

国联民生证券承销保荐有限公司

关于深圳市信宇人科技股份有限公司

2026 年半年度持续督导跟踪报告

根据中国证券监督管理委员会（以下简称“中国证监会”）于 2023 年 6 月 27 日出具的《关于同意深圳市信宇人科技股份有限公司首次公开发行股票注册的批复》（证监许可[2023]1408 号）同意注册，深圳市信宇人科技股份有限公司（以下简称“信宇人”、“公司”）首次向社会公开发行人民币普通股（A 股）24,438,597 股，每股发行价格为人民币 23.68 元，募集资金总额为人民币 578,705,976.96 元，扣除各类发行费用（不含增值税）人民币 72,505,761.61 元后，实际募集资金净额为人民币 506,200,215.35 元。公司于 2023 年 8 月 17 日在上海证券交易所科创板挂牌上市。

根据《证券发行上市保荐业务管理办法》《上海证券交易所科创板股票上市规则》《上海证券交易所上市公司自律监管指引第 11 号——持续督导》等有关法律法规和规范性文件的要求，国联民生证券承销保荐有限公司（以下简称“国联民生”、“保荐机构”）作为信宇人首次公开发行股票并在科创板上市的保荐机构对信宇人进行持续督导，并出具 2026 年半年度持续督导跟踪报告：

一、持续督导工作情况

序号	工作内容	完成或督导情况
1	建立健全并有效执行持续督导工作制度，并针对具体的持续督导工作制定相应的工作计划。	保荐机构已建立健全并有效执行持续督导工作制度，并针对具体的持续督导工作制定相应的工作计划。
2	根据中国证监会相关规定，在持续督导工作开始前，与上市公司或相关当事人签署持续督导协议，明确双方在持续督导期间的权利义务，并报上海证券交易所备案。	保荐机构已与公司签署了保荐协议，协议明确了双方在持续督导期间的权利和义务，并已报上海证券交易所备案。本持续督导期间，未发生对协议内容做出修改或终止协议的情况。

序号	工作内容	完成或督导情况
3	持续督导期间，按照有关规定对上市公司违法违规事项公开发表声明的，向上海证券交易所报告并经审核后予以披露。	本持续督导期间，公司未发生违法违规事项。
4	持续督导期间，上市公司或相关当事人出现违法违规、违背承诺等事项的，应自发现或应当发现之日起5个工作日内向上海证券交易所报告，报告内容包括上市公司或相关当事人出现违法违规、违背承诺等事项的具体情况，保荐人采取的督导措施等。	本持续督导期间，公司及相关当事人未出现违法违规、违背承诺等事项。
5	通过日常沟通、定期回访、现场检查、尽职调查等方式开展持续督导工作。	本持续督导期内，保荐机构通过日常沟通、定期或不定期回访以及尽职调查等方式开展持续督导工作。
6	督导上市公司及其董事、高级管理人员遵守法律、法规、部门规章和上海证券交易所发布的业务规则及其他规范性文件，并切实履行其所做出的各项承诺。	保荐机构持续督促、指导公司及其董事、高级管理人员。本持续督导期间，公司及其董事、高级管理人员能够遵守相关法律法规的要求，并切实履行其所做出的各项承诺。
7	督导上市公司建立健全并有效执行公司治理制度，包括但不限于股东会、董事会议事规则以及董事和高级管理人员的行为规范等。	公司已建立相关制度、规则、行为规范，并在本持续督导期间有效执行。
8	督导上市公司建立健全并有效执行内控制度，包括但不限于财务管理制度、会计核算制度和内部审计制度，以及募集资金使用、关联交易、对外担保、对外投资、衍生品交易、对子公司的控制等重大经营决策的程序与规则等。	保荐机构对公司内控制度建立与执行情况进行了核查，并督导上市公司建立健全并有效执行内控制度。
9	督导上市公司建立健全并有效执行信息披露制度，审阅信息披露文件及其他相关文件，并有充分理由确信上市公司向上海证券交易所提交的文件不存在虚假记载、误导性陈述或重大遗漏。	保荐机构督促公司严格执行信息披露制度，审阅信息披露文件及其他相关文件。
10	对上市公司的信息披露文件及向中国证监会、上海证券交易所提交的其他文件进行事前审阅，对存在问题的信息披露文件应及时督促上市公司予以更正或补充，上市公司不予更正或补充的，应及时向上海证券交易所报告。	保荐机构对公司的信息披露文件及向中国证监会、上海证券交易所提交的其他文件进行了审阅，不存在应及时向上海证券交易所报告的情况。
11	对上市公司的信息披露文件未进行事前审阅的，应在上市公司履行信息披露义务后五个交易日内，完成对有关文件的审阅工作，对存在问题的信息披露文件应及时督促上市公司更正或补充，上市公司不予更正或补充的，应及时向上海证券交易所报告。	保荐机构对公司的信息披露文件及向中国证监会、上海证券交易所提交的其他文件进行了审阅，不存在应及时向上海证券交易所报告的情况。

序号	工作内容	完成或督导情况
12	关注上市公司或其控股股东、实际控制人、董事、高级管理人员受到中国证监会行政处罚、上海证券交易所纪律处分或者被上海证券交易所出具监管关注函的情况，并督促其完善内部控制制度，采取措施予以纠正。	公司于 2026 年 2 月 27 日收到上海证券交易所下发的《关于对深圳市信宇人科技股份有限公司、实际控制人暨时任董事长杨志明及有关责任人予以纪律处分的决定（2026）33 号。对实际控制人暨时任董事长、总经理杨志明予以公开谴责，对深圳市信宇人科技股份有限公司，时任财务总监陈虎，时任财务总监、董事会秘书余德山予以通报批评。 经公司自查，2023 年 12 月至 2025 年 4 月期间，公司实际控制人存在占用公司募集资金的情形，金额总计 3,710.70 万元。同时，公司存在部分客户回款来源于实控人或实控人协调的资源的情形。 保荐机构知悉后立即展开了现场检查并要求相关方归还占用资金及利息，截至 2025 年 12 月 31 日，信宇人已全部收回实控人非经营性资金占用募集资金本金及利息。公司就募集资金占用及客户回款来源于实控人或实控人协调的进行了前期会计差错更正。同时，保荐机构第一时间组织了管理层培训，督促公司认真落实内部控制整改措施，进一步完善资金管理等内部控制存在缺陷的环节，强化执行力度。
13	关注上市公司及控股股东、实际控制人等履行承诺的情况，上市公司及控股股东、实际控制人等未履行承诺事项的，保荐人应及时向上海证券交易所报告。	本持续督导期间，公司及控股股东、实际控制人等不存在未履行承诺的情形。
14	关注公共传媒关于上市公司的报道，及时针对市场传闻进行核查。经核查后发现上市公司存在应披露未披露的重大事项或与披露的信息与事实不符的，及时督促上市公司如实披露或予以澄清；上市公司不予披露或澄清的，应及时向上海证券交易所报告。	本持续督导期间，公司未出现该等事项。

序号	工作内容	完成或督导情况
15	在持续督导期间发现以下情形之一的，保荐人应督促上市公司做出说明并限期改正，同时向上海证券交易所报告： （一）上市公司涉嫌违反《上市规则》等上海证券交易所相关业务规则； （二）证券服务机构及其签名人员出具的专业意见可能存在虚假记载、误导性陈述或重大遗漏等违法违规情形或其他不当情形； （三）上市公司出现《保荐办法》第七十一条、第七十二条规定的情形； （四）上市公司不配合保荐人持续督导工作； （五）上海证券交易所或保荐人认为需要报告的其他情形。	本持续督导期间，公司及相关主体未出现该等事项。
16	制定对上市公司的现场检查工作计划，明确现场检查工作要求，确保现场检查工作质量。	保荐机构制定对公司的现场检查工作计划，明确现场检查工作要求。
17	上市公司出现以下情形之一的，保荐人应自知道或应当知道之日起十五日内或上海证券交易所要求的期限内，对上市公司进行专项现场检查： （一）存在重大财务造假嫌疑； （二）控股股东、实际控制人及其关联人涉嫌资金占用； （三）可能存在重大违规担保； （四）控股股东、实际控制人及其关联人、董事或者高级管理人员涉嫌侵占上市公司利益； （五）资金往来或者现金流存在重大异常； （六）上海证券交易所或者保荐人认为应当进行现场核查的其他事项	本持续督导期间，公司未出现该等事项。

二、保荐机构和保荐代表人发现的问题及整改情况

在本持续督导期间，保荐人和保荐代表人未发现信宇人存在重大问题。

三、重大风险事项

（一）核心竞争力风险

行业技术迭代快，公司必须持续高研发。随着锂电池行业的发展，固态电池领域的智能制造装备赛道技术更迭迅猛，公司需保持高强度研发才能保持在行业的持续竞争力。

专利侵权风险高。公司虽已布局知识产权壁垒，但面对潜在侵权仍需进一步完善技术监控网络与法律维权机制，对公司的知识产权形成全链条保护闭环。

（二）经营风险

规模小、客户集中导致公司业绩季节性波动大。锂电设备行业集中度高，而公司自身收入体量偏小，核心客户订单占比大且收入确认时点集中，致使季度业绩随订单的交付与验收节奏显著波动，净利润呈现较强的不连续性。

公司需优化管理，提高协同效率，以求持续发展。需通过战略、组织、内控、财务协同降本增效，加速高毛利创新产品市场拓展，以应对激烈的市场竞争和行业周期性波动带来的风险。

（三）财务风险

公司毛利率下滑、净利润减少；下游账期拉长致回款效率下降，应收账款坏账计提有所增加，现金流趋紧；同时受市场价格影响，导致存货跌价准备上升，资产减值损失增加；虽然公司在手订单较多，但盈利修复需要一定的时间。

（四）行业风险

下游需求波动影响订单规模，价格战挤压利润。公司客户的产能受新能源汽车等终端需求波动影响，设备采购规模具有不确定性；因行业竞争加剧，价格博弈持续升级，进一步压缩企业盈利空间。

技术路径尚未明晰，研发挑战大。锂电池迭代加速。固态电池技术路线选择多样，设备厂商若无法持续投入高额研发资源，产品技术迭代滞后风险将显著上升。

（五）其他风险

公司 2026 年 4 月 30 日披露的《关于前期会计差错更正的公告》所涉更正后财务信息，会计师事务所正在执行专项鉴证，本报告中数据以公司已披露的定期报告相关数据为基准，若更正后数据与本报告存在差异，公司将及时更正。

四、重大违规事项

经公司自查，2023 年 12 月至 2025 年 4 月期间，公司控股股东、实际控制人存在占用公司募集资金的情形，金额总计 37,106,999.61 元，截至 2025 年 12 月 31 日，资金占用本息已全部归还。

公司于 2026 年 2 月 27 日收到上海证券交易所下发的《关于对深圳市信宇人科技股份有限公司、实际控制人暨时任董事长杨志明及有关责任人予以纪律处分的决定》（2026）33 号。对实际控制人暨时任董事长、总经理杨志明予以公开谴责，对深圳市信宇人科技股份有限公司，时任财务总监陈虎，时任财务总监、董事会秘书余德山予以通报批评。

五、主要财务指标的变动原因及合理性

单位：元

主要会计数据	2026年1-6月	2025年1-6月	本期比上年同期增减（%）
营业收入	207,140,865.62	86,476,623.44	139.53
利润总额	-81,282,324.09	-83,035,739.85	不适用
归属于上市公司股东的净利润	-80,939,874.78	-72,406,400.79	不适用
归属于上市公司股东的扣除非经常性损益的净利润	-82,358,191.05	-75,044,778.64	不适用
经营活动产生的现金流量净额	-5,485,140.57	28,804,118.10	-119.04
	2026年6月30日	2025年12月31日	本期比上年末增减（%）
归属于上市公司股东的净资产	300,668,788.24	381,375,890.46	-21.16
总资产	2,571,509,653.55	2,119,831,830.39	21.31

主要财务指标	2026年1-6月	2025年1-6月	本期比上年同期增减(%)
基本每股收益（元 / 股）	-0.83	-0.76	不适用
稀释每股收益（元 / 股）	-0.83	-0.76	不适用
扣除非经常性损益后的基本每股收益（元 / 股）	-0.84	-0.79	不适用
加权平均净资产收益率（%）	-23.73	-9.49	-14.24
扣除非经常性损益后的加权平均净资产收益率（%）	-24.14	-9.83	-14.31
研发投入占营业收入的比例（%）	10.54	32.28	-21.74

2026 年 1-6 月公司营业收入为 2.07 亿元，较上年同期增加 139.53%，其中 2026 年第二季度确认收入 1.24 亿元，相较于 2026 年第一季度增加 48.19%，主要受头部客户订单陆续验收的影响，收入确认金额增加。

2026 年 1-6 月利润总额为-8,128.23 万元，上年同期为-8,303.57 万元；实现归属于母公司所有者的净利润-8,093.99 万元，上年同期为-7,240.64 万元；归属于上市公司股东的扣除非经常性损益的净利润-8,235.82 万元，上年同期为-7,504.48 万元；基本每股收益-0.83 元/股，上年同期为-0.76 元/股；稀释每股收益-0.83 元/股，上年同期为-0.76 元/股；扣除非经常性损益后的基本每股收益-0.84 元/股，上年同期为-0.79 元/股。利润总额较上年同期变化不大，主要因为报告期内公司产品毛利率较低，营业收入增长的同时未能带动毛利同比增加。

2026 年 1-6 月，实现经营活动产生的现金流量净额-548.51 万元，上年同期为 2,880.41 万元。报告期内，公司销售回款金额较上年同期增加，但随着头部客户订单的陆续投产，支付的采购金额和职工薪酬增加，导致公司经营性现金净流量为负。但是，2026 年第二季度实现经营活动产生的现金流量净额 3,018.24 万元，实现正流入，主要是因为第二季度出货和验收进度加快，订单验收款和发货款增加。

六、核心竞争力的变化情况

2026 年半年度，公司核心竞争力未发生不利变化。公司核心竞争力体现在：

（一）技术创新优势

1、三位一体研发体系

公司构建“装备、工艺、材料”深度融合的研发体系，以新工艺为引领，以高端装备和新材料为双支撑，形成“生产一代、研发一代、储备一代”的迭代模式。通过前瞻研究新工艺趋势，结合材料功能性与机械原理创新，为客户提供定制化高端装备整体解决方案，全面打造技术竞争壁垒。

2、“人才矩阵”创新团队

公司以高端装备为核心，协同新材料与新能源电池工艺研发，汇聚了一支学养深厚、成果丰硕、经验丰富的专家团队。研发团队深耕基础应用研究，具备强劲的创新意识与工程化能力，有效推动新技术从理论研发向产业化落地转化。

3、“三维组合”创新基因

公司构建“技术平台—产品开发—行业应用”三维创新体系：研究院作为技术平台，专注基础研究与技术积累；产品开发环节聚焦架构设计与前瞻规划，打造超越客户期望的解决方案；行业应用端深耕锂电池、光学膜等细分领域，精准响应差异化需求，全面激发企业创新活力。

4、“成果集群”技术收获

近 20 年的技术积累，公司掌握众多智能制造高端装备核心技术。截至报告期末，拥有 336 项知识产权，其中发明专利 94 项，实用新型专利 166 项，软件著作权 74 项，外观设计专利 2 项。其中，公司作为主要完成人之一，与华中科技大学及其他公司联合完成的“大容量锂离子电池精准制造核心技术与装备”项目荣获 2023 年度国家科学技术进步奖二等奖，2025 年公司的“锂电池真空除水烘烤线”智能制造装备被深圳市工业和信息化局评定为“第二批深圳市制造业单项冠军企业”，2026 年公司“一种多层独立抽层系统”专利获得第二十六届中国专利优秀奖。核心技术应用于锂电池设备、新材料领域，助力客户降低投入、提升产能效率和产品性能，推动行业发展。

（二）产品优势

1、持续迭代升级

公司深耕锂电池智能装备领域，以技术创新驱动产品迭代，在效率、精度及自动化等核心指标上持续突破。自主研发的辊压分切一体机实现多工艺单元协同，有效提升生产效率。经过多年技术沉淀，公司已形成五大核心产品：SDC 单向双面涂布机、辊压机、分切机、高真空除水干燥系统及自动化装配线。

2、智能化软件提升设备性能

公司将智能控制技术注入设备控制核心，实现了从“自动执行”到“智能决策”的跨越。在挤压涂布环节，AI 闭环控制系统可实时解析多路传感数据，动态调节间歇涂布与双面工艺参数，在超宽幅面下实现微米级精度的自适应补偿，显著提升良率与材料利用率。在真空烘烤领域，公司基于大数据与 AI 算法构建智能管控平台，不仅实现烘烤过程中设备健康状态的实时监测与预警，更通过分析历史工艺数据持续优化升温曲线与控温策略，辅助工艺人员快速定位最佳参数组合。通过持续迭代智能控制软件，让设备在保持高自动化水平的同时，具备自诊断、自优化能力，为客户降低运维成本、缩短工艺摸索周期。

3、完善的产品矩阵布局

公司以成就客户、引领行业技术发展为目标，协同客户与行业发展持续优化产品，并依据战略规划稳步拓展产品线。

锂电设备领域：聚焦涂布、干燥、辊分设备的高精尖性能突破，深入研发干法电极设备及固态电解质，布局前段和中段整线业务。

新材料领域：控股子公司亚微新材已布局 3C、Mini/Micro LED、柔性电子、汽车电子、半导体先进封装、电子热管理等核心场景，已形成“成熟业务筑基、增量业务放量、前沿业务卡位”的多元格局。

（三）制造工艺优势

1、关键零部件全链掌控

公司设立精密加工事业部，专注于挤压模头、测厚仪等核心零部件的研发与生产能力升级，通过技术创新和工艺改进提升产品性能与质量。在龙岗的精密加工车间已建成，加速研发成果转化与产品化落地，满足高端装备市场的持续增长需求。

2、稳定的技工团队建设

公司致力于培养“工匠精神”一线技术员工，采用“传、帮、带”培养模式，确保技术传承与队伍稳定，增强员工归属感。关键岗位实行专人专岗管理，有效保障产品品质稳定性。

3、定制化与标准化协同

面对锂电池生产多环节、多标准的定制化需求，公司凭借深厚行业理解与丰富产品种类，快速响应客户个性化诉求。同时，SDC 产品已实现标准化，公司基于市场预判提前小批量生产备货，缩短交付周期，更快满足客户需求。

（四）客户资源优势

锂电池生产设备具有高度定制化特征，需根据客户产线布局与工艺标准进行个性化开发，技术积淀深厚、创新能力强的企业更具竞争优势。公司凭借技术与产品优势，通过行业头部客户严苛的质量认证体系，与头部锂电池制造商建立深度合作关系。报告期内，公司荣获时代长安动力电池有限公司授予的“年度优秀供应商-攻坚克难，稳产标杆”称号；获得厦门时代新能源科技有限公司颁发的“潜力新锐奖”等荣誉。与头部客户的深度合作不仅强化技术迭代的前瞻洞察，更有效提升市场拓展效率，扩大公司市场份额，夯实公司可持续发展根基。

（五）技术服务优势

公司推行全流程客户技术服务，配备“技术+销售”复合型人才团队，为客户提供专业及时的售前、售中、售后及设备改造升级服务，帮助客户快速完成产线调试、产能爬坡等，不断持续提升客户满意度与品牌信任度。市场技术人员收集的客户反馈用于技术优化与服务改进，同时助力把握下游行业技术工艺最新趋势，跟进研发方向，巩固公司竞争优势。

七、研发支出变化及研发进展

（一）研发情况投入表

单位：元

	本期数	上年同期数	变化幅度（%）
费用化研发投入	21,842,922.23	27,913,165.74	-21.75
研发投入合计	21,842,922.23	27,913,165.74	-21.75
研发投入总额占营业收入比例（%）	10.54	32.28	-21.74

报告期内，公司研发投入 2,184.29 万元，占营收 10.54%，覆盖装备、工艺、材料全链条，对涂布、辊压、分切、干燥及核心零部件持续优化，同时前瞻布局固态电池设备及固态电解质。

（二）在研项目情况

序号	项目名称	进展或阶段性成果	拟达到目标	技术水平	具体应用前景
1	新能源汽车动力电池极片制造高端装备研发及产业化	完结	1.AB 面的对齐度：≤0.2mm；	主要研究非接触式与接触式模头协同双面同时涂布技术、冲击对流与红外辐射复合干燥技术、面向高速高精双面涂布的高性能控制系统研发，采用整体床身结构，提高高速高精双面同时挤压涂布装备的刚性，同时提高加工柔性空间，研制出高速高精双面同时挤压涂布装备，为大尺寸的极片涂布提供服务。	该项目装备可有效提高双面同时涂布精度、涂布速度、涂布宽度，更能满足市场需求，同时优化了设备结构设计，减少设计工作，提高加工柔性空间和生产加工效率。
2	干法成膜复合技术及装备	完结	1.机械速度：0~15m/min； 2.制模宽度：0~400mm； 3.制模厚度：75~250um； 4.张力范围：0~250N； 5.压辊直径：300mm； 6.压辊加热温度：常温~250℃。	研发双面同时预压成膜热转印复合装置、计量辊方式均匀供料装置、无缝传送带不间断循环送料装置、双面同时预压成膜热转印复合工艺等，可以适用于所有固态电池电极的制备，可以避免传统电池电极制备工艺中溶剂与固态电解质的兼容性问题。	在全球锂电池制造领域，传统锂离子电池采用湿法浆料涂覆工艺制造电极，存在极片干燥时间长、有机溶剂回收成本高、环境污染严重、极片高负载受到限、残留溶剂与电解液发生副反应使电极性能下降等问题，干法工艺正逐渐成为新一代工艺路线的关注焦点，凭借在环保、降本和技术适配性上的优势，干法工艺有望成为传统湿法制造的重要补充或替代方案，具备良好的产业化前景。但该技术仍

序号	项目名称	进展或阶段性成果	拟达到目标	技术水平	具体应用前景
					处于研发阶段，产业化进程受技术成熟度、下游客户验证周期、市场竞争等因素影响，存在一定不确定性。
3	干燥关键零部件研发	完结	1. 夹具发热膜:温度均匀性:±2℃; 2. 升温速率: 从常温到110℃≤20min; 3. 温度设定范围: 常温~150℃; 4. 高真空挡板阀: 适用范围1×10 ⁵ Pa~1.2Pa; 5. 真空漏率: 1.3×10 ⁷ Pa.L.S-1; 6. 隧道炉密封圈: 漏率≤10p.l.S-1; 7. 硬度≥70SHA。	夹具发热膜的金属发热丝可以采用仿生分形蚀刻设计, 使热分布均匀性提升40%以上。在高真空挡板阀研发方面可以通过AI生成算法设计镂空结构, 在保证刚性前提下减重40%, 热传导率降低至传统设计的1/3(减少热变形)。隧道炉密封圈研发方面在传统橡胶(如氟橡胶或硅橡胶)中添加纳米粒子(如石墨烯或碳纳米管), 可显著提升材料的耐温范围, 还有抗压缩永久变形能力和真空环境下的低放气特性。	主要应用在RGV高真空烤箱, 批量化替代相应的零部件, 尤其是接触式烤箱, 夹具发热膜用量大, 可大幅度降低成本, 实现降本增效, 将为公司减少设备制造成本, 提高市场竞争力。
4	干法多辊双面成膜复合一体机研发	在研	1. 生产速度: ≥50M/min; 2. 成膜宽度: MAX.500mm; 3. 成膜厚度: ≥50μm; 4. 成膜厚度误差: ≤±2μm; 5. 面密度一致性: ≤±1%。	采用双机多辊干法成膜复合设备, 同时完成A/B面的成膜及复合工艺, 配置多架检测仪, 实时监控膜片的面密度, 并进行闭环调节, 保证膜片面密度的一致性。	干法成膜复合一体机项目是破解锂电制造环保与性能瓶颈、支撑全固态电池产业化的战略支点, 虽然面临粘结剂优化、高速稳定性等技术挑战及初期经济性压力, 但其绿色降本、性能跃升、产业链协同潜力已获头部企业验证与资本认可。
5	超高速辊压技术及装备研发	在研	1. 生产速度260m/min; 2. 辊压厚度一致性: ≤±2μm; 3. 分切宽度精	采用伺服液压系统, 精准控制轧制力; 正极采用热轧, 负极采用连轧工艺控制极片反弹率; 研发高频闭环响应系统, 在超高速生产状态下, 精	超高速辊压技术对标现有低中高速辊压技术, 大幅提升极片生产效率, 降低生产成本, 具备

序号	项目名称	进展或阶段性成果	拟达到目标	技术水平	具体应用前景
			度: $\pm 0.3\text{mm}$; 4.分切毛刺: 横向 $\leq 10\mu\text{m}$, 纵向 $\leq 8\mu\text{m}$; 5.产 品 合 格 率: $\geq 99.8\%$ 。	准快速调节辊压厚度, 分切宽度, 保证产品合格率。	广阔的市场应用前景。
6	间隙涂布模头流道设计	完结	1.模头出口速度均匀性 $\geq 95\%$; 2.涂布厚度精度 $\pm 1\mu\text{m}$; 3.模唇直线度: 0.002mm/m ; 4.表面粗糙度 $\leq \text{Ra}0.1$ 。	主要研究正负极浆料流变特性、宽幅涂覆均匀性分析及模头优化设计、涂布模头的自主设计与制造, 基于仿真优化, 设计多路进料、多腔体集成式模头结构, 实现稳定压力与均匀流量输送; 优选高硬度、高耐磨、易清洁的模头材料及高效表面处理工艺, 攻克高直线度、低表面粗糙度精密加工关键技术, 最终实现高精度挤压模头全流程自主设计与国产化制造。	间隙涂布模头流道设计能够较为精准地控制涂层厚度, 在一定程度上满足间隙涂布的分区精度需求, 有助于推动涂布机技术的产业化应用, 促进国产锂离子电池生产涂布装备向国际先进水平靠拢。该研究成果有望为我国混合动力汽车、电动汽车、太阳能LED路灯储能设备、军事通信及航天等领域的发展提供技术支撑。
7	全固态电池用卤化物电解质的制备及应用研究	在研	1.探索钢基卤化物的稳定合成工艺, 离子电导率稳定达到 1.5mS/cm ; 2.开发第二代铅基卤氧化物材料, 离子电导率提升至 $1.5\text{-}2\text{mS/cm}$, 平衡性能与成本; 3.逐步扩大产品批次量产规模; 4.实现钢基电解质在正极表面均匀包覆; 5.开展全固态电	研发稳定且退火可恢复的第一代钢基卤化物体系、开发平衡性能与成本的铅基卤氧化物体系、推进卤化物固态电解质的干法成膜工艺体系进程、确定全固态模具电池组装和测试工艺, 系统评估电解质产品电化学性能。	卤化物固态电解质具有离子电导率高、原料成本较低和制备工艺简单等优势, 有助于降低固态电池的综合制造成本。其宽电化学窗口适配钴酸锂、高镍三元等高电压正极材料, 可显著提升电池能量密度; 同时, 该电解质与正极材料界面相容性良好, 有利于降低界面阻抗, 从而改善电池的倍率性能与循环稳定

序号	项目名称	进展或阶段性成果	拟达到目标	技术水平	具体应用前景
			池组装工艺研究，并对相关产品的电化学性能进行系统测试与评估。		性。
8	激光加热高效干燥技术研发	在研	1.提升干燥效率，支持120M/min的高速涂布稳定生产； 2.提升干燥均匀性，极片横向温差 $\leq \pm 2^{\circ}\text{C}$ ； 3.降低能耗，较传统热风干燥系统节能 $\geq 40\%$ ； 4.设备干燥段总长缩短 $\geq 50\%$ ，有效缩减设备占地与厂房投入成本。	采用垂直腔面发射激光器阵列技术，实现毫米级区域精准控温，光场均匀度 $> 95\%$ ，实现极片幅向、走带方向梯度精准干燥，有效规避局部干燥差异问题；建立车速、面密度、浆料固含量联动的自适应功率调节模型，可适配不同涂布工况的动态干燥需求。	随着动力电池能量密度持续提升、厚电极工艺普及、储能电池规模化普及，传统热风干燥的工艺瓶颈与高能耗问题日益凸显，本激光高效干燥系统可精准匹配下一代高密锂电制造工艺需求，替代传统热风干燥设备，具备广阔的市场推广空间与极高的产业转化价值。
9	涂布机悬浮稳定性自动控制技术及装备研发	在研	1.极片悬浮高度波动控制精度 $\leq \pm 1.5\text{mm}$ ； 2.各独立风腔风压调节精度 $\pm 5\text{Pa}$ ，风场响应速度 $\leq 100\text{ms}$ ； 3.系统可稳定适配10–120m/min全涂布车速区间，高速下无擦壁、无蹭嘴、无褶皱不良； 4.烘箱内极片横向跑偏 $\leq \pm 3\text{mm}$ 。	突破传统固定风压开环控制模式，实现气浮悬浮状态在线检测+实时闭环自适应调控，解决工况波动导致的悬浮失稳难题，建立多变量耦合协同控制模型，有效抵消车速、温场、张力、极片变形带来的扰动，大幅提升高速量产稳定性；实现气浮烘箱智能化、免人工调试运行，填补传统气浮设备自动化程度低、一致性差的技术短板。	本技术通过在线检测、智能闭环调控、多区风场优化，从根源解决极片抖动、飘带、擦壁、划伤、干燥不均等问题，显著提升极片一致性与良品率，同时大幅降低人工调试成本、减少换型停机时间，具备极强的市场通用性、技术替代性与产业化推广价值。
10	涂布机自动贴胶技术及装备研发	在研	1.胶纸贴合左右偏移量 $\leq \pm 1\text{mm}$ ； 2.搭接长度误差 $\leq \pm 3\text{mm}$ ；	创新融合视觉精准定位与伺服随动贴胶技术，实现高速工况下胶纸高精度、高一致性自动贴合，突破人工贴胶	随着锂电产能持续扩张与智能制造升级加速，无人化自动换卷贴胶装备将

序号	项目名称	进展或阶段性成果	拟达到目标	技术水平	具体应用前景
			3.自动换卷贴胶成功率 $\geq 99.5\%$; 4.接头褶皱、贴胶偏移、粘接不牢、甩带散卷等不良缺陷下降 $\geq 90\%$ 。	精度差、一致性弱的固有短板；研发速度同步+张力平滑切换控制策略，解决高速换卷瞬间带材速度不匹配、张力突变导致的断带、褶皱、拉伸不良问题。	成为涂布产线标配，替代传统人工操作模式，有效降低制造成本、提升生产稳定性与产品一致性，具备极强的产业化推广价值与广阔的市场应用前景。
11	固态电池烘烤技术及装备研发	在研	1.箱内温升过程中极差 $\leq 6^{\circ}\text{C}$ ，稳定后温均 $\leq \pm 2^{\circ}\text{C}$ ； 2.腔内真空度 $\leq 5\text{Pa}$ ，漏率 $\leq 10\text{Pa.L/S}$ ； 3.腔内 H_2S 浓度 $\leq 0.1\text{ppm}$ ，检测精度 $\leq 1\%\text{F.S}$ 。	保证在不破坏粘结剂、电解质晶体结构和电极孔隙微观结构的同时去除极片、电解质膜吸附水、残留有机溶剂，避免微量水分与固态电解质发生不可逆水解，同时消除电芯内部气体源，防止电芯内部鼓胀，固固界面脱开、界面阻抗飙升。	随着动力及储能领域硫化物全固态电池市场渗透率持续提升，行业与国家层面对电池安全性、可靠性指标要求不断提高。硫化物固态电解质对水汽高度敏感，烘烤是固态电池制造的关键核心工序，本装备可满足硫化物全固态电池极片、电芯的精密烘烤工艺需求，适配固态电池中试线、量产线建设，未来五年市场空间广阔，产业化应用前景良好。
12	环形烘烤堆叠技术及装备研发	在研	1.箱内温升过程中极差 $\leq 6^{\circ}\text{C}$ ，稳定后温均 $\leq \pm 2^{\circ}\text{C}$ ； 2.腔内真空度 $\leq 10\text{Pa}$ ，漏率 $\leq 10\text{Pa.L/S}$ ； 3.占地面积比传统结构节省约30%； 4.兼容性：同时兼容储能电池和	本项目突破传统直线式烘烤设备结构局限，实现高真空环境下腔内温度高精度均匀控制。相较于传统烘烤装备，环形堆叠的创新结构可大幅缩减设备占地面积，在保障高真空密封性、高温温度场稳定性的基础上，兼顾动力电池与储能电池的兼容生产，可满足行业高产能输出、产品规格快速换型的生产需求。	面向动力电池与储能电池制造企业，国内锂电项目厂房土地资源紧张，海外建厂场地成本高昂。本环形烘烤装备可大幅减少产线占地，降低厂房及洁净车间建设投入；同时兼容储能、动力电池柔性生产换型，既适用于新

序号	项目名称	进展或阶段性成果	拟达到目标	技术水平	具体应用前景
			动力电池，换型简单高效； 5.产能：同时满足储能电池 $\geq 22\text{PPM}$ ；动力电池 $\geq 33\text{PPM}$ 。		建产线布局，也可用于现有产线改造升级，能够很好满足电池厂商高产能、集约化建厂的现实需求，国内外锂电市场产业化应用前景广阔。
13	大圆柱锂离子电池产线技术研究	在研	1、开发一条具备高效率、高精度、高一致性的46950标准型号大圆柱电池示范产线，并完成产品试制与验证； 2、以46950等基准型号为核心，深入研究大圆柱；电池特有的制造工艺与参数固化。	46大圆柱整线技术采用自主研发加与头部装备企业协同创新的方式，研制具有自主知识产权的核心专用装备，结合物流线、MES系统，打造自主、高效、智能、柔性的大圆柱线体。	46系列大圆柱电池正成为高端电动化赛道的竞争焦点。其核心优势源于全极耳(无极耳)设计带来的革命性突破：大幅降低内阻，实现了超快充与极致安全的性能飞跃，并为高能量密度化学体系提供了理想平台。随着特斯拉的规模化应用与宝马等巨头的重磅押注，该技术路线已获全球顶级车企背书，其高度标准化、易于自动化生产的特点，更是被视为驱动新能源汽车降本增效的下一突破口，是未来十年最具发展潜力的电池形态。
14	动力电池用胶带材料研发项目	完结	实现蓝膜胶带的优异黏着力、剪切力、拉拔力，具备UVA固化能力，满足电池绝缘保护要求。	采用基材+胶层+基材+胶层结构设计，具有耐高压击穿、耐穿刺、抗拉强度好等特点，达到新能源电池胶带主流技术水平。	应用于动力电池的铝壳包裹、电芯绝缘保护、电池组捆绑固定等场景，提升电池安全性与结构稳定性。
15	光伏电路印刷用胶带材料研	完结	实现高粘接强度、耐溶剂、适合激光雕刻，满	超薄PI热固胶膜经表面活性处理，对镍网粘接力强、不溢胶，且可通过解胶剂去除，满	用于光伏太阳能板的镍网银浆印刷电路工艺中的胶带固

序号	项目名称	进展或阶段性成果	拟达到目标	技术水平	具体应用前景
	发		足 10 万+次银浆印刷对胶带的严格要求。	足光伏银浆印刷行业标准。	定与保护，提升印刷精度与效率。
16	钠离子电池集流体吸收层涂布项目	完结	选择适合涂布方式（可留白制作极耳），选择适合的集流体预处理方式和干燥方式，确保在集流体表面形成牢固碳膜。	涂碳层作为集流体与正极材料之间的“桥梁”，降低接触电阻，增加活性材料浸润性和黏附力，提高电池一致性、循环寿命和倍率性能。	用于钠离子电池集流体，承载活性物质，汇集并输出电流，降低内阻，提高库伦效率、循环稳定性和倍率性能。
17	水气阻隔膜底涂研究项目立项	在研	食品/药品包装 用途： $10^{-1}\sim 10^{-2}$ ； 太阳能用途： $10^{-3}\sim 10^{-4}$ ；OLED 用途： $10^{-4}\sim 10^{-5}$ 。	采用全氢聚硅氮烷(PHPS)转化法，利用 Si-N 和 N-H 基团反应活性，低温转化为致密氧化硅，兼备液相涂覆灵活性和低温转化优势。	用于食品、药品包装，太阳能电池，OLED 显示等领域的水汽阻隔膜底涂，提高无机氧化物附着力及阻隔率。
18	高折射率光学胶OCA的研发和量产项目	在研	满足强粘接效果的同时，实现光学性能高透(>99%)低雾(<0.5),在1mm及以下的胶厚上实现极低的老化黄变管控（b值<0.3）。	丙烯酸OCA：高洁净度、高透光率、低雾度，胶层厚度均匀，黏着力强，适应软对软、软对硬、硬对硬贴合。硅胶OCA：耐黄变，操作方便，重工容易，耐水耐高温。	用于全贴合OCA工艺，减少眩光、减少光损失、增加亮度、提高透射率、降低能耗，增加对比度，避免牛顿环，表面平整，无边界设计，提升显示用途中的图像质量。
19	SINANO系列硅胶制品研发项目	在研	1、聚碳酸酯层与液态硅橡胶复合材料在高压成型、模内注塑后通过耐环境类测试； 2、四层液态硅橡胶结构提供表面机械性能，满足磨损类测试指标； 3、精密涂布设备实现0.05-	对聚碳酸酯层或聚酯层进行表面活性处理，活性处理剂作为桥接剂与基材活性基团反应，与液态硅橡胶氢键结合；设计专用涂布设备。	解决手机厂商硅胶皮手机后盖问题，满足外观良好前提下将透明液态硅橡胶复合在透明聚碳酸酯层上，实现表面色彩处理工艺叠加。

序号	项目名称	进展或阶段性成果	拟达到目标	技术水平	具体应用前景
			0.5mm 厚度复合。		
20	微纳结构材料研发项目	在研	光学参数(雾度、透过率、光泽度)可控可调整;结构性质(粗糙度、硬度、耐磨、水接触角)可控;其他参数(手感、纹理观感等)的完整呈现。	通过 UV 胶水复制材料纹理,在 PC 材料表面制作防眩光纹理。技术路线:点胶→辊压→固化→脱模,可实现卷对卷复制微纳结构,精确调控光学与触感参数。	用于屏幕盖板抗眩光、功能性膜片等,利用 UV 胶水固化保留形状的特性复制特殊表面纹理,实现各类功能性膜片生产。
21	间隙纸张保护膜研发项目	在研	工艺层面规避缺胶、漏胶、渗透等问题,实现成品无反粘触感;通过基布纹理及粘接层配方设计实现成品抗剪切强度最大化。	通过转移涂布将无纺布和白板纸以水性胶结合。水性胶粘接力强、干燥快、耐候防水;无纺布强力好、透气防水、环保柔韧;白板纸均匀、强韧、耐折。	用于间隙纸张保护膜产品,提升生产效率和产品质量,推动技术创新与研发。
22	Mini LED 封装胶膜研发项目	在研	开发出满足 Mini-LED COB/GOB 封装要求的高性能、高可靠性封装胶膜,并实现产业化。具体:①高透光率、低黄变、高粘接强度、耐高温高湿;②优化工艺,提高效率和良率;③建立测试方法和标准;④规模化生产并应用于产品。	打破国外技术垄断,实现国产化替代。提升我国 Mini-LED 产业链自主可控能力。	应用于 Mini-LED 电视、显示器、车载显示等领域的 COB/GOB 封装,提升显示效果和可靠性。
23	车载 HUD 微透镜阵列 (MLA) PGU 扩散薄膜开发	在研	1. 光学性能核心指标:扩散角度 X/Y 独立可控 ($\pm 0.5^\circ$ 精度), Top-Hat 平顶配光均匀度	三大核心突破:1. 多周期衍射匹配+非周期性排布,消除零级衍射与彩色条纹;2. 微透镜面型精密设计,实现 Top-Hat 配光与 FOV 精确匹配;3.车规级微纳加工工	1.主场景:AR-HUD 与 WHUD 的 PGU 光学引擎,作为 DMD/LCOS 成像面或 TFT 背光匀光片,匹配

序号	项目名称	进展或阶段性成果	拟达到目标	技术水平	具体应用前景
			$\geq 90\%$, MTF $> 0.1@0.37$ lp/mm, 综合透过率 $\geq 55\%$, 色差 $\Delta u'v' < 0.005$; 2. 环境可靠性: 满足车载 Grade 2 级 ($-40^{\circ}\text{C} \sim +105^{\circ}\text{C}$ 工作, 存储 $-40^{\circ}\text{C} \sim +125^{\circ}\text{C}$), $85^{\circ}\text{C}/85\%\text{RH}$ 湿热 500 小时衰减 $\leq 5\%$, 抗太阳光倒灌无黄变分层。	艺, 保障极端环境光学稳定性。	$12.8^{\circ} \times 10.2^{\circ}$ FOV 及 $\geq 7\text{m}$ 虚像距需求; 2. 扩展场景: PHUD 超高亮背光匀光、后排娱乐投影成像面、CMS 电子后视镜背光增亮, 覆盖车载全场景光学扩散需求。

八、新增业务进展是否与前期信息披露一致

不适用。

九、募集资金使用情况及是否合规

经中国证监会《关于同意深圳市信宇人科技股份有限公司首次公开发行股票注册的批复》（证监许可[2023]1408 号）同意注册，公司首次公开发行人民币普通股（A 股）股票 2,443.8597 万股，每股面值 1 元，每股发行价格为人民币 23.68 元，募集资金总额为人民币 578,705,976.96 元，扣除各类发行费用（不含增值税）人民币 72,505,761.61 元后，实际募集资金净额为人民币 506,200,215.35 元。募集资金已于 2023 年 8 月 11 日划至公司指定账户，大华会计师事务所（特殊普通合伙）对募集资金到位情况进行了审验并出具了《验资报告》（大华验字[2023]000487 号）。

（一）募集资金使用基本情况

公司募集资金总额 57,870.60 万元，扣减发行费用后实际募集资金净额为 50,620.02 万元。2026 年半年度使用募集资金 4,152.46 万元，累计使用募集资金 39,491.66 万元。截至 2026 年 6 月 30 日，募集资金余额为 11,995.65 万元（包括累计收到的银行存款利息扣除银行手续费等的净额）。

截止 2026 年 6 月 30 日，公司募集资金使用情况如下：

单位：万元

项目	金额
一、募集资金总额	57,870.60
其中：超募资金金额	4,395.36
减：直接支付发行费用	7,250.58
二、募集资金净额	50,620.02
减：	
以前年度已使用金额	35,339.20
本报告期使用金额	4,152.46
暂时补流金额	-
现金管理金额	2,000.00
银行手续费支出及汇兑损益	1.00
其他-具体说明	-
加：	
募集资金利息收入	868.29
其他-具体说明	-
三、报告期期末募集资金专户存储余额	9,995.65

截至 2026 年 6 月 30 日，募集资金的专户存储情况列示如下：

单位：万元

银行名称	银行账号	募集资金余额
杭州银行股份有限公司深圳分行	4403040160000438024	2,445.82
中国农业银行股份有限公司深圳龙岗支行	41022900040115847	941.39
中国工商银行股份有限公司深圳龙岗支行	4000092819100535038	-
杭州银行股份有限公司深圳分行	4403040160000427365	4,734.11
杭州银行深圳分行营业部	4403040160000427308	1,733.98

银行名称	银行账号	募集资金余额
中国农业银行股份有限公司深圳龙岗支行	41022900040114659	4.20
中国建设银行股份有限公司深圳梧桐山支行	44250100001600002126	1.62
中国工商银行股份有限公司深圳横岗支行	4000092819100812779	0.19
中国农业银行股份有限公司惠州惠城支行	44227201040007461	134.33
合计		9,995.64

注：尾差为四舍五入所致

（二）募集资金先期投入及置换情况

报告期内，公司不存在募集资金先期投入及置换的情况。

（三）用闲置募集资金暂时补充流动资金情况

报告期内，公司不存在使用闲置募集资金暂时补充流动资金的情况。

（四）闲置募集资金进行现金管理及投资相关产品的情况

公司于2025年8月28日召开第三届董事会第二十五次会议、第三届监事会第二十二次会议，审议通过了《关于使用部分暂时闲置募集资金进行现金管理的议案》，同意在确保不影响募集资金投资项目正常建设和募集资金安全的情况下，拟使用总额度不超过人民币18,000万元的部分暂时闲置募集资金进行现金管理，用于购买安全性高、流动性好的中低风险理财产品（包括但不限于结构性存款、通知存款、协定存款、大额存单、收益凭证等），使用期限自董事会审议通过之日起12个月内有效，在前述额度和期限范围内可循环滚动使用。同时，授权公司董事长在上述有效期及额度范围内进行该项投资的具体决策并签署相关文件，并由公司财务部负责具体执行。具体内容详见公司于2025年8月30日在上海证券交易所网站披露的《关于使用部分暂时闲置募集资金进行现金管理的公告》（公告编号：2025-037）。

截至2026年6月30日，公司使用部分闲置募集资金进行现金管理的情况如下：

单位：万元

购买方	受托方	产品类型	购买金额	起始日期	截止日期	归还日期	尚未归还金额
惠州信宇人	杭州银行股份有限公司	定期存款	5,000.00	2025/10/15	2026/1/15	2026/1/15	-

购买方	受托方	产品类型	购买金额	起始日期	截止日期	归还日期	尚未归还金额
	有限公司深圳分行						
惠州信宇人	杭州银行股份有限公司深圳分行	7天通知存款	2,000.00	2026/1/15	/	/	2,000.00
惠州信宇人	杭州银行股份有限公司深圳分行	协定存款	超基本存款50万的部分	2025/10/15	2026/10/15	/	/
惠州信宇人	中国农业银行股份有限公司深圳龙岗支行	协定存款	超基本存款50万的部分	2025/5/14	2026/5/13	/	/
惠州信宇人	中国农业银行股份有限公司深圳龙岗支行	协定存款	超基本存款50万的部分	2026/5/14	2027/5/13	/	/
本公司	中国农业银行股份有限公司惠州惠城支行	协定存款	超基本存款额50万的部分	2023/10/23	2026/10/22	/	/
合计	-	-		-	-	-	2,000.00

（五）超募资金永久补充流动资金或归还银行贷款情况

公司分别于2026年4月28日和2026年5月20日公司召开了第三届董事会第三十次会议和2025年年度股东会，审议通过了《关于使用部分超募资金永久补充流动资金的议案》，同意公司使用部分超募资金人民币1,300万元用于永久补充流动资金，占超募资金总额的比例为29.58%。保荐机构对该事项出具了明确的核查意见，对公司本次使用部分超募资金永久补充流动资金事项无异议。具体

内容详见公司分别于2026年4月30日和2026年5月21日披露的《关于使用部分超募资金永久补充流动资金的公告》（公告编号：2026-008）和《2025年年度股东会决议公告》（公告编号：2026-023）。

（六）使用超募资金用于在建项目及新项目（包括收购资产等）的情况

报告期内，公司不存在使用超募资金用于在建项目及新项目（包括收购资产等）的情况。

（七）节余募集资金使用情况

报告期内，公司不存在节余募集资金投资项目使用情况。

（八）募集资金使用的其他情况

报告期内，公司不存在募集资金使用的其他情况。

十、控股股东、实际控制人、董事和高级管理人员的持股、质押、冻结及减持情况

本报告期，公司控股股东、实际控制人、董事和高级管理人员持有的股份不存在减持、质押、冻结情形。

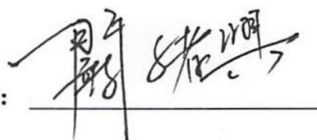
十一、上海证券交易所或保荐机构认为应当发表意见的其他事项

截至本持续督导跟踪报告出具之日，不存在上海证券交易所或保荐机构认为应当发表意见的其他事项。

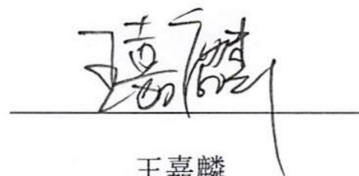
（以下无正文）

（本页无正文，为《国联民生证券承销保荐有限公司关于深圳市信宇人科技股份有限公司2026年半年度持续督导跟踪报告》之签章页）

保荐代表人（签字）：



阚绪兴



王嘉麟

国联民生证券承销保荐有限公司



2026年8月26日