求持续扩容，细分场景下的定制化散热方案需求日益突出。竞争格局上，国产替代成为长期趋势，国内企业在技术研发、成本控制与政策支持下，逐步打破台资及国外企业在

高端市场的垄断，在服务器、新能源等领域的全球竞争力持续增强。同时，绿色节能政策导向下，低能耗、环保型散热解决方案将成为行业发展的重要风向标。

以 AI 服务器行业为例，随着 5G 通信，物联网，人工智能，边缘计算，云计算，虚拟现实等新技术的兴起和快速发展，数据量的爆发使全球服务器的需求持续上升。根据 Precedence Research 的数据，2025 年全球 AI 服务器市场规模达到 392.3 亿美元，预计 2035 年将增长至 4,175.2 亿美元，2025-2035 年年均复合增长率达到 26.68%。

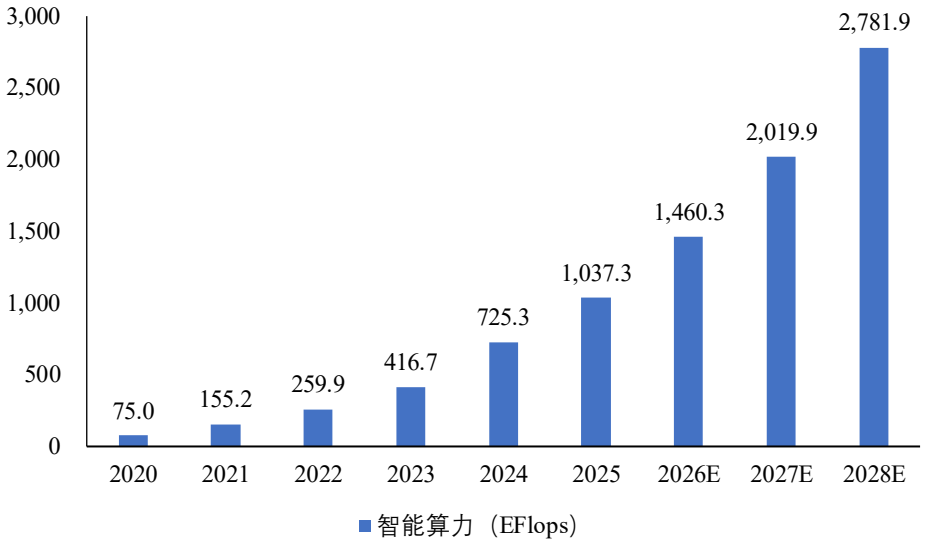
2025-2035 年全球 AI 服务器行业市场规模及预测



数据来源：Precedence Research

2022 年 2 月，国家发改委等部门联合印发“东数西算”工程，旨在优化全国算力基础设施布局，推动算力资源有序向西转移，促进东西部协同联动。算力基础设施建设正式成为我国数字经济核心生产力之一。在此背景下，国内算力基础设施建设开始全速推进，市场服务器应用需求呈现日益增长态势，为国内服务器行业发展带来广阔空间。近年来，我国持续加大对计算、存储和算力网络基础设施的投入，算力作为支撑人工智能发展的核心生产力，呈现出稳中有进的发展态势。根据中国信通院《综合算力指数蓝皮书（2025 年）》的数据，截至 2025 年 6 月底，我国在用算力中心机架总规模达 1,085 万标准机架；根据 IDC《2025 年中国人工智能计算力发展评估报告》的数据，2025 年，我国智能算力规模达到 1,037.3EFlops，预计到 2028 年将达到 2,781.9EFlops，为海量数据计算提供智能底座。

2020-2028 年中国智能算力规模及预测



数据来源：IDC

散热模组是 AI 服务器稳定运行与算力释放的核心保障。散热模组直接适配 AI 服务器高集成度、大功耗的硬件架构，针对 GPU、CPU 等核心算力部件的高热流密度问题，通过液冷、热管、均温板等高效散热方案，精准控制设备工作温度，避免热致失效，保障服务器在高负载工况下的持续稳定运行；同时，定制化的散热设计（如冷板式液冷模组、浸没式冷却系统）还能适配 AI 服务器复杂架构，助力提升单机柜功率密度与整体算力输出效率。

随着全球 AI 算力需求爆发式增长，AI 服务器向更高功耗、更密集集成方向演进，对散热效率、节能性及兼容性的要求持续提升，推动散热模组向液冷化、高集成化、智能化方向升级——液冷技术渗透率快速提升。AI 算力产业的高速发展不仅扩大了高端散热模组的市场规模，还加速了散热技术与 AI 服务器硬件设计的深度协同，促使散热方案从被动适配转向主动集成，深刻影响散热模组行业的技术路线、产品形态与竞争格局。

3、半导体设备精密零部件行业

（1）行业发展概况

半导体设备零部件指在材料、结构、工艺、精度和品质、稳定性及可靠性等性能方面符合半导体设备技术要求的零部件。零部件是半导体设备制造的投资重点，对半导体设备的核心构成、性能和成本起到决定性作用，因而是决定半导体

设备产业发展水平的关键因素。按照应用领域划分，半导体设备零部件主要包含机械类、气体/液体/真空系统类、电气类、机电一体类、仪器仪表类，以及光学类零部件。

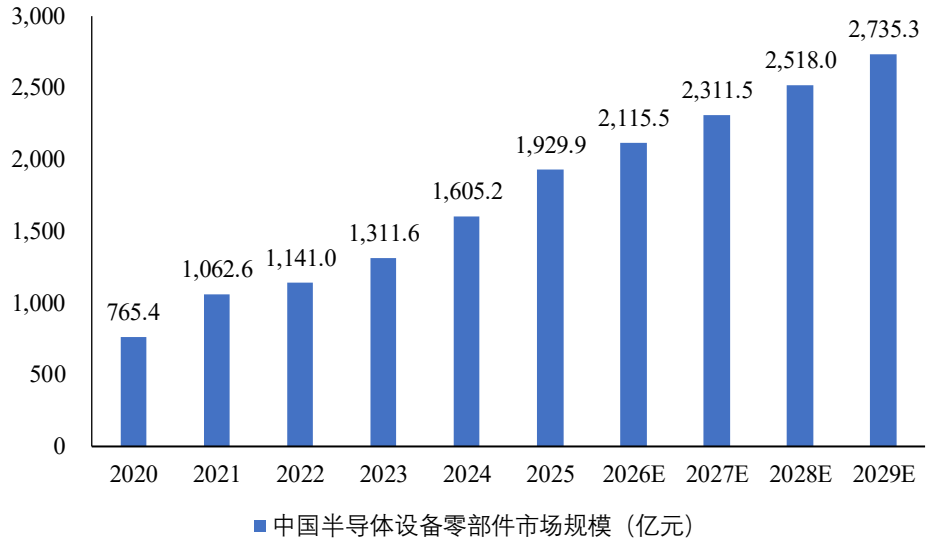
半导体设备零部件的分类

分类		代表产品	主要应用的半导体设备	作用
机械类	工艺件	反应腔体、传输腔体、过渡腔体、底座等	所有设备	搭建半导体设备的基础结构及整体框架；设备工艺关键零部件；延长设备使用寿命。
	结构件	刻蚀环、喷淋头、介质窗、喷嘴、内衬、内门、晶圆支架、静电吸盘、石英环等		
气体/液体/真空系统类	气体输送系统类	气柜、气体管路等	薄膜沉积设备、刻蚀设备、离子注入设备等	输送及控制半导体设备中的各类气体及液体。
	真空系统类	真空阀门、分子泵等		
	气动液压系统类	阀门、过滤器、液体管路等	清洗设备、化学机械抛光设备等	
电气类		射频电源、射频匹配器、供电系统等	所有设备	控制电力及信号
机电一体类		设备前端模块、机械手、腔体模组、阀体模组、浸液系统、温控系统等	所有设备	控制晶圆的装载、传输、温度等
仪器仪表类		气体流量计、真空压力计等	所有设备	监控并控制包括流量、压力、温度在内的各类数值
光学类		光源、物镜、扩束系统、反射碗、分光镜等	光刻设备、量测设备、退火设备	控制和传输光源

资料来源：弗若斯特沙利文

半导体设备零部件市场由来自半导体设备厂商和晶圆厂的需求共同拉动，而半导体终端下游应用领域如智能终端、电信、汽车电子等市场的发展进一步决定了半导体设备零部件市场的增长。随着终端应用市场的发展推动国内半导体行业发展以及晶圆厂扩建，半导体设备厂商及晶圆厂对设备零部件的需求稳步增长，国内整体市场从 2020 年的 765.4 亿元增长至 2025 年的约 1,929.9 亿元，期间的年复合增长率达到 20.32%。未来，随着半导体行业的持续发展，以及国内半导体设备零部件市场供应链安全性与稳定性的不断提升，市场规模将持续稳步发展，预计将从 2026 年的约 2,115.5 亿元增至 2029 年的约 2,735.3 亿元，期间的年复合增长率预计将达 8.94%。

2020-2029 年中国半导体设备零部件市场规模及预测

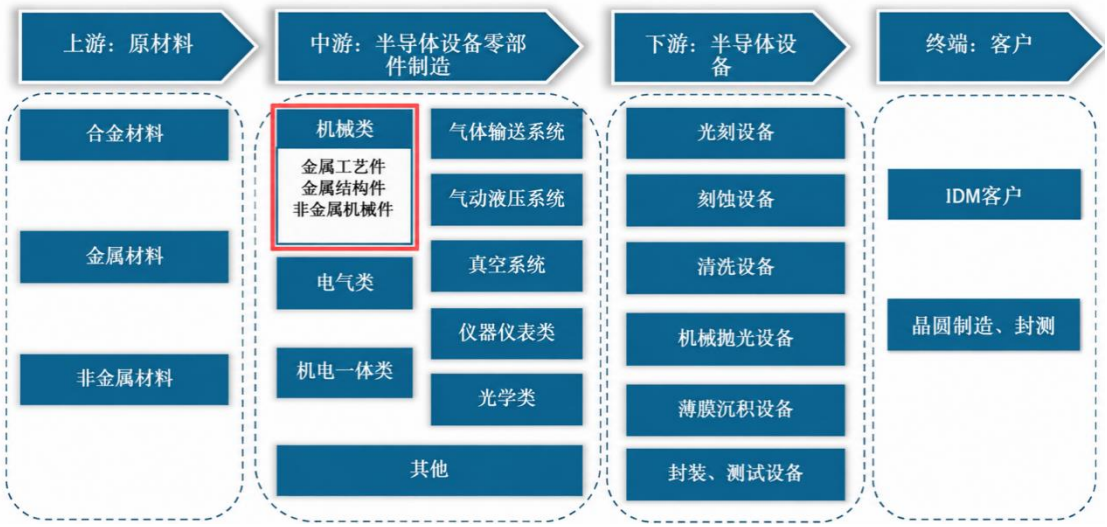


数据来源：弗若斯特沙利文

2020 年以来，中国本土半导体设备零部件制造厂商技术能力的进步以及品牌价值的提升推动了整体市场的国产化进程，但目前，市场的整体国产化率仍处于较低水平。在半导体设备的加速国产化为本土半导体设备零部件厂商提供的市场机遇、中国政府为推动半导体设备零部件国产替代进程颁布的各项利好政策、本土厂商持续技术进步等各类有利因素的驱动下，预计未来市场国产化率会持续增长。

（2）行业上下游发展情况

半导体设备零部件产业上游以合金、金属、非金属等原材料为基础，中游涵盖机械（产品包括金属工艺件、金属结构件和非金属机械件等）、电气、机电一体等多类零部件制造，下游集成至光刻、刻蚀、清洗、薄膜沉积、封装测试等核心半导体设备，最终服务于 IDM 客户及晶圆制造、封测企业。

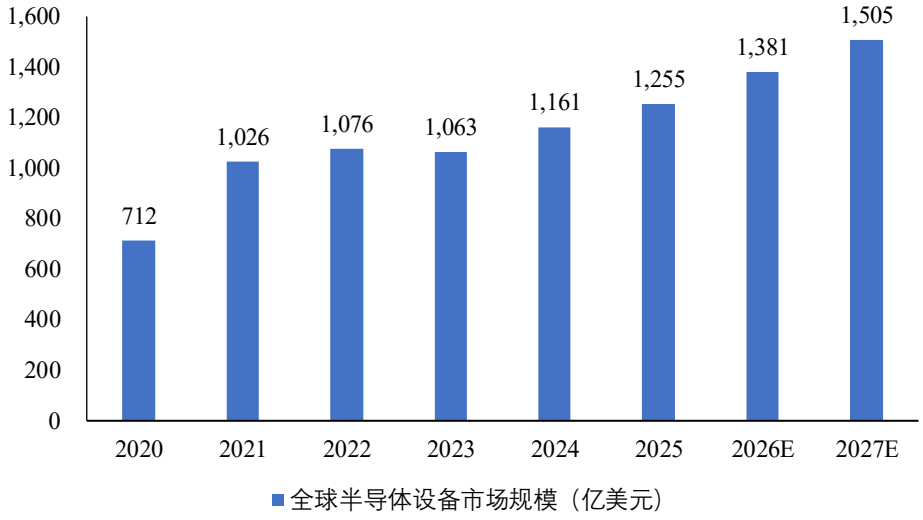


注：红框所选为发行人所处环节

半导体设备零部件行业上游以合金、金属及非金属等基础原材料为核心构成，材料品质、供应持续性与加工适配性直接决定零部件制造的效率与成品性能。上游产业链具备专业化分工特征，各类原料与基础构件共同支撑机械、电气、光学、真空系统等多类零部件的生产制造，为下游半导体设备整机集成提供关键配套保障。

半导体设备零部件主要用于半导体设备生产，半导体设备市场与半导体产业景气状况紧密相关，其发展高度依赖于晶圆厂的资本开支周期及全球芯片需求的波动。现阶段，半导体制造工艺具有复杂程度高、对性能要求严苛等特点。随着半导体产品和技术的更新迭代，芯片厂商对上游设备和产品的需求和投入也与日俱增。根据 SEMI 的数据，2025 年全球半导体设备行业市场规模达到约 1,255 亿美元，2020-2025 年年均复合增长率达到 12.00%；预计 2027 年全球半导体设备市场规模将增长至 1,505 亿美元。

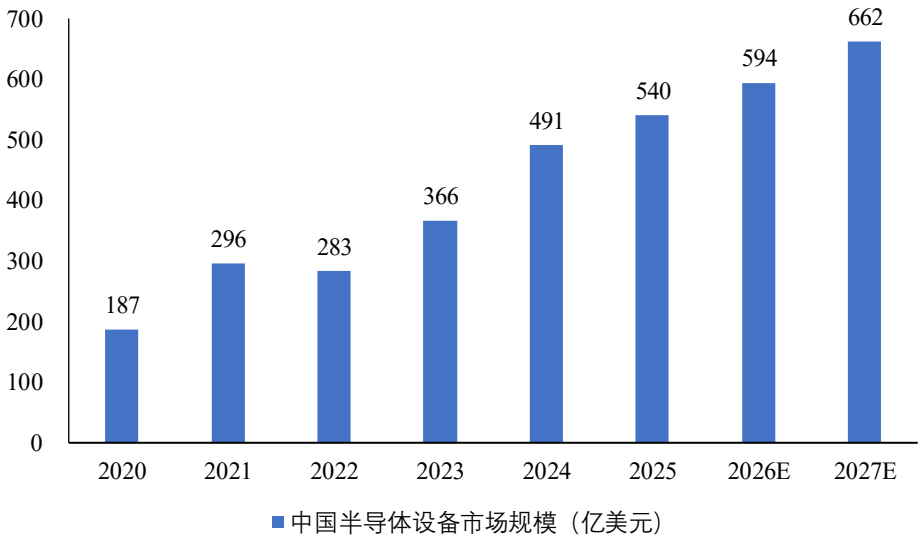
2020-2027 年全球半导体设备行业市场规模及预测



数据来源：SEMI，爱建证券

随着全球半导体产业链不断向中国大陆转移，中国集成电路产业持续快速发展。在政策支持、市场需求与技术突破之下，中国半导体设备行业进入高速增长通道，国产替代进程持续提速。根据 SEMI 的数据，2025 年中国半导体设备行业市场规模约为 540 亿美元，2020-2025 年年均复合增长率达到 23.63%；预计 2027 年中国半导体设备行业市场规模将增长至 662 亿美元。

2020-2027 年中国半导体设备行业市场规模及预测



数据来源：SEMI，爱建证券

未来，随着下游 5G 通信、计算机、智能终端、网络通信等行业需求的稳步增长，以及人工智能、汽车电子、智能穿戴、云计算、大数据和安防电子等新兴领域的快速发展，集成电路产业面临着新型芯片或先进工艺的产能扩张需求，为

半导体设备行业带来广阔的市场空间。

（3）行业发展趋势

①国产化率不断提升

目前，中国本土半导体零部件厂商的技术工艺、产品精度等尚无法比肩海外厂商产品，尤其是在对技术要求较高的机电一体类、光学类、电气类、仪器仪表类零部件产品领域，市场的整体国产化率仍处于较低水平。面对全球贸易环境逐渐加大的不确定性，中国政府正在加强半导体供应链的本土化建设，从而减少对国外供应商的依赖。随着未来国家层面对半导体零部件领域前沿技术研发的引导与激励，国产半导体零部件厂商的创新能力以及整体竞争力预计将持续提升，进而带动整体市场国产化率的不断提高。

②半导体设备零部件制造工艺的不断进步

半导体设备零部件行业的整体技术发展方向在于如何更好地实现先进半导体设备的工程化和量产，即通过生产技术的不断研发，以满足设备零部件的高精度、高洁净度、强耐腐蚀性等需求，从而实现更高的生产效率。为此，零部件制造商在满足客户对半导体设备功能需求的同时，通过机械制造精度的提升以及对加工材料的精确控制，提高半导体设备的整体性能和使用寿命。此外，零部件制造商着眼于焊接技术的提升，通过研究实现半导体设备零部件焊接区域的零气孔、零裂纹、零缺陷，从而保证半导体设备零部件的产品性能和使用寿命，最终实现真空环境下半导体设备工艺的稳定性。

③零部件制造智能化的不断推进

随着半导体行业技术创新的不断演进，半导体设备零部件的制造过程日益复杂。而随着人工智能、机器学习、大数据等各项新兴技术的持续发展，以及中国政府对推动制造业数字化和智能化升级推出的各项利好政策的落地，智能化生产在半导体零部件生产中的应用变得更加可行和有效。通过采用自动化和智能化技术，零部件制造能够实现更精准的质量控制和更高产量，同时降低人力成本和误差率。与此同时，智能化生产可以更好地整合和优化供应链，提高整体供应链的透明度、响应速度，并进一步降低库存成本。

（四）行业竞争格局、行业壁垒

1、行业竞争格局

报告期内，公司主要从事治具、设备、散热部件、电机及零部件等产品的研发、生产和销售。公司客户覆盖 AI 服务器及网络通讯、移动智能终端、智能汽车、机器人、半导体等多领域，应用场景分散，整体市场集中度较低、行业呈充分竞争格局。从地域来看，公司所处行业国内产业集群效应显著，珠三角、长三角汇聚行业多数企业，具备供应链配套、技术人才、客户资源等区位优势。

公司主要根据客户需求研发、生产并销售治具、设备、散热部件、电机及零部件等产品。同行业其他上市公司主要包括博杰股份、赛腾股份、科瑞技术、博众精工、利和兴、智信精密、台达电子、双鸿、富创精密及江丰电子等。

（1）博杰股份（002975.SZ）

珠海博杰电子股份有限公司成立于 2005 年，是一家专注于智能制造领域工业自动化、智能化设备及系统解决方案的高新技术企业，业务覆盖设备的研发、生产、销售及相关技术服务。博杰股份的非标设备主要应用于大数据及 AI 算力、消费电子、半导体设备、新能源汽车等领域。2025 年度，博杰股份实现收入 18.36 亿元，净利润 1.72 亿元。

（2）赛腾股份（603283.SH）

苏州赛腾精密电子股份有限公司成立于 2001 年，聚焦智能制造装备的研发创新、方案设计、精密生产、市场销售及全周期技术服务。赛腾股份的解决方案涉及自动化组装线体、包装线、检测设备、工装夹（治）具、智能制造和智慧工厂整体规划等，主要应用于消费电子、半导体、新能源等领域。2025 年度，赛腾股份实现收入 33.86 亿元，净利润 5.10 亿元。

（3）科瑞技术（002957.SZ）

深圳科瑞技术股份有限公司成立于 2001 年，主要从事工业自动化设备的研发、设计、生产、销售和技术服务，以及精密零部件制造业务。科瑞技术产品主要包括自动化检测设备和自动化装配设备、自动化设备配件、精密零部件，主要应用于移动终端、新能源、汽车、半导体、硬盘、医疗等领域。2025 年度，科

瑞技术实现收入 26.32 亿元，净利润 3.07 亿元。

（4）博众精工（688097.SH）

博众精工科技股份有限公司成立于 2006 年，主营业务为自动化设备、自动化产线以及工装夹（治）具等产品的研发、设计、生产、销售及技术服务。博众精工产品主要应用于消费电子、锂电专机设备、智能充换电站、智慧仓储物流、汽车自动化、半导体、仪器仪表等领域。2025 年度，博众精工实现收入 65.66 亿元，净利润 5.92 亿元。

（5）利和兴（301013.SZ）

深圳市利和兴股份有限公司成立于 2006 年，是一家专注于工业自动化智能装备研发、生产、销售及技术服务的国家级高新技术企业。利和兴主要提供自动化测试设备、自动化组装设备及智能产线整体解决方案，产品应用于 5G 通信、消费电子、新能源、半导体、汽车电子等领域。2025 年度，利和兴实现收入 4.70 亿元，净利润-1.69 亿元。

（6）智信精密（301512.SZ）

深圳市智信精密仪器股份有限公司成立于 2012 年，专注于自动化设备、自动化线体及夹治具产品的研发、设计、生产、销售和相关技术服务，并配套提供软硬件一体化智能制造解决方案。公司产品包括自动化设备、自动化产线、夹治具及设备改造、技术服务，主要应用于消费电子领域。2025 年度，智信精密实现收入 5.44 亿元，净利润 0.35 亿元。

（7）台达电子（2308.TW）

台达电子工业股份有限公司成立于 1975 年，是全球领先的电力电子与热能管理解决方案供应商，主要产品包括工业/消费电子电源、电动车充电桩，数据中心液冷系统、服务器/PC 散热模组，机器人伺服驱动器、工业物联网（IIoT）平台，太阳能逆变器、储能系统、智能楼宇能源管理，电机控制器、车载充电器（OBC）、电池管理系统（BMS），产品应用于电源管理与转换、散热解决方案、基础设施、电动车等。2025 年度，台达电子实现收入 5,610.30 亿元新台币，净利润 601.08 亿元新台币。

（8）双鸿（3324.TWO）

双鸿科技股份有限公司成立于 1998 年，1999 年 11 月转型为综合性专业散热解决方案提供商，主要产品包括散热器、散热片、散热模块、散热导管、风扇等，产品主要应用于笔记型计算机、桌上型计算机、服务器、投影机、光驱等领域。2025 年度，双鸿实现收入 233.40 亿元新台币，净利润 25.72 亿元新台币。

（9）富创精密（688409.SH）

沈阳富创精密设备股份有限公司成立于 2008 年，是国内半导体设备精密零部件的领军企业，也是全球为数不多的能够量产应用于 7 纳米工艺制程半导体设备的精密零部件制造商。主要产品包括工艺零部件、结构零部件、模组产品和气体管路四大类，应用于半导体设备、泛半导体设备及其他领域。2025 年度，富创精密实现收入 35.43 亿元，净利润-0.16 亿元。

（10）江丰电子（300666.SZ）

宁波江丰电子材料股份有限公司成立于 2005 年，主要从事超高纯金属溅射靶材以及半导体精密零部件的研发、生产和销售，半导体精密零部件产品包括设备制造零部件和工艺消耗零部件，产品主要应用于超大规模集成电路芯片领域。2025 年度，江丰电子实现收入 46.04 亿元，净利润 4.14 亿元。

2、行业壁垒

（1）技术研发与精密制造壁垒

公司所在行业的产品以定制化、高精度、高稳定性为核心要求，治具与设备需满足微米级装配与检测精度，散热模组需适配高功率密度散热要求，半导体零部件需满足高洁净、耐蚀、高真空等严苛标准，涉及材料、结构、热设计、自动化控制等多领域技术积累，研发投入大、周期长，新进入者难以快速形成成熟技术体系。

（2）客户认证与供应链壁垒

公司下游客户以 AI 服务器及网络通讯、移动智能终端、智能汽车、半导体等领域头部企业为主，供应商认证流程严格、周期较长，需通过质量体系、可靠性、批量交付等多维度验证，一旦形成合作关系粘性较高，新进入者难以快速获

取优质客户资源。

（3）资金与规模效应壁垒

公司所在行业需投入高精度自动化加工设备，初始投资与运营资金需求较高；同时下游订单多为批量定制，需具备一定生产规模才能摊薄成本、保障交付效率，中小规模新进入者难以形成成本与交付优势。

（4）人才与经验壁垒

公司所在行业需具备精密制造、热设计、自动化控制、半导体工艺等知识的技术与管理人才，且依赖长期项目经验积累，人才培养周期长、核心团队稳定要求高，新进入者难以快速组建专业团队。

（五）行业的经营模式、周期性、区域性或季节性特征

1、行业经营模式

公司所在行业普遍采用“以销定产”的经营模式：根据下游客户具体需求进行产品设计、研发与打样验证，通过客户认证后签订批量订单，组织生产；同时提供安装调试、售后维护、技术支持等一体化服务，部分企业延伸至整体解决方案，与客户深度绑定。

2、行业周期性、区域性或季节性特征

（1）周期性

公司所在行业整体与宏观经济、制造业景气度及下游智能终端、智能汽车、半导体设备等行业周期高度相关，同时受技术创新、资本开支周期影响，呈现弱周期、成长型特征，长期随下游技术升级与国产替代保持增长，短期随下游产能扩张与库存周期波动。

（2）区域性

产业集群效应显著，长三角、珠三角集中多数企业，依托完善供应链配套、技术人才、客户资源与物流优势，形成核心产业集聚区，其他区域企业数量较少、配套能力相对较弱。

（3）季节性

公司收入具有一定的季节性特征，总体而言公司下半年实现收入占比较高，主要系公司传统的下游核心领域移动智能终端行业客户多数在下半年发布其主力机型产品，在每年上半年通常处于打样和小批量试制阶段，因此公司多数收入系于下半年（或临近下半年）实现。另一方面，近年来公司下半年收入占比逐渐降低，主要系公司业务版图扩张带来的新产品收入季节性有所减弱，相关客户需求变化及公司设备类产品验收周期等因素综合影响，从而使得公司季节性特征相应发生了一定的转变。

（六）发行人的市场地位、竞争优势和劣势

1、发行人的市场地位

公司主要产品为治具、设备、散热部件、电机及零部件，该等产品拥有相对细分且分散的市场领域。尽管如此，公司仍然在治具、设备等细分市场中占据主要地位。

一方面，公司始终聚焦于各终端品牌的头部企业，为优质的客户提供及时、高效的响应服务。另一方面，自客户产线的设计阶段，公司即参与其开发，将自身的组装及测试理念融入客户的产线设计。这种在预研阶段开始的参与模式，有效地帮助客户改善工艺设计，提高产线效率，同时也使公司的定制化产品与客户进行深度捆绑，提高了客户粘性。

2、发行人的竞争优势

（1）定制化研发设计能力

公司自创立以来一直为客户提供定制化的产品，公司所销售的产品必须与客户的产品等在尺寸、型号、性能等方面严格匹配。在长期的研发设计实践中，公司已经形成了较强的定制化研发设计能力：公司安排研发人员在核心客户的研发中心驻场，配合客户研发人员共同开发，针对客户的每一款新产品都自始至终地投入研发资源予以全流程配合；公司厂内研发人员积极配合客户新产品验证要求，通过样品试制等方式持续获取验证参数，不断优化设计方案，直至方案定稿。对客户的产品需求、技术迭代需求等具有充分的理解，从而在配套的治具、设备产品层面进行落地和开发，确保所开发出来的设备、治具等产品完全契合客户的技术要求。

正是基于对客户产品、客户各个相关生产工序的深度理解，公司的研发人员才能开发、制定出符合客户需求的方案，不断巩固合作基础。公司与主要核心客户的合作时间都已经超过 5 年甚至 10 年，在长期配合的过程中，公司的研发人员才能够达到前述深刻理解的程度。这种定制化的研发设计能力是决定公司产品符合客户期望，符合市场发展趋势的根本保障。

（2）精密加工能力

精密加工能力是一项基础性的能力，公司所销售产品的质量很大程度上取决于相关产品的机加工技术水准。精密加工能力不仅取决于客观层面的加工设备，更取决于工艺团队和技术团队的加工经验。公司的精密加工能力更多体现在工艺和技术团队对于生产工艺、工序的独特见解和丰富的加工经验。公司的核心加工团队都在精密加工行业具备多年的经验，其对于材料的特性、工艺流程的选择和优化、设备性能的掌握程度都达到了相当高的水平。这种基础性的精密加工能力是确保公司能够把客户图纸转化为一致性高、稳定性强、性能优良的精密结构件、零部件的重要保障。

（3）优质、稳定的客户资源

公司的重要客户基本为相关行业中的头部企业、领军企业，包括各大智能手机品牌商、新能源汽车整车厂商、半导体设备头部企业以及在智能手机、AI 服务器等细分领域全球顶尖的代工厂商或 ODM 厂商。这些客户通常具备综合性的业务线条，这也是公司得以不断丰富产品线，不断扩展产品应用领域的重要保障。

凭借强大的定制化研发设计能力和精密加工能力，以及一贯以来的优秀客户服务能力，公司与核心的重要客户在多年合作的基础上都已经形成了稳固的、相互信赖的合作关系。正是基于这种合作关系，公司近年来才能够获得凭借努力扩展产品线、拓展应用领域的机会，从而为公司的未来良好发展奠定基础。

3、发行人的竞争劣势

（1）资金不足制约劣势

近年来，随着业务规模的不断扩大，公司对资金的需求也不断增加。随着公司业务持续增长，依靠自有资金已不能完全满足进一步发展需求，限制了公司业务拓展。

（2）高端人才缺乏劣势

高端人才供给不足将制约公司的长远发展与业务布局拓展。公司产品包括治具、设备、散热部件、电机及零部件等，对精密制造、自动控制、软件算法等领域复合型高端人才需求旺盛，后续仍需持续加大高端研发、技术及管理人才的引进与培育力度，保障技术迭代节奏，巩固并提升市场地位。

四、发行人主营业务的具体情况

（一）主营业务构成

截至目前，公司已形成散热部件、设备、治具、电机及零部件等多项产品布局，各业务均围绕定制化研发设计和精密加工核心能力展开，实现技术、生产设备、客户资源的协同。报告期内，公司产品主要应用于 AI 服务器及网络通讯、移动智能终端、智能汽车等领域，还应用于机器人、半导体等领域。

报告期内，公司营业收入的构成情况如下表所示：

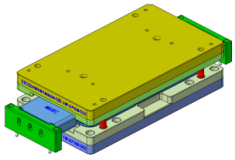
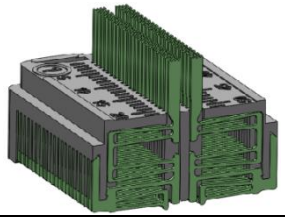
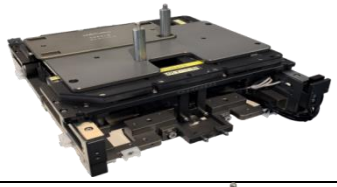
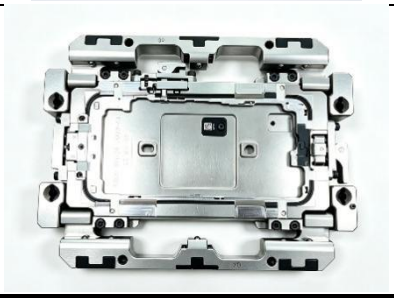
单位：万元

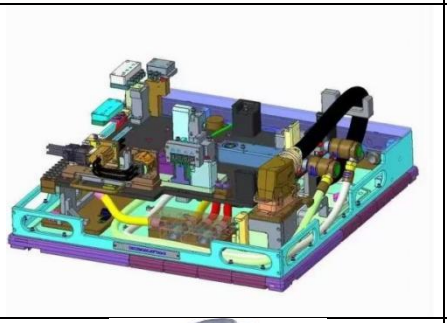
项目	2026 年 1-6 月		2025 年度		2024 年度		2023 年度	
	金额	占比	金额	占比	金额	占比	金额	占比
治具	24,503.44	17.83%	68,774.59	37.81%	50,989.63	45.26%	41,144.77	61.03%
设备	34,075.32	24.80%	57,871.91	31.82%	21,032.58	18.67%	12,618.46	18.72%
散热部件	46,242.09	33.65%	28,354.96	15.59%	19,448.81	17.26%	4,255.13	6.31%
电机	12,769.58	9.29%	10,265.94	5.64%	-	-	-	-
零部件及其他	19,822.36	14.43%	16,626.78	9.14%	21,181.98	18.80%	9,403.64	13.95%
合计	**137,412.80**	**100.00%**	**181,894.18**	**100.00%**	**112,653.00**	**100.00%**	**67,422.00**	**100.00%**

（二）主要产品情况

1、治具类产品

报告期内，治具产品为公司的主要产品之一。公司生产的治具产品需根据工件（比如智能手机整机或其组件）的尺寸、外形和结构等进行定制研发设计与制造，其中工装治具主要用于辅助完成下游客户产品零部件的组装、拆卸和加工等工序；检测治具则主要用于辅助完成下游客户产品电性能、光学性能、气密性、射频及音频等方面的检测。公司部分代表性治具产品如下表所示：

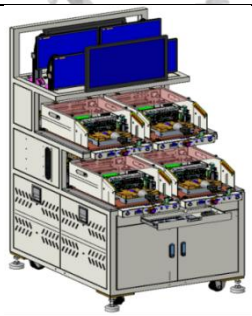
产品类别	产品名称	图片	应用场景
治具	气密性检测夹具		针对电池盖、TP 组件、半成品组件、整机气密性和气压计检测，广泛应用于智能终端领域
治具	BTB 压合夹具		BTB 连接器测试技术。可根据 BTB 连接器订制头型和长度，保持结构定位基准的一致性，广泛应用于智能终端领域
治具	精密组装夹具		采用定制化、模块化设计，应用于智能终端领域的电池盖、TP 组件、半成品组件、整机气密性和气压计检测
治具	分段压合夹具		采用分段式、模块化设计，主要用于手机电池盖保压、指纹模块保压、TP 保压等
治具	服务器板卡测试治具		模组自动插拔测试，实现单板上下左右前后，共六方位对插。应用于服务器领域
治具	MIM 工装治具		应用于苹果的定制化精密夹具、精密零部件，通过粉末冶金及 MIM 工艺，降本增效
治具	镭焊治具		用于苹果手机部件焊接工序
治具	保压治具		用于苹果手机整机保压工序

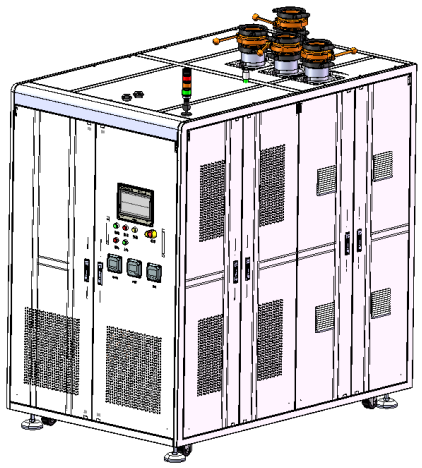
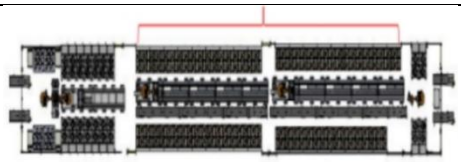
产品类别	产品名称	图片	应用场景
治具	车载电池液冷测试托盘		用于车载电池的老化测试
治具	芯片测试 Socket		应用于芯片模块精密测试技术领域

2、设备类产品

报告期内，公司设备类产品包括工装设备及检测设备，还包括为苹果供应链客户提供的模组类产品，及 AI 服务器自动化组装线内部模组产品。公司生产的工装设备主要用于完成工件的组装、拆卸或加工等特定动作，检测设备则主要用于完成对工件性能的检测，确保工件出厂前或投入下一生产工序前符合相关的标准和要求。报告期内，公司部分代表性设备产品如下：

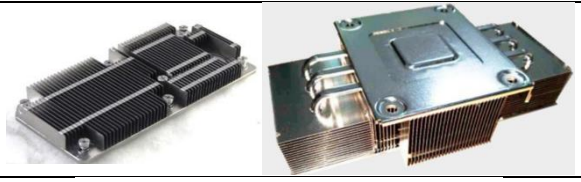
产品类别	产品名称	图片	应用场景
设备	单工位与多工位气密性设备平台		针对电池盖、TP 组件、半成品组件、整机气密性和气压计检测，广泛应用于智能终端领域
设备	OIS 摄像头防抖测试设备		实现摄像头防抖功能测试，检测其拍照品质；采用一拖二模式，支持同时测试两个产品；摄像头与被摄 chart 物理距离：30cm（30±12cm 可调）核心部件：抖动滑台和控制盒属于我司自主研发，已得到认证和量产

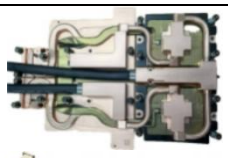
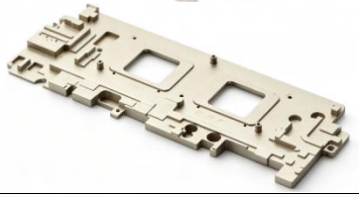
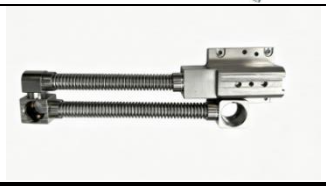
产品类别	产品名称	图片	应用场景
设备	3D 曲面贴膜机		设备兼容 2.5D 和 3D 产品使用，可实现自动上下料、自动贴膜、自动热压成型贴膜；Tray 周转循环实现自动上下料；贴膜精度（机械式）：±0.15mm；通过真空条件下 200℃热压 3D 曲面成型贴合
设备	高效率气密性稳定检测设备		四组步进电机上下压合密封、压力实时监控自动调节行程、转盘前后四工位循环作业保证上料和测试同时进行。特点：高效率、高产能、快速更换产品治具工控机支持产品扫码、MES 上传功能
设备	高兼容真水密封检测设备		自动注水测试、废水自动回收液位感应器监控水量配备水泵自动加水及排水模块化设计、支持免工具快速更换产品治具支持扫码、MES 上传功能可实现气密性检测和真水检测自由切换
设备	BOX 整机功能测试设备		设备功能：定制模组自动对插测试，适用于 BOX 产品整机功能测试。设备特点：模块化设计，产品一拖四测试，治具及对插模组可以快速切换
设备	液冷机柜测试设备		液冷机柜保压、注液、排水烘干、注氮测试装备。应用于服务器机柜等大容积气密性测试、服务器机柜注液冲洗判定内部管路洁净度、快速排水烘干注氮

产品类别	产品名称	图片	应用场景
设备	液冷服务器 CDU		用于液冷服务器的液体分配、循环单元
设备	智驾整机功能测试线体		集成多种工位自动测试，地轨机器人自动上下料，生产效率高，UPH（每小时产出数量）≥120PCS/H
设备	AI 服务器自动化组装线		公司主要交付自动化组装产线拆分后的各设备模组，应用于 AI 液冷服务器的整机组装生产环节

3、散热部件类产品

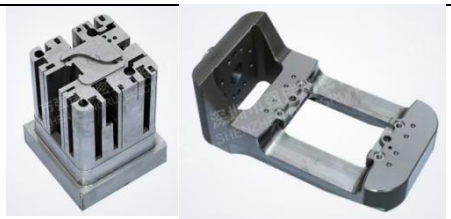
报告期内，公司的散热部件类产品主要包括子公司三烨科技生产的散热器产品及子公司铝宝科技生产的散热模组精密结构件，其余还有少量产品为子公司强瑞装备及强瑞组件生产的 AI 服务器液冷散热部件（以机柜内中央分水器、其他配件模组为主）等。报告期内，公司部分代表性散热部件类产品如下：

产品类别	产品名称	图片	应用场景
散热器	风冷散热器		AI 服务器芯片散热方案
			光模块散热器产品

产品类别	产品名称	图片	应用场景
	液冷散热器		AI 服务器芯片散热方案
散热模组精密结构件	液冷散热结构件		AI 服务器芯片散热方案
	风冷散热结构件		AI 服务器芯片散热方案
AI 服务器液冷散热部件	中央分水器		AI 服务器芯片散热方案
	其他配件模组		AI 服务器芯片散热方案

4、零部件产品

除原有治具、设备类产品的收入规模获得增长，零部件类产品的收入规模也实现较大增长。公司凭借多年来在精密加工领域积累了深厚的经验和技术，能够根据客户的特殊需求，提供高精度、高表面处理标准、特殊构造的定制化结构件、零部件，典型产品如下：

产品类别	产品名称	图片	应用场景
零部件	异形件、精密结构件		半导体设备内部精密结构件、异形件等

5、电机类产品

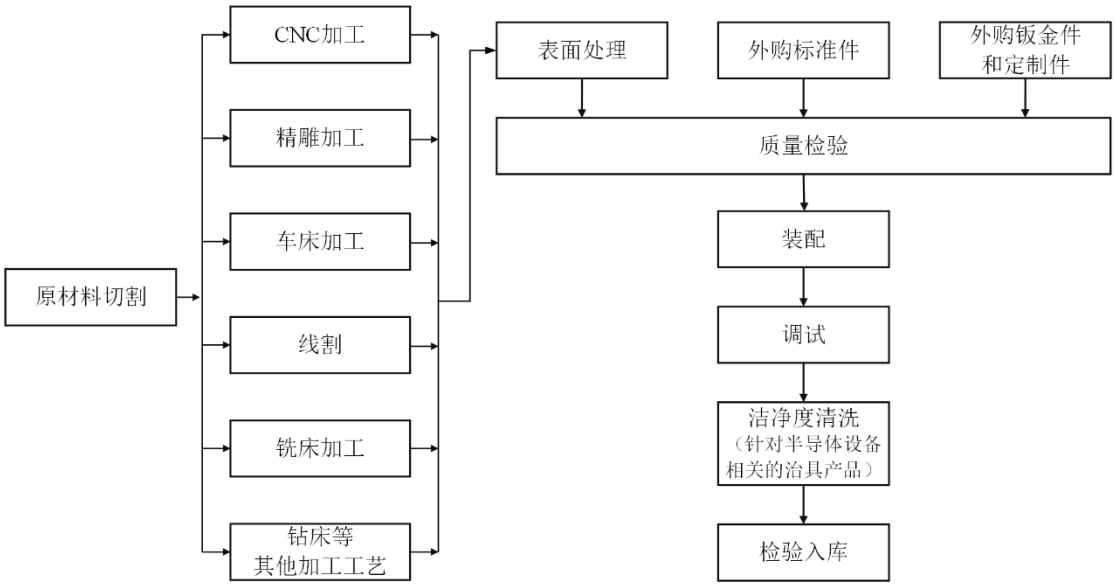
无刷电机是一种使用电子换向技术取代传统机械换向的直流电机，由电动机主体和驱动器组成，属于典型的机电一体化产品。报告期内，公司无刷电机典型产品如下表所示：

产品类别	产品名称	图片	应用场景
电机	无刷电机		主要应用于机器人、智能驾驶等场景的各类伺服系统、减速器领域

（三）主要产品生产及服务流程

1、治具及设备类产品

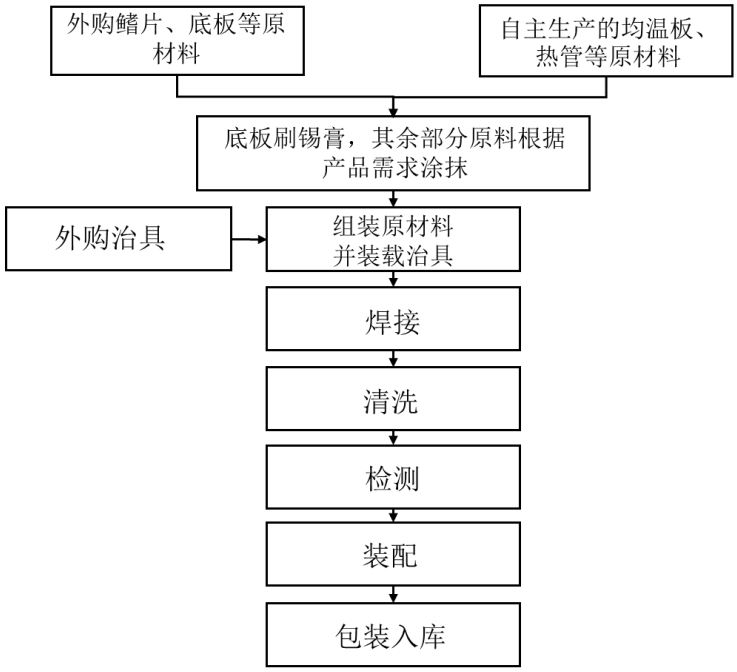
公司治具产品和设备产品的主要工艺流程包括：结构件加工、组件装配、功能测试及调试和成品检验等。公司治具产品和设备产品的主要生产工艺流程图如下：



2、散热部件类产品

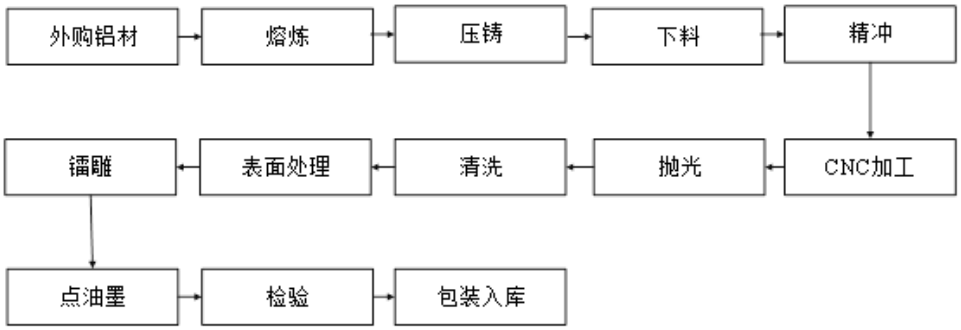
（1）散热器类产品

公司散热器类产品的主要工艺流程包括组装、装载治具、焊接、清洗及检测等。公司散热器类产品的生产工艺流程图如下：



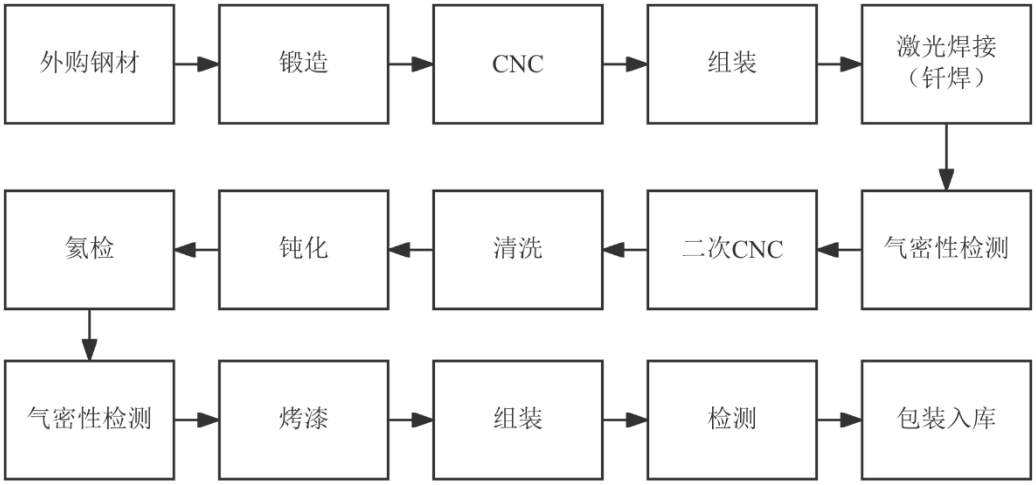
（2）散热模组精密结构件

公司散热模组精密结构件主要为子公司铝宝科技生产，主要工艺流程包括外购铝材、熔炼、压铸、下料、精冲、CNC 加工、抛光、清洗、表面处理、镭雕、点油墨、检验、包装入库等。公司散热模组精密结构件产品的生产工艺流程图如下：



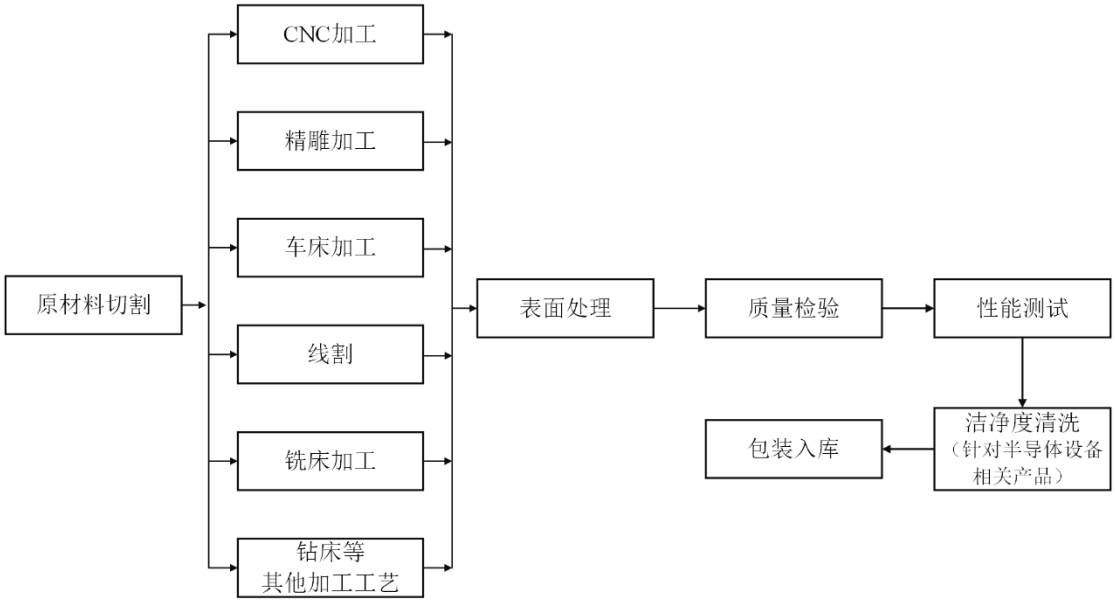
（3）AI 服务器液冷散热部件

公司 AI 服务器液冷散热部件主要包括机柜内中央分水器、其他配件模组等，主要工艺流程包括外购钢材、锻造、CNC、组装、激光焊接（钎焊）、气密性检测、二次 CNC、清洗、钝化、氦检、气密性检测、烤漆、组装、检测、包装入库等。公司 AI 服务器液冷散热部件产品的生产工艺流程图如下：



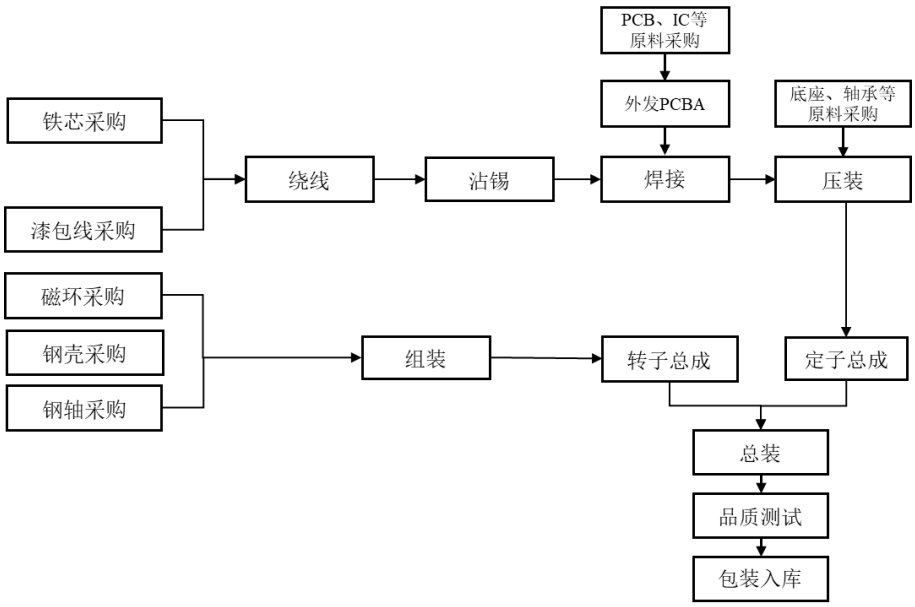
3、零部件产品

公司零部件产品的主要工艺流程包括 CNC 加工、精雕、车床加工、线割、表面处理、检验和测试等。公司零部件产品的生产工艺流程图如下：



4、电机类产品

公司电机类产品的主要工艺流程包括绕线、沾锡、焊接、压装和组装等。公司电机类产品的生产工艺流程图如下：



（四）主要经营模式

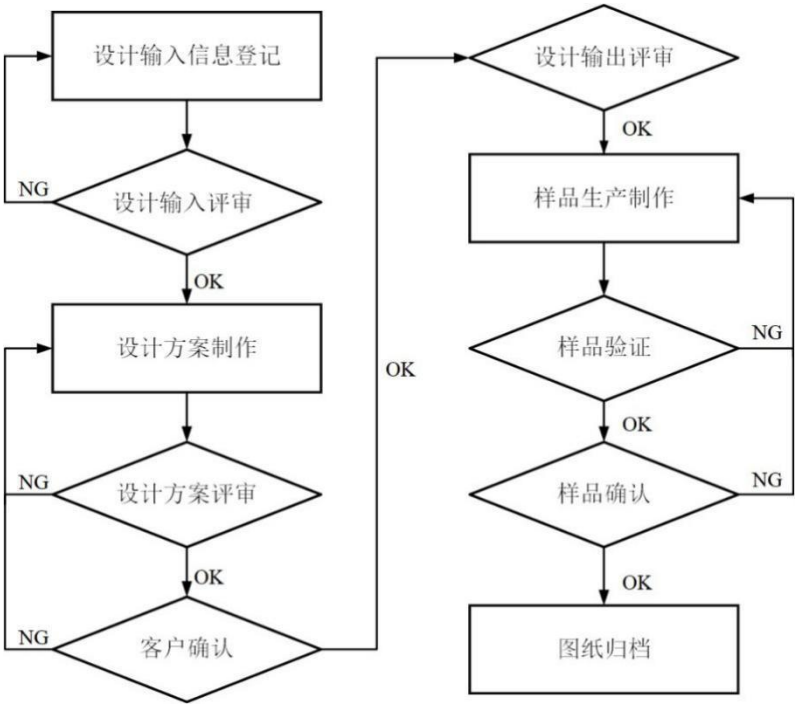
公司拥有独立的研发、采购、生产和销售体系，主要通过向客户销售产品获得收入和利润。

1、研发模式

公司采取应对式研发和主动研发相结合的模式。应对式研发是公司以客户订单为中心，根据客户应用场景、功能特点、技术参数等个性化需求进行定制研发和设计，满足现有客户的需求；主动研发即公司以潜在市场需求为导向，积极寻找并孵化新的项目，保持技术的前瞻性。

公司下游客户主要集中在移动终端、智能汽车、AI 服务器、半导体等领域，下游产品种类丰富，产品更迭速度快，与其对应的治具、设备等产品亦存在多样化、个性化的特征。公司的研发业务在不断满足现有客户需求的前提下，还需兼顾潜在市场需求，努力追求技术进步：首先，基于进入新行业和拓展新客户的需要，公司需在现有技术积累的基础上，持续主动地研发出符合潜在客户工艺特点的新产品，为公司业务扩张奠定技术基础；其次，随着下游产品的迭代升级，相关的检测项目将不断增加或更新，组装和检测工艺亦需持续优化，加强主动研发力度是公司提升技术水平、保持竞争力的根本保障；再次，通过主动研发实现自动化设备部分重要零部件的自产替代，是公司提升盈利能力、保持技术创新的重要方式。

公司以客户需求为导向，建立了规范的研发设计流程，具体如下：



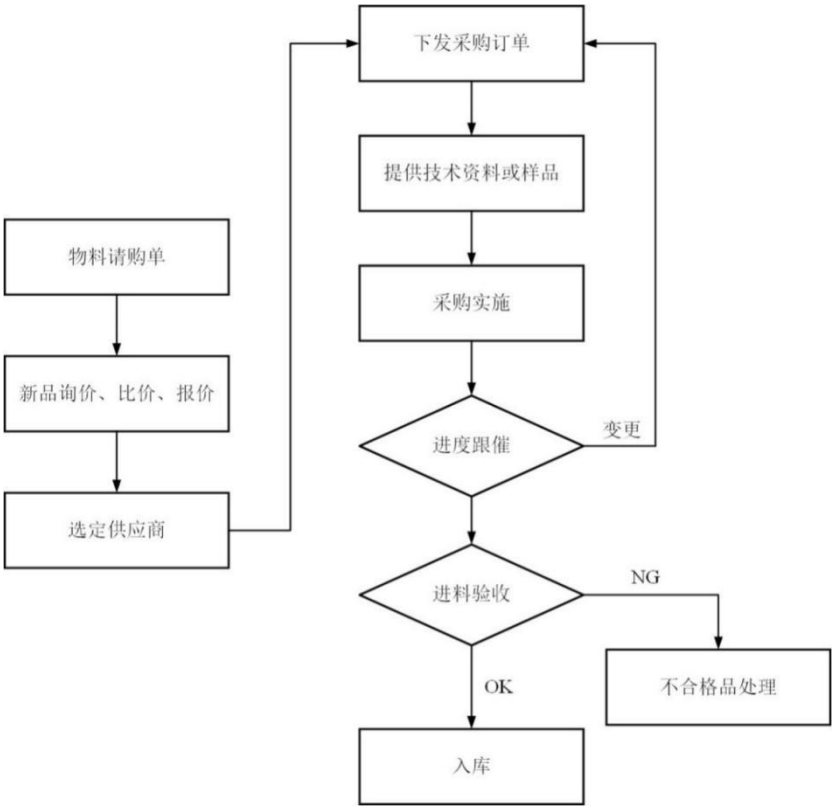
2、采购模式

公司采购的主要原材料分为标准件和非标准件，其中标准件包括电子件、机构件、金属板材和非金属板材等，非标准件为定制加工件，包括注塑件、钣金件、金属加工件和非金属加工件等。

公司的采购模式分为直接采购和委外加工两种模式。公司采购的标准件和非标准件均采用直接采购模式，即直接向供应商采购；部分工序（如表面处理等）采用委外加工的模式，即向外协厂商提供待加工物料和加工图纸等，外协厂商根据工序的种类、数量和复杂程度收取加工费用。

公司按照市场化的原则自主选择供应商，主要根据客户订单来制定生产计划，进而确定原材料采购计划。对于使用较频繁、通用性较高或者有最低采购量要求的物料，公司会保留一定的安全库存；同时，公司会根据历史经验对交期不太可控或需要较长交期的物料保留一定的库存。

公司采购流程图如下所示：



公司建立了完善的采购管理体系，对采购流程的关键环节进行有效管理和控制，关键环节为采购定价及审批、采购交期控制和采购品质控制。

3、生产模式

（1）“以销定产”的生产模式

由于公司产品均需根据客户产品特征和订单需求定制生产，公司主要采取“以销定产”的生产模式，即根据客户订单安排生产。

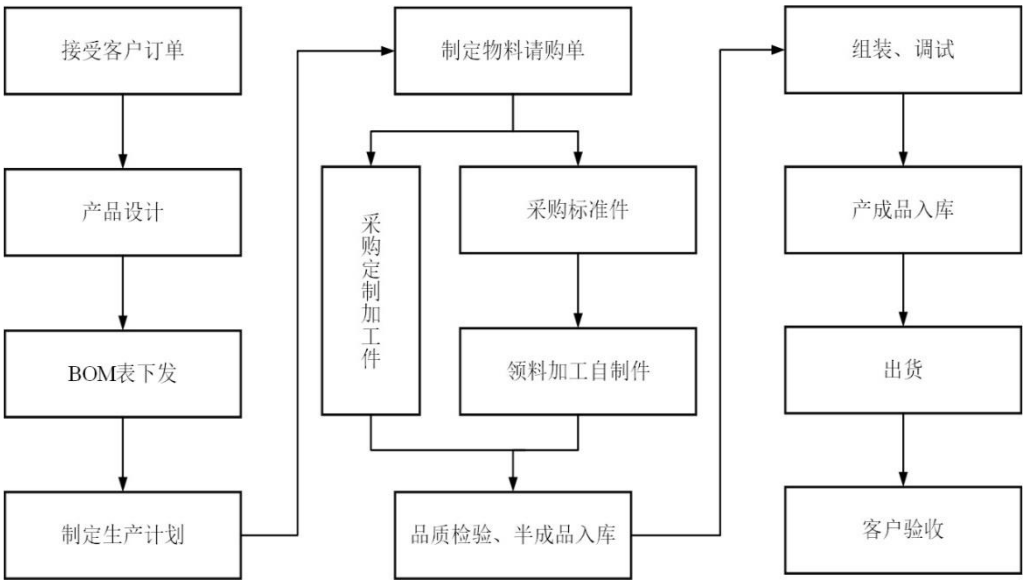
（2）“自主生产”为主的制造模式

公司产品主要由公司自主生产制造。公司自主生产环节主要包括结构件加工、组件装配、功能测试及调试和成品检验等，具体生产环节见本节上述“（三）主要产品生产及服务流程”。

除此之外，综合考虑产能、经济性、环保要求和业务资质等方面的因素，公司将部分辅助性工序交由外协厂商完成，主要的外协工序包括表面处理、非精密的 CNC 加工及线切割、PCB 贴片和注塑等。

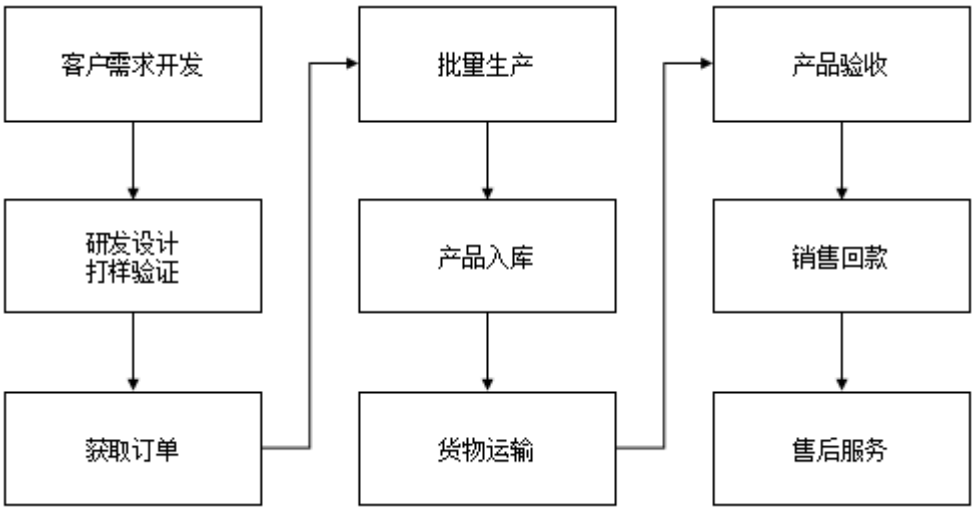
（3）生产流程

公司的生产流程图如下：



4、销售模式

公司采取直销的销售模式，直接与客户签订合同进行交易。公司销售流程图如下：



（五）销售情况

1、主要产品产量及销量情况

报告期内，公司主要产品产量及销量情况如下：

产品	项目	2026 年 1-6 月	2025 年度	2024 年度	2023 年度
新制治具（万套）	产量	22.88	124.53	114.14	69.07
	销量	16.85	121.01	107.45	69.11
新制设备（万台）	产量	3.35	2.96	0.47	0.22
	销量	2.18	2.75	0.31	0.22
散热部件（万套）	产量	1,688.92	664.16	347.65	74.28
	销量	1,824.71	570.44	298.70	82.16

注：2025 年及 2026 年 1-6 月新制设备产销量包括成套设备产品及设备模组产品数量。

2、报告期内销售情况

报告期内，公司营业收入的构成情况如下表所示：

单位：万元

项目	2026 年 1-6 月		2025 年度		2024 年度		2023 年度	
	金额	占比	金额	占比	金额	占比	金额	占比
治具	24,503.44	17.83%	68,774.59	37.81%	50,989.63	45.26%	41,144.77	61.03%
设备	34,075.32	24.80%	57,871.91	31.82%	21,032.58	18.67%	12,618.46	18.72%
散热部件	46,242.09	33.65%	28,354.96	15.59%	19,448.81	17.26%	4,255.13	6.31%
电机	12,769.58	9.29%	10,265.94	5.64%	-	-	-	-
零部件及其他	19,822.36	14.43%	16,626.78	9.14%	21,181.98	18.80%	9,403.64	13.95%
合计	**137,412.80**	**100.00%**	**181,894.18**	**100.00%**	**112,653.00**	**100.00%**	**67,422.00**	**100.00%**

报告期内，公司产品种类较多，收入主要来自治具、设备、散热部件、电机和零部件及其他等产品，产品主要应用于 AI 服务器及网络通讯、移动智能终端、智能汽车等领域，还应用于机器人、半导体等领域。

（六）采购情况

1、报告期内采购情况

公司原材料主要包括电子电气件、机构件、金属板材和非金属板材等标准件，以及注塑件、钣金件、金属加工件和非金属加工件等非标准件，具体情况如下：

类别		原材料
标准件	电子电气件	感应器、探针、PCB 及贴片元器件、光源、电源、工控机、PLC、电脑、相机、显示屏、继电器、开关等
	机构件	气缸、滑轨、直线模组、驱动器、机械手、吸盘、轴承等
	金属板材	钢材、铝材等金属原材料

类别		原材料
	非金属板材	电木、亚克力板、纤维板、塑料等非金属原材料
非标准件	定制加工件	钣金件；注塑件；机加工件：框体类、固定板类、模块类、载板类、底板类、定位柱类等

报告期各期，公司主要原材料采购情况如下：

单位：万元

项目		2026 年 1-6 月		2025 年度		2024 年度		2023 年度	
		金额	占比	金额	占比	金额	占比	金额	占比
标准件	电子电气件	11,780.16	14.53%	8,101.60	7.61%	7,732.13	10.08%	3,699.97	10.96%
	机构件	19,968.93	24.64%	16,653.47	15.63%	10,618.19	13.85%	4,961.45	14.69%
	金属板材	15,799.02	19.49%	13,009.16	12.21%	9,444.82	12.32%	5,030.74	14.90%
	非金属板材	776.24	0.96%	701.98	0.66%	683.85	0.89%	658.54	1.95%
非标准件	定制加工件	32,727.91	40.38%	68,062.94	63.89%	48,205.37	62.86%	19,421.37	57.51%
主要原材料合计		**81,052.26**	**100.00%**	**106,529.16**	**100.00%**	**76,684.36**	**100.00%**	**33,772.08**	**100.00%**

2、主要能源采购情况

公司主要耗用能源为电力。报告期各期，公司电能耗用情况如下：

项目	2026 年 1-6 月	2025 年度	2024 年度	2023 年度
电费（万元）	1,627.78	2,159.84	1,662.44	1,053.65
电量（万度）	2,213.73	2,785.29	1,954.41	1,163.28
平均采购单价（元/度）	0.74	0.78	0.85	0.91

报告期内，公司电力平均采购单价分别为 0.91 元/度、0.85 元/度、0.78 元/度和 0.74 元/度，用电价格呈下降趋势，主要系公司主要经营地 2023 年以来整体电价处于下行区间所致。

（七）核心技术与研发情况

1、公司核心技术体系

公司的核心技术包括气密性测试技术、多轴联动控制技术、阻抗测试技术等，覆盖公司主要产品和生产环节。目前，公司主要产品应用的核心技术、产品应用及技术来源情况如下：

技术名称	具体内容	应用产品	技术来源
气密性测试技术	以压缩空气（或者负压）为介质，运用差压式原理精确无损地检测被测试产品的气/水密性特征。通过在气体泄漏量传感器技术和微泄漏气动控制阀芯技术上取得的突破，公司成功研制出泄漏测试仪，运用在公司生产的气密性/水密性测试设备中，用于对泄漏气体进行精确测量，检测范围为-100kpa 至 1000kpa，检测精度可达 1pa	气密性检测治具和设备	自主研发
多轴联动控制技术	公司自主研发的多轴联动控制技术最大支持 12 轴电机同步运动控制，支持匀速运动、T 型加减速运动和 S 型加减速运动控制，支持运动过程中同步变速，控制精度高，稳定性强。整体可移植性极强，接口简单，可适用各种高低端硬件设备，应用范围广泛	需使用多轴控制技术的产品	自主研发
阻抗测试技术	公司自主研发的多通道阻抗测试技术用于对消费电子产品金属外壳镭雕点位的通路性进行检测，最多可实现 192 点位的高精度测试	阻抗测试治具	自主研发
BTB 接口压合技术	可完成自动化送料和压合动作，避免人工压合可能对主板等带来的损坏；对不同的 BTB 接口可设定不同的压力值；通过网口设计，便于采集数据，收集信息；归一化设计确保了良好的兼容性	BTB 压合设备及治具	自主研发
自动拆屏技术	预热模块对手机屏幕背胶加热，让其溶胶，再用吸盘模组吸附屏幕，通过程序控制电机扭力，保证吸附翻转结构力度适中，翻转角度精度控制在±0.1 度，其他动作精度为±0.02mm；通过网口设计，便于采集数据，收集信息，归一化设计确保了良好的兼容性	拆屏治具及设备	自主研发
金属精密加工技术	经过长期的实践探索，公司在金属精密加工过程中掌握了一系列高效、实用的方法和经验，涵盖材料选型、热处理及加工工艺顺序等各方面，确保公司的加工效率和成功率处于较高水平，从而有效地控制生产成本，形成相对竞争优势	包含钢结构件的治具产品	自主研发
微型泵驱两相冷却技术	泵驱两相冷板式液冷技术利用两相工质流动沸腾相变潜热吸热，换热效率高于单相流体，远高于空气。泵驱两相冷板式液冷技术具有解热能力强、节电显著、安全性高、经济可行的优势。1、解热能力上，两相冷板式液冷已经完成了 2500W 以上解热能力的研发，远远超过风冷和水冷的解热能力极限；2、节电性上，其相较传统风冷节能 70%以上，PUE 可达 1.10 以下；3、安全性上，两相工质绝缘无毒无腐蚀，不导电，对大气无破坏，即便泄漏也立刻气化，对设备完全无损害；4、经济性上，建设成本和单相水冷系统接近，系统封闭运行，无排气补液需求，后期运维成本低，综合成本回收期短；5、在技术上，泵驱两相冷板式液冷解决了三大核心技术难点，包括微通道流动沸腾的不确定性、不稳定性，以及无法用精确的数学模型描述微通道流动沸腾	微型泵驱两相热解决方案散热产品	自主研发
液冷产品的工程设计及工艺实施技术	围绕高密散热、可靠密封、系统集成、批量制造四大目标，公司将液冷核心部件（冷板、流道、接头、管路、CDU 等）从方案设计、仿真验证，转化为可量产、可工程落地的成熟产品与系统的全套技术体	液冷热管理类产品	自主研发

技术名称	具体内容	应用产品	技术来源
	系，核心逻辑是：以流体与传热设计实现高效散热，以精密结构与密封设计保障安全，以标准化工艺实现稳定制造与现场部署		
半导体精密零部件高洁净度清洗工艺技术	针对半导体设备精密零部件的应用要求，公司掌握了适配精密金属构件的高洁净度清洗成套工艺，涵盖脱脂、微颗粒去除、污染物管控、干燥、洁净检测等全流程工序，可有效控制零部件表面金属离子、有机残留、微颗粒等污染物水平，保障半导体工况下的高洁净要求，确保产品洁净指标稳定达标，从而满足半导体设备严苛使用条件，形成相对竞争优势	半导体设备精密结构件产品	自主研发
无刷电机性能测试技术	利用无刷电机的原理特性，以及长期的实践经验，利用电机的电流特性和速度特性开发了一套对无刷电机的性能功能测试的设备，包括硬件和软件，可以测试无刷电机的电流，转速，正反转功能，PWM 调速功能，FG 速度反馈，刹车功能等	无刷电机	自主研发
无刷电机的三相连接技术	这种结构方式对于电机的生产实现自动化有很大的帮助，将三相的漆包线头尾缠在定子的包塑针上，可以实现自动化的缠脚工艺，省去了人工理线，扭线，剪线的繁琐步骤；同时针脚是固定状态，后续工序可以把定子铁芯当成一个插件元件的形式，也实现了可自动化操作和快速操作的可能性；另外包塑的定位柱也加强了铁芯与霍尔相对位置的精度	无刷电机	自主研发
压铸模具前模增加顶出技术	前模正常增加顶针，使产品顺利脱模，尺寸稳定，变形量稳定，提高产品的良率和减少模具修模频率，最大程度上做到了产能最大化	压铸铝合金散热器模具，腔体模具，安防类型模具等	自主研发
压铸模具中心进料技术	中心进料优点在于使得产品变形量小，产品填充更加均匀，流动性更加稳定，尺寸稳定精度高，模具受热均匀，模具寿命高，外观上一致性强	压铸铝合金显卡类型模具，汽车中框部分类型模具，安防类型模具等	自主研发

公司依托长期自主沉淀的核心技术，构建了较为成熟的技术落地与产品转化体系。基于精密加工、热管理及性能检测等底层技术能力，结合不同产品工艺要求、应用场景及性能指标，优化产品工序工艺，稳步提升产品质量与一致性，夯实产品市场基础。

凭借核心技术的持续迭代与应用，公司在稳固移动智能终端配套领域技术与产品优势的基础上，有序拓展热管理、机器人电机、液冷精密结构件等新兴应用领域。相关技术能力保障产品能够较为稳定地满足下游客户对精度、可靠性、运行稳定性的各项要求，为下游客户的生产运营与项目推进提供相对可靠的配套支持。

报告期内，公司核心技术均为自主研发形成，技术独立性清晰。各项核心技术已深度融入公司治具、设备、散热部件、电机等主要产品的研发设计、生产制造过程，是公司产品持续迭代与稳定经营的重要基础。

2、公司的在研项目

截至 2026 年 6 月 30 日，公司正在从事的主要研发项目情况如下：

序号	研发项目	进展情况	项目目的	拟达到的目标	研发方式
1	二代 CNC 上下料设备	研发中	降低人工劳动强度，减少上下料环节的人工搬运载板作业，提升生产管理数字化水平，实现生产数据的实时监控与精准统计，优化生产调度，推动生产管理向精细化、数字化转型，优化工艺管理流程，降低零件生产流转工序，提升整体工艺管理效率，提升公司智能制造物流系统效率，减少公司生产管理成本	1、实现工件自动搬运上下料：通过三轴坐标式伸缩搬运机械手臂，完成加工工件的自动搬运与上下料作业；2、实现工件缓存功能：配置托盘缓存料架，提供 10 个缓存位置，用于工件的暂存与周转；3、实现 AGV 自动对接：开发 AGV 料架自动定位结构，实现与 AGV 输送料架的自动对插定位及通信信号对接；4、实现自动开关门功能：加工过程中自动关门，AGV 到位前自动开门，通过自动开关门机构实现与生产节拍的协同配合	自主完成机械手臂、开关门机构、缓存料架、AGV 对接结构、安全防护等核心模块的设计与集成；各子模块独立设计、分步调试，逐步集成联调；同步推进设备与 MES、EAP、AGV 等系统的通信协议对接与数据交互开发；基于一代设备经验，对二代方案进行结构与控制逻辑的升级优化
2	智能制造工艺知识图谱构建和推理应用	研发中	解决小批量、多品种机械加工中工艺数据分散、依赖专家经验、难以复用的问题，建立统一、可追溯、可复用的企业标准工艺知识资产，突破现有自动编程和图纸上色依赖名称匹配和固定阈值的局限，提升特征识别与工艺推荐的准确性，形成可验证的知识推理和智能推荐能力，为工艺决策提供透明、可解释的依据，与现有自动编程系统对接，提升编程效率与工艺管理水平	1、完成多源工艺数据采集与质量治理，建立统一数据标准；2、建立标准工艺知识模型与知识图谱，实现核心实体与关系的统一管理与反向追溯；3、构建 B-REP/AAG 加工特征数据集，实现跨版本稳定面映射与特征识别；4、实现二维图纸语义解析与精确尺寸自动上色，准确率不低于 90%；5、实现工艺知识推理与推荐，典型零件 Top-3 工艺方案命中率不低于 80%；6、完成与现有自动编程系统的工艺指导 API 对	自主完成知识图谱构建、特征识别算法、图纸语义解析、工艺推理引擎及原型系统的开发与集成；按数据采集、知识建模、特征识别、图纸解析、模型训练、工艺推理、系统集成等模块分步推进，逐步联调验证；打通 NX/CAM 数据采集、知识图谱、模型训练推理与现有自动编程系统之间的数据流与 API 接口；通过规则基线、模型基线和人工基线的对比评估，持续优化特征识别与工艺推荐能力

序号	研发项目	进展情况	项目目的	拟达到的目标	研发方式
				接，支持至少 3 类典型零件端到端演示	
3	零件复杂型腔加工路径智能规划系统	研发中	解决现有自动编程系统生成的刀具轨迹中存在空刀路与重复刀路的问题，减少无效加工行程，缩短自动编程生成程序的实际加工时长，使其不长于手工编程水平，推动自动编程在生产中的推广应用，提高报价系统的工时估算精度，支撑自动报价准确率的提升，将公司长期积累的选刀与工艺经验固化为系统能力，形成自主可控的智能工艺规划数据资产	1、实现型腔几何特征自动提取与刀具组合、切削参数的智能推荐；2、完成材料去除仿真内核开发，实现空刀路与重复刀路的准确识别与分类；3、实现带工艺约束的加工路径全局重构，使刀具总行程与非切削行程明显下降；4、完成刀具、刀柄与工件、夹具之间的干涉与碰撞校验，消除加工干涉风险；5、完成与现有自动编程系统及报价系统的集成对接，实现刀路优化的在线调用与加工时长估算输出；6、在实际生产订单中完成试点应用与成果转化	自主完成材料去除仿真、空刀路/重复刀路识别、路径优化算法、刀具智能推荐等核心模块的开发与集成；按刀具推荐、轨迹诊断、路径优化、工艺校验、系统集成等模块分步推进，逐步联调验证；通过 NXOpen/NXOpen.CAM 二次开发，打通与现有自动编程系统及报价系统的数据接口；通过典型零件验证与试点应用，持续优化识别准确率与路径规划效果
4	一种 AI 服务器液冷散热部件焊接工艺研发	研发中	针对 AI 服务器液冷不锈钢分水器焊接工艺痛点，开发激光焊接及配套后处理、检测成套工艺，解决焊缝缺陷、焊接变形、内腔洁净度不足等问题，提升焊接良率与产品可靠性，满足液冷部件高密封、高洁净严苛使用要求	1、形成标准化激光焊接工艺参数，焊缝无裂纹、未熔合、贯穿气孔等致命缺陷，产品氦检泄漏率＜10^{-6}Pa·m³/s，气密性达标；2、焊接变形控制在设计公差范围内，内壁氧化可控，内腔洁净度满足要求；3、建立焊接至成品检测全流程作业规范，提升焊接一次良率，降低返修率，保障批量生产质量一致性	自主完成 AI 服务器液冷分水器激光焊接工艺开发、工装优化、样件验证及全流程工艺固化
5	一种高速线压接工装结构设计	研发中	解决现有工艺痛点，匹配自动化生产线作业要求，保障产品压接质量，降低综合生产成本，通过模块化、简易化、柔性化设计，实现高速线与端子的高效、精准、低成本压接，全面提升工段作业效率与产品合格率	1、实现从线束承托、粗定位、精定位到压接的全流程自动化适配；2、完成两件产品的定位与压接，大幅提升作业效率；3、通过一出二高效自动化创新定位压接模组采用双工位一出二设计，单次作业完成两件产品压接，效率提升 1 倍；可无缝	采用双工位一出二设计，提升线束产品良率与生产效率，适配自动化批量生产需求

序号	研发项目	进展情况	项目目的	拟达到的目标	研发方式
				对接自动化设备，实现连续批量生产，无需人工操作，大幅降低人工成本与劳动强度	
6	一种应用于高热流密度的交换机芯片散热模组	研发中	通过改良加工工艺，提升高功率（1600W）交换机芯片的散热效果	1600W 芯片的热流密度极高，本项目拟对 VC 底板与芯片接触面进行超精密精铣或磨削，确保平面度≤0.05mm（甚至 0.03mm），且表面粗糙度 Ra 值极低，是降低界面热阻的前提物理条件	自主完成：1、VC 均热板钎焊工艺工程；2、高热流密度散热模组测试规范及要求；3、高功率芯片散热模组设计方案。
7	一种应用于服务器 CPU 的散热模组	研发中	本产品核心创新为结构布局优化，无需采用高端特殊材质、无需新增复杂加工工艺，仅通过调整鳍片两端拉远排布方式即可实现性能升级，原材料成本、加工成本与传统风冷散热模组基本持平，提升散热效率	1、产品在测试端 800W 功率，能够让加热块温度稳定在 60℃以内；2、产品在应用端能够满足至少 650W 高功率服务器的使用要求，常见使用场景下温度控制在合理范围内	自主完成双向拉远端散热器的钎焊工艺工程及滚管相关工艺流程
8	侧移无刷电机开发	研发中	通过创新侧移偏心结构、优化磁场布局与小型化设计，适配扫地机器人边角、窄缝低矮安装空间，提升缝隙清扫动力、运行平顺性与防卡滞能力，解决扫地机缝隙清扫死角问题，完善整机清扫功能	解决侧向驱动工况下传动精度低、振动大、能耗高、安装受限等痛点，适配终端设备小型化、异形化、集成化发展趋势，丰富产品矩阵、打造差异化产品优势	从偏心结构、电磁方案、传动部件、控制程序、减震降噪多维度优化设计，搭建工况测试平台迭代验证，最终完成产品定型及量产工艺开发
9	复杂薄壁铝合金压铸件防气孔成型工艺及模具的研发	研发中	解决复杂薄壁铝合金压铸件（壁厚≤3mm）在高压快速充型过程中，型腔内气体被金属液卷入形成气孔缺陷的问题，替代事后检测筛选不合格品的被动模式，从源头控制气孔产生，提升产品气密性和力学性能，降低报废率	1、开发一套复杂薄壁铝合金压铸件防气孔成型工艺及模具技术；2、实现模具型腔接近真空度，显著减少气体卷入；3、通过正交试验确定最优工艺参数组合（模具预热温度、铝液浇注温度、压射速度、增压压力等）；4、技术产业化，用于公司薄壁铝合金压铸件批量生产，铸件孔隙率	构建复杂薄壁铝合金压铸件防气孔模具-工艺一体化技术体系，解决薄壁压铸气体卷入、气孔缺陷高发、依赖事后检测筛选不良品的行业痛点，提升铸件孔隙控制、气密性及力学性能水平，推动新能源汽车、5G 通讯、消费电子压铸零部件制造工艺迭代升级

序号	研发项目	进展情况	项目目的	拟达到的目标	研发方式
				≤3%，气密性泄漏量≤0.5mL/min，抗拉强度≥280MPa，延伸率≥6%	
10	轻量化高强度方框铝件专用夹持工装技术的研发	研发中	解决复杂薄壁铝合金压铸件在高压快速充型过程中形成气孔缺陷问题，改进复杂薄壁铝合金压铸件防气孔成型工艺及模具，攻克轻量化高强度薄壁方框铝件夹持加工难题	1、开发一套轻量化高强度方框铝件专用夹持工装成套技术；2、建立适配薄壁铝件的分阶段应力释放加工工艺流程；3、技术落地产业化，用于公司方框铝件 CNC 加工、焊接、表面处理全工序；4、降低产品报废率，减少重复装夹误差，提升整体加工效率	形成方框铝件专用工装加工技术体系，解决薄壁铝件装夹易变形的行业痛点，提升精密铝件加工制造水平，增强企业高端零部件加工技术壁垒
11	高精度定位型 CNC 夹具顶盖无损取放技术的研发	研发中	解决CNC加工中精密铝合金压铸件顶盖人工装取存在的定位精度不足、效率低、损伤风险高、劳动强度大等问题，实现顶盖自动、高精度、无损取放，提升自动化水平和加工一致性	1、构建一套高精度定位型 CNC 夹具顶盖自动取放装置，包含升降机构、旋转机构、锁止组件及视觉定位系统；2、设计多模式柔性抓取机构（真空吸附+气动夹爪+力控），实现“零损伤”取放；3、集成吹气清洁组件，提升定位可靠性与表面质量	攻克 CNC 夹具顶盖人工取放效率低、易磕碰损伤的行业难题，助力精密压铸零部件产线智能化升级，有效拔高产品加工良率，夯实企业在高端铝件精密加工领域的竞争优势

3、最近三年一期公司研发费用情况

报告期内，公司研发投入的情况如下：

单位：万元

项目	2026年1-6月	2025年度	2024年度	2023年度
研发投入	9,956.10	13,347.17	10,300.53	7,066.00
营业收入	137,412.80	181,894.18	112,653.00	67,422.00
研发费用率	7.25%	7.34%	9.14%	10.48%

4、核心技术来源及其对公司的影响

公司的核心技术以长期自主研发并持续迭代的精密制造能力为基础，同时结合产业链相关并购实现技术与产能的补强。同时，公司通过与核心客户联合研发持续优化迭代，逐步构建起覆盖治具、设备、散热部件、电机、零部件等领域的技术体系，相关技术均以自主可控为核心，形成了较为完整的技术布局与专利储

备。该等核心技术不仅推动公司业务结构持续优化，助力公司从最初智能终端、智能汽车为主的领域向目前高景气的 AI 服务器、半导体设备等新兴赛道延伸，有效提升了市场竞争力，也帮助公司深度绑定核心下游客户，为业务拓展、盈利水平提升及长期发展提供了关键支撑，同时也使得公司能够紧跟产业技术迭代趋势，持续适配下游新兴领域的应用需求。

公司已建立完善的知识产权管理体系，可以有效保护公司的核心技术。公司核心技术权属清晰，不存在技术侵权纠纷或潜在纠纷。

（八）固定资产及无形资产情况

1、主要固定资产情况

（1）主要固定资产

公司拥有的主要固定资产包括机器设备及电子设备等。截至 2026 年 6 月 30 日，公司固定资产具体情况如下：

单位：万元

项目	账面原值	累计折旧	减值准备	账面价值	成新率
房屋及建筑物	789.04	77.68	-	711.36	90.16%
机器设备	40,592.92	10,296.15	-	30,296.77	74.64%
运输设备	2,439.02	1,081.28	-	1,357.74	55.67%
电子设备及其他	4,405.13	1,794.13	-	2,611.00	59.27%
合计	**48,226.12**	**13,249.24**	-	**34,976.88**	**72.53%**

（2）房屋建筑物

截至 2026 年 6 月 30 日，公司及子公司拥有的自有房屋及建筑物情况如下：

序号	持有人	坐落	用途	面积（m^2）
1	广东旭益达无刷电机有限公司	惠州市仲恺高新区陈江街道东升中路9号（8号厂房）7楼	工业厂房	2,788.84

注 1：截至 2026 年 6 月 30 日，广东旭益达尚未取得上述房产权属证书，主要系该厂房购置合同约定其需分别于 2025、2026 年度按建筑面积实现 200 元/㎡综合纳税后方可办理权属登记，广东旭益达 2025 年综合纳税额已达标，待 2026 年纳税达标后办理。

注 2：根据广东旭益达与中国工商银行股份有限公司惠州仲恺高新区支行签订的《最高额抵押合同》（合同编号：0200800220-2024 年仲恺（抵）字 0056 号），广东旭益达将中健愿景生物医疗装备研发制造产业园 8 号楼第 7 层、9 号楼第 7 层工业厂房抵押给中国工商银行股份有限公司惠州仲恺高新区支行，为 2024 年 6 月 18 日至 2034 年 12 月 31 日期间内发生的主债权提供最高本金余额 741 万元的最高额抵押担保。

（3）房屋租赁情况

截至 2026 年 6 月 30 日，公司及子公司向第三方租赁生产经营场所的情况如下表所示：

序号	承租方	出租方	租赁物业	面积（平方米）	租赁期限	用途
1	强瑞技术	深圳市侨安实业有限公司	深圳市龙华区观湖街道上坑社区侨安科技工业园 C 栋厂房 1-5 层及 C 栋厂房旁空地	19,468.00	2024 年 11 月 1 日至 2026 年 10 月 31 日	办公、生产及仓库
2	强瑞技术	李光英	成都崇州经济开发区力兴工业园三期 A 区 11 号地块厂房	2,000.00	2025 年 10 月 15 日至 2029 年 1 月 15 日	办公及生产
3	强瑞技术	东莞市威润实业投资有限公司	广东省东莞市凤岗镇三联村康佳路 5 号厂区内 7 号楼厂房	10,455.97	2025 年 11 月 10 日至 2030 年 8 月 17 日	生产
4	东莞强鹏芯	东莞市威润实业投资有限公司	广东省东莞市凤岗镇三联村康佳路 5 号厂区内 2 号楼 101 室、101A、2 号楼 201 室	6,380.00	2025 年 9 月 18 日至 2030 年 8 月 17 日	生产
5	东莞强鹏芯	东莞市威润实业投资有限公司	东莞市凤岗镇凤岗康佳路 5 号 2 号楼北面钢构厂房	1,600.00	2026 年 1 月 1 日至 2030 年 8 月 17 日	生产
6	强瑞装备	深圳市富上佳实业发展有限公司	深圳市龙华区观澜街道新澜社区观光路 1301-11 号 101、201	22,600.00	2024 年 9 月 1 日至 2029 年 4 月 30 日	生产
7	强瑞装备	深圳市富上佳实业发展有限公司	深圳市龙华区观澜街道新澜社区观光路 1301-11 号 301、401	22,600.00	2024 年 12 月 1 日至 2029 年 4 月 30 日	生产
8	强瑞组件	思灵（深圳）智能机器人科技有限责任公司	深圳市龙华区观澜街道新澜社区泥坑三路 2 号厂房 2 楼	6,577.00	2026 年 4 月 1 日至 2027 年 3 月 31 日	生产
9	旭益达	深圳市富上佳实业发展有限公司	深圳市龙华区观澜街道新澜社区观光路 1301-23 号 201	3,692.60	2025 年 10 月 1 日至 2028 年 9 月 30 日	生产
10	维玺温控	三维智能	石排镇崇科路 13 号厂房	2,906.60	2023 年 10 月 1 日至 2026 年 9 月 30 日	生产
11	维玺温控	三维智能	石排镇水贝中兴路 11 号厂房	4,555.00	2025 年 6 月 1 日至 2028 年 5 月 31 日	生产
12	昆山强瑞	昆山市金铭佳旺房产中介有限公司	昆山市巴城红杨路 1100 厂房及公摊保安室、电房、泵房	4,600.00	2026 年 3 月 1 日至 2029 年 2 月 28 日	生产
13	昆山强瑞	昆山欧思克切削技术有限公司	江苏省昆山市巴城镇迎宾西路 555 号 1 号厂房 1F	2,697.03	2026 年 4 月 12 日至 2029 年 4 月 11 日	生产
14	维德精密	深圳市宝华佳实业发展有限公司	深圳市龙华区观澜街道桂花社区观光路 1193 号 B 栋厂房 202	2,000.00	2023 年 11 月 1 日至 2028 年 10 月 31 日	生产

序号	承租方	出租方	租赁物业	面积（平方米）	租赁期限	用途
15	维德精密	深圳市宝华佳实业发展有限公司	深圳市龙华区观澜街道桂花社区观光路1193号B栋厂房401A	420.00	2026年6月1日至2028年10月31日	生产
16	维德精密	深圳市康达昇科技有限公司	深圳市龙华区观澜街道观光路1217号工业园A栋1楼	1,000.00	2025年11月10日至2028年11月30日	生产
17	三烨科技	深圳市高新华构件有限公司	深圳市龙华区观澜街道库坑社区同富裕工业区7号C栋厂房一楼半层及南面外部钢结构、四楼整层	4,100.00	2024年1月4日至2027年1月3日	生产
18	三烨科技	深圳市共联富基投资有限公司	深圳市龙华区观澜街道观澜平安路58号共联富基创新园3栋101、201、202、301、302、401、402	10,294.59	2025年3月25日至2031年3月24日	生产
19	三烨科技	深圳市共联富基投资有限公司	深圳市龙华区观澜街道观澜平安路58号共联富基创新园3栋1101、1102、1202	4,205.41	2026年5月25日至2031年3月24日	生产
20	三烨科技	陈达成	深圳市龙华区观澜街道富坑社区库坑同富裕工业区8-1号厂房三楼、四楼厂房	4,823.00	2024年11月20日至2026年10月19日	生产
21	三烨科技	陈达成	深圳市龙华区观澜街道富坑社区库坑同富裕工业区8-2号厂房三楼	2,430.00	2025年8月20日至2026年10月19日	生产
22	三烨科技东莞分公司	三维智能	石排镇崇科路13号厂房	2,093.40	2023年10月1日至2026年9月30日	生产
23	铝宝科技	东莞市丰怡物业管理有限公司	东莞市厚街镇沙塘创业路8号厂房	15,003.00	2026年1月1日至2026年12月31日	生产
24	铝宝科技	东莞市丰怡物业管理有限公司	东莞市厚街镇康乐西街1号厂房	10,797.30	2026年1月1日至2026年12月31日	生产
25	铝宝科技	东莞市力丰钢结构有限公司	东莞市厚街镇康乐西街1号厂房	5,364.00	2026年1月1日至2026年12月31日	生产
26	铝宝科技	东莞市鑫永升五金制品有限公司	东莞市康乐西街2号106室	1,400.00	2025年11月1日至2030年10月30日	生产
27	铝宝科技	海富轻金属科技（东莞）有限公司	广东省东莞市厚街镇宝隆路2号4号楼东侧	2,725.00	2026年3月1日至2026年10月19日	生产
28	铝宝科技深	广东畅优创业服	深圳市宝安区新桥街	5.00	2025年8月1	办公

序号	承租方	出租方	租赁物业	面积（平方米）	租赁期限	用途
	圳分公司	务有限公司	道新桥社区新桥三路19号宏海汇盈大厦516		日至2026年7月31日	
29	河南强瑞	郑州百利祥罐业有限公司	河南省新郑市薛店镇龙岗路1号年产8亿套铝制易拉罐及易拉盖生产线项目7号生产车间	3,890.20	2025年9月23日至2026年7月4日	生产
30	河南强瑞	郑州百利祥罐业有限公司	河南省新郑市薛店镇龙岗路1号年产8亿套铝制易拉罐及易拉盖生产线项目7号生产车间部分区域	2,462.73	2026年3月28日至2026年9月27日	仓库
31	河南强瑞	河南威客科技创新有限公司	郑州航空港区新港办事处如云路60号1#高层厂房4层401号	500.00	2026年5月12日至2027年5月11日	办公及研发

注：截至本募集说明书签署日，上述于2026年内到期的租赁合同中，第1项租赁房产已续租，租赁期为2026年11月1日至2028年10月31日；第10、22项租赁房产已续租，租赁期为2026年10月1日至2029年9月30日；第27项租赁房产已续租，租赁期为2026年11月1日至2032年8月31日；第28项租赁房产已续租，租赁期为2026年8月1日至2027年7月31日；第29项租赁房产已续租，租赁期为2026年7月5日至2029年3月4日；第30项租赁房产已续租，租赁期为2026年9月27日至2028年4月26日；第20、21项租赁房产不再续租；其余租赁房产拟续租。

2、主要无形资产情况

（1）土地使用权

截至2026年6月30日，公司及其子公司未拥有土地使用权。

公司参与了深圳市龙华区观澜街道宗地号为 A932-0887 的国有建设用地使用权挂牌出让活动，以1,970万元的价格竞得了该国有建设用地使用权。2026年10月16日，公司与深圳市规划和自然资源局龙华管理局签订《深圳市国有建设用地使用权出让合同》，深圳市规划和自然资源局龙华管理局将该国有建设用地使用权出让给发行人，宗地面积为13,393.26平方米，宗地用途为普通工业用地，出让年期为2026年10月16日至2056年10月15日。目前公司正按法定程序推进土地价款缴纳及国有建设用地使用权登记等相关工作，将持续严格依照相关法律法规履行用地取得的各项法定程序。

（2）商标

截至2026年6月30日，公司及其子公司拥有的商标情况如下：

序号	商标	权利人	注册号	注册类别	注册日期
1		强瑞技术	86475706	9 类 科学仪器	2026-06-07
2		强瑞技术	86492620	43 类 餐饮住宿	2026-03-28
3		强瑞技术	86479910	7 类 机械设备	2026-06-07
4		强瑞技术	86476407	6 类 金属材料	2026-03-28
5		强瑞技术	59286755	16 类 办公用品	2022-06-21
6		强瑞技术	59286328	6 类 金属材料	2022-06-21
7		强瑞技术	59289939	42 类 设计研究	2022-06-21
8	FINAMI	强瑞技术	59289185	6 类 金属材料	2022-03-21
9	FINAMI	强瑞技术	59290681	16 类 办公用品	2022-06-07
10		强瑞技术	59281957	25 类 服装鞋帽	2022-06-21
11		强瑞技术	59274719	21 类 厨房洁具	2022-03-28
12		强瑞技术	59274666	8 类 手工器械	2022-03-28
13	FINAMI	强瑞技术	59290702	35 类 广告销售	2022-05-28
14	FINAMI	强瑞技术	28915788	9 类 科学仪器	2019-02-21
15	FINAMI	强瑞技术	28920866	7 类 机械设备	2018-12-14
16		强瑞技术	28926037	7 类 机械设备	2019-04-21
17		强瑞技术	8946300	9 类 科学仪器	2011-12-21
18	QRNC	强瑞组件	70141815	7 类 机械设备	2023-11-28
19	QRC	强瑞组件	70157247	6 类 金属材料	2023-09-28
20		旭益达	61364296	7 类 机械设备	2022-09-28
21	旭益达	旭益达	51523226	11 类 灯具空调	2021-08-14
22	旭益达	旭益达	51527430	7 类 机械设备	2021-08-14
23		旭益达	24088945	35 类 广告销售	2018-10-07
24		旭益达	24089453	7 类 机械设备	2018-08-28

3、专利

截至 2026 年 6 月 30 日，公司及其子公司已取得 360 项专利，专利情况详见本募集说明书附件一。

4、软件著作权

截至 2026 年 6 月 30 日，公司及其子公司已取得 157 项软件著作权，软件著作权情况详见本募集说明书附件二。

5、作品著作权

截至 2026 年 6 月 30 日，公司及其子公司拥有作品著作权具体如下：

序号	权利人	美术作品著作权名称	登记号	登记日期
1	强瑞技术	强瑞 LOGO	国作登字-2021-F-00256995	2021-11-08

6、域名

截至 2026 年 6 月 30 日，公司及其子公司共拥有 6 项正在使用的域名，具体如下：

序号	域名持有人	域名	注册日期	到期日
1	强瑞技术	qiangruivip.com	2011-02-18	2028-02-18
2	强瑞技术	sz-qiangrui.com	2013-03-25	2027-03-25
3	三烨科技	thermasayes.com	2024-01-15	2027-01-15
4	深圳卡仕标	kashibiao.cn	2025-11-03	2026-11-03
5	深圳卡仕标	kashibiao.com	2025-04-21	2027-04-21
6	铝宝科技	xinadc.com	2016-12-31	2026-12-31

（九）业务资质及特许经营权情况

公司及其子公司不属于特殊行业，生产经营无需取得主管部门强制性的批文、注册、认证文件。截至本募集说明书签署日，公司及子公司取得的主要经营资质情况如下：

序号	公司名称	证书名称	发证机关	证书编号	有效期至
1	强瑞技术	食品经营许可证	深圳市市场监督管理局龙华监管局	JY34403110477624	2029-01-10
2		进出口货物收发货人	福中海关	4403161B9L	2099-12-31
3		高新技术企业	深圳市工业和信息化	GR202544201638	2028-12-25

序号	公司名称	证书名称	发证机关	证书编号	有效期至
			局、深圳市财政局、国家税务总局深圳市税务局		
4	强瑞软件	国家鼓励的软件企业证书	中国软件行业协会	深 ERQ-2026-0114	2027-05-29
5		软件产品证书	中国软件行业协会	深 RC-2026-0402	2031-04-30
6		软件产品证书	中国软件行业协会	深 RC-2025-0473	2030-05-30
7		软件产品证书	中国软件行业协会	深 RC-2024-0489	2029-05-31
8		软件产品证书	中国软件行业协会	深 RC-2023-0611	2028-05-31
9		软件产品证书	中国软件行业协会	深 RC-2022-1533	2027-10-31
10		软件产品证书	中国软件行业协会	深 RC-2022-0655	2027-05-31
11	强瑞装备	食品经营许可证	深圳市市场监督管理局龙华监管局	JY34403111833284	2029-09-24
12		进出口货物收发货人	福中海关	4403960CGY	2099-12-31
13		高新技术企业	深圳市工业和信息化局、深圳市财政局、国家税务总局深圳市税务局	GR202444207473	2027-12-26
14	强瑞组件	进出口货物收发货人	福中海关	4403962JZD	2099-12-31
15		高新技术企业	深圳市工业和信息化局、深圳市财政局、国家税务总局深圳市税务局	GR202444208310	2027-12-26
16	昆山强瑞	高新技术企业	江苏省科学技术厅、江苏省财政厅、国家税务总局江苏省税务局	GR202532001240	2028-11-18
17	三烨科技	进出口货物收发货人	深关现场	4403161NF6	2099-12-31
18		高新技术企业	深圳市工业和信息化局、深圳市财政局、国家税务总局深圳市税务局	GR202544204800	2028-12-25
19	维玺温控	进出口货物收发货人	东莞海关	4419963HU0	2099-12-31
20		高新技术企业	广东省科学技术厅、广东省财政厅、国家税务总局广东省税务局	GR202544007829	2028-12-19
21	维德精密	进出口货物收发货人	福中海关	4403962VWE	2099-12-31
22		高新技术企业	深圳市工业和信息化局、深圳市财政局、国家税务总局深圳市税务局	GR202444201540	2027-12-26
23	旭益达	医疗器械经营备案登记	深圳市市场监督管理局	粤深食药监械经营备 202016683	-
24		高新技术企业	深圳市工业和信息化	GR202544200613	2028-12-25

序号	公司名称	证书名称	发证机关	证书编号	有效期至
			局、深圳市财政局、国家税务总局深圳市税务局		
25	深圳强鹏芯	进出口货物收发货人	福中海关	4403165F00	2099-12-31
26	深圳国瑞	报关企业	福中海关	4403180JV0	2099-12-31
27		进出口货物收发货人	福中海关	4403165M05	2099-12-31
28	深圳芯动软件	软件产品证书	中国软件行业协会	深 RC-2025-1460	2030-12-31
29		国家鼓励的软件企业证书	中国软件行业协会	深 ERQ-2026-0020	2027-01-29
30	铝宝科技	食品经营许可证	东莞市市场监督管理局	JY34419065774483	2030-12-23
31		食品经营许可证	东莞市市场监督管理局	JY34419065080319	2029-08-12
32		进出口货物收发货人	东莞海关	441994306C	2099-12-31
33		高新技术企业	广东省科学技术厅、广东省财政厅、国家税务总局广东省税务局	GR202544000304	2028-12-19

截至本募集说明书签署日，公司未拥有特许经营权。

（十）境外经营情况

截至本募集说明书签署日，公司拥有 2 家境外子公司，分别为香港强鹏芯、香港强瑞。香港强鹏芯系深圳强鹏芯于 2025 年 8 月设立，深圳强鹏芯未向香港强鹏芯实缴出资，未按规定履行商务部门和发展与改革部门相应的审批备案手续，香港强鹏芯成立至今未开展实际经营，目前正在办理注销手续；香港强瑞于 2026 年 7 月成立，已按规定履行商务部门和发展与改革部门相应的审批备案手续，成立至今暂未开展实际经营，未来拟作为公司控股平台用于开拓与主业相关的境外业务。

五、现有业务发展安排及未来发展战略

公司深耕精密制造领域多年，依托全流程精密加工能力、持续迭代的研发设计能力、快速周到的客户服务体系与严苛的品控管理标准，搭建了稳定高效的核心研发与生产团队，构建了覆盖 AI 服务器及网络通讯、移动智能终端、机器人、智能汽车、半导体等多领域的产品矩阵，形成了以富士康、奇宏科技、华为、比亚迪、立讯精密等全球头部品牌商与 EMS 厂商为核心的优质客户群体，在国内

精密制造与自动化领域具备一定的行业知名度与市场影响力。

公司将坚守精密制造主业定位，持续深耕精密加工、定制化设计、智能检测等核心技术领域；持续加大研发投入，推进集自动接单、报价、编程、加工、检测于一体的全流程智能制造项目，为公司承接全球范围内多批次小批量定制化加工订单打下坚实的技术基础，推动生产制造向智能化、规模化升级。在巩固移动智能终端细分市场的基础上，公司将重点突破 AI 服务器、半导体设备等高景气赛道，持续深化与全球头部客户的深度绑定与联合研发，稳步推进产业链上下游的并购整合与能力延伸，致力于打造国内领先、国际一流的高端精密制造与自动化方案综合服务商。

六、截至最近一期末，不存在金额较大的财务性投资的基本情况

公司可能涉及财务性投资的科目包括交易性金融资产、预付款项、其他应收款、其他流动资产、长期股权投资、其他权益工具投资、其他非流动金融资产、其他非流动资产等科目。截至报告期末，公司可能涉及财务性投资的会计科目列示如下：

单位：万元

序号	项目	主要内容	账面价值	其中：财务性投资金额	占归属于母公司净资产比例
1	交易性金融资产	理财产品	3,023.45	-	-
2	预付款项	预付原材料、备品备件采购款	5,893.00	-	-
3	其他应收款	押金、保证金、员工备用金及往来款等	2,383.12	-	-
4	其他流动资产	增值税留抵税额等	1,687.18	-	-
5	长期股权投资	投资强瑞超能（深圳）机器人技术有限公司	114.24	-	-
6	其他权益工具投资	投资湖南超能机器人技术有限公司	1,004.76	-	-
7	其他非流动金融资产	投资深圳卓源达瑞人工智能创业投资合伙企业（有限合伙）	1,191.47	1,191.47	1.24%
8	其他非流动资产	预付的设备、工程款及预付无形资产款等	6,978.23	-	-
合计			**22,275.46**	**1,191.47**	**1.24%**

（一）交易性金融资产

截至报告期末，公司交易性金融资产账面价值为 3,023.45 万元，均为银行理

财产品，不属于收益波动较大且风险较高的金融产品，不属于财务性投资。

（二）预付款项

截至报告期末，公司预付款项金额为 5,893.00 万元，预付款项主要为支付给供应商的原材料、备品备件等采购款，不属于财务性投资。

（三）其他应收款

截至报告期末，公司其他应收款账面净额为 2,383.12 万元，公司其他应收款主要为押金及保证金、员工备用金、退税款等，均系公司日常经营活动产生，不属于财务性投资。

（四）其他流动资产

截至报告期末，公司其他流动资产账面价值为 1,687.18 万元，为增值税留抵税额、预交企业所得税及预交个人所得税等，不属于财务性投资。

（五）长期股权投资

截至报告期末，公司的长期股权投资金额为 114.24 万元，系公司对强瑞超能的投资（公司持股比例为 43%，正在办理工商变更登记）。强瑞超能由公司与湖南超能共同设立，公司将强瑞超能作为联营企业核算。

强瑞超能主要从事智能机器人及人工智能相关技术的研发、销售，属于智能制造装备产业链下游应用领域，与公司现有精密结构件制造、自动化组装检测设备、扫地机器人无刷电机等业务协同。公司本次投资一是依托合作方湖南超能在机器人整机领域的技术积累，推动公司精密制造能力向机器人核心结构件、功能模组环节延伸，拓展产品应用场景；二是通过联合研发实现精密加工、运动控制、视觉检测等技术的复用与落地，强化公司在智能制造领域的技术储备；三是借助合作方的行业资源拓展下游客户，构建“核心部件+整机方案”的业务协同体系。

该投资属于围绕公司智能制造装备核心主业开展的产业链延伸布局，以获取技术协同、产品延伸与市场拓展为核心目标，不以获取短期投资收益为导向，符合公司长期发展战略，因此不属于财务性投资。

（六）其他权益工具投资

截至报告期末，公司其他权益工具投资账面价值为 1,004.76 万元，系公司对

湖南超能的投资（公司持股比例为 1.61%）。

湖南超能为强瑞超能的控股股东，深耕智能机器人、工业自动化领域多年，具备成熟的整机研发能力、核心算法技术与行业客户资源。公司对其进行参股，核心目的为深化双方产业绑定与技术合作，保障强瑞超能合资平台的技术投入与业务落地，同时依托湖南超能的技术资源赋能公司现有自动化设备、精密结构件业务的技术升级，强化产业链上下游协同效应。

该投资系围绕公司主营业务开展的战略性产业合作安排，不以获取股权增值收益、短期财务回报为目的，因此不属于财务性投资。

（七）其他非流动金融资产

截至报告期末，公司其他非流动金融资产账面价值为 1,191.47 万元，是公司对深圳卓源达瑞人工智能创业投资合伙企业（有限合伙）的投资。深圳卓源达瑞人工智能创业投资合伙企业（有限合伙）为专注于人工智能、智能硬件及先进制造领域早中期项目的创业投资产业基金，截至报告期末，公司出资比例 7.84%，为有限合伙人，不参与基金日常管理与项目投资决策，仅按出资比例享有投资收益。

该项投资不属于围绕公司自身产业链上下游、以获取技术/原料/渠道为目的的直接产业投资，本质为财务出资，以获取基金投资增值收益为主要目的，因此认定为财务性投资。

（八）其他非流动资产

截至报告期末，公司其他非流动资产账面价值为 6,978.23 万元，主要为预付的设备、工程款及预付无形资产款等，不属于财务性投资。

综上所述，截至报告期末，公司财务性投资金额为 1,191.47 万元（系 2025 年投入），占公司合并报表归属于母公司净资产的比例为 1.24%，未超过 30%。因此，公司最近一期末不存在金额较大的财务性投资的情形。

（九）董事会决议日前六个月至今的新增投资情况

2026 年 8 月 11 日，公司召开第三届董事会第十七次会议，审议通过了本次向特定对象发行股票相关议案，自 2026 年 8 月 11 日前六个月至本募集说明书出

具日，公司存在新投入或拟投入如下对外股权投资：

1、投资东莞烯世传奇新材料研究院有限公司

2026 年 7 月，公司子公司铝宝科技以增资方式取得东莞烯世传奇新材料研究院有限公司（以下简称“烯世传奇”）10%股权，对应增资款 2,000 万元。烯世传奇专注于金刚石铜、石墨烯等高导热材料及液冷核心部件的研发产业化，处于 AI 服务器液冷产业链，与公司 AI 服务器液冷部件产品业务直接相关。

本次投资是公司围绕 AI 服务器液冷部件产品开展的必要业务布局，核心目的为绑定前沿导热材料技术、优化液冷产品性能，同时实现订单导流、客户拓展与工艺互补，以产业协同和产品升级为导向，不以获取短期投资收益为目的，因此不属于财务性投资。

2、投资深圳市珀光达智能科技有限公司

2026 年 8 月，公司以增资方式投资深圳市珀光达智能科技有限公司，投资额 1,500 万元，取得珀光达智能 13.04%的股权。珀光达智能主营钙钛矿光伏用高精密涂布设备研发制造，后续将向锂电池、半导体涂布设备领域拓展，属于高端智能制造装备范畴，与公司精密制造及自动化设备主业协同。

本次投资以深化产业合作、拓展高端装备赛道为核心目标，依托珀光达智能精密涂布设备技术积累强化公司新能源、半导体装备等领域配套能力。同时，公司子公司强瑞组件已长期为珀光达智能控股股东深圳市光因科技有限公司提供设备加工组装服务，具备成熟合作基础。此外，涂布设备所需的高精度加工、自动化装配与检测技术与公司现有核心能力同源，属于主业在新能源与半导体装备赛道的自然延伸。随着珀光达智能外部客户拓展与应用领域延伸，将持续带动公司加工组装订单增长，相关技术亦可双向复用，助力公司切入钙钛矿光伏、锂电池等赛道核心装备领域。公司已向珀光达智能委派一名董事，参与重大经营决策，监督资金使用与业务方向，保障投资始终围绕产业协同目标推进。公司本次投资珀光达智能以服务主业发展为导向，不以短期股权增值、财务回报为投资目标，因此不属于财务性投资。

3、投资上海兰越壹号管理咨询合伙企业（有限合伙）

2026 年 9 月，公司子公司深圳市旭益达无刷电机有限公司原以增资入伙方

式向上海兰越壹号管理咨询合伙企业（有限合伙）投资 400 万元，对应持有合伙企业 46.8750%的财产份额，该投资方案已完成工商变更登记。

2026 年 10 月，各方协商签署补充协议调整投资方案，将旭益达的投资规模缩减至 100 万元，对应持有合伙企业 18%的财产份额。补充协议生效后，原增资入伙协议即行废止。截至本募集说明书签署日，超出调整后投资规模的 300 万元款项已退回，本次投资调整对应的工商变更登记手续尚未办理完成。

上海兰越壹号管理咨询合伙企业（有限合伙）为股权投资平台，出资资金用于约定的目标项目投资，由执行事务合伙人负责日常运营及投资运作。旭益达作为有限合伙人，不参与合伙企业日常经营管理及投资决策，按合伙协议约定享有相应投资收益、承担相应投资风险。本次投资以获取投资增值收益为主要目的，属于财务性投资，该金额拟在募集资金总额中扣除。

除前述情形外，本次向特定对象发行股票董事会决议日前六个月至本报告出具日，公司不存在持有金额较大、期限较长的财务性投资及类金融业务的情形。

七、合法合规情况

发行人现任董事、高级管理人员最近三年不存在受到中国证监会行政处罚，或者最近一年受到证券交易所公开谴责的情形。

发行人及其现任董事、高级管理人员不存在因涉嫌犯罪正在被司法机关立案侦查或者涉嫌违法违规正在被中国证监会立案调查的情形。

发行人控股股东、实际控制人最近三年不存在严重损害上市公司利益或者投资者合法权益的重大违法行为。

发行人最近三年不存在严重损害投资者合法权益或者社会公共利益的重大违法行为。

八、报告期内深交所对公司年度报告的问询情况

报告期内，公司共收到来自深交所的 1 封关注函及 3 封年报问询函（2022 年度、2023 年度及 2024 年度），具体情况如下：

公司于 2023 年 6 月 1 日收到深交所出具的《关于对深圳市强瑞精密技术股份有限公司的年报问询函》（创业板年报问询函〔2023〕第 298 号）。

公司于 2023 年 7 月 5 日收到深交所出具的《关于对深圳市强瑞精密技术股份有限公司的关注函》（创业板关注函〔2023〕第 247 号）。

公司于 2024 年 5 月 9 日收到深交所出具的《关于对深圳市强瑞精密技术股份有限公司的年报问询函》（创业板年报问询函〔2024〕第 77 号）。

公司于 2025 年 6 月 17 日收到深交所出具的《关于对深圳市强瑞精密技术股份有限公司的年报问询函》（创业板年报问询函〔2025〕第 483 号）。

上述关注函及问询函公司已按要求完成核查并回复，相关问询事项已落实。

第二节 本次证券发行概要

一、本次发行的背景和目的

（一）本次发行的背景

1、全球算力及半导体产业迎来发展红利，高端精密制造迎来战略发展机遇

算力基础设施是数字经济的核心底座，半导体产业是保障产业链自主可控的战略性基础产业，二者均为培育新质生产力、推动产业数字化转型的关键支撑。算力领域，当前以北美地区为代表的海外市场作为全球 AI 产业的主要阵地，当地政府持续出台人工智能顶层规划，头部科技巨头持续增加资本开支，加速布局通用大模型研发、大规模超算算力集群建设，持续带动液冷核心部件需求释放；半导体领域，近年来国家多部门密集出台产业扶持政策，大力推进关键设备及其核心零部件国产化替代，为半导体设备精密零部件等高端精密制造领域营造了良好的政策环境。高端半导体设备精密零部件属于《产业结构调整指导目录（2024 年本）》鼓励类产业范畴，契合产业自主可控的战略导向。

公司深耕精密制造领域多年，依托较强的定制化研发设计、高精度复杂零部件加工、全流程质量管控等核心能力，AI 服务器液冷散热相关产品已实现向头部客户交付，半导体设备精密零部件产品也已实现向龙头厂商批量供货，业务布局与国家战略导向、行业发展趋势高度契合。本次发行是公司抢抓两大赛道战略机遇、加大产能与技术投入、巩固市场竞争优势的重要举措。

2、AI 产业驱动需求共振，市场空间持续扩容

AI 大模型训练与推理需求爆发式增长，持续推高服务器单机柜功率密度，传统风冷散热逐步触及物理性能瓶颈。液冷凭借高效换热、低 PUE、高部署密度等核心优势，正由试点应用加速向规模化普及，成为高密度 AI 算力集群的标配散热方案。根据 Precedence Research 的数据，2025 年全球 AI 服务器市场规模达到 392.3 亿美元，预计 2035 年将增长至 4,175.2 亿美元；下游算力硬件刚性升级与液冷方案加速渗透，共同拉动 AI 服务器液冷核心散热部件、自动化组装设备及检测设备需求快速扩容，市场成长确定性强。

AI 产业的高速发展同步带动上游半导体设备及配套零部件需求持续攀升。

根据 SEMI 数据，2025 年中国半导体设备市场规模达 540 亿美元，2020-2025 年年均复合增长率 23.63%，预计 2027 年将增至 662 亿美元；弗若斯特沙利文预计，中国半导体设备零部件市场规模将从 2025 年的 1,929.9 亿元增长至 2029 年的 2,735.3 亿元，年均复合增长率约 9.1%。

AI 服务器液冷散热相关产品与半导体设备精密零部件两大细分赛道均深度受益于 AI 产业浪潮，下游需求持续增长，为公司业务拓展与产能扩张提供了充足的市场空间。

3、行业技术壁垒持续提升，核心工艺能力构筑竞争优势

AI 服务器液冷散热相关产品与半导体设备精密零部件行业均具备较高的技术壁垒与客户准入壁垒，产品研发与制造涉及热工学、精密机械、材料工艺等多学科交叉应用，对加工精度、运行可靠性、定制化适配能力要求严苛。

AI 服务器液冷散热细分领域，虽然尚处于技术导入初期，但已同步进入快速迭代通道，核心零部件（尤其以柜内的散热部件为代表）不仅需高度适配机柜整体散热架构，更需满足流道微米级粗糙度控制、长期密封耐压、导热性能优良等严苛性能要求；液冷服务器自动化组装与检测设备需深度匹配客户定制化产线需求，具备较高的技术门槛与产品附加值。半导体设备精密零部件细分领域，现处于国产化替代加速阶段，高端精密结构件、治具等产品对加工精度、产品洁净度、质量长期可靠稳定性等方面的要求较高。两大领域下游客户认证周期长、准入标准严格，叠加行业技术迭代速度快，均对供应商的快速响应与工艺优化能力提出了较高要求，较强的定制化研发设计与深厚的精密制造技术积淀是企业构筑竞争优势的核心基础。

（二）本次发行的目的

1、突破产能瓶颈，全面承接市场增量需求

伴随 AI 服务器液冷散热、半导体设备精密零部件相关产品下游需求的持续扩容，公司相关业务订单规模快速增长，现有产能供给与市场需求的缺口逐步显现，产能瓶颈已成为制约公司业务规模扩张的核心因素。

在 AI 服务器液冷散热相关产品领域，公司 2026 年成功切入北美头部客户 AI 服务器供应链，供应 AI 服务器液冷散热部件、自动化组装线及检测设备等产

品。与传统治具、配套零部件及自动化设备业务相比，液冷散热部件业务具备订单延续性更强、需求规模更大的特征，下游 AI 服务器稳定的出货规模将为散热部件带来长期的市场需求支撑。目前公司已出货的液冷散热部件以机柜内中央分水器、其他配件模组为主，后续其他液冷部件订单有望逐步落地；同时全球 AI 服务器出货量提升同步带动自动化组装、检测设备需求增长，公司自 2026 年起进一步切入北美终端客户供应链，相关订单规模快速扩大。在半导体设备精密零部件领域，国内半导体产业国产化替代进程加速推进，各类半导体设备需求快速增长，直接带动公司相关精密零部件产品需求提升，目前公司已实现该类产品批量供货，核心客户订单需求充足。

整体来看，AI 服务器液冷散热相关产品、半导体设备精密零部件等产品均处于需求快速增长、市场空间广阔的发展阶段。受现有生产设备产能、技术人员储备、生产场地空间等多重因素制约，公司现有供给能力已难以匹配客户订单的快速增长。本次发行拟投资建设强瑞技术龙华区总部基地，并配套实施 AI 服务器精密液冷部件产品及服务器自动化组装、检测设备研发与制造项目、高端半导体设备精密零部件生产制造项目，系统性扩充两大业务领域规模化产能，有效突破产能制约，精准匹配下游 AI 算力建设与半导体设备国产化的增量需求，深度把握行业高速增长机遇。

2、优化业务结构与产业布局，强化多赛道协同竞争优势

公司上市初期聚焦移动智能终端领域，近年来依托精密制造核心能力，逐步向 AI 服务器、半导体、智能汽车、机器人等领域延伸，持续推进业务结构优化升级。本次募投将 AI 服务器相关业务作为重点拓展方向，扩充高附加值液冷散热部件、自动化组装及检测设备产能，打造公司未来核心增长引擎；同时深化半导体设备精密零部件业务布局，进一步丰富高端精密制造产品矩阵，为公司未来业绩增长奠定坚实基础。

两大业务均以精密制造为核心底座，与公司原有业务领域形成较强的协同效应：技术层面，共享定制化研发设计、高精度金属加工工艺、焊接工艺和自动化设备装配工艺等，提升研发、生产效率并降低成本；客户层面，依托头部客户资源实现跨场景业务拓展，深化合作粘性与服务深度；供应链层面，统筹核心原材料与外协加工服务的采购资源，增强议价能力与供应链稳定性。在不脱离核心工

艺能力的基础上，进一步丰富公司业务布局，能够有效提升公司的抗风险能力，提升盈利能力，强化公司在高端精密制造领域的综合竞争优势。

3、优化资本结构，提升持续经营能力与抗风险能力

本次发行募集资金部分用于补充流动资金，有助于缓解公司业务规模扩张带来的营运资金压力，降低财务成本，优化资本结构与资产质量。同时，充足的资金储备可为公司持续的技术研发、市场拓展、新客户认证与产能爬坡提供有力保障，支撑 AI 服务器液冷散热相关产品及半导体设备精密零部件赛道战略布局稳步落地，增强公司抵御市场波动、应对行业周期的能力，推动长期可持续发展。

二、发行对象及与发行人的关系

（一）发行对象的基本情况

本次向特定对象发行股票的发行对象不超过 35 名（含 35 名），范围包括符合规定条件的证券投资基金管理公司、证券公司、信托公司、理财公司、保险公司、合格境外机构投资者、人民币合格境外机构投资者（含上述投资者的自营账户或管理的投资产品账户）等机构投资者，以及符合中国证监会规定的其他法人、自然人或其他合法组织。其中，证券投资基金管理公司、证券公司、理财公司、保险公司、合格境外机构投资者、人民币合格境外机构投资者以其管理的二只以上产品认购的，视为一个发行对象；信托公司作为发行对象的，只能以自有资金认购。

最终发行对象由公司董事会在股东会的授权范围内，按照相关法律法规和规范性文件的规定，与本次发行的保荐机构（主承销商）根据发行对象申购报价的情况，遵照价格优先等原则协商确定。若国家法律法规和规范性文件对向特定对象发行股票的发行对象有新的规定，公司将按新的规定进行调整。

所有发行对象均以同一价格认购本次发行股票，且均以现金方式认购。

（二）发行对象与发行人的关系

截至本募集说明书签署日，本次向特定对象发行股票尚未确定发行对象，因而无法确定发行对象与发行人的关系。具体发行对象与公司之间的关系将在发行竞价结束后的相关公告文件中予以披露。

三、发行证券的价格或定价方式、发行数量、限售期

（一）本次发行股票的种类和面值

本次发行股票的种类为境内上市人民币普通股（A 股），每股面值人民币 1.00 元。

（二）发行方式与发行时间

本次发行采取向特定对象发行股票方式，公司将在通过深交所审核并取得中国证监会同意注册的批复后，在有效期内择机向特定对象发行股票。

（三）发行对象及认购方式

本次向特定对象发行股票的发行对象不超过 35 名（含 35 名），范围包括符合规定条件的证券投资基金管理公司、证券公司、信托公司、理财公司、保险公司、合格境外机构投资者、人民币合格境外机构投资者（含上述投资者的自营账户或管理的投资产品账户）等机构投资者，以及符合中国证监会规定的其他法人、自然人或其他合法组织。其中，证券投资基金管理公司、证券公司、理财公司、保险公司、合格境外机构投资者、人民币合格境外机构投资者以其管理的二只以上产品认购的，视为一个发行对象；信托公司作为发行对象的，只能以自有资金认购。

最终发行对象由公司董事会在股东会的授权范围内，按照相关法律法规和规范性文件的规定，与本次发行的保荐机构（主承销商）根据发行对象申购报价的情况，遵照价格优先等原则协商确定。若国家法律法规和规范性文件对向特定对象发行股票的发行对象有新的规定，公司将按新的规定进行调整。

本次发行的所有发行对象均以现金方式并以相同的价格认购本次发行的股票。

（四）定价基准日、发行价格及定价原则

本次发行的定价基准日为本次向特定对象发行股票的发行期首日，发行价格为不低于定价基准日前二十个交易日公司股票交易均价的百分之八十（定价基准日前二十个交易日公司股票交易均价=定价基准日前二十个交易日股票交易总额÷定价基准日前二十个交易日股票交易总量）。

若公司股票在定价基准日至发行日期间发生派息、送股、资本公积金转增股本等除权、除息事项，则本次发行的发行价格将作相应调整。调整公式如下：

派发现金股利：$P_1=P_0-D$

送红股或转增股本：$P_1=P_0/（1+N）$

派发现金同时送红股或转增股本：$P_1=（P_0-D）/（1+N）$

其中，P_0 为调整前发行价格，D 为每股派发现金股利，N 为每股送红股或转增股本数，P_1 为调整后发行价格。

本次发行的最终发行价格将由董事会根据股东会授权，在公司本次发行申请经深交所审核通过并经中国证监会同意注册后，与本次发行的保荐机构（主承销商）按照相关规定和监管部门的要求，根据发行对象申购报价情况，遵照价格优先等原则协商确定。

（五）发行数量

本次向特定对象发行股票数量按照募集资金总额除以发行价格确定（计算结果出现不足 1 股的，尾数应向下取整，对于不足 1 股部分的对价，在认购总价款中自动扣除），且不超过本次发行前公司总股本的 30%，即公司发行股份数上限为 43,445,333 股（含本数）。在前述范围内，最终发行股票数量由董事会根据股东会授权，按照相关规定和监管部门的要求及实际认购情况与保荐机构（主承销商）协商确定。

若公司股票在定价基准日至发行日期间发生派息、送股、资本公积金转增股本等除权、除息事项，则本次发行的股票数量上限将进行相应调整。最终发行股票数量以中国证监会同意注册的数量为准。

（六）限售期

本次向特定对象发行的股票，自发行结束之日起六个月内不得转让。发行对象所取得上市公司向特定对象发行的股份因上市公司分配股票股利、资本公积金转增等形式所衍生取得的股份亦应遵守上述股份锁定安排。限售期届满后发行对象减持认购的本次发行的股票须遵守中国证监会、深交所等监管部门的相关规定。若相关法律、法规和规范性文件对发行对象所认购股份限售期及限售期届满后转

让股份另有规定的，从其规定。

（七）上市地点

本次发行的股票将申请在深圳证券交易所创业板上市交易。

（八）本次发行前滚存未分配利润的安排

本次发行完成后，公司发行前的滚存未分配利润将由公司新老股东按照发行后的股份比例共享。

（九）本次发行股票决议的有效期限

本次发行股票决议经公司股东会审议通过之日起十二个月内有效。

四、募集资金金额及投向

本次发行拟募集资金总额不超过 105,000.00 万元（含本数），在扣除相关发行费用后的募集资金净额将全部用于以下项目：

单位：万元

项目名称	项目投资总额	拟使用募集资金金额
AI 服务器精密液冷部件产品及服务器自动化组装、检测设备研发与制造项目	51,290.91	43,000.00
高端半导体设备精密零部件生产制造项目	13,792.68	11,500.00
强瑞技术龙华区总部基地建设项目	30,649.33	22,000.00
补充流动资金	28,500.00	28,500.00
合计	**124,232.92**	**105,000.00**

在本次发行募集资金到位前，公司可根据募集资金投资项目的实际情况，以自有或自筹资金先行投入，并在募集资金到位后按照相关法律、法规规定的程序予以置换。募集资金到位后，若扣除发行费用后的实际募集资金净额少于拟投入募集资金总额，募集资金不足部分将由公司以自有或自筹资金解决。

若本次向特定对象发行股票募集资金总额因监管政策变化或发行注册文件的要求予以调整的，则届时将相应调整。

五、本次发行是否构成关联交易

截至本募集说明书签署日，本次向特定对象发行股票尚未确定发行对象，发行人是否与发行对象或发行对象的控股股东、实际控制人存在关联交易的情况，

将在发行竞价结束后的相关公告文件中予以披露。

六、本次发行是否将导致公司控制权发生变化

截至 2026 年 6 月 30 日，强瑞创投系公司控股股东，尹高斌、刘刚系公司共同实际控制人。尹高斌直接持有公司 8.93%的股份，刘刚直接持有公司 7.12%的股份，二人通过控制强瑞创投间接控制公司 31.55%股份，通过控制强瑞投资间接控制公司 2.35%股份，强瑞创投、尹高斌、刘刚、强瑞投资之间构成一致行动关系；尹高斌、刘刚合计控制公司 49.95%股份，为公司的共同实际控制人。

公司本次向特定对象发行股票数量不超过 43,445,333 股（含本数，即不超过本次发行前公司总股本的 30%），且募集资金总额不超过 105,000.00 万元（含本数）。假设本次发行股票数量为最大数量 43,445,333 股，且发行人实际控制人及其一致行动人不参与认购，则发行完成后，强瑞创投、尹高斌、刘刚、强瑞投资合计持股比例将减少至 38.42%，其余股东持股较为分散。因此，本次发行完成后，强瑞创投仍为公司控股股东，尹高斌、刘刚仍为公司共同实际控制人，本次发行不会导致公司控制权发生变化。

七、本次发行取得有关主管部门批准的情况以及尚需呈报批准的程序

2026 年 8 月 11 日，发行人召开第三届董事会第十七次会议，审议通过了发行人本次向特定对象发行股票的各项议案。2026 年 8 月 28 日，发行人召开了 2026 年第四次临时股东会，审议通过了发行人本次向特定对象发行股票的各项议案。

根据有关法律法规规定，本次向特定对象发行尚需深交所的审核通过以及中国证监会的同意注册。

在获得深交所审核通过以及中国证监会同意注册后，发行人将向深交所和中国证券登记结算有限责任公司深圳分公司申请办理股票发行和上市事宜，完成本次向特定对象发行股票全部呈报批准程序。

第三节 董事会关于本次募集资金使用的可行性分析

一、募集资金投资项目概览

本次向特定对象发行股票募集资金总额不超过 105,000.00 万元（含本数），扣除发行费用后的净额将全部用于以下项目：

单位：万元

项目名称	项目投资总额	拟使用募集资金金额
AI服务器精密液冷部件产品及服务器自动化组装、检测设备研发与制造项目	51,290.91	43,000.00
高端半导体设备精密零部件生产制造项目	13,792.68	11,500.00
强瑞技术龙华区总部基地建设项目	30,649.33	22,000.00
补充流动资金	28,500.00	28,500.00
合计	**124,232.92**	**105,000.00**

在本次发行募集资金到位前，公司可根据募集资金投资项目的实际情况，以自有或自筹资金先行投入，并在募集资金到位后按照相关法律、法规规定的程序予以置换。募集资金到位后，若扣除发行费用后的实际募集资金净额少于拟投入募集资金总额，募集资金不足部分将由公司以自有或自筹资金解决。

二、本次募集资金投资项目的具体情况

（一）本次募集资金投资项目情况

1、AI 服务器精密液冷部件产品及服务器自动化组装、检测设备研发与制造项目

（1）项目概述

本项目由公司全资子公司强瑞装备实施，计划总投资 51,290.91 万元，拟使用本次募集资金 43,000.00 万元。项目前期采用租赁外部厂房的方式先行投产，待强瑞技术龙华区总部基地建成后整体搬迁入驻。

本次募集资金主要用于购置高端精密加工、精密焊接、自动化组装及性能检测等生产与检测设备，系统性扩大公司 AI 服务器液冷散热相关产品的产能规模。项目聚焦 AI 服务器液冷散热核心零部件、自动化组装线及检测设备的研发与规模化制造，核心产品涵盖中央分水器、其他配件模组等液冷散热部件，液冷服务

器自动化组装线及液冷服务器检测设备等。鉴于公司 AI 服务器相关业务当前订单增长迅速，产能扩建需求迫切，项目前期将采用租赁外部厂房的方式先行投产，强瑞技术龙华区总部基地建成后整体搬迁入驻。项目全面达产后，将显著提升公司 AI 服务器液冷散热相关产品的供货能力与技术迭代实力，匹配下游 AI 算力产业的高速增长需求。

（2）项目实施的必要性

①政策与产业趋势共振，把握 AI 服务器行业快速发展战略机遇

以 AI 服务器为核心的算力基础设施是数字经济的核心底座，液冷散热技术是支撑高密度 AI 算力集群稳定运行、落实数据中心绿色低碳要求的核心技术方案。以北美为核心的海外市场是全球 AI 产业主阵地，当地政府持续出台人工智能相关产业规划，头部科技企业持续加大资本开支，加速布局通用大模型研发与大规模超算算力集群建设，算力集群功率密度快速提升。

从市场空间来看，AI 大模型训练与推理需求爆发式增长，推动服务器单机柜功率密度持续抬升，传统风冷逐步触及散热性能瓶颈，液冷技术正由试点应用加速转向规模化普及。根据 Precedence Research 的数据，2025 年全球 AI 服务器市场规模达到 392.3 亿美元，预计 2035 年将增长至 4,175.2 亿美元。本项目旨在通过扩充 AI 服务器液冷散热相关产品产能，助力公司深度参与算力基础设施升级进程，是公司把握政策红利与 AI 服务器行业高速增长机遇的必要布局。

②实现精密制造主业延伸，推动营收结构向高附加值方向优化升级

本项目立足公司深耕多年的精密制造领域，依托定制化研发设计、高精度复杂零部件加工、全流程质量管控等成熟技术优势，向 AI 服务器液冷散热领域扩产升级，属于公司主业的自然拓展，不存在跨界经营风险。

通过实施本项目，公司将进一步丰富产品应用领域，深度参与 AI 服务器市场，降低对移动智能终端市场的依赖程度，优化经营风险结构。现阶段 AI 服务器赛道处于高速发展期，相关产品附加值相对传统业务更高，本项目是在现有技术、客户与供应链体系基础上的产能扩容与工艺升级。项目达产后，将持续提升高附加值业务营收占比，优化产品矩阵与收入结构，提升公司整体盈利水平与抗周期能力。

③突破产能瓶颈，匹配客户订单增长与市场扩容需求

当前公司 AI 服务器液冷散热相关产线已基本处于满负荷运转状态，核心加工设备产能紧张，且现有生产车间空间受限，难以通过新增设备进一步扩充产能，已无法充分匹配客户快速增长的订单交付需求，产能瓶颈已成为制约 AI 服务器液冷散热相关业务规模扩张的核心因素。

本项目依托强瑞技术龙华区总部基地实施，核心用于购置高端精密加工、精密焊接、自动化组装及液冷专用性能检测等高精密设备，配套建设定制化生产场地，可有效突破现有设备的工艺精度瓶颈与场地空间限制。项目投产后，公司 AI 服务器液冷散热相关产品的制造组装能力将实现质效与规模的跃升：一方面可充分承接现有核心客户的增量订单，保障交付效率与产品品质一致性；另一方面也为后续新客户拓展、市场份额提升提供坚实的产能支撑，同时通过规模化生产优化成本结构，实现业务规模与盈利能力的同步增长。

（3）项目实施的可行性

①核心工艺积淀深厚，技术适配性经过客户验证

公司深耕精密制造领域多年，核心技术围绕定制化研发设计、精密加工、复杂结构件成型、设备组装等关键环节，经过长期产业化验证，技术成熟度与稳定性兼具，与 AI 服务器液冷散热相关产品的技术要求高度适配。针对 AI 服务器液冷散热部件的加工与检测需求，公司已形成成熟的量产工艺方案，具备技术落地基础；AI 服务器自动化组装线方面，公司现阶段已实现批量交付，获得客户验收认可；液冷检测设备方面，公司已向国内头部服务器厂商供货多年，技术实力能够满足客户需求。

本次募投是基于现有核心技术的优化与产能释放，聚焦 AI 服务器液冷散热相关产品的规模化生产与工艺升级。针对液冷散热相关产品的精密复杂加工、精密焊接密封、多参数同步检测等技术需求，公司已完成关键工艺的适配测试，可复用现有技术团队与研发资源，无需开展颠覆性技术攻关。同时，公司建立了常态化技术迭代机制，具备成熟的定制化研发能力，能够快速响应客户产品迭代与定制化需求，为项目投产后的技术稳定性、产品竞争力提供坚实保障。

②客户资源优质稳固，产能消化具备多重保障

公司依托长期积累的优质客户资源实现 AI 服务器液冷散热相关业务的无缝拓展，客户合作粘性强、订单增长确定性高，为项目新增产能的消化提供了坚实支撑。

AI 服务器液冷散热部件领域，公司核心产品包括中央分水器、其他配件模组等，目前已通过客户验证，并实现对部分客户的小批量交付。随着终端客户最新架构 AI 服务器机柜的批量出货，公司液冷散热部件订单量预计将保持快速增长；部分核心客户基于自身所获取的订单情况等，已明确对公司的后续增量采购意向，为募投项目投产初期的产能消化提供核心保障。AI 服务器自动化组装线及液冷检测设备领域，公司与核心客户的合作持续深化，新项目推进顺利，终端客户群体不断扩容，订单具备较强的延续性。

同时，公司可依托现有优质客户资源实现跨品类业务拓展，进一步夯实产能消化基础。

③量产运营体系成熟，项目落地具备充分保障

公司在精密制造领域拥有多年生产运营经验，已形成成熟的标准化量产管理与柔性交付相结合的生产模式，配套完善的全流程质量管控体系，可充分适配各类订单的生产交付需求。目前公司 AI 服务器液冷散热相关产品的生产工艺已趋于成熟，生产流程与质量标准逐步固化，具备规模化量产基础。

本项目的实施可复用公司成熟运营资源：生产端沿用现有生产管理流程，保障批量交付的效率与品质一致性，同时保留柔性调配能力，可快速响应客户的差异化适配需求；质量端复制全流程质量管控体系，并针对液冷散热部件密封性、洁净度等增设专项检测环节；人才端由公司调配核心生产、技术与管理团队负责项目运营，快速组建补充一线执行团队，无需从零搭建运营体系；供应链端，公司已构建覆盖多品类金属材料、精密铸件、外协加工服务等领域的合格供应商网络，建立供应商动态评价与应急储备机制，同时针对液冷散热部件专用原材料储备多家备选供应商，可有效应对供应链波动风险。

（4）项目的投资概算

本项目总投资为 51,290.91 万元，其中拟使用募集资金 43,000.00 万元，其他费用以自有资金或自筹资金投入，具体投资安排如下：

单位：万元

序号	工程费用名称	总投资金额	是否为资本性支出	募集资金使用金额
1	**建设投资**	**47,221.79**		**43,000.00**
1.1	**工程费用**	**44,028.85**	**是**	**43,000.00**
1.1.1	设备购置及安装费	43,628.85	**是**	43,000.00
1.1.2	搬迁费用	400.00	**否**	-
1.2	**工程建设其他费用**	**1,817.55**		**-**
1.2.1	建设期租赁费	1,098.72	**否**	-
1.2.2	其他费用	718.83	**否**	-
1.3	**预备费**	**1,375.39**	**否**	**-**
2	**铺底流动资金**	**4,069.12**	**否**	**-**
项目总投资		**51,290.91**		**43,000.00**

截至本募集说明书签署日，公司已先以自有和自筹资金建设项目，完成部分前期工作。

（5）预计实施时间和整体进度安排

本项目建设期拟定为 2 年。项目进度计划内容包括项目选址、设备采购、设备安装及调试、设备搬迁、人员招聘与培训等。具体进度如下表所示：

序号	内容	月进度											
		2	**4**	**6**	**8**	**10**	**12**	**14**	**16**	**18**	**20**	**22**	**24**
1	前期场地选址租赁	△											
2	设备采购	△	△	△	△	△	△	△	△	△			
3	设备安装与调试		△	△	△	△	△	△	△	△	△		
4	设备搬迁							△	△	△			
5	人员招聘与培训		△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△

在项目实施过程中，公司将根据行业发展及市场需求情况及时调整项目的具体实施进度和募集资金使用进度。

（6）项目经济效益测算情况

本项目收入主要来源于 AI 服务器液冷散热相关产品销售收入，计算周期为 12 年，其中建设期 24 个月，预计税后内部收益率为 23.40%，税后静态投资回收期（含建设期）为 6.18 年，预计达产后可实现年均营业收入 201,288.34 万元，实现净利润 19,781.10 万元，具备良好的经济效益。

①募投项目效益测算的假设条件

根据项目可行性研究报告，项目效益测算主要假设条件如下：

A、本项目建设启动时间节点设为 T，整体计算期为 12 年，其中第 1-2 年为建设期，仅通过租赁外部厂房运营，第 3-12 年为正式运营期；测算假设建设期内各部门建设和人员招聘均按计划推进，不发生重大不利变动。

B、假定计算期内上游供应商供应稳定，原材料采购价格不会发生重大不利变动。

C、总成本费用包括营业成本、管理费用、销售费用、研发费用，不考虑财务费用。

D、固定资产折旧采用年限平均法，其中机器设备折旧年限为 10 年，残值率为 5%。

E、本项目实施主体强瑞装备已取得高新技术企业资格，假设本项目自产生收入的年份起，计算期内所得税税率均为 15%。

②募投项目效益测算过程

根据项目可行性研究报告，项目效益测算情况如下：

A、营业收入

本项目收入主要来源于 AI 服务器液冷散热相关产品销售收入，具体产品包括液冷散热部件、液冷服务器自动化组装线及液冷检测设备等。本项目营业收入预测如下：

单位：万元

序号	项目	T+1	T+2	T+3	T+4	T+5	T+6	T+7 至 T+12
1	液冷散热部件	40,930.59	80,633.25	158,847.51	156,464.80	156,464.80	156,464.80	156,464.80
2	液冷服务器自动化组装线	7,079.65	13,946.90	27,475.40	27,063.27	27,063.27	27,063.27	27,063.27
3	液冷检测设备	4,646.02	9,152.65	18,030.73	17,760.27	17,760.27	17,760.27	17,760.27
营业收入合计		**52,656.25**	**103,732.81**	**204,353.64**	**201,288.34**	**201,288.34**	**201,288.34**	**201,288.34**

项目营收测算结合产能释放节奏与产品定价策略综合确定。产能释放方面，考虑产线投产后存在市场拓展、订单落地与产能爬坡的过渡周期，设定 3 年产能爬坡期，T+1 年、T+2 年、T+3 年产能利用率分别为 25%、50%、100%，对应营业收入分别为 52,656.25 万元、103,732.81 万元、204,353.64 万元；产品定价方面，以公司历史销售情况及行业价格走势为核心测算依据，同时考虑市场竞争逐步加剧及公司市场拓展需要，假设 T+2 年至 T+4 年产品单价每年按 1.5%的幅度适度降价。T+3 年起项目产能全面释放，进入稳定运营阶段后，稳定运营年度预计实现销售收入 201,288.34 万元。

B、营业成本及毛利率

营业成本及毛利根据公司现有业务经营状况和经营特点进行测算。公司对于项目营业成本及毛利率的预测如下：

单位：万元

项目	T+1	T+2	T+3	T+4 至 T+5	T+6	T+7 至 T+10	T+11	T+12
营业收入	52,656.25	103,732.81	204,353.64	201,288.34	201,288.34	201,288.34	201,288.34	201,288.34
营业成本	37,571.62	77,468.68	148,206.96	147,988.63	147,721.79	147,607.43	146,507.06	143,939.52
毛利额	15,084.63	26,264.13	56,146.68	53,299.70	53,566.54	53,680.90	54,781.28	57,348.82
毛利率	28.65%	25.32%	27.48%	26.48%	26.61%	26.67%	27.22%	28.49%

本募投项目产品的营业成本包括直接材料、直接人工、制造费用。本次募投项目所需外购原材料市场供应充足，可以保证公司的生产需求，原材料成本系参考公司同类产品历史材料成本价格的基础上进行测算。直接人工系根据项目需要配置的生产劳动定员，结合公司当前同岗位薪酬水平及薪酬政策进行测算。制造费用中的折旧费系本项目新增固定资产按照年限平均法计提折旧。

从毛利率水平来看，项目测算毛利率区间与公司现有精密制造业务整体毛利率水平基本匹配，具备合理性。T+2 年毛利率略有回落，主要系产能爬坡阶段规模效应尚未充分释放，叠加产品单价小幅下调所致；T+3 年起随着产能利用率提升，规模效应逐步显现，毛利率回升；后续运营期毛利率小幅波动，主要系项目预备费、工程建设其他费用陆续摊销完毕，带动运营成本有所降低。

C、期间费用及相关税费

公司对于项目期间费用及税费预测分析如下：

单位：万元

项目	T+1	T+2	T+3	T+4	T+5	T+6	T+7 至 T+12
期间费用	7,529.84	14,833.79	29,222.57	28,784.23	28,784.23	28,784.23	28,784.23
税金及附加	414.72	616.85	1,121.73	1,510.42	1,510.42	1,510.42	1,510.42

本募投项目期间费用参考公司历史年度期间费用水平，并结合项目实际情况按销售收入百分比法测算；税金及附加按照国家及当地政府规定的税率测算，其中城市维护建设税、教育费附加、地方教育附加分别按当期应纳增值税额的 7%、3%、2%计缴。

③投资收益测算结果及合理性分析

项目达产后核心效益指标如下：

序号	项目	单位	指标数据
1	新增年营业收入	万元	201,288.34
2	新增年利润总额	万元	23,271.89
3	新增年净利润	万元	19,781.10
4	项目毛利率	-	26.61%
5	财务投资内部收益率（税后）	-	23.40%
6	投资回收期	年	6.18

注：考虑到达产期及产品可能降价等因素，本项目正常年指标均取自 T+6 年。

经测算，本项目经济效益较好，项目建设完成后，预计新增营业收入 201,288.34 万元/年，新增净利润 19,781.10 万元/年，项目投资财务内部收益率（税后）为 23.40%，投资回收期为 6.18 年。

本募投项目与液冷散热领域项目的收益率的对比情况如下：

公司名称	项目名称	税后内部收益率	静态投资回收期（年）
博杰股份	服务器检测设备及散热模组零部件产能建设项目	12.10%	8.40
澄天伟业	液冷散热系统产业化项目	22.73%	6.25
川润股份	液冷系统扩能及关键零部件产业化建设项目	21.13%	未披露
金富科技	金富科技液冷板生产基地项目	未披露	未披露
	卓晖金属液冷组件改扩建项目	68.18%	2.95
	联益热能液冷组件改扩建项目	27.61%	5.73
强瑞技术	**本次募投项目**	**23.40%**	**6.18**

与液冷散热领域已披露的同类募投项目相比，该细分领域各项目因产品定位、产能规模、建设模式（新建/改扩建）不同，效益指标存在一定分化：博杰股份、澄天伟业、川润股份等新建产能类项目税后内部收益率区间为 12.10%-22.73%，静态投资回收期为 6.25-8.40 年；金富科技改扩建类项目受基数效应影响收益率相对较高。本次募投项目税后内部收益率、静态投资回收期均处于行业合理区间，效益测算符合液冷散热行业的实际情况。

综上，本募投项目的效益测算参数选取审慎合规，与公司现有同类业务经营情况、行业整体发展水平相匹配，具备谨慎性与合理性。

（7）项目备案及审批情况

①项目用地情况

本次 AI 服务器精密液冷部件产品及服务器自动化组装、检测设备研发与制造项目由公司全资子公司强瑞装备实施，通过租赁公司建设的龙华区总部基地场地开展生产运营。

截至本募集说明书签署日，强瑞技术龙华区总部基地建设项目对应龙华区观澜街道 A932-0887 号宗地已完成国有建设用地使用权挂牌出让及公示程序，公司已成功竞得该地块使用权，深圳交易集团有限公司已出具《成交确认书》（深土交成〔2026〕70 号）。目前公司已正式签署《深圳市国有建设用地使用权出让合同》，后续正按法定程序推进土地价款缴纳及国有建设用地使用权登记等相关工作，公司将持续严格依照相关法律法规履行用地取得的各项法定程序。

②发改备案情况

截至本募集说明书签署日，本项目已完成固定资产投资项目备案，取得深圳市龙华区发展和改革局出具的《深圳市企业投资项目备案证》（国家编码：2609-440311-04-03-625310），备案手续合法有效，符合固定资产投资项目的监管要求。

③环境影响评价办理情况

经核查项目生产工艺与预计排污情况，对照《深圳市建设项目环境影响评价分类管理名录（2026 年版）》，并咨询深圳市龙华区生态环境主管部门，本项

目属于无需编制环境影响报告书、报告表或填报环境影响登记表的建设项目，不纳入建设项目环境影响评价管理，无需办理环评审批手续。

④节能评估（能评）办理情况

目前尚未取得节能审查意见，公司正在有序开展节能评估相关资料的准备工作。

2、高端半导体设备精密零部件生产制造项目

（1）项目概述

本次高端半导体设备精密零部件生产制造项目由公司全资子公司深圳强鹏芯实施，通过租赁公司建设的龙华区总部基地场地开展生产运营，项目计划总投资为 13,792.68 万元，拟使用本次募集资金 11,500.00 万元。

项目募集资金主要用于购置五轴数控加工中心、高精度检测设备等精密加工与量测装备，系统性扩充半导体设备精密零部件等产品的产能。项目建成后，将有效提升公司半导体设备精密零部件等产品的整体供货能力与研发迭代效率，为持续扩大市场份额奠定坚实基础。

（2）项目实施的必要性

①政策与行业机遇叠加，契合国产化替代战略

半导体产业是国家战略性基础产业，关键设备及核心零部件国产化是保障产业链安全、培育新质生产力的核心方向。本次募投项目聚焦半导体设备精密零部件的产能扩充与技术升级，属于《战略性新兴产业分类（2018）》中“新一代信息技术产业”下的“新型电子元器件及设备制造”范畴，同时属于《产业结构调整指导目录（2024 年本）》中的“集成电路装备及关键零部件制造”类别，为明确鼓励类产业方向，契合国家产业政策导向。

从市场规模来看，行业增长动能强劲。据 SEMI 数据，2025 年中国半导体设备市场规模达 540 亿美元，2020-2025 年年均复合增长率约 23.63%，预计 2027 年中国半导体设备市场规模将增长至 662 亿美元。据弗若斯特沙利文预测，随着中国半导体行业持续发展，以及半导体设备零部件市场供应链安全性与稳定性要求不断提升，市场规模将持续稳步发展，中国半导体设备零部件市场规模预计将

从2025年的1,929.9亿元增长至2029年的2,735.3亿元，年均复合增长率约9.1%。本项目通过扩大产能，助力公司深度参与半导体设备产业链自主化进程，是把握政策红利与行业增长机遇的必要布局。

②深化主业布局，支撑业务规模持续扩张

本项目立足公司精密制造核心能力，是半导体设备精密零部件业务的产能扩充与深化布局，属于主业能力的自然延伸。半导体设备精密零部件业务已成为公司收入的重要增长极，公司现已成功切入国内多家知名半导体设备企业供应链，具备持续盈利的业务基础。近年来下游需求快速增长，公司现有半导体设备零部件产品产能已趋于饱和，亟需通过本次募投项目进一步扩充产能规模，满足客户较快增长的订单需求，支撑业务持续增长。

本次募投项目将进一步扩大半导体设备精密零部件产品的整体供给规模，优化快速响应的业务服务模式，强化公司在该细分市场的综合竞争力。同时，项目将有助于持续优化公司整体业务结构，降低对单一领域的依赖程度，提升综合抗风险能力与长期盈利水平。

③缓解产能瓶颈，充分承接市场增量需求

伴随半导体设备精密零部件相关业务订单持续快速增长，公司位于东莞的半导体设备精密零部件生产基地产能已难以匹配下游需求增速，核心生产设备持续高负荷运行，精密加工技术人员缺口较大，部分工序仍需通过外协辅助加工，既推高了生产成本，也影响了交付响应效率，产能瓶颈已成为制约公司半导体设备零部件业务规模扩张的核心因素。

本次项目依托强瑞技术龙华区总部基地建设项目实施，核心配置五轴数控加工中心、高精度检测设备等生产加工设备，此类设备具备微米级加工精度、高稳定性制程管控、复杂结构一体化加工等特性，可有效扩充公司精密加工环节的产能规模。项目投产后，公司半导体设备精密零部件产品的制造能力与供货效率将实现显著提升，充分匹配半导体设备产业的市场增长需求，全力承接头部客户的扩产订单，为进一步提升市场份额提供坚实产能支撑；通过核心工序自主化生产优化整体成本结构，进一步巩固产品品质稳定性，实现半导体业务规模与盈利能力的同步增长。

（3）项目实施的可行性

①技术能力扎实，核心优势突出且适配性强

公司深耕精密加工领域多年，核心技术均围绕精密制造、定制化研发设计、复杂零部件加工等关键环节，且经过长期产业化验证，技术成熟度与稳定性兼具。针对半导体设备精密零部件等产品对微米级精度、高可靠性的严苛要求，公司已形成专属工艺方案，核心生产工艺通过知名客户的验证，契合半导体设备行业对供应商的技术标准。

本次项目并非全新技术领域拓展，而是基于现有核心技术的产能扩张，核心聚焦半导体设备精密零部件等产品的规模化生产及工艺优化。针对半导体设备相关零部件产品的复杂结构、特殊材质加工等需求，公司已完成关键工艺的适配测试，可直接复用现有技术团队与研发资源，无需进行颠覆性技术攻关。同时，公司建立了常态化技术迭代机制，能够快速响应客户定制化需求与行业技术升级趋势，为项目投产后的技术稳定性、产品竞争力提供坚实保障。

②客户合作粘性较强，市场拓展有序推进

半导体设备行业对供应商准入门槛相对较高、认证周期相对较长，合作粘性强。公司凭借过硬的技术实力与交付能力，已与多家国内知名半导体设备企业建立稳定合作关系，产品覆盖精密结构件、核心零部件等，客户合作深度与稳定性持续提升。

从产能消化保障来看，公司现有半导体业务在手订单充足，核心客户基于自身所获取订单情况，对精密零部件等产品的增量需求明确，将为项目新增产能消化提供核心支撑；同时，公司可依托现有客户资源深化合作层级，丰富供应产品品类，提升单客户价值，为项目达产后产能全面释放构建长效保障，新增产能的市场消化具备扎实基础。

③运营模式成熟可复制，项目实施风险可控

公司半导体设备精密零部件等业务已在东莞基地实现规模化落地，相关业务收入较快增长，充分验证了适配半导体行业特性的生产管控模式与质量体系的可行性。针对该业务的生产交付，公司已构建专属制程管控体系：生产端可根据产品的精度等级、材质特性与结构复杂度匹配定制化工序路线，保障高精度加工、

特殊表面处理等关键环节的制程稳定性，适配半导体设备零部件产品多品类、高要求的交付特点；质量端建立符合半导体行业标准的检测机制，覆盖原材料入厂定级、关键工序巡检、成品尺寸与性能全项检测等全流程，确保产品精度、洁净度与长期运行可靠性满足客户严苛标准。团队方面，公司已组建稳定的半导体业务专属生产与技术团队，可快速完成新的产线搭建与人员配置，项目落地无需从零搭建运营体系。

（4）项目的投资概算

本项目总投资 13,792.68 万元，其中拟使用募集资金 11,500.00 万元，其他费用以自有资金或自筹资金投入，具体投资安排如下：

单位：万元

序号	工程费用名称	总投资金额	是否为资本性支出	募集资金使用金额
1	**建设投资**	**12,517.59**		**11,500.00**
1.1	设备购置及安装费	11,997.03	是	11,500.00
1.2	工程建设其他费用	155.98	否	-
1.3	预备费	364.59	否	-
2	**铺底流动资金**	**1,275.09**	**否**	-
项目总投资		**13,792.68**		**11,500.00**

截至本募集说明书签署日，公司已先以自有和自筹资金建设项目，完成部分前期工作。

（5）预计实施时间和整体进度安排

本项目建设期拟定为 2 年。项目进度计划内容包括设备采购、设备安装及调试、人员招聘与培训等。具体进度如下表所示：

序号	内容	月进度											
		2	4	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24
1	项目前期准备及总体规划	△											
2	设备采购		△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
3	设备安装与调试								△	△	△	△	△
4	人员招聘与培训												△

在项目实施过程中，公司将根据行业发展及市场需求情况及时调整项目的具体实施进度和募集资金使用进度。

（6）项目经济效益测算情况

本项目收入主要来源于半导体设备零部件产品的销售收入，计算周期为 12 年，其中建设期 24 个月，预计税后内部收益率为 17.07%，税后静态投资回收期（含建设期）为 6.28 年，预计达产后可实现营业收入 20,000.00 万元，实现净利润 2,912.86 万元，具备良好的经济效益。

①募投项目效益测算的假设条件

根据项目可行性研究报告，项目效益测算的主要假设条件如下：

A、本项目建设启动时间节点设为 T，整体计算期为 12 年，其中第 1-2 年为建设期，第 3-12 年为运营期；测算假设建设期内各部门建设和人员招聘均按计划推进，不发生重大不利变动。

B、假定计算期内上游供应商供应稳定，原材料采购价格不会发生重大不利变动。

C、总成本费用包括营业成本、管理费用、销售费用、研发费用，不考虑财务费用。

D、固定资产折旧采用年限平均法，其中机器设备折旧年限为 10 年，残值率为 5%。

E、本项目实施主体深圳强鹏芯暂未取得高新技术企业资格，假设本项目自产生收入的年份起，计算期内所得税税率均为 25%。

②募投项目效益测算过程

根据项目可行性研究报告，项目效益测算情况如下：

A、营业收入

根据本次募投项目的建设和投产进度情况，项目建设期预计为 2 年，第 3 年开始投产，第 4 年实现满产。根据产能情况及客户需求预期测算，项目满产后预计可实现年新增营业收入 20,000.00 万元。本项目营业收入预测如下：

单位：万元

序号	项目	T+1	T+2	T+3	T+4 至 T+12
1	半导体设备精密零部件	-	-	14,000.00	20,000.00

营业收入	-	-	**14,000.00**	**20,000.00**

本项目收入主要来源于半导体设备精密零部件产品的销售收入，考虑到产线投产后需经历客户资质验证、订单逐步落地的过程，产能释放存在合理爬坡周期，设定 2 年产能爬坡期：T+3 年产能利用率为 70%，T+4 年起产能利用率达到 100%，项目进入稳定运营阶段，稳定运营年度预计实现营业收入 20,000.00 万元。

B、营业成本及毛利率

营业成本及毛利根据公司现有业务经营状况和经营特点进行测算。公司对于项目营业成本及毛利率的预测分析如下：

单位：万元

项目	T+1	T+2	T+3	T+4 至 T+7	T+8 至 T+12
营业收入	-	-	14,000.00	20,000.00	20,000.00
营业成本	-	-	9,978.13	13,028.77	12,933.72
毛利额	-	-	4,021.87	6,971.23	7,066.28
毛利率	-	-	28.73%	34.86%	35.33%

本次募投项目产品的营业成本由直接材料、直接人工、制造费用构成。原材料成本参考公司同类产品历史材料成本水平测算，所需外购原材料市场供应充足，能够保障生产需求；直接人工根据项目生产劳动定员配置，结合公司当前同岗位薪酬水平及薪酬政策测算；制造费用中的折旧费由本项目新增固定资产按照年限平均法计提，折旧政策与公司现有会计政策保持一致。

从毛利率水平来看，项目 T+3 年产能爬坡阶段毛利率为 28.73%，T+4 年进入稳定量产后毛利率提升至 34.86%，具备合理性。爬坡阶段毛利率相对较低，主要系产能利用率不足，固定制造费用分摊基数较小所致；随着产能释放、规模效应显现，单位生产成本逐步下降，毛利率稳步提升；T+8 年后毛利率小幅提升，主要系项目预备费、工程建设其他费用陆续摊销完毕，带动运营成本有所降低，整体变动趋势符合精密制造项目的普遍规律。

C、期间费用及相关税费

公司对于项目期间费用及税费预测分析如下：

单位：万元

项目	T+1	T+2	T+3	T+4	T+5 至 T+7	T+8 至 T+12
期间费用	-	-	2,002.00	2,860.00	2,860.00	2,860.00
税金及附加	-	-	5.29	210.26	227.42	227.42

本次募投项目期间费用参考公司历史年度期间费用水平并结合项目情况按销售收入百分比法进行测算；税金及附加按照国家及当地政府规定的税率测算，其中城市维护建设税、教育费附加、地方教育附加分别按当期应纳增值税额的7%、3%、2%计缴。

③投资收益测算结果及合理性分析

项目达产后核心效益指标如下：

序号	项目	单位	指标数据
1	新增年营业收入	万元	20,000.00
2	新增年利润总额	万元	3,883.81
3	新增年净利润	万元	2,912.86
4	项目毛利率	-	34.86%
5	财务投资内部收益率（税后）	-	17.07%
6	投资回收期	年	6.28

注：考虑到达产期的因素，本项目正常年指标均取自 T+6 年。

经测算，本项目经济效益较好，项目建设完成后，预计项目年新增收入20,000.00 万元/年，净利润新增 2,912.86 万元/年，项目投资财务内部收益率（税后）为 17.07%，投资回收期为 6.28 年。

本次募投项目与半导体设备领域项目的收益率的对比情况如下：

公司名称	项目名称	税后内部收益率	静态投资回收期（年）
拓荆科技	高端半导体设备产业化基地建设项目	19.36%	9.45
精智达	半导体存储测试设备产业化智造项目	18.22%	8.33
神工股份	硅零部件扩产项目	24.34%	5.75
	碳化硅陶瓷零部件研发及产业化建设项目	28.63%	5.27
强瑞技术	**本次募投项目**	**17.07%**	**6.28**

目前半导体领域已公开披露的募投项目多集中于半导体整机设备、碳化硅陶瓷等高附加值特种零部件赛道，与公司本次半导体设备精密零部件项目在产品定

位、价值链分工及盈利空间上存在一定差异。本次募投项目税后内部收益率为17.07%，静态投资回收期为 6.28 年，整体处于行业合理区间；公司效益测算秉持审慎原则，充分考虑了下游客户资质认证周期、市场竞争加剧、产能爬坡不及预期等风险因素，测算假设具备合理性与可实现性。

综上，本次募投项目的效益测算参数选取审慎合规，与公司现有同类业务经营情况、行业整体发展水平相匹配，具备谨慎性与合理性。

（7）项目备案及审批情况

①项目用地情况

本次高端半导体设备精密零部件生产制造项目由公司全资子公司深圳强鹏芯实施，通过租赁公司建设的龙华区总部基地场地开展生产运营。

截至本募集说明书签署日，强瑞技术龙华区总部基地建设项目对应龙华区观澜街道 A932-0887 号宗地已完成国有建设用地使用权挂牌出让及公示程序，公司已成功竞得该地块使用权，深圳交易集团有限公司已出具《成交确认书》（深土交成〔2026〕70 号）。目前公司已正式签署《深圳市国有建设用地使用权出让合同》，后续正按法定程序推进土地价款缴纳及国有建设用地使用权登记等相关工作，公司将持续严格依照相关法律法规履行用地取得的各项法定程序。

②发改备案情况

截至本募集说明书签署日，本项目已完成固定资产投资项目备案，取得深圳市龙华区发展和改革局出具的《深圳市企业投资项目备案证》（国家编码：2609-440311-04-03-271417），备案手续合法有效，符合固定资产投资项目的监管要求。

③环境影响评价办理情况

经核查项目生产工艺与预计排污情况，对照《深圳市建设项目环境影响评价分类管理名录（2026 年版）》，并咨询深圳市龙华区生态环境主管部门，本项目属于无需编制环境影响报告书、报告表或填报环境影响登记表的建设项目，不纳入建设项目环境影响评价管理，无需办理环评审批手续。

④节能评估（能评）办理情况

经对照《固定资产投资项目节能审查和碳排放评价办法》及深圳市固定资产投资项目节能审查相关实施细则，结合项目生产工艺、用能设备配置与年综合能源消费量初步测算，本项目能耗规模未达到需单独办理节能审查的准入门槛，无需办理节能评估与审查（能评）批复手续。

3、强瑞技术龙华区总部基地建设项目

（1）项目概述

本项目由强瑞技术作为实施主体，计划在深圳市龙华区建设高标准智能制造生产及总部基地。项目计划总投资为 30,649.33 万元，拟使用本次募集资金 22,000.00 万元。项目主要建设内容包括生产厂房、办公及研发场所、其他综合配套建筑等，建成后一方面作为公司 AI 服务器液冷散热相关业务、半导体设备精密零部件业务的核心生产承载平台，通过租赁方式提供给全资子公司强瑞装备和深圳强鹏芯，用于 AI 服务器精密液冷部件产品及服务器自动化组装、检测设备研发与制造项目和高端半导体设备精密零部件生产制造项目的生产运营；另一方面将作为公司总部办公场地，替代公司现有分散租赁的办公场所，优化集团整体办公与管理布局。

本项目的实施将统筹解决公司 AI 服务器液冷散热相关业务、半导体设备精密零部件业务的长期产能载体需求，同时改善总部办公及研发配套条件，优化集团整体产能布局与运营管理效率。

（2）项目实施的必要性

①满足核心业务长期扩产的载体需求，突破场地资源瓶颈

伴随公司 AI 服务器液冷散热相关业务、半导体设备精密零部件业务订单快速增长，现有分散租赁的生产场地已接近饱和，且存在场地布局零散、配套能力不足、扩产弹性有限等问题，难以匹配业务长期规模化发展的需求。同时，公司当前总部及各职能部门均采用租赁方式办公，场地分散且租赁到期存在不确定性，不利于集团统一管理与长期稳定经营。本项目通过自建标准化生产基地及总部办公研发场所，可一次性解决两大核心业务的生产场地缺口与公司总部办公场地需求，为后续产能持续扩张、研发效率提升、经营管理优化提供稳定载体，避免频繁搬迁、分散租赁带来的运营损耗与管理成本。

②统筹公共资源配置，提升集团整体运营效率

本项目建成后将统一配置环保设施、仓储物流等公共配套资源，避免子公司各自租赁场地的重复投入；同时可实现研发、生产、供应链的集中管理与协同联动，缩短产品研发与量产转化周期，提升整体运营效率与成本管控能力，强化公司精密制造的体系化优势。

③定制化适配生产工艺要求，提升品质管控水平与交付保障能力

精密制造业务对厂房空间布局、设备承重、动力供给、环境洁净度等均有较高的定制化标准，现有租赁场地受原有建筑条件制约，难以完全适配高精度精密加工、AI 服务器液冷散热相关产品密封性能测试、半导体设备精密零部件制程管控等特殊生产场景的要求。本项目可结合 AI 服务器液冷散热相关业务、半导体设备精密零部件业务的工艺特性进行定制化厂房规划与配套建设，优化生产动线布局，适配高端生产设备的安装运行与制程管控标准，进一步提升生产效率与产品品质一致性；同时自有产权厂房可彻底规避租赁协议到期、租金波动、场地调整等不确定性风险，保障产能供给的长期稳定性，夯实对下游核心客户的交付保障能力。

（3）项目实施的可行性

①产业规划与土地政策支持，项目建设具备政策基础

本项目属于高端精密制造范畴，契合深圳市及龙华区产业发展导向，符合区域工业用地规划与智能制造产业扶持政策。本项目对应龙华区观澜街道 A932-0887 号宗地已完成国有建设用地使用权挂牌出让及公示程序，公司已成功竞得该地块使用权，深圳交易集团有限公司已出具《成交确认书》（深土交成〔2026〕70 号）。目前公司已正式签署《深圳市国有建设用地使用权出让合同》，后续正按法定程序推进土地价款缴纳及国有建设用地使用权登记等相关工作，公司将持续严格依照相关法律法规履行用地取得的各项法定程序。

②两大业务增长明确，场地需求具备坚实支撑

公司 AI 服务器液冷散热相关业务已进入批量交付阶段，半导体设备精密零部件业务订单持续快速增长，两大业务产能扩张规划清晰，对稳定、规模化的生产场地需求明确且迫切。本项目的建设规模与功能布局均基于两大业务的中长期

发展规划及公司总部运营需求设计，产能载体与办公场地的消化具备扎实的业务基础，不存在场地闲置的风险。

③内外资源协同推进，项目落地具备充分保障

公司深耕精密制造领域多年，具备成熟的产线规划搭建、设备调试投产与全流程生产管控能力，能够高效完成设备进场、产线调试与产能爬坡等核心环节。针对厂房工程建设环节，公司将选聘具备相应资质与丰富工业厂房建设经验的专业机构承担设计与施工工作，并组建内部专项项目组统筹进度管控、质量监督与投产衔接，通过外部专业基建能力与内部成熟运营经验的协同配合，保障项目按计划顺利推进。同时项目建成后采用集团内部租赁的运营模式，相关生产管理、质量管控体系可直接复用现有成熟机制，运营层面不存在实施障碍。

（4）项目的投资概算

本项目总投资 30,649.33 万元，其中拟使用募集资金 22,000.00 万元，其他费用以自有资金或自筹资金投入，具体投资安排如下：

单位：万元

序号	工程费用名称	总投资金额	是否为资本性支出	募集资金使用金额
1	**建设投资**	30,649.33		**22,000.00**
1.1	建筑工程费	25,870.50	是	22,000.00
1.2	**工程建设其他费用**	**3,413.14**		**-**
1.2.1	土地费用	1,970.00	是	-
1.2.2	其他工程建设费用	1,443.14	否	-
1.3	**预备费**	**1,365.68**	否	**-**
项目总投资		**30,649.33**		**22,000.00**

截至本募集说明书签署日，公司已先以自有和自筹资金建设项目，完成部分前期工作。

（5）预计实施时间和整体进度安排

本项目建设期拟定为 2 年。项目进度计划内容包括项目前期准备、勘察设计、建筑施工、建筑装修等。具体进度如下表所示：

序号	内容	月进度											
		2	**4**	**6**	**8**	**10**	**12**	**14**	**16**	**18**	**20**	**22**	**24**

1	项目前期准备	△											
2	勘察设计及手续取得	△	△	△									
3	主体施工				△	△	△	△	△				
4	建筑装修							△	△	△	△	△	△

（6）项目经济效益测算情况

本项目为产业载体建设项目，不直接产生独立的经济效益。项目建成后，将通过向全资子公司出租生产场地获取稳定租金收入，同时通过统筹公共资源配置、优化生产布局、提升运营效率，间接支撑 AI 服务器液冷散热相关业务及半导体设备精密零部件相关业务的产能释放与盈利提升，整体效益将体现在公司整体经营业绩与长期发展能力提升中。

（7）项目备案及审批情况

①项目用地情况

本次强瑞技术龙华区总部基地建设项目由强瑞技术实施。截至本募集说明书签署日，强瑞技术龙华区总部基地建设项目对应龙华区观澜街道 A932-0887 号宗地已完成国有建设用地使用权挂牌出让及公示程序，公司已成功竞得该地块使用权，深圳交易集团有限公司已出具《成交确认书》（深土交成〔2026〕70 号）。目前公司已正式签署《深圳市国有建设用地使用权出让合同》，后续正按法定程序推进土地价款缴纳及国有建设用地使用权登记等相关工作，公司将持续严格依照相关法律法规履行用地取得的各项法定程序。

②发改备案情况

截至本募集说明书签署日，本项目已完成固定资产投资项目备案，取得深圳市龙华区发展和改革局出具的《深圳市企业投资项目备案证》（国家编码：2609-440311-04-01-980202），备案手续合法有效，符合固定资产投资项目的监管要求。

③环境影响评价办理情况

经初步核查项目生产工艺与排污情况，结合深圳市生态环境局关于印发《深圳市建设项目环境影响评价分类管理名录（2026 年版）》，并咨询深圳市龙华区生态环境主管部门，本项目不属于应当按照名录的规定编制建设项目环境影响

报告书、环境影响报告表或者填报环境影响登记表的建设项目，不纳入建设项目环境影响评价管理，无需办理环评手续。

④节能评估（能评）办理情况

经对照《固定资产投资项目节能审查和碳排放评价办法》及深圳市固定资产投资项目节能审查相关实施细则，结合项目生产工艺、用能设备配置与年综合能源消费量初步测算，本项目能耗规模未达到需单独办理节能审查的准入门槛，无需办理节能评估与审查（能评）批复手续。

4、补充流动资金

（1）项目基本情况

公司综合考虑了行业发展趋势、自身经营特点以及业务发展规划等情况，拟将本次募集资金中的 28,500.00 万元用于补充流动资金。

（2）项目实施的必要性

随着公司业务的发展，公司产品结构不断丰富、业务规模稳步增长，对流动资金的需求将日益增加。本次募集资金部分用于补充流动资金有助于缓解公司日常经营的资金压力，优化公司的财务结构，提高抗风险能力，为未来公司业务规模扩张提供保障，为公司可持续发展打下良好的基础。

（3）项目实施的可行性

公司已建立了以法人治理结构为核心的现代企业制度，并通过不断改进和完善，形成了较为规范的公司治理体系和完善的内部控制环境。结合监管要求，公司制定了《募集资金专项存储及使用管理制度》，严格规范募集资金的存储及使用。本次发行募集资金到位后，公司董事会将持续监督公司对募集资金的存储及使用，以保证募集资金合理规范使用，防范募集资金违规使用风险。

（4）本次补充流动资金的规模的合理性

本次补充流动资金规模为 28,500.00 万元，未超过未来三年经测算的营运资金缺口。同时，本次补充流动资金有利于缓解因发行人业务规模扩张带来的资金压力，为业务持续发展提供资金支持。因此，本次补充流动资金具有必要性。未来三年营运资金缺口测算过程如下：

①测算假设

发行人营运资金占用金额主要来源于经营过程中产生的经营性流动资产和经营性流动负债。综合考虑各项经营性资产、经营性负债与销售收入的比例关系等因素，利用销售收入百分比法估算 2026 年至 2028 年公司营业收入增长所导致的相关流动资产及流动负债的变化，进而估算公司未来生产经营对营运资金的需求量。

假设公司 2026 年至 2028 年各项经营性流动资产、经营性流动负债与营业收入保持较稳定的比例关系，公司 2026 年末至 2028 年末的经营性流动资产、经营性流动负债=各年估算营业收入*2023 年末至 2025 年末各项经营性流动资产、经营性流动负债占营业收入比重的均值得出。

A、经营性流动资产和经营性流动负债的测算取值依据及计算公式

新增营运资金缺口=2028 年末营运资金占用额-2025 年末营运资金占用额

营运资金占用金额=经营性流动资产金额-经营性流动负债金额

经营性流动资产金额=应收票据金额+应收账款金额+应收款项融资金额+预付款项金额+存货金额+合同资产金额

经营性流动负债金额=应付票据金额+应付账款金额+合同负债金额+应付职工薪酬金额+应交税费金额

B、营业收入测算取值依据

参考公司 2023 年至 2025 年营业收入复合增长率 64.25%，出于谨慎性原则，假设公司未来三年营业收入按 50%的增速测算，据此测算 2026 年-2028 年营业收入如下：

单位：万元

项目	2025 年	2026 年（E）	2027 年（E）	2028 年（E）
营业收入	181,894.18	272,841.27	409,261.90	613,892.85
增长率	-	50.00%	50.00%	50.00%

②测算过程与结果

根据上述假设，公司未来三年新增流动资金缺口具体测算过程如下：

单位：万元

项目	占营业收入比例	实际值			预测值		
		2023 年度/2023.12.31	2024 年度/2024.12.31	2025 年度/2025.12.31	2026 年度/2026.12.31	2027 年度/2027.12.31	2028 年度/2028.12.31
营业收入	100.00%	67,422.00	112,653.00	181,894.18	272,841.27	409,261.90	613,892.85
应收票据	1.30%	2,067.54	571.29	568.70	3,534.51	5,301.77	7,952.65
应收账款	39.93%	31,926.97	43,305.80	61,828.00	108,942.70	163,414.05	245,121.07
应收款项融资	3.13%	617.80	6,883.60	4,325.35	8,553.30	12,829.96	19,244.93
预付款项	1.77%	286.02	3,997.39	2,454.58	4,840.28	7,260.43	10,890.64
存货	22.69%	12,234.32	33,235.60	37,136.15	61,903.02	92,854.53	139,281.80
合同资产	0.31%	134.34	226.25	956.98	842.36	1,263.53	1,895.30
经营性流动资产金额	-	**47,266.99**	**88,219.93**	**107,269.75**	**188,616.18**	**282,924.27**	**424,386.40**
应付票据	0.18%	-	-	1,000.00	500.00	750.00	1,125.00
应付账款	24.38%	14,182.90	35,673.51	37,191.79	66,527.50	99,791.24	149,686.86
合同负债	4.83%	1,581.32	7,668.42	9,730.76	13,189.34	19,784.01	29,676.01
应付职工薪酬	3.64%	2,757.14	3,934.26	6,090.13	9,940.45	14,910.67	22,366.00
应交税费	1.15%	942.50	1,342.10	1,568.71	3,139.22	4,708.84	7,063.25
经营性流动负债金额	-	**19,463.86**	**48,618.29**	**55,581.40**	**93,296.50**	**139,944.76**	**209,917.13**
营运资金占用金额	-	**27,803.13**	**39,601.64**	**51,688.35**	**95,319.67**	**142,979.51**	**214,469.27**
资金缺口测算值							**162,780.92**

根据上述测算，公司未来三年新增营运资金缺口规模为 162,780.92 万元。本次补充流动资金规模 28,500.00 万元未超出本次计算流动资金缺口，补充流动资金规模与公司的生产经营规模和业务状况相匹配，本次发行募集资金用于补充流动资金具备必要性和合理性。

（二）发行人的实施能力及资金缺口的解决方式

1、实施能力

（1）人员储备方面

公司深耕精密制造领域多年，已构建完善的人才管理与培养体系：本次募投项目核心管理团队均拥有多年精密制造行业经验，具备丰富的业务运营、生产管理与项目落地经验；针对 AI 服务器液冷散热相关业务、半导体设备精密零部件业务两大赛道，公司已分别组建专属技术研发与生产运营团队，核心成员具备深

厚的行业积淀与项目实践经验，可快速承接新基地的建设与投产工作。同时，公司将结合项目建设进度，通过内部调配与外部引进相结合的方式持续补充高端研发、工艺与生产人才，并配套开展专项技能培训，有效提升员工岗位适配能力。此外，公司通过薪酬、福利、股权等多元化激励措施增强人员归属感，人才队伍稳定，能够为募投项目的顺利实施提供坚实的人员保障。

（2）技术储备方面

公司高度重视技术研发与积累，深耕精密制造领域，已掌握微米级精密加工、定制化方案设计、复杂结构件成型、精密密封焊接、自动化系统集成等核心技术体系，且经过长期产业化验证，技术成熟度与稳定性兼具。

AI 服务器液冷散热相关业务：在 AI 服务器液冷散热部件领域，公司已形成成熟的量产工艺方案，具备规模化落地能力；在服务器自动化组装线领域，公司现阶段已交付的线体模组均获客户高度评价；在液冷检测设备领域，公司已向国内头部服务器厂商实现多年稳定交付，技术实力足以满足客户需求。

半导体设备精密零部件业务：半导体设备精密零部件等产品对微米级精度、高可靠性的要求严苛，公司已形成专属工艺方案，核心生产工艺通过知名客户的验证，契合半导体设备行业对供应商的技术标准。目前相关业务已在东莞基地实现规模化落地，充分验证了工艺方案与生产管控模式的可行性。本次募投聚焦半导体设备精密零部件的产能扩充与工艺优化，可直接复用现有技术团队与研发资源，无需开展颠覆性技术攻关。

同时，公司建立了常态化技术迭代机制，可快速响应下游客户的定制化需求与行业技术升级趋势，为本次募投项目的技术落地与产品持续升级提供了充足的技术储备。

（3）市场储备方面

公司两大募投赛道均已积累优质稳定的客户资源，客户认证壁垒高、合作粘性强，为项目新增产能的消化提供了多重保障。

AI 服务器液冷散热相关业务领域，公司依托长期积累的优质客户资源实现业务拓展。AI 服务器液冷散热部件方面，公司核心产品包括中央分水器、其他配件模组等，目前已通过客户验证，并实现对部分客户的小批量交付。随着终端

客户最新架构 AI 服务器机柜的批量出货，公司液冷散热部件订单量预计将保持快速增长；部分核心客户基于自身订单情况已明确后续增量采购意向，为募投项目投产初期的产能消化提供核心保障。AI 服务器自动化组装线及液冷检测设备领域，公司与核心客户的合作持续深化，新项目推进顺利，终端客户群体不断扩容，订单具备较强的延续性。

半导体设备相关精密零部件业务领域，公司凭借过硬的技术实力与交付能力，已与多家国内知名半导体设备企业建立稳定合作关系，客户合作深度与稳定性持续提升。公司现有半导体业务在手订单充足，核心客户基于自身订单情况，对精密零部件等产品的增量需求明确，将为项目新增产能消化提供核心支撑；

同时，公司可依托现有客户资源深化合作层级，丰富供应产品品类，提升单客户价值，为项目达产后产能全面释放构建长效保障，新增产能的市场消化具备扎实基础。

2、资金缺口解决方式

本次向特定对象发行股票募集资金总额不超过 105,000.00 万元（含本数），扣除发行费用后的净额将全部用于以下项目：

单位：万元

项目名称	项目投资总额	拟使用募集资金金额
AI服务器精密液冷部件产品及服务器自动化组装、检测设备研发与制造项目	51,290.91	43,000.00
高端半导体设备精密零部件生产制造项目	13,792.68	11,500.00
强瑞技术龙华区总部基地建设项目	30,649.33	22,000.00
补充流动资金	28,500.00	28,500.00
合计	**124,232.92**	**105,000.00**

本次向特定对象发行股票募集资金到位后，如实际募集资金净额少于上述拟投入募集资金金额，公司董事会将根据实际募集资金净额，在符合相关法律法规的前提下，在上述募集资金投资项目范围内，可根据募集资金投资项目进度以及资金需求等实际情况，调整并最终决定募集资金的具体投资项目、优先顺序及各项目的具体投资额，募集资金不足部分由公司以银行借款及自有资金等自筹资金的方式解决。

三、本次发行符合国家产业政策以及投向主业

（一）符合国家产业政策

公司本次募集资金投资项目为“AI 服务器精密液冷部件产品及服务器自动化组装、检测设备研发与制造项目”“高端半导体设备精密零部件生产制造项目”“强瑞技术龙华区总部基地建设项目”及补充流动资金。其中：①AI 服务器精密液冷部件产品及服务器自动化组装、检测设备研发与制造项目属于《产业结构调整指导目录（2024 年本）》鼓励类范畴，隶属于“人工智能”大类下“网络基础设施、大数据基础设施、高效能计算基础设施等智能化基础设施”的建设方向，符合国家算力基础设施建设、绿色数据中心发展的产业政策导向；②高端半导体设备精密零部件生产制造项目属于《战略性新兴产业分类（2018）》中“新一代信息技术产业”下的“电子核心产业”之“新型电子元器件及设备制造”范畴，同时属于《产业结构调整指导目录（2024 年本）》中的“集成电路装备及关键零部件制造”类别，为明确的鼓励类产业方向；③强瑞技术龙华区总部基地建设项目为高端精密制造产业载体，服务于上述两大核心产能项目。

综上，发行人本次募集资金投向符合国家产业政策要求，不属于《产业结构调整指导目录（2024 年本）》规定的限制类、淘汰类行业，不存在需要取得主管部门意见的情形。

（二）募集资金主要投向主业

公司主营业务为治具、设备、散热部件、电机及零部件等产品的研发、生产与销售，产品主要应用于 AI 服务器及网络通讯、移动智能终端、智能汽车等领域，还应用于机器人、半导体等领域。本次募集资金投资项目为“AI 服务器精密液冷部件产品及服务器自动化组装、检测设备研发与制造项目”“高端半导体设备精密零部件生产制造项目”“强瑞技术龙华区总部基地建设项目”及补充流动资金。其中两大产能建设项目均立足公司精密制造核心主业，依托现有技术、客户、供应链与运营体系进行深耕拓展与产能扩充，不涉及跨界经营。强瑞技术龙华区总部基地建设项目为两大产能项目提供自有经营场所与总部配套支撑，补充流动资金匹配主业规模扩张的营运需求，全部投向均紧密围绕公司主业展开。

本次发行募集资金投向与主业的关系如下：

项目	AI 服务器精密液冷部件产品及服务器自动化组装、检测设备研发与制造项目	高端半导体设备精密零部件生产制造项目	强瑞技术龙华区总部基地建设项目	补充流动资金
1、是否属于对现有业务（包括产品、服务、技术等，下同）的扩产	是，公司现有散热部件产品、设备在 AI 服务器液冷散热细分领域的扩产、升级	是，为公司现有零部件等产品在半导体设备领域的扩产	否	不适用
2、是否属于对现有业务的升级		否	否	不适用
3、是否属于基于现有业务在其他应用领域的拓展	否	否	否	不适用
4、是否属于对产业链上下游的（横向/纵向）延伸	否	否	否	不适用
5、是否属于跨主业投资	否	否	否	不适用
6、其他	否	否	为两大产能项目提供经营场所与配套支撑	通过本次发行补充流动资金，有效缓解公司快速发展的资金压力，有利于增强公司竞争力，降低经营风险，为公司持续稳健发展提供充足的保障

公司深耕精密制造领域多年，技术实力与产品品质经过长期市场验证，核心业务始终围绕定制化精密制造展开，具备清晰的技术同源性与客户复用性，各募投项目均未脱离核心能力边界。

1、AI 服务器精密液冷部件产品及服务器自动化组装、检测设备研发与制造项目：现有业务的细分扩产与升级

本项目属于公司现有散热部件、设备类产品在 AI 服务器液冷散热细分领域的扩产、升级，不属于跨主业投资。

公司在服务器配套领域已有多年布局积淀，业务演进路径清晰、层层递进：2019 年起向华为等国内头部服务器厂商供应检测设备，完成服务器赛道的技术切入；2023 年 7 月收购三烨科技，新增服务器散热器业务（主要聚焦风冷散热），完善热管理产品矩阵，积累服务器散热领域的行业经验与工艺能力；2026 年控股铝宝科技，间接向北美头部客户供应散热模组精密结构件，深化海外供应链布局。本次募投是在上述服务器配套业务基础上，进一步向 AI 服务器液冷散热部件、服务器自动化组装及检测设备延伸，属于同一场景下的产品品类升级与产能扩容，并非跨界布局。

2、高端半导体设备精密零部件生产制造项目：现有业务的产能扩充

本项目系公司现有零部件等产品在半导体设备领域的产能扩充与布局优化，不存在业务跨界风险。公司已在东莞基地实现半导体设备零部件业务的规模化落地，成功切入多家国内知名半导体设备企业供应链，核心加工工艺、全流程质量体系均已通过客户验证并实现稳定量产。本次募投依托成熟的工艺方案、稳定的客户资源与经过验证的生产管理体系，进一步扩大产能规模、提升精密加工能力，匹配下游半导体设备国产化加速的市场需求，属于现有成熟业务的产能放大，完全围绕精密制造主业展开。

3、强瑞技术龙华区总部基地建设项目：主业发展的配套载体

本项目为上述两大产能项目提供自有生产经营场所与总部运营配套支撑，属于主业发展的配套基础设施投入，不涉及新业务布局。项目通过统一规划高标准生产车间、研发办公场所及公共配套设施，一方面解决两大核心业务长期产能扩张的场地载体需求，替代现有分散租赁场地，提升产能布局稳定性；另一方面优

化集团总部办公、研发与生产的协同联动效率，统一配置环保、仓储、物流等公共资源，降低运营成本、提升管理效率，整体服务于公司精密制造主业的长期产能扩张与运营升级。

4、补充流动资金：主业扩张的营运保障

补充流动资金主要用于支撑 AI 服务器液冷、半导体精密零部件等业务规模扩张带来的原材料备货、人员扩充、市场拓展等日常营运资金需求，匹配公司业务高速增长阶段的资金周转节奏，缓解营运资金压力，优化资本结构，降低财务风险，为公司主业持续稳健发展提供充足的资金保障。

综上，本次募投项目中，两大生产类项目分别对应主业的细分升级与领域扩产，总部基地为产能落地提供载体支撑，补充流动资金匹配主业扩张的营运需求，全部投向均紧密围绕公司精密制造核心主业展开，技术、客户、运营体系具备高度延续性，不存在跨界布局或偏离主业的情形，募集资金主要投向公司主营业务。

四、募集资金用于研发投入

本次募集资金不涉及用于研发投入的情形。

五、募集资金投向产生的同业竞争及关联交易

本次募集资金投向完成后，公司不会与控股股东、实际控制人及其控制的其他企业产生同业竞争，不会与控股股东、实际控制人及其控制的其他企业产生新的关联交易。

六、本次募集资金运用对发行人的影响

（一）对公司经营管理的影响

公司主营业务为治具、设备、散热部件、电机及零部件等产品的研发、生产与销售，为客户智能制造提供配套支持，核心围绕定制化研发设计和精密加工能力展开，产品已覆盖 AI 服务器及网络通讯、移动智能终端、机器人、智能汽车、半导体等领域。本次募集资金投资项目结合了公司现状、市场需求及未来行业发展趋势，与公司现有主业紧密相关且系核心能力的自然延伸。募集资金投资项目符合国家相关的产业政策以及未来公司整体战略发展方向。本次募集资金投资项目建成后，将扩大公司的生产能力，提升公司的生产运营效率和研发能力，发挥

公司规模生产效应，进一步提高公司核心竞争力，有利于公司维护及拓展公司客户资源，巩固公司行业地位，对公司长期可持续发展及维护股东长远利益具有重要意义。

（二）对公司财务状况的影响

本次募集资金到位后，公司的资产总额和资产净额均将有一定幅度的提高，公司资金实力将有所增强，为公司的持续、稳定、健康发展提供有力的资金保障。本次发行将使公司的资本结构更加稳健，有利于降低财务风险，提升偿债能力和抗风险能力。

本次募投项目建设需要一定的实施周期，短期内部分募投项目经济效益不能完全释放，对公司每股收益和净资产收益率等指标产生一定影响，但随着募投项目建设完毕并产生收益，公司盈利能力将得到进一步提升，有利于公司长远发展。

七、本次向特定对象发行股票募集资金使用的可行性结论

本次募集资金投资项目符合国家相关的产业政策、环境保护政策以及公司发展战略，具有良好的市场前景和社会效益，有利于增强公司的未来竞争力和持续经营能力。因此，本次募集资金投资项目合理、必要和可行，符合公司及公司全体股东的利益。

第四节 最近五年内募集资金运用的基本情况

公司于 2021 年 11 月在深交所创业板首次公开发行并上市，除此以外，公司最近五年内未通过向不特定对象或特定对象发行证券（包括重大资产重组配套融资）、配股、发行可转换公司债券等方式进行融资。

一、前次募集资金基本情况

经中国证券监督管理委员会《关于同意深圳市强瑞精密技术股份有限公司首次公开发行股票注册的批复》（证监许可[2021]3014 号）同意注册，公司首次公开发行人民币普通股（A 股）股票 18,471,700 股，每股面值为人民币 1 元，每股发行价格为人民币 29.82 元，募集资金总额为人民币 550,826,094.00 元，扣除发行费用（不含增值税）人民币 57,345,701.23 元，实际募集资金净额为人民币 493,480,392.77 元。天职国际会计师事务所（特殊普通合伙）已于 2021 年 11 月 4 日对公司首次公开发行股票的资金到位情况进行了审验，并出具天职业字[2021]42618 号《验资报告》。

截至 2026 年 6 月 30 日，公司前次募集资金使用金额及期末余额具体情况如下表：

项目	金额（元）
募集资金总额	550,826,094.00
减：支付发行费用	57,345,701.23
募集资金净额	493,480,392.77
累计投入募集资金投资项目	348,018,433.26
超募资金对外投资	81,350,000.00
超募资金永久补流	39,874,616.16
募投项目结余补流	2,785,335.20
加：利息收入、现金管理收益扣除手续费净额	28,431,636.96
2026 年 6 月 30 日募集资金余额	49,883,645.11
其中：存放募集资金专户余额	12,199,090.98
闲置募集资金暂时补充流动资金	37,684,554.13
现金管理未到期余额	-

注：上述用于临时补充流动资金的闲置募集资金已于 2026 年 8 月相关审议的股东会召开前全部归还至募集资金专户。

截至 2026 年 6 月 30 日，存放于专户的募集资金情况如下：

单位：元

开户行	专户账号	余额	备注
江苏银行股份有限公司深圳分行	19200188000726038	1,170,973.37	已于 2026 年 8 月注销
中国民生银行股份有限公司深圳南海支行	685188189	1,773.73	已于 2026 年 7 月注销
招商银行股份有限公司深圳分行	755942338610888	11,026,343.88	已变更用于投资本次募投项目“强瑞技术龙华区总部基地建设项目”，该募投专户已于 2026 年 9 月注销，相关款项已转至新募投项目专户
上海浦东发展银行股份有限公司深圳罗湖支行	79040078801500001737	-	已注销
平安银行股份有限公司深圳分行	15888088806660	-	已注销
上海浦东发展银行股份有限公司深圳罗湖支行	79040078801400001759	-	已注销
合计		**12,199,090.98**	

二、前次募集资金实际使用情况

（一）前次募集资金使用情况

截至 2026 年 6 月 30 日，前次募集资金实际使用情况对照情况如下表所示：

单位：万元

<table>
<tr><td colspan="3">募集资金总额</td><td colspan="3">49,348.04</td><td colspan="3">已累计使用募集资金总额</td><td colspan="2">46,924.31</td></tr>
<tr><td colspan="3" rowspan="2">变更用途的募集资金总额</td><td colspan="3" rowspan="2">9,726.07</td><td colspan="3">各年度使用募集资金总额</td><td colspan="2">46,924.31</td></tr>
<tr><td colspan="3">2021 年度</td><td colspan="2">-</td></tr>
<tr><td colspan="3" rowspan="2">变更用途的募集资金总额比例</td><td colspan="3" rowspan="2">19.71%</td><td colspan="3">2022 年度</td><td colspan="2">8,645.61</td></tr>
<tr><td colspan="3">2023 年度</td><td colspan="2">10,072.97</td></tr>
<tr><td colspan="3" rowspan="3"></td><td colspan="3" rowspan="3"></td><td colspan="3">2024 年度</td><td colspan="2">6,553.90</td></tr>
<tr><td colspan="3">2025 年度</td><td colspan="2">12,485.51</td></tr>
<tr><td colspan="3">2026 年 1-6 月</td><td colspan="2">9,166.33</td></tr>
<tr><td colspan="3">投资项目</td><td colspan="3">募集资金投资总额</td><td colspan="3">截至 2026 年 6 月 30 日募集资金累计投资额</td><td rowspan="2">实际投资金额与募集后承诺投资金额的差额</td><td rowspan="2">项目达到预定可使用状态日期（或截止日项目完工程度）</td></tr>
<tr><td>序号</td><td>承诺投资项目</td><td>实际投资项目</td><td>募集前承诺投资总额</td><td>募集后承诺投资总额</td><td>实际投资金额</td><td>募集前承诺投资总额</td><td>募集后承诺投资总额</td><td>实际投资金额</td></tr>
<tr><td>1</td><td>夹治具及零部件扩产项目</td><td>夹治具及零部件扩产项目</td><td>13,471.20</td><td>15,971.20</td><td>16,779.48</td><td>13,471.20</td><td>15,971.20</td><td>16,779.48</td><td>808.28</td><td>2026 年 12 月 31 日</td></tr>
<tr><td>2</td><td>自动化设备技术升级项目</td><td>自动化设备技术升级项目</td><td>6,575.22</td><td>6,575.22</td><td>7,035.23</td><td>6,575.22</td><td>6,575.22</td><td>7,035.23</td><td>460.01</td><td>2026 年 6 月 30 日</td></tr>
<tr><td>3</td><td>研发中心项目</td><td>研发中心项目</td><td>9,971.70</td><td>5,796.70</td><td>5,682.18</td><td>9,971.70</td><td>5,796.70</td><td>5,682.18</td><td>-114.52</td><td>2026 年 6 月 30 日</td></tr>
<tr><td>4</td><td>信息化系统建设项目</td><td>信息化系统建设项目</td><td>3,613.00</td><td>1,113.00</td><td>1,120.64</td><td>3,613.00</td><td>1,113.00</td><td>1,120.64</td><td>7.64</td><td>2025 年 12 月 31 日</td></tr>
<tr><td>5</td><td>补充流动资金</td><td>补充流动资金</td><td>4,000.00</td><td>4,000.00</td><td>4,184.32</td><td>4,000.00</td><td>4,000.00</td><td>4,184.32</td><td>184.32</td><td>不适用</td></tr>
<tr><td colspan="3">承诺投资项目小计</td><td>37,631.12</td><td>33,456.12</td><td>34,801.85</td><td>37,631.12</td><td>33,456.12</td><td>34,801.85</td><td></td><td></td></tr>
</table>

1	超募资金	对外投资昆山强瑞	4,050.00	4,050.00	4,050.00	4,050.00	4,050.00	4,050.00	-	不适用
2		对外投资三烨科技	1,700.00	1,700.00	1,700.00	1,700.00	1,700.00	1,700.00	-	不适用
3		对外投资维玺温控	1,000.00	1,000.00	1,000.00	1,000.00	1,000.00	1,000.00	-	不适用
4		对外投资维德精密	1,385.00	1,385.00	1,385.00	1,385.00	1,385.00	1,385.00	-	不适用
5		永久性补充流动资金	3,581.92	3,581.92	3,987.46	3,581.92	3,581.92	3,987.46	-	不适用
超募资金投向小计			**11,716.92**	**11,716.92**	**12,122.46**	**11,716.92**	**11,716.92**	**12,122.46**		
合计			**49,348.04**	**45,173.04**	**46,924.31**	**49,348.04**	**45,173.04**	**46,924.31**		

注 1：募集资金总额为扣除支付发行费用后的金额；以上合计数据与各明细数相加之和如有尾数不符的情况，均为四舍五入造成。

注 2：变更用途的募集资金主要包括：（1）扩大“夹治具及零部件扩产项目”投资规模，将“信息化系统建设项目”募集资金中 2,500 万元调至前述项目，为原募投项目之间的调整事项；（2）对于“研发中心项目”，一方面优化内部投资结构，将原用于研发设备购置的大部分资金用途变更为实施具体研发项目，并用于支付研发人员工资等，涉及金额 3,051.07 万元，为原募投项目之间的调整事项；另一方面调整场地购置及装修计划，将对应的 4,175 万元及专户中的剩余资金用于投资“强瑞技术龙华区总部基地建设项目”。

注 3：2022、2023 年度募集资金存放与使用情况的专项报告中《募集资金使用情况对照表》本年度投入募集资金总额及已累计投入募集资金总额包括当年度暂时补流金额，该等金额已在相应期间内归还至募集资金专户；本报告为体现累计使用募集资金总额，相应年度投入募集资金总额未含此金额。

注 4：夹治具及零部件扩产项目、自动化设备技术升级项目、信息化系统建设项目、补充流动资金项目实际投资金额超过募集后承诺投资金额的差额主要系将账户理财利息收益投入项目所致。

（二）前次募集资金投资项目变更情况

公司于 2022 年 8 月 26 日召开的第二届董事会第四次会议、第二届监事会第四次会议审议通过《关于公司调整募集资金投资项目实施地点及计划进度的议案》，同意公司新增“夹治具及零部件扩产项目”“自动化设备技术升级项目”“研发中心项目”的实施地点。其中，“夹治具及零部件扩产项目”及“自动化设备技术升级项目”部分变更至深圳市龙华区观湖街道鹭湖社区观清路 4 号金美威第二工业园 B 栋 1 楼 101-1、101-2 进行实施。同时，由于公司目前尚未找到合适的场地购置并投入研发中心项目，为了便于研发中心的建设实施，新增“深圳市龙华区观湖上坑社区侨安科技工业园 C 栋厂房 4 楼”部分场地用于研发中心项目的投资实施。将“夹治具及零部件扩产项目”“自动化设备技术升级项目”“研发中心项目”“信息化系统建设项目”达到预定可使用状态的时间从 2022 年 12 月调整至 2024 年 12 月。具体内容详见公司公告《关于公司调整募集资金投资项目实施地点及计划进度的公告》（公告编号：2022-062）。

公司于 2024 年 4 月 18 日召开的第二届董事会第十三次会议、第二届监事会第十二次会议审议通过《关于部分募集资金投资项目调整实施主体、实施地点的议案》，增加全资子公司深圳市强瑞精密装备有限公司为“夹治具及零部件扩产项目”的实施主体，相应增加“深圳市龙华区侨安科技园 A 栋厂房 1 楼”作为“夹治具及零部件扩产项目”的实施地点。具体内容详见公司公告《关于部分募集资金投资项目调整实施主体、实施地点的公告》（公告编号：2024-023）。

公司于 2024 年 7 月 4 日召开的第二届董事会第十五次（临时）会议、第二届监事会第十三次（临时）会议审议通过《关于部分募集资金投资项目增加实施地点的议案》，同意公司增加“深圳市龙华区观澜街道新澜社区观光路 1301 号银星科技园 1 号厂房 1-2 层”为“夹治具及零部件扩产项目”的实施地点。具体内容详见公司公告《关于部分募集资金投资项目增加实施地点的公告》（公告编号：2024-039）。

公司于 2024 年 8 月 29 日召开的第二届董事会第十七次会议、第二届监事会第十五次会议审议通过《关于部分募集资金投资项目调整实施主体、实施地点的议案》，同意公司增加全资子公司深圳市强瑞精密装备有限公司为“自动化设备

技术升级项目”“研发中心项目”及“信息化系统建设项目”的实施主体；调整“夹治具及零部件扩产项目”“自动化设备技术升级项目”“研发中心项目”及“信息化系统建设项目”的实施地点。具体内容详见公司公告《关于部分募集资金投资项目调整实施主体、实施地点的公告》（公告编号：2024-053）。

公司于 2024 年 12 月 28 日召开第二届董事会第二十次（临时）会议和第二届监事会第十八次（临时）会议，审议通过了《关于募集资金投资项目延期及部分项目变更的议案》《关于调整募集资金投资项目实施地点的议案》；2025 年 1 月 15 日公司召开 2025 年第一次临时股东大会审议通过了《关于募集资金投资项目延期及部分项目变更的议案》，同意对募投项目的实施地点、投资金额及结构进行优化调整，并同步进行相应的延期。具体内容详见公司公告《关于募集资金投资项目延期及部分项目变更的公告》（公告编号：2024-074）。

公司于 2025 年 10 月 28 日召开第三届董事会第四次（临时）会议审议通过《关于部分募集资金投资项目增加实施主体、实施地点的议案》，同意增加全资子公司深圳市强鹏芯半导体科技有限公司及其全资子公司东莞市强鹏芯半导体科技有限公司为“夹治具及零部件扩产项目”和“自动化设备技术升级项目”的实施主体，相应增加“广东省东莞市凤岗镇三联村康佳路 5 号 2 号楼 101 室、101A、2 号楼 201 室”作为“夹治具及零部件扩产项目”和“自动化设备技术升级项目”的实施地点。具体内容详见公司公告《关于部分募集资金投资项目增加实施主体、实施地点的公告》（公告编号：2025-092）。

公司于 2025 年 12 月 12 日召开了第三届董事会第六次（临时）会议，审议通过了《关于调整部分募集资金投资项目内部投资结构的议案》，同意公司对募集资金投资项目“夹治具及零部件扩产项目”和“自动化设备技术升级项目”的内部投资结构进行合理调整。具体内容详见公司公告《关于调整部分募集资金投资项目内部投资结构的公告》（公告编号：2025-106）。

公司于 2026 年 3 月 13 日召开了第三届董事会第十一次（临时）会议审议通过了《关于部分募集资金投资项目增加实施主体、实施地点的议案》，同意公司增加全资子公司成都市强瑞精密工业有限公司为“夹治具及零部件扩产项目”的实施主体，相应增加“四川省成都市崇州市经济开发区力兴之家 A 区 11 号”作为“夹治具及零部件扩产项目”的实施地点。具体内容详见公司公告《关于部

分募集资金投资项目增加实施主体、实施地点的公告》（公告编号：2026-022）。

公司于 2026 年 8 月 11 日召开了第三届董事会第十七次会议审议通过了《关于部分募投项目结项并将节余募集资金用于投资新项目的议案》；2026 年 8 月 28 日公司召开 2026 年第四次临时股东会审议通过了《关于部分募投项目结项并将节余募集资金用于投资新项目的议案》，同意将募投项目“研发中心项目”予以结项，并将节余募集资金用于投资新项目“强瑞技术龙华区总部基地建设项目”，并在相关款项转至新项目开立的募集资金专户后注销“研发中心项目”对应的募集资金专户。具体内容详见公司公告《关于部分募投项目结项并将节余募集资金用于投资新项目的公告》（公告编号：2026-089）。

（三）前次募集资金先期投入及置换情况

1、置换预先投入募投项目及已支付发行费用的自筹资金

公司于 2022 年 2 月 18 日召开了第一届董事会第二十二次会议和第一届监事会第十三次会议，审议通过了《关于使用募集资金置换预先投入募投项目及已支付发行费用的自筹资金的议案》，募集资金置换预先投入的资金共计人民币 4,485.43 万元，其中置换以自筹资金预先投入募集项目的资金为人民币 2,675.39 万元，置换以自筹资金预先支付的发行费用为人民币 1,810.04 万元（不含增值税）。天职国际会计师事务所（特殊普通合伙）对公司以募集资金置换预先投入募投项目及已支付发行费用情况进行了专项审核，并出具了《深圳市强瑞精密技术股份有限公司以募集资金置换预先投入募投项目及已支付发行费用的专项鉴证报告》（天职业字[2022]5310 号），保荐人国信证券股份有限公司对本事项发表了无异议的核查意见。

公司于 2025 年 4 月 18 日召开了第二届董事会第二十四次会议和第二届监事会第十九次会议，审议通过了《关于使用自有资金支付募投项目部分款项并以募集资金等额置换的议案》，同意公司使用自有资金支付募投项目部分款项，后续定期以募集资金进行等额置换，即从募集资金专户划转等额资金至公司非募集资金账户，该部分等额置换资金视同募投项目使用资金。保荐人国信证券股份有限公司对本事项发表了无异议的核查意见。

公司于 2026 年 3 月 13 日召开了第三届董事会第十一次（临时）会议，审议

通过了《关于使用自有资金支付募投项目部分款项并以募集资金等额置换的议案》，同意公司使用自有资金支付募投项目部分款项，后续定期以募集资金进行等额置换，即从募集资金专户划转等额资金至公司非募集资金账户，该部分等额置换资金视同募投项目使用资金。保荐人国信证券股份有限公司对本事项发表了无异议的核查意见。

2、对外转让募集资金投资项目情况

截至 2026 年 6 月 30 日，公司前次募集资金投资项目不涉及对外转让的情况。

（四）前次闲置募集资金情况

1、闲置募集资金暂时补充流动资金情况

公司于 2022 年 8 月 26 日召开的第二届董事会第四次会议、第二届监事会第四次会议审议通过《关于使用部分超募资金暂时补充流动资金的议案》，同意公司使用超募资金暂时补充流动资金，总金额不超过（含）人民币 4,500 万元，用于与主营业务相关的生产经营，补充流动资金的使用期限自本次董事会审议通过之日起不超过 12 个月，到期将归还至超募资金专户。按照本次决议，公司合计使用 2,000 万元超募资金用于暂时性补充流动资金。2023 年 5 月 10 日，公司用于前述暂时性补充流动资金的 2,000 万元超募资金已全部归还至募集资金专户。

2023 年 8 月 25 日公司召开第二届董事会第十次会议、第二届监事会第十次会议审议通过《关于使用部分超募资金暂时补充流动资金的议案》，同意公司使用超募资金暂时补充流动资金，总金额不超过（含）人民币 4,800 万元，用于与主营业务相关的生产经营，使用期限自本次董事会审议通过之日起不超过 12 个月，到期将归还至超募资金专户。按照本次决议，公司合计使用 2,800 万元超募资金用于暂时补充流动资金。2024 年 4 月 16 日，公司用于前述暂时性补流的 2,800 万元超募资金已全部归还至募集资金专户。

公司于 2024 年 7 月 4 日召开第二届董事会第十五次（临时）会议、第二届监事会第十三次（临时）会议审议通过《关于使用闲置募集资金暂时补充流动资金的议案》，同意公司使用闲置募集资金暂时补充流动资金，总金额不超过（含）人民币 8,000 万元，用于与主营业务相关的生产经营，使用期限自本次董事会审议通过之日起不超过 12 个月，到期将归还至各募集资金专户。按照本次决议，

公司合计使用 6,000 万元闲置募集资金用于暂时性补充流动资金。2025 年 5 月 27 日，公司用于暂时性补充流动资金的 6,000 万元募集资金已全部归还至募集资金专户。

公司于 2025 年 6 月 4 日召开第二届董事会第二十五次（临时）会议、第二届监事会第二十次（临时）会议审议通过《关于使用闲置募集资金暂时补充流动资金的议案》，同意公司使用闲置募集资金暂时补充流动资金，总金额不超过（含）人民币 8,000 万元，用于与主营业务相关的生产经营，具体使用期限自本次董事会审议通过之日起不超过 12 个月，到期将归还至各募集资金专户。2026 年 5 月 15 日，公司用于前述暂时补充流动资金的闲置募集资金已全部提前归还至募集资金专户。

公司于 2026 年 5 月 27 日召开第三届董事会第十五次（临时）会议审议通过了《关于使用闲置募集资金暂时补充流动资金的议案》，同意公司使用闲置募集资金暂时补充流动资金，总金额不超过（含）人民币 7,000 万元，用于与主营业务相关的生产经营，具体使用期限自本次董事会审议通过之日起不超过 12 个月，到期将归还至各募集资金专户。截至 2026 年 6 月 30 日，公司尚未归还的募集资金补流余额为 37,684,554.13 元。2026 年 8 月，公司已将上述用于临时补充流动资金的闲置募集资金归还至募集资金专户。

2、闲置募集资金用于现金管理情况

2021 年 11 月 12 日，公司召开了第一届董事会第十九次会议审议通过了《关于使用闲置募集资金进行现金管理的议案》，同意公司拟在确保不影响募集资金投资项目和公司正常经营，并有效控制风险的前提下，由公司使用额度不超过人民币 49,348.04 万元（含本数）的闲置募集资金进行现金管理，用于投资安全性高、流动性好、满足保本要求的投资产品，包括但不限于协定存款、通知存款、定期存款、结构性存款等保本型产品，单笔投资最长期限不超过 12 个月。该授权自公司本次董事会审议通过之日起 12 个月内有效。在上述额度和授权期限范围内，资金可循环滚动使用。

2022 年 4 月 15 日公司第一届董事会第二十三次会议、2022 年 5 月 10 日公司 2021 年度股东大会审议通过了《关于使用闲置募集资金进行现金管理的议案》，

在确保不影响募集资金投资计划正常进行和募集资金安全的情况下，同意公司使用最高不超过人民币 43,000 万元（含本数）闲置募集资金进行现金管理，用于投资安全性高、流动性好、满足保本要求的投资产品，包括但不限于协定存款、通知存款、定期存款、结构性存款等保本型产品，单笔投资最长期限不超过 12 个月。有效期自公司股东大会通过之日起 12 个月内有效。在上述使用期限及有效期限范围内，资金可以循环滚动使用。

2023 年 4 月 20 日，公司第二届董事会第六次会议、2023 年 5 月 12 日公司 2022 年度股东大会审议通过了《关于使用闲置募集资金进行现金管理的议案》，同意公司在确保不影响募集资金投资项目和公司正常经营，并有效控制风险的前提下，由公司使用最高额度不超过人民币 43,000 万元（含本数）的闲置募集资金进行现金管理，用于投资安全性高、流动性好、满足保本要求的投资产品，包括但不限于协定存款、通知存款、定期存款、结构性存款、银行理财产品、金融机构的收益凭证等保本型产品，单笔投资最长期限不超过 12 个月，有效期自公司 2022 年度股东大会通过之日起至 2023 年度股东大会审议通过同类事项之日止，在上述额度和有效期限范围内，资金可循环滚动使用。

2024 年 4 月 18 日公司第二届董事会第十三次会议、2024 年 5 月 10 日公司 2023 年度股东大会审议通过了《关于公司使用闲置募集资金进行现金管理的议案》，在确保不影响募集资金投资计划正常进行和募集资金安全的情况下，同意公司使用最高不超过人民币 34,000 万元（含本数）闲置募集资金进行现金管理，用于投资安全性高、流动性好、满足保本要求的投资产品，包括但不限于协定存款、通知存款、定期存款、结构性存款、银行理财产品、金融机构的收益凭证等保本型产品，单笔投资最长期限不超过 12 个月，有效期自公司 2023 年度股东大会通过之日起至 2024 年 12 月 31 日止，在上述额度和有效期限范围内，资金可循环滚动使用。

2024 年 12 月 28 日公司第二届董事会第二十次（临时）会议审议通过了《关于公司使用闲置募集资金进行现金管理的议案》，在确保不影响募集资金投资计划正常进行和募集资金安全的情况下，同意公司使用最高不超过人民币 15,000 万元（含本数）闲置募集资金进行现金管理，用于投资安全性高、流动性好、满足保本要求的投资产品，包括但不限于协定存款、通知存款、定期存款、结构性

存款、银行理财产品、金融机构的收益凭证等保本型产品，单笔投资最长期限不超过 12 个月，有效期自 2025 年 1 月 1 日起至 2025 年 12 月 31 日止，在上述额度和有效期限范围内，资金可循环滚动使用。

2025 年 12 月 12 日公司第三届董事会第六次（临时）会议审议通过了《关于 2026 年度公司使用闲置募集资金进行现金管理的议案》，在确保不影响募集资金投资计划正常进行和募集资金安全的情况下，同意公司使用最高不超过人民币 15,000 万元（含本数）闲置募集资金进行现金管理，用于投资安全性高、流动性好、满足保本要求的投资产品，包括但不限于协定存款、通知存款、定期存款、结构性存款、银行理财产品、金融机构的收益凭证等保本型产品，单笔投资最长期限不超过 12 个月，有效期自 2026 年 1 月 1 日起至 2026 年 12 月 31 日止，在上述额度和有效期限范围内，资金可循环滚动使用。

（五）前次募集资金超募资金使用情况

1、对外投资

公司于 2022 年 1 月 20 日召开的第一届董事会第二十一次会议、第一届监事会第十二次会议审议通过《关于使用部分超募资金购买资产暨对外投资的议案》，公司使用超募资金共计 4,050 万元人民币对昆山市福瑞铭精密机械有限公司（2024 年 8 月更名为“强瑞精密制造（昆山）有限公司”）进行投资，本次投资以增资同时受让老股的方式进行。上述 4,050 万元投资款已全部支付完毕。

公司于 2023 年 6 月 30 日召开的第二届董事会第八次（临时）会议、第二届监事会第八次（临时）会议审议通过了《关于使用自有资金及超募资金购买资产暨对外投资的议案》，公司拟使用自有资金 1,000 万元及首次公开发行超募资金 4,085 万元，共计 5,085 万元，用于对深圳市三烨科技有限公司（以下简称“三烨科技”）、东莞维玺温控技术有限公司（以下简称“维玺温控”）、深圳市维德精密机械有限公司（以下简称“维德精密”）进行投资，交易完成后公司合计持有三烨科技 49%股权、维玺温控 49%股权、维德精密 51%股权。公司已完成全部超募资金款项支付。

2、永久性补充流动资金

公司于 2024 年 4 月 18 日召开的第二届董事会第十三次会议及第二届监事会

第十二次会议，审议通过了《关于部分超募资金永久补充流动资金的议案》，同意公司使用 3,500 万元的超募资金永久性补充流动资金，占超募资金总额的29.87%，用于公司与主营业务相关的经营活动，相关事项已经公司 2023 年度股东大会审议通过。2024 年 5 月，公司提取 3,500 万元超募资金用于永久性补充流动资金。

公司于 2026 年 5 月 27 日召开的第三届董事会第十五次（临时）会议，审议通过了《关于使用剩余超募资金永久补充流动资金的议案》，同意公司使用剩余超募资金用于永久补充流动资金，相关事项已经 2026 年第三次临时股东会审议通过。2026 年 6 月，公司将该账户所剩余额 487.46 万元（含账户利息收入）转入公司基本账户用于永久性补充流动资金，并同步注销该专户。

（六）前次募集资金结项及节余资金情况

1、前次募集资金结项情况

2024 年 12 月，公司存放于上海浦东发展银行股份有限公司深圳罗湖支行账号为 79040078801400001759 募集资金专户内的资金（对应“补充流动资金项目”）已按照相关规定使用完毕。为方便账户管理，减少管理成本，公司将该账户所剩余额 1,249.35 元（全部为募集资金产生的利息）转入公司基本账户，并对上述募集资金专户办理了注销手续。具体内容详见公司公告《关于注销部分募集资金专户的公告》（公告编号：2024-078）。

2026 年 1 月，公司存放于上海浦东发展银行股份有限公司深圳罗湖支行账号为 79040078801500001737 募集资金专户内的资金（对应“信息化系统建设项目”）已按照相关规定使用完毕。2026 年 1 月 7 日公司召开了第三届董事会第八次（临时）会议，审议通过了《关于部分募集资金投资项目结项并将节余资金永久补充流动资金的议案》，同意公司对募集资金投资项目“信息化系统建设项目”予以结项。具体内容详见公司公告《关于部分募集资金投资项目结项并将节余资金永久补充流动资金的公告》（公告编号：2026-007）。为方便账户管理，减少管理成本，公司将该账户所剩余额 278.53 万元（含账户利息收入）转入公司基本账户，并对上述募集资金专户办理了注销手续。具体内容详见公司公告《关于注销部分募集资金专户的公告》（公告编号：2026-011）。

2026 年 7 月，公司存放于中国民生银行股份有限公司深圳南海支行账号为 685188189 募集资金专户内的资金（对应“自动化设备技术升级项目”）已按照相关规定使用完毕，公司对该项目予以结项。为方便账户管理，减少管理成本，公司将该账户所剩余额 1,657.98 元转入公司基本账户，并对上述募集资金专户办理了注销手续。具体内容详见公司公告《关于部分募投项目结项并注销募集资金专户的公告》（公告编号：2026-075）。

2026 年 8 月，公司存放于江苏银行股份有限公司深圳分行账号为 19200188000726038 募集资金专户内的资金（对应“夹治具及零部件扩产项目”）已按照相关规定使用完毕，公司对该项目予以结项。为方便账户管理，减少管理成本，公司将该账户所剩余额 30,192.46 元转入公司基本账户，并对上述募集资金专户办理了注销手续。具体内容详见公司公告《关于部分募投项目结项并注销募集资金专户的公告》（公告编号：2026-091）。

2026 年 9 月，鉴于公司“研发中心项目”已结项并将剩余募集资金用于投资新项目，公司将存放于招商银行股份有限公司深圳分行账号为 755942338610888 募集资金专户内的资金 4,873.73 万元转入新项目“强瑞技术龙华区总部基地建设项目”开立的募集资金专户。为便于账户管理，公司对“研发中心项目”募集资金专户办理注销手续。具体内容详见公司公告《关于注销部分募集资金专户的公告》（公告编号：2026-104）。

2、尚未使用募集资金情况

截至 2026 年 6 月 30 日，公司除使用前次募集资金中暂时闲置的 3,768.46 万元进行暂时性补充流动资金外，其余尚未使用的 1,219.91 万元募集资金均存放于募集资金专户。截至 2026 年 9 月 30 日，公司前次募投项目均已结项，相关专户账号均已注销，尚未使用的募集资金已转入新项目“强瑞技术龙华区总部基地建设项目”开立的募集资金专户，公司将根据项目进度继续合规推进剩余募集资金的使用。

三、前次募集资金投资项目产生的经济效益情况

（一）前次募集资金投资项目实现效益情况对照表

前次募集资金投资项目实现效益情况对照情况如下：

实际投资项目		截至2026年6月30日投资项目累计产能利用率	承诺效益	最近三年一期实际效益				截至2026年6月30日累计实现效益	是否达到预计效益
序号	项目名称			2023年度	2024年度	2025年度	2026年1-6月		
1	夹治具及零部件扩产项目	不适用	不适用	不适用	不适用	不适用	不适用	不适用	不适用
2	自动化设备技术升级项目	不适用	不适用	不适用	不适用	不适用	不适用	不适用	不适用
3	研发中心项目	不适用	不适用	不适用	不适用	不适用	不适用	不适用	不适用
4	信息化系统建设项目	不适用	不适用	不适用	不适用	不适用	不适用	不适用	不适用
5	补充流动资金	不适用	不适用	不适用	不适用	不适用	不适用	不适用	不适用
6	超募资金	不适用	不适用	不适用	不适用	不适用	不适用	不适用	不适用

（二）前次募集资金投资项目无法单独核算效益的原因及其情况

1、夹治具及零部件扩产项目

该项目主要建设内容为对夹治具及零部件生产车间的扩建，在公司现有基础上提高夹治具、零部件等产品的生产制造能力，并扩大精密夹治具及零部件等产品的生产规模。由于产品生产各环节（原材料切割、CNC 加工等）分散在不同车间，且各车间同时使用原有设备与使用募集资金新购置的设备，导致客户订单、原材料、人工及费用等无法区分，项目收入、成本和费用难以精确独立核算。

2、自动化设备技术升级项目

该项目主要将通过购买先进的生产、检测及其他设备，对公司现有的自动化设备生产线进行升级改造。项目实施有助于提高公司自动化设备的技术水平、生产能力和生产效率，并进一步提高产品的市场份额，巩固公司的行业地位。与夹治具及零部件扩产项目类似，公司设备类产品的主要生产环节均在不同车间内完成，且各车间同样包含原有生产设备与使用募集资金新购置的设备，无法对该募投项目的收入、成本和费用等精确独立核算。

总体而言，上述募投项目提升了公司固定资产规模，有利于公司突破原有的产能瓶颈并提升产品生产效率，助力公司承接更多客户订单、扩大市场份额，带动营业收入与盈利水平稳步提升，促使公司整体经营业绩步入良性上升通道。

除上述项目外，公司其余前次募投项目包括研发中心项目、信息化系统建设项目及补充流动资金项目，其中研发中心项目核心为购置研发设备、强化研发团

队建设、完善研发体系，提升公司整体技术实力与行业竞争力；信息化系统建设项目聚焦引入多项管理系统，实现财务业务一体化，保障生产高效运转与产品及时交付，提升运营效率；补充流动资金项目主要用于满足公司未来营运资金增长需求，支撑主业稳步开展。该等项目均无需单独核算效益。

四、会计师对于前次募集资金运用所出具的报告结论

中审众环会计师事务所（特殊普通合伙）对公司截至 2026 年 6 月 30 日止前次募集资金使用情况进行了鉴证，并出具《深圳市强瑞精密技术股份有限公司前次募集资金使用情况的鉴证报告》（众环专字（2026）0600123 号），该报告的结论性意见为：“深圳市强瑞精密技术股份有限公司截至 2026 年 6 月 30 日止的《关于前次募集资金使用情况的报告》已经按照《监管规则适用指引——发行类第 7 号》编制，在所有重大方面如实反映了深圳市强瑞精密技术股份有限公司截至 2026 年 6 月 30 日止的募集资金使用情况。”

第五节 董事会关于本次发行对公司影响的讨论与分析

一、本次发行完成后，上市公司的业务及资产的变动或整合计划

本次向特定对象发行股票募集资金投资项目符合公司未来发展战略布局和行业发展趋势。本次发行完成后，发行人主营业务保持不变，不涉及对现有业务及资产的整合，不会对业务及资产产生重大影响。

二、本次发行完成后，上市公司控制权结构的变化

截至 2026 年 6 月 30 日，强瑞创投系公司控股股东，尹高斌、刘刚系公司共同实际控制人。尹高斌直接持有公司 8.93%的股份，刘刚直接持有公司 7.12%的股份，二人通过控制强瑞创投间接控制公司 31.55%股份，通过控制强瑞投资间接控制公司 2.35%股份，强瑞创投、尹高斌、刘刚、强瑞投资之间构成一致行动关系；尹高斌、刘刚合计控制公司 49.95%股份，为公司的共同实际控制人。

公司本次向特定对象发行股票数量不超过 43,445,333 股（含本数，即不超过本次发行前公司总股本的 30%），且募集资金总额不超过 105,000.00 万元（含本数）。假设本次发行股票数量为最大数量 43,445,333 股，且发行人实际控制人及其一致行动人不参与认购，则发行完成后，强瑞创投、尹高斌、刘刚、强瑞投资合计持股比例将减少至 38.42%，其余股东持股较为分散。因此，本次发行完成后，强瑞创投仍为公司控股股东，尹高斌、刘刚仍为公司共同实际控制人，本次发行不会导致公司控制权发生变化。

三、本次发行完成后，上市公司与发行对象及发行对象的控股股东和实际控制人从事的业务存在同业竞争或潜在同业竞争的情况

截至本募集说明书签署日，本次向特定对象发行股票尚未确定发行对象，发行人是否与发行对象或发行对象的控股股东、实际控制人从事的业务存在同业竞争或潜在同业竞争的情况，将在发行竞价结束后的相关公告文件中予以披露。

四、本次发行完成后，上市公司与发行对象及发行对象的控股股东和实际控制人可能存在的关联交易的情况

截至本募集说明书签署日，本次向特定对象发行股票尚未确定发行对象，发

行人是否与发行对象或发行对象的控股股东、实际控制人存在关联交易的情况，将在发行竞价结束后的相关公告文件中予以披露。

第六节 与本次发行相关的风险因素

一、募集资金投资项目相关风险

（一）募集资金投资项目实施风险

本次募集资金拟投资于 AI 服务器精密液冷部件产品及服务器自动化组装、检测设备研发与制造项目、高端半导体设备精密零部件生产制造项目、强瑞技术龙华区总部基地建设项目及补充流动资金，主要用于生产基地建设、购置高端生产检测设备，最终提升公司 AI 服务器液冷散热相关产品、半导体设备精密零部件等产品的产能。公司基地建设与产能爬坡均需要一定周期，项目建成后亦需要一定时间才能全面达产；同时，项目在实施过程中国内外市场环境、产业政策、原材料价格、产品技术、客户需求等可能出现较大变化，或发生工程建设延期等不可预见事项，可能导致募集资金投资项目不能如期完成或顺利实施，进而影响项目进展或预期效果。

（二）募集资金投资项目不能达到预期效益的风险

本次 AI 服务器精密液冷部件产品及服务器自动化组装、检测设备研发与制造项目、高端半导体设备精密零部件生产制造项目预计效益考虑了公司现有业务盈利水平、同行业上市公司类似项目、预计市场空间、市场竞争程度等因素，但募投项目的实施和效益产生均需一定时间，若在募投项目实施过程中，宏观经济、产业政策、市场环境等发生重大不利变化，产品技术路线发生重大更替，下游需求增长缓慢，公司产品验证进展不顺或市场开拓成效不佳，公司产品销售价格持续下降以及其他不可预计的因素出现，都可能对公司募投项目的顺利实施、业务增长和预期效益造成不利影响。

（三）募集资金投资项目新增产能无法消化的风险

本次募投项目实施后将提升公司相关产品的产能规模，产能需求及未来产能消化计划均是基于当前宏观环境或市场竞争情况作出的预测。若未来宏观经济环境或产业政策发生重大不利变化、后续公司产品开发无法满足市场需求、公司市场开拓不及预期，将可能导致公司市场份额被挤压、无法消化募集资金投资项目新增产能。

（四）募投项目新增折旧摊销费用导致公司经营业绩下滑的风险

根据测算，本次募投项目达产后每年新增折旧和摊销费用的最高金额为6,833.08万元，募投项目收益受宏观经济、产业政策、市场环境、竞争情况、技术进步等多方面因素影响，若未来募投项目的效益实现情况不达预期，募投项目新增的折旧摊销费用将对公司经营业绩产生不利影响。

二、经营风险

（一）外延并购带来的经营及管控风险

报告期内，公司业务规模增长部分来源于对外并购子公司的业务贡献，公司通过收购取得昆山强瑞、三烨科技、维玺温控、旭益达、铝宝科技等多家子公司控制权，部分标的通过接受表决权委托实现控制。一方面，若被并购子公司原有核心技术人员、业务骨干出现流失，可能造成子公司研发能力、客户资源、订单获取能力受损；另一方面，部分子公司业务模式、内部管理体系、企业文化与母公司存在一定的差异，若委托表决权对应的相关权利义务执行不到位、集团管控落地不及预期，可能出现子公司经营决策执行偏差、内控执行弱化，进而对子公司经营业绩及上市公司整体经营效益产生不利影响。此外，部分被并购主体业务开展过程中存在转单交易情形，若相关转单协议执行过程出现问题，或终端客户与转单主体的业务模式或合作稳定性发生变化，将可能导致相关业务收入下滑，进而对公司整体经营业绩造成不利影响。

（二）电机业务的持续经营风险

公司子公司旭益达主营无刷电机业务，因受核心终端客户自身经营影响，电机业务的订单金额出现较大幅度下滑。如不能有效拓展新客户、开拓新业务、优化产品结构，则旭益达存在订单、收入及盈利大幅下滑的风险，并可能进一步引起资产减值，对公司整体业绩造成不利影响。

（三）规模扩张导致的管理能力不足风险

若本次发行成功，公司的资产规模和经营规模将进一步扩大，对公司管理层的管理能力将提出更高要求，公司管理能否及时适应公司规模扩大的变化，将对公司未来的经营业绩、盈利能力、市场竞争力产生影响。因此，公司面临规模扩大的管理风险。

（四）环保合规风险

公司部分子公司报告期内存在未依法报批/报备环境影响评价报告文件即开工建设、需要配套建设的环境保护设施未经验收即将建设项目投入生产使用以及未办理排污相关手续即排放污染物等情形，存在被生态环境部门根据《中华人民共和国生态环境法典》《建设项目环境保护管理条例》《排污许可管理条例》等法律法规处以行政处罚的风险。

（五）房产租赁瑕疵风险

报告期内，公司及下属子公司存在部分租赁房产未办理房屋租赁合同登记备案手续、部分租赁物业的出租方未能提供完整房屋权属证明的情形。公司上述未按规定办理租赁备案的行为，存在被主管部门责令限期改正、处以罚款的行政处罚风险。同时，因部分租赁物业的权属证明存在缺失，若出租方无权处分该等物业或物业存在权属争议，相关租赁合同存在被依法认定为无效的风险；若租赁物业因建设审批手续不完备被有权主管部门责令拆除或停止使用，公司将无法继续使用相关场地，面临生产经营场所搬迁的风险，进而对公司正常生产经营秩序及经营业绩造成不利影响。

（六）实际控制人不当控制风险

公司实际控制人为尹高斌和刘刚，其通过公司控股股东强瑞创投持有强瑞技术 31.55%股份，通过员工持股平台强瑞投资间接控制强瑞技术 2.35%的股份，另外二者分别直接持有强瑞技术 8.93%、7.12%股份，合计控制公司 49.95%的股份。本次发行后，公司实际控制人的持股比例将会下降，但仍处于控股地位，实际控制人仍有可能利用其控股地位，对公司的经营、人事、财务、投资决策等实施不当控制，从而损害公司和中小股东利益。

（七）宏观经济波动风险

公司主营业务为治具、设备、散热部件、电机及零部件等产品的研发、生产与销售，产品主要应用于 AI 服务器及网络通讯、移动智能终端、智能汽车等领域，还应用于机器人、半导体等领域，行业景气度与宏观经济紧密相关，受国际国内宏观经济形势、经济周期及政策调整等因素影响。目前国内经济面临一定的增速放缓压力，国际经济形势复杂多变，若未来宏观经济下行或复苏不及预期，

将影响下游行业市场需求及客户采购意愿，进而影响公司订单、产能利用率及销售收入，公司可能面临销售规模和盈利能力下降的风险。

三、财务风险

（一）商誉减值风险

报告期各期末，公司商誉账面价值分别为 2,977.59 万元、2,977.59 万元、16,354.98 万元和 18,049.63 万元，均为前述外延并购交易形成。报告期各期末，公司已按照《企业会计准则》及相关监管要求，对全部商誉对应的标的公司含商誉资产组进行减值测试。若未来宏观经济、下游 AI 服务器及无刷电机等细分行业景气度发生不利变化，被并购子公司出现市场拓展不及预期、订单规模下滑（如旭益达受下游终端客户自身经营影响出现电机订单持续萎缩），或集团整合效果不及预期，则公司将面临计提商誉减值准备的风险，进而对公司财务状况及经营成果产生不利影响。

（二）应收款项无法回收或承兑风险

2023 年末、2024 年末、2025 年末和 2026 年 6 月末，公司应收票据、应收款项融资、应收账款合计金额分别为 34,612.31 万元、50,760.69 万元、66,722.04 万元及 113,270.37 万元，应收款项金额随销售规模扩大持续增长。若公司未来业务规模持续增加，应收款项金额可能继续上升。如果未来客户信用管理制度未能有效执行，或者下游客户受宏观经济、市场需求等因素导致其经营出现持续性困难，将会导致公司应收款项无法收回或者无法承兑，从而对公司经营业绩造成不利影响。

（三）存货跌价损失风险

2023 年末、2024 年末、2025 年末和 2026 年 6 月末，公司存货余额为 14,859.11 万元、36,674.54 万元、40,572.90 万元及 65,640.84 万元，公司存货跌价准备金额分别为 2,624.79 万元、3,438.93 万元、3,436.75 万元及 4,982.09 万元。公司根据《企业会计准则》和公司会计政策的相关规定对期末存货计提了跌价准备，如果未来市场需求环境发生变化，或因为市场竞争加剧、技术更新等使得产品价格大幅下跌，存在存货积压或进一步计提存货跌价准备风险，将对公司财务状况和经营成果产生一定不利影响。

（四）毛利率波动风险

2023年度、2024年度、2025年度和2026年1-6月，公司毛利率分别为30.98%、30.31%、25.63%及 29.38%，毛利率波动主要受市场环境、竞争策略、业务拓展情况、产品结构、原材料价格及生产工艺水平等因素影响。但如果未来出现市场竞争加剧、下游客户成本管控力度加强等因素致使公司产品销售价格受到影响，或者公司产品迭代、主要原材料价格等出现不利变化，则公司主营业务毛利率可能出现大幅波动或下降的风险，从而影响公司经营业绩。

四、与本次发行相关的风险

（一）本次发行审批风险

本次发行尚需通过深交所审核，并获得中国证监会作出同意注册的决定后方可实施。本次发行能否最终通过深交所审核、获得中国证监会同意注册的决定及其时间存在不确定性。

（二）发行风险

本次发行为向不超过 35 名（含）特定投资者发行股票募集资金，发行结果将受宏观经济环境、证券市场整体情况、公司股票价格走势、投资者对本次发行方案的认可程度等多种内外部因素的影响。因此，本次向特定对象发行股票存在投资者认购不足导致募集资金不足甚至无法成功实施的风险。

（三）摊薄即期回报的风险

本次发行完成后，公司总股本和净资产规模将有所增加，由于募集资金投资项目产生的经济效益需逐步释放，因此，本次发行可能导致公司发行当年每股收益及净资产收益率较上年出现下降的情形，即本次发行募集资金到位当年公司的即期回报存在短期内被摊薄的风险。

（四）股票价格波动风险

股票投资存在固有市场风险，公司股票价格受自身财务状况、经营成果、发展前景等内部因素，以及国际国内政治经济形势、宏观政策、经济周期、突发事项、投资者心理预期等外部因素综合影响；本次向特定对象发行股票完成后，公司二级市场股价存在不确定性，若股价表现不及预期或出现大幅波动，可能导致

投资者遭受投资损失，公司提醒投资者充分关注该风险，结合自身承受能力审慎作出投资判断。

第七节 与本次发行相关的声明

发行人及全体董事、高级管理人员声明

本公司及全体董事、高级管理人员承诺本募集说明书内容真实、准确、完整，不存在虚假记载、误导性陈述或重大遗漏，按照诚信原则履行承诺，并承担相应的法律责任。

全体董事签名：

尹高斌　　刘　刚　　左文广

游向阳　　黄国平　　张　丽

刘仁明　　曾港军　　徐　水

全体高级管理人员签名：

刘　刚　　游向阳　　左文广

钟　宏

深圳市强瑞精密技术股份有限公司

2026年10月23日

董事会审计委员会声明

本公司董事会审计委员会承诺本募集说明书内容真实、准确、完整，不存在虚假记载、误导性陈述或重大遗漏，按照诚信原则履行承诺，并承担相应的法律责任。

全体董事会审计委员会成员签名：

徐 水　　刘仁明　　张 丽

深圳市强瑞精密技术股份有限公司

2026 年 10 月 23 日

发行人控股股东声明

本单位承诺本募集说明书内容真实、准确、完整，不存在虚假记载、误导性陈述或重大遗漏，按照诚信原则履行承诺，并承担相应的法律责任。

控股股东：赣州市强瑞创业投资有限公司

法定代表人：

尹高斌

2026 年 10 月 23 日

发行人实际控制人声明

本人承诺本募集说明书内容真实、准确、完整，不存在虚假记载、误导性陈述或重大遗漏，按照诚信原则履行承诺，并承担相应的法律责任。

实际控制人：

尹高斌　　刘 刚

2026 年 10 月 23 日

保荐人（主承销商）声明

本公司已对募集说明书进行了核查，确认本募集说明书内容真实、准确、完整，不存在虚假记载、误导性陈述或重大遗漏，并承担相应的法律责任。

项目协办人：

肖玉祥

保荐代表人：

刘智博 张 华

法定代表人：

张纳沙

国信证券股份有限公司

2026 年 1 月 23 日

保荐人（主承销商）董事长、总经理声明

本人已认真阅读深圳市强瑞精密技术股份有限公司募集说明书的全部内容，确认募集说明书不存在虚假记载、误导性陈述或者重大遗漏，并对募集说明书真实性、准确性、完整性、及时性承担相应法律责任。

总经理：

邓舸

董事长：

张纳沙

国信证券股份有限公司

2020年10月23日

律师声明

本所及经办律师已阅读《深圳市强瑞精密技术股份有限公司 2026 年度向特定对象发行 A 股股票募集说明书》，确认募集说明书的内容与本所出具的法律意见书不存在矛盾。本所及经办律师对发行人在募集说明书中引用的法律意见书的内容无异议，确认募集说明书不致因引用上述内容而出现虚假记载、误导性陈述或重大遗漏，并承担相应的法律责任。

单位负责人：

龚牧龙

经办律师：

刘晓光　　冯 霞

北京市金杜律师事务所

二〇二六年 十 月二十三 日

会计师事务所声明

本所及签字注册会计师已阅读《深圳市强瑞精密技术股份有限公司向特定对象发行 A 股股票募集说明书》（以下简称募集说明书），确认募集说明书内容与本所出具的审计报告（众环审字(2025)0600234 号、众环审字(2026)0600233 号）及内部控制审计报告（众环审字(2025)0600239 号、众环审字(2026)0600234 号）等文件不存在矛盾。本所及签字注册会计师对发行人在募集说明书中引用的上述审计报告的内容无异议，确认募集说明书不因引用上述内容而出现虚假记载、误导性陈述或重大遗漏，并承担相应的法律责任。

会计师事务所负责人：

石文先

签字注册会计师：

孙志军

签字注册会计师：

肖书月

中审众环会计师事务所（特殊普通合伙）

2026 年 1 月 23 日

发行人董事会声明

（一）除本次发行外，未来十二个月内是否存在其他股权融资计划

除本次发行外，公司未来十二个月将根据业务发展情况确定是否实施其他股权融资计划。若未来公司根据业务发展需要及资产负债状况需安排股权融资时，将按照相关法律法规履行相关审议程序和信息披露义务。

（二）董事会对本次发行摊薄即期回报的承诺并兑现填补回报的具体措施

本次向特定对象发行股票可能导致投资者的即期回报被摊薄，公司拟通过多种措施防范即期回报被摊薄的风险，以填补股东回报，充分保护股东尤其是中小股东利益，实现公司的可持续发展、增强公司持续回报能力。具体措施如下：

1、提高运营效率，加快募集资金投资项目建设

公司董事会已对本次发行募集资金投资项目的可行性进行了充分论证，募集资金投资项目符合行业发展趋势及公司未来整体战略发展方向。公司将努力提高资金的使用效率，完善并强化投资决策程序，设计更合理的资金使用方案，合理运用各种融资工具和渠道，控制资金成本，节省公司的各项费用支出，全面有效地控制公司经营和管理风险。

本次发行募集资金到位后，公司将立即进行本次募集资金投资项目的实施工作，积极调配资源，统筹合理安排项目的投资建设进度，力争缩短项目建设期，实现本次募集资金投资项目的早日投产并实现预期效益，避免即期回报被摊薄，或使公司被摊薄的即期回报尽快得到填补。

2、加强募集资金管理，提高募集资金使用效率

公司将严格按照《上市公司募集资金监管规则》《深圳证券交易所创业板股票上市规则》《深圳证券交易所上市公司自律监管指引第 2 号——创业板上市公司规范运作》及公司《募集资金专项存储及使用管理制度》的有关规定，规范募集资金使用，保证募集资金充分有效利用。公司董事会将持续对募集资金进行专户存储、保障募集资金用于规定的用途、配合保荐机构对募集资金使用的检查和监督，以保证募集资金合理规范使用，防范募集资金使用风险，提高募集资金使用效率。

3、不断完善公司治理，为公司发展提供制度保障

公司将严格遵循《公司法》《证券法》等法律法规和规范性文件的要求，不断完善公司治理结构，确保股东能够充分行使权利，确保董事会能够按照法律、法规和《公司章程》的规定行使职权，作出科学、迅速和谨慎的决策，确保独立董事能够认真履行职责，维护公司整体利益，尤其是中小股东的合法权益，确保审计委员会能够独立有效地行使对董事、高级管理人员及公司财务的监督权和检查权，为公司发展提供制度保障。

4、优化公司投资回报机制，强化投资者回报机制

公司将持续根据《国务院办公厅关于进一步加强资本市场中小投资者合法权益保护工作的意见》《上市公司监管指引第 3 号—上市公司现金分红》的有关要求，严格执行《公司章程》明确的现金分红政策，在公司主营业务健康发展的过程中，给予投资者持续稳定的回报。同时，公司将根据外部环境变化及自身经营活动需求，综合考虑中小股东的利益，对现有的利润分配制度及现金分红政策及时进行完善，以强化投资者回报机制，保障中小股东的利益。

公司制定的上述填补回报措施不等于对公司未来利润做出保证，投资者不应据此进行投资决策，特此提示。

（三）公司董事、高级管理人员、控股股东、实际控制人对本次发行摊薄即期回报采取填补措施的承诺

公司的全体董事、高级管理人员作出承诺如下：

“1、本人承诺不无偿或以不公平条件向其他单位或者个人输送利益，也不采用其他方式损害公司利益；

2、本人承诺对本人的职务消费行为进行约束；

3、本人承诺不动用公司资产从事与本人履行职责无关的投资、消费活动；

4、本人同意，由董事会或薪酬与考核委员会制定的薪酬制度与公司填补回报措施的执行情况相挂钩；

5、本人同意，如公司未来拟对本人实施股权激励，公司股权激励的行权条件与公司填补回报措施的执行情况相挂钩；

6、本人承诺，在本承诺函出具日后至公司本次向特定对象发行股票实施完毕前，中国证监会、深圳证券交易所另行发布摊薄即期填补回报措施及其承诺的相关意见及实施细则，且本人已作出的承诺无法满足证券监管部门该等新规定时，本人承诺将立即按照中国证监会及深圳证券交易所的规定出具补充承诺；

7、本人承诺切实履行公司制定的有关填补回报措施以及本人对此作出的任何有关填补回报措施的承诺，若本人违反前述承诺或拒不履行前述承诺并给公司或股东造成损失的，本人将依法承担相应的补偿责任。”

公司控股股东赣州市强瑞创业投资有限公司，作出承诺如下：

“1、本公司承诺，不会越权干预公司经营管理活动，不侵占公司利益，前述承诺是无条件且不可撤销的；

2、本公司承诺，在本承诺函出具日后至公司本次向特定对象发行股票实施完毕前，若中国证监会、深圳证券交易所另行发布摊薄即期回报填补措施及其承诺的相关意见及实施细则，且本公司已作出的承诺无法满足证券监管部门该等新规定时，本公司承诺将立即按照中国证监会及深圳证券交易所的规定出具补充承诺；

3、本公司承诺切实履行公司制定的有关填补回报措施以及本公司对此作出的任何有关填补回报措施的承诺，若本公司违反前述承诺或拒不履行前述承诺并给公司或股东造成损失的，本公司将依法承担相应的补偿责任。”

公司实际控制人尹高斌、刘刚，作出承诺如下：

“1、本人承诺，不会越权干预公司经营管理活动，不侵占公司利益，前述承诺是无条件且不可撤销的；

2、本人承诺，在本承诺函出具日后至公司本次向特定对象发行股票实施完毕前，若中国证监会、深圳证券交易所另行发布摊薄即期回报填补措施及其承诺的相关意见及实施细则，且本人已作出的承诺无法满足证券监管部门该等新规定时，本人承诺将立即按照中国证监会及深圳证券交易所的规定出具补充承诺；

3、本人承诺切实履行公司制定的有关填补回报措施以及本人对此作出的任何有关填补回报措施的承诺，若本人违反前述承诺或拒不履行前述承诺并给公司

或股东造成损失的，本人将依法承担相应的补偿责任。”

（本页无正文，为深圳市强瑞精密技术股份有限公司向特定对象发行 A 股股票募集说明书《发行人董事会声明》之盖章页）

深圳市强瑞精密技术股份有限公司

董事会

2026 年 10 月 23 日

附件一 专利

截至 2026 年 6 月 30 日，公司已取得的专利情况如下：

序号	权利人	名称	类别	申请号	申请日
1	强瑞技术	TP 拆卸设备及其拆卸方法	发明	2015100658595	2015-02-07
2	强瑞技术	电性测试的半自动互换设备及其测试方法	发明	2015100666572	2015-02-07
3	强瑞技术	硅胶定位模及其制作工艺	发明	2015100656335	2015-04-16
4	强瑞技术	屏类 TP 拆卸机构	发明	2015105391186	2015-08-29
5	强瑞技术	手机边框自动贴保护膜的通用设备及其贴膜方法	发明	2015105391167	2015-08-29
6	强瑞技术	兼容不同规格的多方位贴标设备及其贴标方法	发明	2015105391152	2015-08-29
7	强瑞技术	全自动夹治具流动存储平台设备及其流动存储方法	发明	2015105391171	2015-08-29
8	强瑞技术	售饮料机的自动落杯收集旋转装置及其方法	发明	2016100654527	2016-02-01
9	强瑞技术	售饮料机的自动榨汁取用设备及其方法	发明	2016100654512	2016-02-01
10	强瑞技术	全自动上下料保压夹具定时循环存储设备及其方法	发明	2016106552620	2016-08-11
11	强瑞技术	手机摄像头四合一测试设备	实用新型	2017201827608	2017-02-28
12	强瑞技术	一种终端产品视觉检测装置	实用新型	2017201827792	2017-02-28
13	强瑞技术	一种主板 MMI 测试自动机构	发明	2017110936079	2017-11-08
14	强瑞技术	一种气密性测试仪	实用新型	2017218286619	2017-12-22
15	强瑞技术	一种自动缠胶设备	实用新型	2018200910157	2018-01-18
16	强瑞技术	一种自动缠胶设备及其缠胶方法	发明	2018100508394	2018-01-18
17	强瑞技术	推拉式气密性检测设备	实用新型	2018205829382	2018-04-23
18	强瑞技术	四工位转盘式防水检测结构	实用新型	2018205829344	2018-04-23
19	强瑞技术	钼丝拆解机	实用新型	201820582940X	2018-04-23
20	强瑞技术	一转二单向控制阀	实用新型	2018206001567	2018-04-25
21	强瑞技术	FPC 板的自动核对点数粘尘设备	实用新型	2018208499219	2018-06-04
22	强瑞技术	FPC 板的自动核对点数粘尘设备及其使用方法	发明	2018105612271	2018-06-04
23	强瑞技术	横移载盘的高度补偿模组	实用新型	2018208898261	2018-06-09
24	强瑞技术	双平面研磨自动化设备及其操作方法	发明	2018105905075	2018-06-09
25	强瑞技术	气控阀测试机构	实用新型	201820944556X	2018-06-19
26	强瑞技术	撕膜植板机	实用新型	2018211134910	2018-07-13
27	强瑞技术	键盘类重力感应测试设备	实用新型	201821216964X	2018-07-30

序号	权利人	名称	类别	申请号	申请日
28	强瑞技术	单工气密性检测设备	实用新型	2018212180507	2018-07-31
29	强瑞技术	定点注脂移动机构	实用新型	2018212300104	2018-08-01
30	强瑞技术	手机摄像头深感测试设备	实用新型	2018213499721	2018-08-21
31	强瑞技术	指纹模组色差检测设备	实用新型	2018214899416	2018-09-12
32	强瑞技术	一种减少安全隐患的气动滑台机构	实用新型	2018215619060	2018-09-25
33	强瑞技术	一种用于 PCB 软板双面撕膜的撕膜机构	实用新型	2018215612593	2018-09-25
34	强瑞技术	一种便于操作的容积调节罐	实用新型	2018215612606	2018-09-25
35	强瑞技术	一种用于撕膜植板机可精准定位的上料模组	发明	2018111165010	2018-09-25
36	强瑞技术	一种新型气动夹爪机构	实用新型	2018216040093	2018-09-29
37	强瑞技术	一种靠轮式产品接口插拔机构	实用新型	2018216681514	2018-10-15
38	强瑞技术	一种曲面玻璃自动贴膜设备	实用新型	2018216689380	2018-10-15
39	强瑞技术	一种带浮动插入机构的高压测试设备	实用新型	2018216689361	2018-10-15
40	强瑞技术	一种电池软板折弯设备	发明	2018111982806	2018-10-15
41	强瑞技术	一种带浮动插入机构的高压测试设备	发明	2018111982469	2018-10-15
42	强瑞技术	空调冷凝器自动插 U 管组装设备	实用新型	201821709418X	2018-10-22
43	强瑞技术	空调冷凝器主板定位机构	实用新型	2018217098104	2018-10-22
44	强瑞技术	空调冷凝器 U 管的自动整理分列机构	实用新型	2018217094264	2018-10-22
45	强瑞技术	空调冷凝器 U 管的自动夹取组装机构	实用新型	2018217098068	2018-10-22
46	强瑞技术	空调冷凝器自动插 U 管组装设备	发明	2018112291843	2018-10-22
47	强瑞技术	一种 3D 贴膜设备	实用新型	2018217783958	2018-10-31
48	强瑞技术	一种曲面贴膜设备	实用新型	2019200007901	2019-01-02
49	强瑞技术	一种贴膜设备	实用新型	2019200007583	2019-01-02
50	强瑞技术	一种双面贴膜设备	实用新型	2019200007600	2019-01-02
51	强瑞技术	一种点胶设备	实用新型	2019200007579	2019-01-02
52	强瑞技术	车载摄像头的等离子自动清洗设备	发明	2019100005224	2019-01-02
53	强瑞技术	电机加减速控制方法及系统	发明	201910044151X	2019-01-17
54	强瑞技术	一种抖动滑台机构	实用新型	2019213857105	2019-08-22
55	强瑞技术	一种全自动板材入框机	实用新型	2019216041279	2019-09-23
56	强瑞技术	一种泛用型自动喷码机	实用新型	2019216003417	2019-09-23
57	强瑞技术	一种膜片式弹性探针模组	实用新型	2020205154736	2020-04-09
58	强瑞技术	一种双缓冲行程的膜片探针模组	实用新型	2020207929378	2020-05-13
59	强瑞技术	一种可快速定位的换线装置	实用新型	2020211767592	2020-06-22

序号	权利人	名称	类别	申请号	申请日
60	强瑞技术	一种简易式载料及快速脱料机构	实用新型	2020211757815	2020-06-22
61	强瑞技术	一种泛用型多路旋转阀	实用新型	2020214107626	2020-07-16
62	强瑞技术	一种气控二通阀	实用新型	2020214134159	2020-07-16
63	强瑞技术	一种排水烘干注氮设备	实用新型	2020218724475	2020-08-31
64	强瑞技术	一种全自动物料上料缓存装置	实用新型	2020218847028	2020-08-31
65	强瑞技术	一种注液测试设备	实用新型	2020218836767	2020-09-01
66	强瑞技术	一种电池厚度自动化检测装置	实用新型	2020219491167	2020-09-08
67	强瑞技术	一种多通道阻抗测试控制系统及多通道阻抗测试系统	实用新型	2020225359921	2020-11-05
68	强瑞技术	一种料盘自动分盘装置	实用新型	2020227308002	2020-11-23
69	强瑞技术	一种自动化物料上下料机构	实用新型	2020227383357	2020-11-23
70	强瑞技术	一种可实现物料自动化上下料的测试设备	实用新型	2020227383836	2020-11-23
71	强瑞技术	一种摄像头的功能测试设备	实用新型	202022921520X	2020-12-08
72	强瑞技术	一种简易式可旋转的风琴罩	实用新型	2020229223808	2020-12-08
73	强瑞技术	一种剪刀式升降装置	实用新型	202120078714X	2021-01-12
74	强瑞技术	一种多通道通断阀	实用新型	2021200768736	2021-01-12
75	强瑞技术	一种自动化升降上下料机构	实用新型	2021201080795	2021-01-15
76	强瑞技术	一种用于手机中框平面度检测的设备	实用新型	2021201863649	2021-01-22
77	强瑞技术	一种应用于主板测试设备上的 CPU 插拔机构	实用新型	2021213392779	2021-06-16
78	强瑞技术	一种简易式居中定位装置	实用新型	2021217095023	2021-07-26
79	强瑞技术	一种通用型自动收料机	实用新型	2021217130722	2021-07-26
80	强瑞技术	一种二次定位变距装置	实用新型	2021219593818	2021-08-18
81	强瑞技术	一种转盘式可单独控制的多点位夹持装置	实用新型	2021219739171	2021-08-20
82	强瑞技术	一种气密性测试系统	实用新型	2021220272606	2021-08-25
83	强瑞技术	一种料盘的新型全自动上下料装置	实用新型	2021220937830	2021-08-31
84	强瑞技术	一种贴膜设备的双通道自动上下料机构	实用新型	2021222675264	2021-09-17
85	强瑞技术	一种简易式自动保压机构	实用新型	2021222681087	2021-09-17
86	强瑞技术	一种在线式多工位的保压设备	实用新型	2021222791496	2021-09-17
87	强瑞技术	一种基于视觉定位的双头贴膜机构	实用新型	2021222809875	2021-09-17
88	强瑞技术	一种在线式全自动双头贴膜设备	实用新型	2021222656085	2021-09-17
89	强瑞技术	一种弹性可伸缩的内六角扳手	实用新型	2021223553419	2021-09-26
90	强瑞技术	一种防呆式持续接触测试装置	实用新型	2021227328015	2021-11-05

序号	权利人	名称	类别	申请号	申请日
91	强瑞技术	一种柔性的多工位上料定位装置	实用新型	2021227853501	2021-11-12
92	强瑞技术	一种简易式二次顶升分离装置	实用新型	2021227996863	2021-11-12
93	强瑞技术	一种五轴联动自动点胶设备	实用新型	2021229635395	2021-11-26
94	强瑞技术	一种半球形光源摄像头的测试装置	实用新型	2022201470038	2022-01-18
95	强瑞技术	一种爪型球状摄像头测试模组	实用新型	2022201819462	2022-01-20
96	强瑞技术	一种多功能的转角分流接驳装置	实用新型	2022202788137	2022-02-11
97	强瑞技术	料盘转位模块及收卷装置	实用新型	2022202891941	2022-02-14
98	强瑞技术	输送机构及收卷装置	实用新型	2022202894827	2022-02-14
99	强瑞技术	裁切组件及收卷装置	实用新型	2022202876373	2022-02-14
100	强瑞技术	供应模块及收卷装置	实用新型	2022202957578	2022-02-14
101	强瑞技术	一种液冷服务器的供液测试装置	实用新型	2022205090381	2022-03-08
102	强瑞技术	卧式干冰破碎及清洗去毛刺设备	实用新型	2022205544454	2022-03-11
103	强瑞技术	一种真水测试装置	实用新型	2022207112120	2022-03-28
104	强瑞技术	一种点胶控制器	实用新型	2022207386436	2022-03-31
105	强瑞技术	一种运用在升降动作上的摇杆装置	实用新型	2022209510584	2022-04-21
106	强瑞技术	一种硬板插框机的全自动上料装置	实用新型	2022212873634	2022-05-26
107	强瑞技术	一种在线式硬板插框机	实用新型	2022212891026	2022-05-26
108	强瑞技术	硬板插框机的上料传送装置	实用新型	2022212891030	2022-05-26
109	强瑞技术	一种溶液检测装置	实用新型	2022213157472	2022-05-27
110	强瑞技术	一种抽真空除湿装置	实用新型	2022213158032	2022-05-27
111	强瑞技术	一种双头膜片探针测试组件	实用新型	2022213589599	2022-06-01
112	强瑞技术	一种用于手机水密性低压检测的平台装置	实用新型	202221697448X	2022-06-30
113	强瑞技术	一种硬盘屏蔽片的全自动组装设备	实用新型	2022216706077	2022-06-30
114	强瑞技术	一种物流线的一体式取料下料装置	实用新型	2022217819937	2022-07-11
115	强瑞技术	一种双工位物流线的全自动上下料装置	实用新型	2022217789594	2022-07-11
116	强瑞技术	一种卡爪式密封连接器	实用新型	2022230358059	2022-11-14
117	强瑞技术	一种动力电池测试控制电路	实用新型	2023206343071	2023-03-14
118	强瑞技术	一体式探针及测试探针模组	实用新型	2023205555650	2023-03-18
119	强瑞技术	一种多通道独立旋转切换供料投料设备	实用新型	2023230450204	2023-11-11
120	强瑞技术	一种多通道供料投料设备	实用新型	2023230568723	2023-11-11
121	强瑞技术	一种托盘周转投料装置	实用新型	2023231391449	2023-11-20
122	强瑞技术	一种电路板裁切设备	发明	2023116098155	2023-11-28

序号	权利人	名称	类别	申请号	申请日
123	强瑞技术	一种自适应夹持机构	实用新型	2024201868542	2024-01-24
124	强瑞技术	一种 FCT 测试治具	实用新型	2024212904576	2024-06-06
125	强瑞技术	一种汽车前室内灯罩强度测试设备	实用新型	2024212946210	2024-06-06
126	强瑞技术	一种车载镜头气密检测装置	实用新型	2024215704001	2024-07-04
127	强瑞技术	一种汽车前室内灯检测装置	实用新型	2024215704020	2024-07-04
128	强瑞技术	一种 VOC 检测的真空检测系统及检测装置	实用新型	2024219600425	2024-08-13
129	强瑞技术	一种 VOC 检测的气路控制系统及检测装置	实用新型	2024219755229	2024-08-13
130	强瑞技术	一种车载中控 PAD 屏振动工装及其振动测试装置	实用新型	2024221112311	2024-08-28
131	强瑞技术	一种多工位自动上下料的物流转运设备	发明	2024111876075	2024-08-28
132	强瑞技术	一种车载中控 PAD 屏振动测试装置	发明	2024111936288	2024-08-28
133	强瑞技术	一种汽车智驾 IDC 的冷干风散热系统及测试设备	实用新型	202422157257X	2024-09-03
134	强瑞技术	一种汽车智驾 IDC 功能测试治具及测试设备	实用新型	2024221641508	2024-09-03
135	强瑞技术	双通道测试上下料机构及测试设备	实用新型	2024228578628	2024-11-22
136	强瑞技术	多穴位通用型载盘储料及搬运机构	实用新型	2024228578416	2024-11-22
137	强瑞技术	矩阵式开合测试机构及测试设备	实用新型	2024228578539	2024-11-22
138	强瑞技术	一种双滑台气密性检测设备	实用新型	2025203578680	2025-03-03
139	强瑞技术	高精度振动台测试手机摄像头性能指标装置	实用新型	2025206976730	2025-04-14
140	强瑞技术	一种用于刀具同轴度检测的工装设备	实用新型	2025210935945	2025-05-29
141	强瑞技术	一种旋转料盘机构及上下料装置	实用新型	2025211917183	2025-06-11
142	强瑞技术	一种放料机构及上下料装置	实用新型	2025211917198	2025-06-11
143	强瑞技术	一种圆环片立式叠片自动供料模块及组装平台	实用新型	2025215453830	2025-07-22
144	强瑞技术	手机入网标签自动送料扫描装置及其控制方法	发明	201610662206X	2016-08-15
145	强瑞技术	气密性检测仪	外观设计	2018301273024	2018-04-02
146	强瑞技术	气密性检测仪	外观设计	2018302458494	2018-05-24
147	强瑞技术	气控阀测试设备及其测试方法	发明	2018106322609	2018-06-19
148	强瑞技术	手机摄像头深感测试设备	发明	2018109561156	2018-08-21
149	强瑞技术	一种软性产品折弯联动机构	发明	2018112176718	2018-10-18
150	强瑞技术	一种用于电池的定位机构	发明	2018112166716	2018-10-18
151	强瑞技术	气密性测试夹具	发明	2018112166646	2018-10-18
152	强瑞技术	定子磁瓦的自动加工组装集成设备	发明	2018112627430	2018-10-27

序号	权利人	名称	类别	申请号	申请日
153	强瑞技术	一种曲面贴膜设备	发明	2019100004556	2019-01-02
154	强瑞技术	一种全自动板材入框机	发明	2019109016775	2019-09-23
155	强瑞技术	连接器胶芯	外观设计	2020302239865	2020-05-15
156	强瑞技术	探针（膜片式）	外观设计	2020302233021	2020-05-15
157	强瑞技术	一种转盘式可单独控制的多点位夹持装置	发明	2021109597253	2021-08-20
158	强瑞技术	收卷装置	发明	2022101317988	2022-02-14
159	强瑞技术	差压气密性检测仪（QR-103）	外观设计	2022305246713	2022-08-11
160	强瑞技术	一种基于图像处理的摄像头防抖测试方法及系统	发明	202410257142X	2024-03-07
161	强瑞技术	一种基于双目视觉体积测量的气密性测试方法及系统	发明	2024104512905	2024-04-16
162	强瑞技术	气密性检测设备（Q601）	外观设计	2024304681035	2024-07-25
163	强瑞技术	数控机床的装刀对刀设备	外观设计	2025303070946	2025-05-29
164	强瑞技术	上下料设备（CNC）	外观设计	2025303338748	2025-06-11
165	强瑞装备	手机充电器外壳自动分中装置	实用新型	2019217932533	2019-10-24
166	强瑞装备	手机充电器外壳自动分中装置	发明	2019110152817	2019-10-24
167	强瑞装备	SIM 卡槽自动分中夹紧装置	实用新型	201922216941X	2019-12-12
168	强瑞装备	SIM 卡槽自动分中夹紧装置	发明	2019112711026	2019-12-12
169	强瑞装备	型材自动升料装置	实用新型	2019222954231	2019-12-19
170	强瑞装备	摄像头外圈分中夹紧装置	实用新型	2019222945980	2019-12-19
171	强瑞装备	摄像头外圈加工用拆装装置	实用新型	2019222945764	2019-12-19
172	强瑞装备	摄像头外圈分中夹紧装置	发明	2019113163813	2019-12-19
173	强瑞装备	测试夹具自动压针套设备	实用新型	2020200610840	2020-01-13
174	强瑞装备	型材自动取料治具	发明	2020100315859	2020-01-13
175	强瑞装备	一种 SIM 卡取料治具	实用新型	2020218741466	2020-09-01
176	强瑞装备	一种碟簧拉紧机构	实用新型	2020218718370	2020-09-01
177	强瑞装备	一种 SMT 全自动翻转设备	实用新型	2020218719068	2020-09-01
178	强瑞装备	蓝牙耳机充电器 PIN 针螺纹自动拆卸设备	实用新型	2020218719320	2020-09-01
179	强瑞装备	一种 CNC 取料治具	实用新型	2020218718915	2020-09-01
180	强瑞装备	组装设备	实用新型	2021207587892	2021-04-14
181	强瑞装备	摆盘设备	实用新型	202120763528X	2021-04-14
182	强瑞装备	保压设备	实用新型	2021207634323	2021-04-14
183	强瑞装备	夹紧机构	实用新型	2021210854884	2021-05-19
184	强瑞装备	仿形治具	实用新型	2021215906372	2021-07-13

序号	权利人	名称	类别	申请号	申请日
185	强瑞装备	冲切模具	实用新型	2021215959149	2021-07-13
186	强瑞装备	胶口切除模具	实用新型	2021215906527	2021-07-13
187	强瑞装备	异形产品的成型模具	实用新型	2021216823413	2021-07-22
188	强瑞装备	夹具机构	实用新型	2021216820379	2021-07-22
189	强瑞装备	治具装置	实用新型	2021216822054	2021-07-22
190	强瑞装备	夹具机构	发明	2021108307997	2021-07-22
191	强瑞装备	具有中心定位的治具装置	实用新型	2021218635438	2021-08-09
192	强瑞装备	具有定向机构的治具装置	实用新型	2021218557462	2021-08-09
193	强瑞装备	具有夹紧机构的治具装置	实用新型	2021218553048	2021-08-09
194	强瑞装备	一种模块化点胶保压治具	实用新型	202121855685X	2021-08-09
195	强瑞装备	一种恒压式点胶保压治具	实用新型	2021218635423	2021-08-09
196	强瑞装备	四轴加工治具装置	发明	2021109099101	2021-08-09
197	强瑞装备	电子设备后壳玻璃保压治具	实用新型	202122823762X	2021-11-17
198	强瑞装备	多工位自动旋转定位结构	实用新型	202221859375X	2022-07-19
199	强瑞装备	多工位自动旋转定位结构	发明	2022108478143	2022-07-19
200	强瑞装备	一种手机后盖组装保压装置	实用新型	2022219345899	2022-07-25
201	强瑞装备	一种注塑机的上下料机构	实用新型	2023215146585	2023-06-14
202	强瑞装备	多工位快速定位夹具机构	实用新型	2023220615639	2023-08-02
203	强瑞装备	多工位凸轮浮动压紧机构	实用新型	2023220615323	2023-08-02
204	强瑞装备	滑块自定心结构	实用新型	2023221789089	2023-08-14
205	强瑞装备	一种抽真空设备	实用新型	2024200119626	2024-01-03
206	强瑞装备	一种抽真空设备用夹紧倒料机构	实用新型	2024200119607	2024-01-03
207	强瑞装备	一种保证产品焊接精度的治具	实用新型	2024200671842	2024-01-11
208	强瑞装备	旋转角度通用底座焊接工装	实用新型	2024201847353	2024-01-25
209	强瑞装备	一种精密焊接工装	实用新型	2024201847264	2024-01-25
210	强瑞装备	腔体盒产品精密工装	实用新型	2024201847620	2024-01-25
211	强瑞装备	一种金属嵌件注塑成型设备	实用新型	2024213063741	2024-06-07
212	强瑞装备	一种金属件注塑加工的上料夹具	实用新型	202421309837X	2024-06-07
213	强瑞装备	一种柔性屏折叠测试治具	实用新型	2024226633438	2024-11-01
214	强瑞装备	一种用于钛合金与 PEEK 的精密成型模具	实用新型	202423045290X	2024-12-10
215	强瑞组件	阳极挂架异状弹性卡紧机构	实用新型	2023201200565	2023-02-06
216	强瑞组件	阳极压合治具	实用新型	2023201202753	2023-02-06
217	强瑞组件	阳极压合治具生产装置	实用新型	2023201203972	2023-02-06

序号	权利人	名称	类别	申请号	申请日
218	强瑞组件	一种用于 POM 零件及金属零件热熔连接的模具	实用新型	2023203523636	2023-03-01
219	强瑞组件	一种金属嵌入成型的注塑模具	实用新型	2023207365519	2023-03-28
220	强瑞组件	一种具有自清洁功能的工装	实用新型	2023207395711	2023-03-29
221	强瑞组件	一种嵌入式异形密封圈	实用新型	202320723489X	2023-03-30
222	强瑞组件	MIM 生坯自动攻牙机	实用新型	2023224757361	2023-09-12
223	强瑞组件	智能真空吸盘加工平台	实用新型	2023224757111	2023-09-12
224	强瑞组件	一种软胶与外壳便于成型的模具	实用新型	2023224652054	2023-09-12
225	强瑞组件	MIM 成型模具	实用新型	2023224823734	2023-09-13
226	强瑞组件	一种阳极压合治具的成型装置	实用新型	2023226110905	2023-09-25
227	强瑞组件	一种硬模外壳的注塑模具	实用新型	2023226104675	2023-09-25
228	强瑞组件	一种便于固定的阳极压合夹具	实用新型	2023227277417	2023-10-11
229	强瑞组件	盖板顶针焊接工装	实用新型	202421339931X	2024-06-13
230	强瑞组件	一种侧推焊接工装	实用新型	2024226852524	2024-11-05
231	强瑞组件	一种 CNC 加工的夹持治具	实用新型	2024226929441	2024-11-05
232	强瑞组件	一种销钉定向焊接治具	实用新型	202423126578X	2024-12-17
233	三烨科技	一种用于弧焊电源散热的热管散热器	实用新型	2018206350746	2018-05-01
234	三烨科技	一种可拆卸式热管散热器	实用新型	2018206350750	2018-05-01
235	三烨科技	一种新型基于铝型材与铝压铸结合的强化散热产品	实用新型	2018216775899	2018-10-17
236	三烨科技	一种改进型超薄热管	实用新型	2018216775973	2018-10-17
237	三烨科技	一种插拔式光传输模块散热器	实用新型	2019217760081	2019-10-22
238	三烨科技	一种光传输模块散热器	实用新型	2019217756387	2019-10-22
239	三烨科技	一种新型导热管	实用新型	2019219263219	2019-11-08
240	三烨科技	一种均温板散热器及电子设备	实用新型	2021203753802	2021-02-07
241	三烨科技	一种高功率烧结热管	实用新型	2021209087504	2021-04-28
242	三烨科技	一种高功率气液相变散热器	实用新型	2021209070147	2021-04-28
243	三烨科技	一种服务器 CPU 相变散热器	实用新型	2021210392669	2021-05-14
244	三烨科技	一种高性能回路热管散热器	实用新型	2021210406568	2021-05-14
245	三烨科技	一种两相流高性能散热器	实用新型	2021210428514	2021-05-14
246	三烨科技	散热器	实用新型	2021210392531	2021-05-14
247	三烨科技	一种同时焊接多个光模块的焊接工装	实用新型	2021223297427	2021-09-24
248	三烨科技	一种热管散热器	实用新型	2021223298345	2021-09-24
249	三烨科技	一种防泄漏冷板	实用新型	2021223298595	2021-09-24

序号	权利人	名称	类别	申请号	申请日
250	三烨科技	一种粉网结合的均温板	实用新型	2021223260973	2021-09-24
251	三烨科技	一种设有折弯角的热管散热器	实用新型	202122326094X	2021-09-24
252	三烨科技	一种散热器	实用新型	2023206941094	2023-03-27
253	三烨科技	一种散热器及散热模组系统	实用新型	2023206360645	2023-03-27
254	三烨科技	一种高功率 3DVC 散热器	实用新型	2023207467480	2023-03-29
255	三烨科技	一种浸没式强化水冷装置	实用新型	202320769599X	2023-03-30
256	三烨科技	两相流 LTS 散热器	实用新型	2023207778206	2023-04-06
257	三烨科技	一种超薄均热板	实用新型	2023209758762	2023-04-20
258	三烨科技	一种超薄环路热管	实用新型	2024205220276	2024-03-18
259	三烨科技	一种 T 型结构拉远散热器	实用新型	2024205220295	2024-03-18
260	三烨科技	一种高功率相变均温水冷板	实用新型	2024206583648	2024-04-02
261	三烨科技	一种多热源检测的热测试工装	实用新型	2024206583667	2024-04-02
262	三烨科技	一种快速装夹焊接工装	实用新型	2024207503195	2024-04-12
263	三烨科技	一种新型装配导向治具	实用新型	2024209401779	2024-05-01
264	三烨科技	新型高性能蜂窝散热器	实用新型	2024211005050	2024-05-20
265	三烨科技	一种新型弹簧装配工装	实用新型	2024212335931	2024-06-01
266	三烨科技	一种水冷板气密性快速检测机构	实用新型	2025202256177	2025-02-13
267	三烨科技	一种水冷测试多热源散热器热性能工装	实用新型	2025202322408	2025-02-14
268	三烨科技	一种快速检测气密性连接头结构	实用新型	2025202413708	2025-02-17
269	三烨科技	一种光模块热测工装	实用新型	2025209856660	2025-05-20
270	深圳国瑞	一种烟叶逐片离散装置	发明	2023116204525	2023-11-30
271	维德精密	一种无人机翼座结构	实用新型	202423159056X	2024-12-19
272	维德精密	一种探照灯罩镀银装置	实用新型	2024231590146	2024-12-19
273	维德精密	一种无人机马达安装支架	实用新型	2022214342269	2022-06-10
274	维德精密	一种无人机电池锁扣结构	实用新型	202221434111X	2022-06-10
275	维德精密	一种无人机桨叶固定座	实用新型	2022214342057	2022-06-10
276	维德精密	一种快速拆装散热支架	实用新型	2022214341139	2022-06-10
277	维德精密	一种无人机云台安装支架	实用新型	2022214342220	2022-06-10
278	维德精密	一种夜航灯散热片	实用新型	2022214614121	2022-06-13
279	维德精密	一种新型碟形弹簧	实用新型	2022224786533	2022-09-20
280	维德精密	一种无人机天线固定组件	实用新型	2022226765404	2022-10-12
281	维德精密	一种汽车精密零件检测台	实用新型	2023206225624	2023-03-27
282	维德精密	一种汽车精密加工设备	实用新型	2023206266906	2023-03-28

序号	权利人	名称	类别	申请号	申请日
283	维德精密	一种新型无人机机架结构	实用新型	2023206927148	2023-04-01
284	维德精密	一种可调节变量液压泵装置	实用新型	2023206927152	2023-04-01
285	维德精密	一种无人机的双轴传动云台	实用新型	2023206927186	2023-04-01
286	维玺温控	一种 VC 散热模组	实用新型	2024217556540	2024-07-24
287	维玺温控	一种 VC 散热装置	实用新型	2024218586365	2024-08-02
288	维玺温控	一种 VC 水冷散热器	实用新型	2024224642485	2024-10-12
289	维玺温控	一种热导管封口装置	实用新型	2024229280090	2024-11-29
290	维玺温控	一种 VC 板注液管定位焊接机构	实用新型	2025207049436	2025-04-15
291	维玺温控	均热板及其制造方法	发明	2013103092867	2013-07-22
292	维玺温控	一种导热性能好的 VC 模组	实用新型	2024205300942	2024-03-19
293	维玺温控	一种 VC 铜板注射结构	实用新型	2024205300957	2024-03-19
294	旭益达	一种无刷电机安装结构	实用新型	2021205876756	2021-03-23
295	旭益达	一种扫地机用的无刷电机边扫	实用新型	2021212654134	2021-06-04
296	旭益达	一种扫地机器人防水电机	实用新型	2021214939400	2021-07-01
297	旭益达	一种扫地机吸尘防水风机	实用新型	2021217909981	2021-08-02
298	旭益达	一种扫地机器人行走轮用无刷电机模组固定的结构	实用新型	2021221018551	2021-09-01
299	旭益达	一种一体式无刷电机水泵结构	实用新型	2021221692671	2021-09-07
300	旭益达	一种隐藏式房车排气扇	实用新型	2021221876707	2021-09-09
301	旭益达	一种高效口罩风扇	实用新型	2021224390832	2021-10-09
302	旭益达	一种三相无刷电机定子末端连接板	实用新型	2021227940942	2021-11-15
303	旭益达	一种一体化雷达电机	实用新型	2021231126105	2021-12-09
304	旭益达	一种无刷马达装配结构	实用新型	2021232975513	2021-12-23
305	旭益达	一种散热性能好的吹风机	实用新型	2022203353310	2022-02-19
306	旭益达	便于散热的动力模组和清洁机器人	实用新型	2022215800739	2022-06-22
307	旭益达	防水快装的动力模组和清洁机器人	实用新型	2022215897946	2022-06-22
308	旭益达	外转子无刷电机	实用新型	2022229981532	2022-11-10
309	旭益达	一种无螺丝无刷电机滚刷的传动装置	实用新型	2022235772905	2022-12-30
310	旭益达	双微伺服电机	实用新型	2023213716777	2023-05-31
311	旭益达	电机	实用新型	2023217460647	2023-07-04
312	旭益达	电机底座	外观设计	2023304162838	2023-07-04
313	旭益达	横流风机	实用新型	2023232526316	2023-11-29
314	旭益达	电机组件、清洁边刷及清洁装置	实用新型	2024213674105	2024-06-14
315	旭益达	转向机构和雷达装置	发明	2024107657959	2024-06-14

序号	权利人	名称	类别	申请号	申请日
316	旭益达	电机结构	实用新型	2024232863719	2024-12-30
317	旭益达	叶轮及风机	实用新型	2025212218218	2025-06-13
318	昆山强瑞	一种笔记本电脑把手振动测试治具	实用新型	2020211141822	2020-06-16
319	昆山强瑞	一种笔记本电脑主板插拔内存条治具	实用新型	2020211123523	2020-06-16
320	昆山强瑞	一种笔记本电脑翘脚整形治具	实用新型	2020211123059	2020-06-16
321	昆山强瑞	一种平板电脑外壳 TPU 护角压合治具	实用新型	2020211831527	2020-06-23
322	昆山强瑞	一种防压伤的笔记本电脑外壳装夹治具	实用新型	2020211823022	2020-06-23
323	昆山强瑞	一种电动车仪表的防水点胶治具	实用新型	2020211831194	2020-06-23
324	昆山强瑞	一种电动车边管固定治具	实用新型	2020211831175	2020-06-23
325	昆山强瑞	一种硬盘测试治具	实用新型	202021277456X	2020-07-02
326	昆山强瑞	一种平板电脑外壳开槽治具	实用新型	2020212908297	2020-07-02
327	昆山强瑞	一种汽车盖板贴泡棉条治具	实用新型	2020212793081	2020-07-02
328	昆山强瑞	一种汽车前脸支架定位治具	实用新型	2020212774199	2020-07-02
329	昆山强瑞	一种智能手表的前屏压合治具	实用新型	2020216906854	2020-08-14
330	昆山强瑞	一种智能手表防水性能测试治具	实用新型	2020216907217	2020-08-14
331	昆山强瑞	一种主机板测试治具	实用新型	2020216907221	2020-08-14
332	昆山强瑞	一种电脑机箱侧板加工夹具	实用新型	2022220837540	2022-08-09
333	昆山强瑞	一种高效率手机外壳 CNC 加工夹具	实用新型	2022220821044	2022-08-09
334	昆山强瑞	一种手机壳体背胶加工治具	实用新型	2022220820855	2022-08-09
335	昆山强瑞	一种操作简便型用于平板电脑的侧孔加工治具	实用新型	2022221659042	2022-08-17
336	昆山强瑞	一种电脑底壳加工夹具	实用新型	2022221659447	2022-08-17
337	昆山强瑞	一种手机外壳加工用治具	实用新型	2023236341003	2023-12-29
338	昆山强瑞	一种电脑壳体加工用夹具	实用新型	2023236340922	2023-12-29
339	昆山强瑞	一种笔记本电脑底壳用加工夹具	实用新型	2023236340890	2023-12-29
340	昆山强瑞	一种电脑外壳打磨装置	实用新型	2024200172308	2024-01-04
341	昆山强瑞	一种手机外壳用的背孔打磨装置	实用新型	2024200172350	2024-01-04
342	昆山强瑞	一种手机外壳加工用夹具	实用新型	2024200172331	2024-01-04
343	昆山强瑞	一种手机外壳打孔加工用夹具	实用新型	2024223066977	2024-09-23
344	昆山强瑞	一种手机外壳加工用的壳体打磨装置	实用新型	2024223066873	2024-09-23
345	昆山强瑞	一种电脑底壳打孔加工用夹具	实用新型	2024224290490	2024-10-09
346	昆山强瑞	一种手机外壳充电口插拔测试用治具	实用新型	2024224290560	2024-10-09
347	昆山强瑞	一种手机壳体侧孔加工用夹具	实用新型	2024224290607	2024-10-09

序号	权利人	名称	类别	申请号	申请日
348	铝宝科技	一种可以方便更换模芯的压铸模具	实用新型	2021214314743	2021-06-26
349	铝宝科技	一种用于铝合金压铸件的去毛刺机构	实用新型	2021216932406	2021-07-25
350	铝宝科技	一种压铸的高效散热模组	实用新型	2021219731733	2021-08-22
351	铝宝科技	一种新型压铸模具的流道结构	实用新型	2021220884886	2021-09-01
352	铝宝科技	一种高效全自动冲切治具	实用新型	2023217511865	2023-07-05
353	铝宝科技	一种网络交换机的高效散热片	实用新型	2023219966988	2023-07-27
354	铝宝科技	一种铝合金显卡的喷涂治具	实用新型	2023222059702	2023-08-16
355	铝宝科技	一种压铸机的自动上下料机构	实用新型	2023226840630	2023-10-08
356	铝宝科技	一种 VR 眼镜的铣边夹具	实用新型	2023229643348	2023-11-02
357	铝宝科技	一种金属结构压铸件用冲压装置及方法	发明	2024102936804	2024-03-14
358	铝宝科技	应用于铝合金压铸件的自动抛光控制方法、装置及系统	发明	2024117148349	2024-11-27
359	铝宝科技	一种电脑显卡铝合金压铸件的表面粗糙度测量方法	发明	2024119429169	2024-12-27
360	铝宝科技	基于工业视觉的铝合金压铸件孔洞检测方法及系统	发明	2025116170176	2025-11-06

附件二 软件著作权

截至 2026 年 6 月 30 日，公司拥有的软件著作权具体如下：

序号	著作权名称	著作权人	登记号	登记日期
1	强瑞人力资源管理系统 V1.0	强瑞软件	2016SR232697	2016/8/24
2	强瑞 FRD 副板测试夹具软件 V1.0	强瑞软件	2016SR283248	2016/10/8
3	强瑞电池滚压平台软件 V1.0	强瑞软件	2016SR283383	2016/10/8
4	强瑞自动烧码设备控制系统软件 V1.0	强瑞软件	2016SR283385	2016/10/8
5	强瑞 DBC 测试夹具软件 V1.0	强瑞软件	2016SR282840	2016/10/8
6	强瑞摄像头四合一夹具软件 V2.1	强瑞软件	2016SR283130	2016/10/8
7	强瑞摄像头通用测试设备软件 V1.0	强瑞软件	2016SR283241	2016/10/8
8	强瑞 TP 拆卸夹具软件 V1.0	强瑞软件	2016SR283253	2016/10/8
9	强瑞 TPLCD 控制器软件 V1.0	强瑞软件	2016SR297537	2016/10/18
10	强瑞手机外观视觉检查系统 V1.0	强瑞软件	2017SR070111	2017/3/7
11	强瑞 USB 数据线绕线设备软件 V1.0	强瑞软件	2017SR069994	2017/3/7
12	强瑞车载通信模块测试平台工具板软件 V1.0	强瑞软件	2017SR070118	2017/3/7
13	强瑞智能穿戴设备功能测试平台软件 V1.0	强瑞软件	2017SR129171	2017/4/20
14	强瑞 OIS 设备 API 接口及调试软件 V1.0	强瑞软件	2017SR525987	2017/9/19
15	强瑞音频文件波形测试软件 V1.0	强瑞软件	2017SR574243	2017/10/18
16	强瑞指纹模组拆卸夹具软件 V1.0	强瑞软件	2017SR574181	2017/10/18
17	强瑞音频声学性能测试软件 V1.0	强瑞软件	2017SR638070	2017/11/21
18	强瑞智能存储设备软件 V1.0	强瑞软件	2017SR640119	2017/11/22
19	强瑞键盘锁螺丝软件 V1.0	强瑞软件	2017SR639984	2017/11/22
20	强瑞全自动高速摆盘设备软件 V2.0	强瑞软件	2017SR707721	2017/12/20
21	强瑞气密性检测仪 Finami102 软件 V1.0	强瑞软件	2018SR213746	2018/3/28
22	强瑞 LED 零件追溯设备软件 V1.0	强瑞软件	2018SR449002	2018/6/14
23	强瑞 Barcode 绑定扫描设备软件 V1.0	强瑞软件	2018SR464257	2018/6/20
24	强瑞气密性检测设备软件 V1.0	强瑞软件	2018SR475799	2018/6/22
25	强瑞冲型上料机软件 V1.0	强瑞软件	2018SR487193	2018/6/26
26	强瑞定位贴合设备软件 V1.0	强瑞软件	2018SR509397	2018/7/3
27	强瑞点数核对除尘设备软件 V1.0	强瑞软件	2018SR509394	2018/7/3
28	强瑞指纹色差检测设备软件 V1.0	强瑞软件	2018SR529175	2018/7/9
29	强瑞双平面研磨自动上下料机设备软	强瑞软件	2018SR568166	2018/7/19

序号	著作权名称	著作权人	登记号	登记日期
	件 V1.0			
30	强瑞手机烧录设备软件 V1.0	强瑞软件	2018SR568175	2018/7/19
31	强瑞 PTS 贴合设备软件 V1.0	强瑞软件	2018SR586959	2018/7/26
32	强瑞手机屏幕压感测试设备软件 V1.0	强瑞软件	2018SR586967	2018/7/26
33	强瑞防水检测设备软件 V1.0	强瑞软件	2018SR608638	2018/8/2
34	强瑞 Plasma 清洗上下料设备软件 V1.0	强瑞软件	2018SR608635	2018/8/2
35	强瑞 SIM 卡追溯设备软件 V1.0	强瑞软件	2018SR608921	2018/8/2
36	强瑞易撕贴标签检测机软件 V1.0	强瑞软件	2018SR608639	2018/8/2
37	强瑞键盘 LED 指示灯检测设备软件 V1.0	强瑞软件	2018SR652820	2018/8/16
38	强瑞手机气密检测设备软件 V1.0	强瑞软件	2018SR694511	2018/8/30
39	强瑞摄像头后盖颜色识别设备软件 V1.0	强瑞软件	2018SR694508	2018/8/30
40	强瑞阻抗测试设备软件 V1.0	强瑞软件	2018SR694515	2018/8/30
41	强瑞保护膜贴附设备软件 V1.0	强瑞软件	2018SR694512	2018/8/30
42	强瑞自动摆盘设备软件 V1.06781	强瑞软件	2018SR694489	2018/8/30
43	强瑞核对点数粘尘视觉检测软件 V1.0	强瑞软件	2018SR740907	2018/9/13
44	强瑞自动标定测试设备软件 V1.0	强瑞软件	2018SR740894	2018/9/13
45	强瑞高压测试设备软件 V1.0	强瑞软件	2018SR740886	2018/9/13
46	强瑞自动锁螺丝设备软件 V1.0	强瑞软件	2018SR808668	2018/10/11
47	强瑞 LCD 贴装设备软件 V1.0.0.0	强瑞软件	2018SR808681	2018/10/11
48	强瑞自动烧录测试设备软件 V1.0.0.0	强瑞软件	2018SR808897	2018/10/11
49	强瑞前壳支架激光打标设备软件 V1.0	强瑞软件	2018SR851051	2018/10/25
50	强瑞气密测试设备软件 V1.0	强瑞软件	2018SR851070	2018/10/25
51	OIS 振动台软件 V1.0	强瑞软件	2019SR0083013	2019/1/23
52	强瑞喷砂下料设备软件 V1.0	强瑞软件	2019SR0869792	2019/8/21
53	强瑞光功率计软件 V1.0	强瑞软件	2019SR0994240	2019/9/25
54	强瑞四工位水密性测试设备软件 V1.0	强瑞软件	2019SR1123674	2019/11/7
55	强瑞保压四工位打螺丝设备软件 V1.0	强瑞软件	2019SR1123642	2019/11/7
56	强瑞压力平台数据上传软件 V1.0	强瑞软件	2019SR1123680	2019/11/7
57	强瑞定位贴合上下料设备软件 V1.0	强瑞软件	2019SR1123667	2019/11/7
58	强瑞全自动 OTP 烧录测试设备软件 V1.0	强瑞软件	2019SR1123659	2019/11/7
59	强瑞 8006 摄像头近焦测试设备软件 V1.0	强瑞软件	2019SR1268025	2019/12/3
60	强瑞 KK 模组四合一检测设备软件 V1.0.0.1	强瑞软件	2019SR1382279	2019/12/17

序号	著作权名称	著作权人	登记号	登记日期
61	强瑞手机边框贴膜设备软件 V1.0.0.0	强瑞软件	2019SR1382281	2019/12/17
62	强瑞烧录测试视觉软件 V1.0.0.1	强瑞软件	2020SR0002916	2020/1/2
63	强瑞 LC030 模组组装线软件 V1.0	强瑞软件	2020SR1001578	2020/8/28
64	强瑞在线烧录软件 V1.34	强瑞软件	2020SR1000457	2020/8/28
65	强瑞折叠屏老化平台工具软件 V1.0	强瑞软件	2020SR1001586	2020/8/28
66	强瑞振动台校准测试工具软件 V1.0	强瑞软件	2020SR1000435	2020/8/28
67	强瑞多轴联动控制技术系统 V1.0	强瑞软件	2021SR0040527	2021/1/8
68	强瑞摄像头 CEC 标定机柜程序软件 V1.0	强瑞软件	2021SR0040543	2021/1/8
69	强瑞 CG 与 LCM 自动化分离平台软件 V1.0	强瑞软件	2021SR0649523	2021/5/8
70	强瑞长焦深度标定平台软件 V1.0	强瑞软件	2021SR0648752	2021/5/8
71	强瑞 Copper Tape 贴膜机软件 V1.0	强瑞软件	2021SR0658001	2021/5/10
72	强瑞 Camera 老化测试设备软件 V1.0	强瑞软件	2021SR0653941	2021/5/10
73	强瑞自动上下料 RF 测试设备软件 V1.0	强瑞软件	2021SR0660223	2021/5/11
74	强瑞翻板机 MES 软件 V1.5.26.10	强瑞软件	2021SR0660218	2021/5/11
75	强瑞 HO-1 模组贴膜设备软件 V1.0	强瑞软件	2021SR0662696	2021/5/11
76	强瑞 OPO2 设备软件 V1.0	强瑞软件	2021SR0816155	2021/6/2
77	强瑞 D373 RF 测试设备软件 V1.0	强瑞软件	2021SR0815916	2021/6/2
78	强瑞单工位气密性测试软件 V21.5.18.17	强瑞软件	2021SR1022928	2021/7/12
79	强瑞 Z 版平压机设备软件 V1.0	强瑞软件	2021SR1022929	2021/7/12
80	强瑞 ContactForce 压力测试软件 V1.0.0.1	强瑞软件	2021SR1499583	2021/10/13
81	强瑞 ServerTest5060 保压测试软件 V1.21.6.27	强瑞软件	2021SR1499584	2021/10/13
82	强瑞探针同心度检测平台软件 V1.0	强瑞软件	2021SR1843862	2021/11/23
83	强瑞 CNC 车床监控系统软件 V1.0	强瑞软件	2021SR1843868	2021/11/23
84	强瑞双工位电阻导通测试软件 V21.6.16.14	强瑞软件	2021SR1843863	2021/11/23
85	强瑞单工位气压计测试软件 V21.7.26.15	强瑞软件	2021SR1843864	2021/11/23
86	强瑞 ServerTest5061 注氮设备软件 V1.21.6.27	强瑞软件	2021SR1843867	2021/11/23
87	强瑞产品探针治具检测设备软件 V1.0	强瑞软件	2021SR1843865	2021/11/23
88	强瑞 ServerTest5062 排水烘干注氮设备软件 V1.21.6.27	强瑞软件	2021SR1843866	2021/11/23
89	强瑞 QRVision 视觉标准软件 V1.0	强瑞软件	2021SR2223195	2021/12/30
90	强瑞 ICT 测试软件 V1.0	强瑞软件	2021SR2223051	2021/12/30

序号	著作权名称	著作权人	登记号	登记日期
91	强瑞 VSWR 测试软件 V1.0	强瑞软件	2021SR2229547	2021/12/31
92	强瑞 I20125PD 上料机设备软件 v1.21.4.27	强瑞软件	2022SR0166840	2022/1/26
93	强瑞 NG 筛选机设备软件 V1.21.8.16	强瑞软件	2022SR0166841	2022/1/26
94	强瑞宣城 MCU 老化设备软件 V1.21.11.17	强瑞软件	2022SR0167622	2022/1/26
95	强瑞中框磁通量测试治具 MES 软件 V1.0	强瑞软件	2022SR0167621	2022/1/26
96	强瑞手写笔 MMI 测试通用夹具平台软件 V1.0	强瑞软件	2022SR0779254	2022/6/17
97	强瑞磁通量测试软件 V1.0	强瑞软件	2022SR0775219	2022/6/17
98	强瑞 UV 固化膜小平台软件 V1.0	强瑞软件	2022SR0778508	2022/6/17
99	强瑞 NS 微泵整机切耳朵夹具平台软件 V1.0	强瑞软件	2022SR0778507	2022/6/17
100	强瑞自动拆屏设备软件 V1.0	强瑞软件	2022SR0888371	2022/7/5
101	强瑞五轴联动点胶设备软件 V1.0	强瑞软件	2022SR0901031	2022/7/7
102	强瑞电池厚度检测设备软件 V1.0	强瑞软件	2022SR0901032	2022/7/7
103	强瑞摄像头老化测试上位机软件 V1.21.5.1	强瑞软件	2022SR0915128	2022/7/11
104	强瑞液冷服务器三合一测试设备软件 V1.0	强瑞软件	2022SR1216389	2022/8/22
105	强瑞自动折叠耐久测试设备软件 V22.09.17.1	强瑞软件	2023SR0422041	2023/3/31
106	强瑞 L 型光谱仪测试软件 V22.12.1.16	强瑞软件	2023SR0422042	2023/3/31
107	强瑞开合霍尔测试设备软件 V1.0	强瑞软件	2023SR0432285	2023/4/3
108	强瑞 EOL 电池模组测试上位机软件 V1.0	强瑞软件	2023SR0432286	2023/4/3
109	强瑞平衡阀低压水检平台软件 V1.0	强瑞软件	2023SR0432284	2023/4/3
110	强瑞气密性测试平台软件 V4.0	强瑞软件	2023SR0450319	2023/4/7
111	强瑞导航模块 FCT 测试设备软件 V1.0	强瑞软件	2023SR1349039	2023/11/1
112	强瑞 BOX 功能测试治具软件 V1.0	强瑞软件	2023SR1536005	2023/11/30
113	强瑞车载镜头温漂后焦测试系统软件 V1.0	强瑞软件	2024SR0521989	2024/4/18
114	治具_通用_外观检测上位机软件 V1.0	强瑞软件	2026SR0295279	2026/2/13
115	N3 地轨线上位机软件 V1.0	强瑞软件	2026SR0295196	2026/2/13
116	1 拖 12 自动上下料设备上位机软件 V1.0	强瑞软件	2026SR0295036	2026/2/13
117	热管无损检测非接触测量系统 V1.0	三烨科技	2018SR337193	2018/5/15
118	制造机组控制系统 V1.0	三烨科技	2018SR337185	2018/5/15
119	管道漏损监测系统 V1.0	三烨科技	2018SR337170	2018/5/15
120	产品合格质量测试系统 V1.0	三烨科技	2018SR347418	2018/5/16

序号	著作权名称	著作权人	登记号	登记日期
121	真空热管系统性检测软件 V1.0	三烨科技	2018SR347417	2018/5/16
122	热管制造工序视频画面监控系统 V1.0	三烨科技	2018SR344127	2018/5/16
123	试验数据检验处理系统 V1.0	三烨科技	2018SR358037	2018/5/18
124	热管无损检测软件 V1.0	三烨科技	2018SR358035	2018/5/18
125	热管冷凝端故障检测系统 V1.0	三烨科技	2018SR366588	2018/5/22
126	真空炉自动控制系统 V1.0	三烨科技	2018SR365009	2018/5/22
127	均温板热管均温转移控制系统 V1.0	三烨科技	2021SR1780161	2021/11/18
128	热管焊接数控操作系统 V1.0	三烨科技	2021SR1782571	2021/11/18
129	散热器参数优化系统 V1.0	三烨科技	2021SR1782570	2021/11/18
130	冷板性能检测系统 V1.0	三烨科技	2021SR1780160	2021/11/18
131	摩擦搅拌焊接工艺监管系统 V1.0	三烨科技	2021SR1782972	2021/11/18
132	热管焊接散热器基板加热焊接控制系统 V1.0	三烨科技	2021SR1782971	2021/11/18
133	VC 散热器结构参数化设计系统 V1.0	三烨科技	2021SR1782974	2021/11/18
134	高功率器件散热效率检测分析系统 V1.0	三烨科技	2021SR1801473	2021/11/19
135	超大 vc 液冷散热处理系统 V1.0	三烨科技	2021SR1801472	2021/11/19
136	管路式液冷板高密度热源散热系统 V1.0	三烨科技	2021SR1801549	2021/11/19
137	3D 平面检测算法系统 V1.0	深圳芯动软件	2025SR2095968	2025/10/29
138	打螺丝机监测控制系统 V1.0	深圳芯动软件	2025SR2096477	2025/10/29
139	PLC 自动流程编辑平台 V1.0	深圳芯动软件	2025SR2225988	2025/11/19
140	上位机 CAN 通讯分析测试系统 V1.0	深圳芯动软件	2025SR2226601	2025/11/19
141	上位机远端打印算法平台 V1.0	深圳芯动软件	2025SR2224340	2025/11/19
142	视觉色彩图型测量分析系统 V1.0	深圳芯动软件	2025SR2225979	2025/11/19
143	光通量测量大数据分析软件 V1.0	深圳芯动软件	2025SR2303601	2025/11/28
144	噪音检测信息采集分析系统 V1.0	深圳芯动软件	2025SR2302633	2025/11/28
145	智慧三角测距应用服务系统	深圳芯动软件	2026SR0088543	2026/1/15
146	气密检测系统	深圳芯动软件	2026SR0117847	2026/1/20
147	晶圆校准分选系统	深圳芯动软件	2026SR0132374	2026/1/22
148	上位机监测联动系统	深圳芯动软件	2026SR0219132	2026/2/3
149	多功能测试平台	深圳芯动软件	2026SR0218526	2026/2/3
150	PLC 汽车外后视镜检测系统	深圳芯动软件	2026SR0540776	2026/4/8
151	产品追溯系统	深圳芯动软件	2026SR0540665	2026/4/8
152	PC 轴卡控制系统	深圳芯动软件	2026SR0579505	2026/4/24

序号	著作权名称	著作权人	登记号	登记日期
153	PC 板卡监测系统	深圳芯动软件	2026SR0579502	2026/4/24
154	BLDC 电机测试系统 V1.0	旭益达	2021SR1960277	2021/12/1
155	电机运行控制系统 V1.0	旭益达	2023SR0679113	2023/6/16
156	风机自动调节系统 V1.0	广东旭益达	2025SR0189416	2025/1/27
157	无刷电机测试软件 V1.0	广东旭益达	2025SR0403337	2025/3/7